

## Notitie

**Contactpersoon** [REDACTED]  
**Datum** 27 januari 2025  
**Kenmerk** N001-1293211MVB-V01-tsz-NL

## Niet technische samenvatting

### 1.1 Aanleiding

Bij VHP Veiligheidspapierfabriek Ugchelen B.V. (hierna VHP) zijn enkele wijzigingen doorgevoerd die nog niet in de milieuvergunning zijn vastgelegd. Het gaat om de volgende wijzigingen:

- Toepassen andere vezels dan katoen
- Vervanging pulpers en refiners
- Verwijderen papiermachine-1
- Ingebruikname Pasaban securisatiemachine
- Ingebruikname Kurz securisatiemachine
- Ingebruikname voormalige natronloogtank als tank voor natsterktemiddel

VHP vraagt voor deze wijzigingen een omgevingsvergunning voor het wijzigen van een milieubelastende activiteit aan zodat de vergunning weer in overeenstemming is met de feitelijke situatie.

### 1.2 Aard van het bedrijf

VHP produceert diverse soorten papier uit katoen. VHP is gespecialiseerd in veiligheidspapier zoals bankbiljetten en kan diverse soorten beveiligingskenmerken toevoegen aan het papier. Er wordt maximaal 7.000 ton papier per jaar geproduceerd.

### 1.3 Ligging van het bedrijf

VHP is gevestigd aan de Wezenweg 2, te Ugchelen. In figuur 1 is de ligging van VHP aangegeven met een rood kader.



*Figuur 1 De locatie van VHP te Ugchelen is aangegeven met een rood kader. Afbeelding afkomstig van 'Regels op de kaart'*

## 1.4 Aanvraag

VHP valt onder de milieubelastende activiteit (mba) 'Complexe papierindustrie' omdat het een IPPC-installatie exploiteert voor het maken van papier als bedoeld in categorie 6.1 van bijlage I bij de Richtlijn industriële emissies. Artikel 3.76 van het Besluit activiteiten leefomgeving (Bal) wijst de vergunningplicht aan voor het gehele bedrijf inclusief alle functioneel ondersteunende activiteiten. VHP vraagt een omgevingsvergunning aan voor het wijzigen van de milieubelastende activiteit op basis van artikel 5.1 lid 2 onder b van de Omgevingswet.

## 1.5 Aangevraagde wijzigingen

VHP is een producent van veiligheidspapier, met name bankbiljetten. Het papier wordt gemaakt van katoen. Het productieproces van VHP is op hoofdlijnen in te delen in de volgende stappen:

- Opslag katoen
- Stofvoorbereiding
- Papierproductie
- Afwerken papier
- Opslag eindproduct

VHP heeft in het verleden enkele wijzigingen doorgevoerd die nog niet in een vergunning zijn geregeld. Deze wijzigingen worden hieronder afzonderlijk besproken.

### 1.5.1 Grondstof

Op basis van de huidige vergunning van VHP wordt binnen de bedrijfslocatie alleen katoen verwerkt. In praktijk komt het voor dat er ook kleine hoeveelheden van andere vezels worden toegevoegd aan de katoenpulp. Dit heeft geen gevolgen voor eventuele emissies vanuit het proces.

### **1.5.2 Vervanging pulpers en refiners**

Voor de kwaliteit van het papier is het belangrijk om de vezellengte en ruwheid te optimaliseren. Afhankelijk van de toepassing van de papierpulp (en het soort vezel) wordt gebruik gemaakt van Hollanders of refiners. De bewerking omvat het kneuzen, pletten en snijden van de vezels om tot de gewenste pulpsamenstelling te komen. In de afgelopen jaren zijn een aantal van de pulpers en refiners verwijderd en/of vervangen door nieuwere modellen. Op hoofdlijnen is het proces niet gewijzigd.

### **1.5.3 Ingebruikname opslagtank natsterkemiddel**

De opslag van natsterkemiddel is uitgebreid. Natsterkemiddel wordt toegevoegd aan het katoen om het waardepapier voldoende sterkte te laten behouden als het nat wordt. De opslag is uitgebreid van vier naar vijf identieke tanks. De diverse natsterkemiddelen die worden ingezet binnen VHP zijn geen ADR-stoffen.

### **1.5.4 Verwijderen papiermachine 1**

VHP heeft papiermachine 1 inmiddels verwijderd. Alle papierproductie vindt plaats bij papiermachine 2.

### **1.5.5 Ingebruikname Pasaban securisatiemachine**

Securisatiemachines voorzien papier van echtheidskenmerken. De Pasaban is een voorbeeld van een securisatiemachine. De Pasaban bewerkt papier door het lamineren, bedrukken en het aanbrengen van veiligheidskenmerken op papier. Papier wordt na het bedrukken gedroogd met lucht die is verwarmd door twee aardgasbranders. Er vindt ook (indirecte) koeling plaats. Dit gebeurt met bronwater wat wordt opgepompt uit de kelder. Voor het lamineren wordt gebruik gemaakt van elektrische verwarming.

