

Omgevingsdienst Regio Nijmegen

T.a.v. [redacted]

Mariënborg 75

6511 PS Nijmegen

Amersfoort, 16 mei 2025

Ons kenmerk: 12850/42120210CB01, [redacted]

Uw kenmerk: AB24.01875

Betreft: aanvraag MCAM - zaak nr. AB24.01875 aanvullende informatie

Geachte [redacted]

Op 18 december 2023 heeft Mitsubishi Chemical Advanced Materials B.V. (verder MCAM) een aanvraag ingediend voor een nieuwe revisievergunning. Op 3 april 2025 heeft u een brief gestuurd (zaaknummer AB24.01875, voorheen W.Z24.100157.01) met daarin opgenomen het verzoek om aanvullende stukken aan te leveren.

Voor de volledigheid en duidelijkheid zijn de aan te leveren aanvullende gegevens zoals aangegeven in de bijlage bij uw brief hieronder herhaald. Aansluitend hierop zijn de verwijzingen opgenomen van de aanvullende stukken, of is de zienswijze van MCAM verwoord.

Voor het aspect Water

Vraag:

Stoffenoverzicht met worst-case scenario. Dus wanneer de opslag op zijn volst is. Inclusief af te voeren stoffen (afval).

Antwoord:

Het overzicht met de aanwezige grond- en hulpstoffen is aangepast met uitbreiding van de aanwezige afvalstoffen. Het overzicht geeft de te verwachten maximale hoeveelheden van de genoemde stoffen.

Het aangepaste grond- en hulpstoffen overzicht is bijgevoegd als separaat document.

Er wordt nadrukkelijk verzocht om het stoffenoverzicht geen onderdeel te laten uitmaken van de aanvraag. De grond- en hulpstoffen op het overzicht zijn een momentopname. In de aanvraag voor de revisievergunning zijn de randvoorwaarden opgenomen waarbinnen MCAM haar activiteiten uitvoert.



Vraag:

Onderbouwde toetsing van de drempelwaarden, zowel op oppervlaktewater als op vuilwaterriolering, aan de tabellen in het CIW Document – Integrale aanpak van onvoorziene lozingen (ter bepaling van de MRA-plicht).

Antwoord:

De uitgevoerde toetsing naar de drempelwaarde aan de tabellen in het CIW van het overzicht met de aanwezige grond- en hulpstoffen en de aanwezige afvalstoffen is bijgevoegd als separaat document.

Voor het vuilwaterriool is getoetst aan de drempelwaarde voor de Rwzi Almelo-Vissedijk met een ontwerpcapaciteit van 90.000IE.

Uit de uitgevoerde CIW drempeltoets voor het oppervlaktewater als het vuilwaterriool blijkt dat de drempelwaarde niet overschreden worden.

Vraag:

Onderbouwde uitleg over de calamiteitenoefening en het daarbij vrijkomende afvalwater. Wat voor soort oefening is dit? Hoeveel water komt hierbij vrij? Wat is de samenstelling van dat afvalwater?

Antwoord:

MCAM heeft een BHV-organisatie welke periodiek getraind wordt in het gebruik van draagbare brandbestrijdingsmiddelen. Deze training wordt normaal gesproken op een locatie van een opleidingsinstituut uitgevoerd. Incidenteel kan de training echter op de locatie van MCAM uitgevoerd worden. Bij de uitvoering van BHV-oefeningen in het gebruik van draagbare brandbestrijdingsmiddelen komt afvalwater vrij.

Vraag:

Werkinstructie/Protocol laboratorium opvragen – hoe wordt omgegaan met afvalwater vanuit het lab?

Antwoord:

Een voorbeeld protocol is bijgevoegd als separaat document. Onder het kopje 'Afval' is benoemd hoe omgegaan dient te worden met het afvalwater. Het bijgevoegde protocol is een voorbeeld. Op de locatie zijn meerdere protocollen aanwezig voor diverse toepassingen. De richtlijnen voor de omgang met afvalwater zijn hetzelfde.

Aanvullend hierop: het lab is een laboratorium voor het uitvoeren van mechanische testen en niet zo zeer voor "nat chemische testen". Er worden, met uitzondering, een 4-tal nat soorten chemische testen uitgevoerd.

