



AANVRAAG OMGEVINGSVERGUNNING-MILIEU

Opdrachtgever:

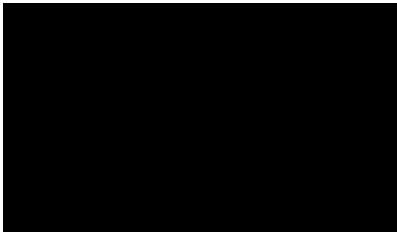
Projectnr:

Datum:



MOS001-0002

16 mei 2023





AANVRAAG OMGEVINGSVERGUNNING-MILIEU

Opdrachtgever:



Projectnr:

MOS001-0002

Rapportnr:

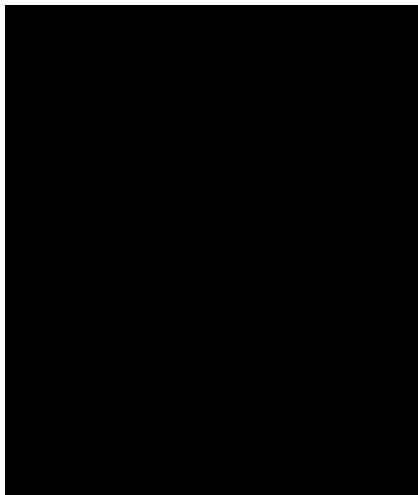
20230516-MOS001-RAP-VER-1.4

Status:

Definitief

Datum:

16 mei 2023



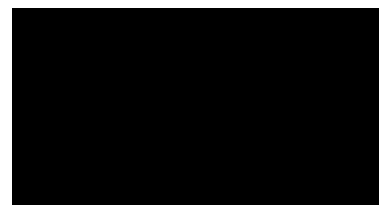
Opsteller:



Verificatie:



Validatie:



INHOUDSOPGAVE

1	INLEIDING.....	5
2	ALGEMENE GEGEVENS INRICHTING	7
3	VIGERENDE VERGUNNINGEN	8
3.1	Vergunde situatie	8
3.2	Coördinatie met andere wet- en regelgeving	9
3.2.1	Bestemmingsplan.....	9
3.2.2	Besluit milieu-effectrapportage 1994	9
3.2.3	Richtlijn industriële emissies	9
3.2.4	Wet natuurbescherming.....	9
4	BESCHRIJVING VAN DE INRICHTING	11
4.1	Algemeen	11
4.2	Productieproces.....	11
4.2.1	Aanvoer en opslag van grondstoffen.....	11
4.2.2	Bereiden keramische massa	11
4.2.2.1	Vloertegel.....	12
4.2.3	Persen van tegels	12
4.2.4	Drogen en (biscuit)branden van tegels	12
4.2.5	Bereiden van glazuren.....	13
4.2.6	Glazuren van tegels	13
4.2.7	Digitaal printen	13
4.2.8	Glazuurbranden van tegels	14
4.2.9	Sorteren, inpakken en afvoer	14
4.2.10	Veredeling tegels door nabewerking.....	14
4.3	Ondersteunende diensten.....	14
4.3.1	Afvalwaterbehandeling	14
4.3.2	Laboratoria	15
4.3.3	Gasontvangstation	15
4.3.4	Bovengrondse opslagtanks met tankplaats	15
4.3.5	Opslag gevaarlijke stoffen.....	15
4.3.6	Compressoren.....	16
4.3.7	Wasplaatsen	16
4.3.8	Gebouwkoeling.....	17
4.3.9	Proceskoeling.....	17
4.3.10	Technische diensten/werkplaatsen	17
4.3.11	Kantoren en kantine	17
4.3.12	Mosa Design Studio.....	17
4.3.13	Parkeerterreinen	18
4.4	Bedrijfstijden	18
4.5	Grondstoffen	18
5	TOEKOMSTIGE ONTWIKKELING.....	19
5.1	Roadmap verduurzaming	19
6	BESCHRIJVING MILIEUZORGSTEEEM.....	20
6.1	Algemene beschrijving.....	20
6.2	Meet- en registratiesysteem.....	20
6.3	Calamiteiten, incidenten en ongewone voorvallen.....	21
7	RICHTLIJN INDUSTRIËLE EMISSIES.....	22
8	BESCHRIJVING MILIEUSITUATIE.....	23

8.1	Algemeen	23
8.2	(Afval)water	23
8.2.1	ABM	25
8.2.2	Slibverwerking	25
8.3	Energie	25
8.4	Lucht	25
8.4.1	Stikstofdepositie	26
8.4.2	Geur	26
8.5	Geluid en trillingen	26
8.6	Bodem	26
8.6.1	Algemeen	26
8.6.2	Bodemkwaliteit	26
8.6.2.1		26
8.6.2.2		27
8.6.3	Bodembescherming	27
8.7	Afval	28
8.8	Externe veiligheid	28

1 INLEIDING

■■■■■ is een inrichting voor de productie van zowel vloer- als wandtegels. De inrichting heeft twee vestigingen, een ■■■■■ (WTF) aan de ■■■■■ en een ■■■■■ (VTF) aan de ■■■■■ te Maastricht. Aangezien sprake is van één inrichting wordt derhalve één omgevingsvergunning milieu (revisie) aangevraagd.