### **1.5.6 Ingebruikname Kurz lamineermachine**

De Kurz lamineermachine is vergelijkbaar met de Pasaban.

## **1.6 Milieuaspecten**

### **1.6.1 BBT**

Voor VHP is een BBT-toets uitgevoerd omdat er sinds de laatste toetsing (2008) diverse wijzigingen in de processen zijn doorgevoerd. VHP voldoet aan de BBT-conclusies.

### **1.6.2 Geluid**

Er is een akoestisch onderzoek uitgevoerd voor VHP. Uit de berekeningsresultaten blijkt dat op een aantal beoordelingspunten voor het langtijdgemiddeld beoordelingsniveau niet voldaan wordt aan de vergunde waarde en de grenswaarden uit het geldende omgevingsplan. Uit nader onderzoek blijkt dat maatregelen aan meerdere geluidbronnen nodig zouden zijn om alsnog aan de vergunde waarden te voldoen. Het treffen van de maatregelen levert echter geen verbetering op van het woon- en leefklimaat voor de bewoners vanwege het hoge achtergrondniveau veroorzaakt door het wegverkeer op de A1.

### **1.6.3 Luchtkwaliteit**

Er is een onderzoek uitgevoerd op het gebied van luchtkwaliteit. De uitstoot van VHP voldoet aan de Rijksomgevingswaarden voor de stoffen NO<sub>2</sub>, PM10 en PM2.5. Er zijn daarom geen negatieve gevolgen te verwachten op het gebied van luchtkwaliteit.

### **1.6.4 Luchtemissie en geur**

De aangevraagde wijzigingen zijn in beperkte mate relevant ten aanzien van luchtemissie en geur. De wijzigingen in de stofvoorbereiding (refiners en pulpers) hebben geen gevolgen voor de luchtemissies of geuremissies die vanuit de bedrijfslocatie vrijkomen omdat deze processen geen emissiepunten hebben. De Kurz is voorzien van een stookinstallatie voor het verwarmen van lucht ten behoeve van papier droogproces. De Pasaban is, net als de Kurz, voorzien van een brander voor het verwarmen van lucht ten behoeve van papier droogproces. Vanuit het emissiepunt van de Pasaban kan in beperkte mate geur vrijkomen.

### **1.6.5 Afval**

De productiecapaciteit is ongewijzigd. Ten opzichte van de vergunde situatie zijn er geen wijzigingen te verwachten op het gebied van afval.

### **1.6.6 Bodem**

#### **1.6.6.1 Bodembescherming**

In de securisatiemachines (Pasaban en Kurz) worden wel bodembedreigende stoffen toegepast. De machines staan opgesteld op een verdiepingsvloer (begane grond boven kelder) met een aaneengesloten verharding. In de onderliggende kelder staan diverse hulpstoffen (lijmen, inkt en cetera) opgesteld voor dosering in de securisatiemachines. De hulpstoffen staan opgesteld in gesloten verpakkingen boven lekbakken. Daarnaast vinden alle processen plaats in gesloten systemen. Hiermee wordt bodembedreiging uitgesloten.

De nieuwe tank met natsterktemiddel is gesitueerd op een bestaande betonnen vloer met opvangput. Deze put is voorzien van niveaudetectie met alarmering. Er is daarom geen sprake van risico voor vervuiling van de bodem ten gevolge van de aangevraagde wijzigingen.

Op basis van het bovenstaande kan worden geconcludeerd dat voor de aangevraagde activiteiten wordt voldaan aan het Nederlandse BBT informatiedocument Bodembescherming: combinaties van voorzieningen en maatregelen.

#### **1.6.6.2 Bodemkwaliteit**

De aangevraagde wijzigingen resulteren niet in bodembedreigend activiteiten op locaties anders dan op basis van vigerende vergunning al het geval was. De bestaande onderzoeken zijn daarmee toereikend, de nulsituatie van de bodem is niet opnieuw bepaald.

### **1.6.7 Energie**

Er zijn een aantal machines toegevoegd aan de bedrijfsvoering (Pasaban en Kurz), echter is er ook een machine verwijderd (papiermachine 1). De productiecapaciteit wijzigt niet. Netto wijzigt het energieverbruik daarom niet significant.

**Kenmerk** N001-1293211MVB-V01-tsz-NL

#### **1.6.8 Externe veiligheid**

Er zijn geen wijzigingen op het gebied van externe veiligheid. De opslag of het type gevaarlijke stoffen verandert niet.

#### **1.6.9 Water**

De Pasaban securisatiemachine en de Kurz lamineermachine zijn allebei voorzien van koelwalsen. Voorheen werd papiermachine 1 via hetzelfde bronwatersysteem gekoeld. Dit is met het verwijderen van papiermachine 1 komen te vervallen. Omdat de productiecapaciteit niet wijzigt met de onderhavige aanvraag, wijzigt de samenstelling en de hoeveelheid van het afvalwater ook niet.