Vraag:

Aanvraag duidelijker omschrijven voor wat betreft afvalwater. Werkelijke situatie aanvragen zoals deze tijdens het bezoek (Bedrijfsbezoek door [REDACTED] van de ODRN in februari 2024) is vastgesteld. Duidelijk omschrijven dat er geen proceswater geloosd wordt, schoonmaak met olie plaatsvindt die wordt afgevoerd, geen hulpstoffen worden toegevoegd aan koelwater, reactie in de ketels plaatsvindt en bij contact met buitenlucht vrijwel direct een vaste stof wordt. Geen afvoer in productieruimte etc.

Antwoord:

De omschrijving van het milieuaspect afvalwater in de aanvraag is verduidelijkt. De aangepaste beschrijving is bijgevoegd (zie bijlage 1). Doormiddel van onderstreepte tekst zijn de aanpassing zichtbaar gemaakt.

In de bijschrijving is de hoeveelheid leidingwater voor procestoepassing verhoogd van 10.000m³ naar 13.000m³ per jaar. De hoeveelheid per jaar bleek verkeerd overgenomen te zijn in de tabel.

Als blijkt dat er met het beantwoorden van de vragen opgenomen in uw brief nog onduidelijkheden zijn dan vernemen wij dat graag.

Wij hopen u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Met vriendelijke groet,
KWA Bedrijfsadviseurs B.V.

[REDACTED]
Senior adviseur milieu

t [REDACTED]
e [REDACTED]@kwa.nl

Bijlage 1: Beschrijving Afvalwater

13 Afvalwater

13.1 Inname van water

Het gebruikte leidingwater heeft zijn toepassing voor huishoudelijke doeleinde, als mede een toepassing in het productieproces. In tabel 13.1 is een inschatting gegeven van het waterverbruik bij de aangevraagde productiecapaciteit.

Tabel 13.1: waterinname (inschatting)

Omschrijving	Eenheid	Hoeveelheid
Leidingwater voor huishoudelijke toepassing	m ³ /jaar	3.000
Leidingwater voor procestoepassing	m ³ /jaar	13.000

Het leidingwater wordt in het proces voornamelijk toegepast voor koeling van de (tussen)producten.

13.2 Lozing afvalwater

Bij MCAM komt afvalwater vrij uit een beperkt aantal stromen. Al het afvalwater wordt geloosd op het vuilwaterriool. Er vindt geen lozing plaats van gevaarlijk afvalwater.

Het afvalwater komt vrij bij het productieproces in de vorm van koelwater, schoonmaakwater van installaties en gebouwen en spoelwater vanuit het lab. Daarnaast is er sprake van huishoudelijk afvalwater en hemelwater. Het afvalwater en het hemelwater afkomstig van de terreinverharding wordt geloosd op het gemeentelijk vuilwaterriool. Hemelwater afkomstig van de daken wordt, indien mogelijk, op het oppervlaktewater geloosd. De lozing van hemelwater op het gemeenteriool valt onder artikel 3.3, lid 6 van het Activiteitenbesluit.

Naast het koelwater komt er geen afvalwater vrij uit het productieproces. Het productieproces is een geheel gesloten systeem waar geen water aan toegevoegd wordt. In de productieruimte is geen bedrijfsriolering aanwezig. Uitgezonderd de locaties waar installatieonderdelen worden gereinigd. De grondstof in het productieproces is Caprolactam. Caprolactam stolt vrijwel direct als het in contact komt met de buitenlucht. De hulpstoffen in het productieproces worden opgeslagen en toegepast (via leidingen of handmatige dossering) boven een aangesloten bodemvoorzieningen. Mogelijke lekkages worden opgeruimd en als gevaarlijke afvalstof afgevoerd naar een erkende verwerker.

Het koelwater wordt toegepast om (tussen)producten te koelen als onderdeel van een processtap die uitgevoerd wordt in ovens. Het primaire koelcircuit koelt de lucht in de oven. Het secundaire koelcircuit koelt het primaire circuit. Het te lozen koelwater betreft koelwater uit het secundaire circuit. Het primaire beide circuits is een gesloten systemen. Het koelwater komt niet in contact met de (tussen)producten er worden geen hulpstoffen toegevoegd aan het koelwater. Het water uit het secundaire circuit wordt geloosd worden. Om de warmte-inhoud van het koelwater te laten voldoen aan de eisen, kan na-koeling van het secundaire circuit plaatsvinden met leidingwater voordat het koelwater wordt geloosd.

Bij het reinigen van installatieonderdelen met water komen voornamelijk vaste bestandsdelen vrij. Aan het schoonmaakwater kunnen reinigingsmiddelen toegevoegd zijn. Er kunnen sporen van gevaarlijke stoffen bij zitten. Deze zijn verwaarloosbaar klein. De grove vaste bestandsdelen worden doormiddel van filters tegengehouden.

Er is geen sprake van chemicaliën houdend afvalwater afkomstig uit het laboratorium. Het eerste spoelwater vanuit het laboratorium wordt opgevangen en als afvalstof afgevoerd. Hierna wordt het glaswerk gespoeld (eventueel in een vaatwasser).

Op de locatie is een wasplaats aanwezig voor reiniging van de aanwezige heftrucks. Er is een slibopvangput en olie-afscheider aanwezig.

In bijlage 7 van deze (toelichting op de) aanvraag is de rioleringstekening opgenomen.

In tabel 13.2 is een inschatting gegeven van de hoeveelheid afvalwater bij de aangevraagde productiecapaciteit.

Tabel 13.2: overzicht afvalwaterstromen

Afvalwaterstroom	Herkomst	Lozing op	Geschatte hoeveelheid m ³ /jaar
Niet verontreinigd hemelwater van daken	Hemelwater	Via HWA in oppervlaktewater	8.500 ¹⁾
Huishoudelijk afvalwater	Drinkwater	Via VWR in gemeenteriool	3.000 + 4.500 hemelwater ¹⁾
Hemelwater van de terreinverharding	Hemelwater	Via VWR in gemeente riool	
Afvalwater ondersteunende diensten zoals: schrobwater, afvalwater van de laboratorium, TD en wasplaats	Drinkwater	Via VWR in gemeenteriool	
Koelwater	Drinkwater	Via VWR in gemeenteriool	<u>13.000</u>

1) Inschatting op basis van verhard oppervlak en neerslagoverschot van 750 mm/jaar.

13.3 Stoffen in het afvalwater

Onder normale bedrijfsomstandigheden kan alleen het toegepaste reinigingsmiddel in het productieproces in het afwater terechtkomen. Voor deze stof is een Algemene BeoordelingsMethodiek (ABM)-toets uitgevoerd die als bijlage 9 van deze (toelichting op de) aanvraag is bijgevoegd.

Wanneer een nieuwe stof wordt geïntroduceerd, met een saneringsinspanning A, wordt bekeken welke alternatieven op de markt aanwezig zijn (Z-stoffen worden niet in gebruik genomen). Afhankelijk van de resultaten wordt een keuze gemaakt voor het gebruik van deze stof of een alternatief.

Minimalisatie van het gebruik van waterbehandelingsmiddelen is een continu aandachtspunt waar samen met de leverancier van deze stoffen naar wordt gekeken. Als invulling van de optimalisatie wordt specifiek aandacht geschonken aan minimalisatie van de A-stoffen. Voor de A-stoffen wordt binnen de inrichting bijvoorbeeld periodiek gekeken of alternatieven voorhanden zijn (substitutie) of het gebruik kan worden verminderd of zodanig kan worden verbeterd dat er minder in het afvalwater terecht komt.

Aan het bevoegd gezag wordt gevraagd een maatwerkvoorschrift op te nemen in de nieuwe revisievergunning waarin de volgende werkafspraken zijn opgenomen voor het gebruiken van nieuwe stoffen:

- Nieuwe stoffen met een saneringsinspanning B en C mogen zonder verdere goedkeuring van het bevoegd gezag worden toegepast;
- Nieuwe stoffen met een saneringsinspanning A, ter vervanging van een reeds toegepaste stof met een saneringsinspanning A mogen zonder verdere goedkeuring van het bevoegd gezag worden toegepast (bijvoorbeeld naar aanleiding van een naamsveranderingen, of het niet meer beschikbaar zijn van de bestaande stof).

13.4 Meten, bemonsteren en registratie

Binnen de inrichting zijn meerdere aansluitpunten op het gemeenteriool aanwezig. Het afvalwater kan voor lozing op het gemeenteriool worden bemonsterd en geanalyseerd.