Uit artikel 1.1 lid 4 van de Wet milieubeheer volgt dat *“als één inrichting worden beschouwd, de tot eenzelfde onderneming of instelling behorende installaties die onderling technische, organisatorische of functionele bindingen hebben en in elkaars onmiddellijke nabijheid zijn gelegen.*

Uit dit artikel volgt dat verschillende installaties als één inrichting worden beschouwd, indien de installaties:

1. tot dezelfde onderneming of instelling behoren en
2. zij technische, organisatorische of functionele bindingen hebben, en
3. zij in elkaars onmiddellijke nabijheid zijn gelegen.

Onderstaand worden deze aspecten middels de door ■■■■■ beschreven feitelijke situatie nader beoordeeld, waarbij wordt opgemerkt dat niet alle bindingen aanwezig hoeven te zijn om installaties tot één inrichting te beschouwen

Ad. 1 Behoren VTF en WTF tot dezelfde onderneming of instelling

Zowel ■■■■■ (WTF) als ■■■■■ (VTF) maken deel uit van één onderneming: ■■■■■. De onderneming is als ■■■■■ in het handelsregister van de Kamer van Koophandel. Ook de Nederlandse Emissieautoriteit ziet de ■■■■■ en de ■■■■■ als één inrichting in het kader van de CO2 emissiehandel.

Ad. 2a Technische bindingen.

Voorbeelden feitelijke technische bindingen:

- Gastvoer: aardgas komt met 40 bar druk binnen bij de WTF fabriek en wordt in gebouw 169 gereduceerd tot 8 bar. Vervolgens wordt in gebouw 159 de druk verder gereduceerd van 8 bar naar de benodigde werkdruk en daarna o.a. getransporteerd naar de VTF. Beide gebouwen, alsmede de reduceerinstallatie in gebouw 159 zijn eigendom ■■■■■
- Applicatieservers (ICT) gelokaliseerd op WTF en VTF zijn redundant uitgevoerd, hetgeen betekent dat indien de server op de VTF uitvalt, er kan worden teruggevallen op de server gelokaliseerd op de WTF en vice versa.
- Op de VTF worden vloertegels geproduceerd die vervolgens worden overgebracht naar de WTF waar ze worden gezaagd en opgeslagen. Het zagen van vloertegels is fysiek niet mogelijk in de VTF en maakt een integraal onderdeel uit van het productieproces in de WTF. Het gaat daarbij om circa ■■■■■ m2 vloertegels die van de VTF naar de WTF worden getransporteerd voor verdere bewerking.

Bovenstaande bevestigt dat er sprake is van technische bindingen tussen de WTF en VTF aangezien er gebruik wordt gemaakt van algemeen gemeenschappelijke technische voorzieningen.

Ad. 2b Organisatorische bindingen.

Voorbeelden organisatorische binding:

- De zeggenschap van beide fabrieken (VTF en WTF) valt onder ■■■■■ namelijk ■■■■■. De sitemanagers VTF en WTF rapporteren beiden aan de Chief Operating Officer (COO) (hiërarchische alsmede functionele binding).
- Zowel het gecertificeerde kwaliteitszorgsysteem (ISO 9001) als het milieuzorgsysteem (ISO 14.001) omvatten het geheel van de VTF en WTF.
- Verbeterinitiatieven verwoord in een ■■■■■ breed veiligheidsverbeterplan hebben betrekking op beide productielocaties.

- Continue verbetertrajecten omhelzen de gehele keten.
- Beide locaties hebben één contract voor beveiliging, schoonmaak en catering.
- Beide locaties hebben één ondernemingsraad

Bovenstaande bevestigt dat er sprake is van organisatorische bindingen, hetgeen de belangrijkste bindingsvereiste is om twee installaties tot één inrichting te kunnen beschouwen.

Ad. 2c Functionele bindingen.

Voorbeelden functionele binding:

- Er zijn vele ondersteunende afdelingen die activiteiten verrichten voor de gehele organisatie (zowel VTF en WTF). Dit betreffen onder andere de op één locatie gecentraliseerde afdelingen Inkoop, Verkoop, QHSE, Marketing, ICT, Projecten, Research & Development (R&D), Centraal laboratorium, HR en facilities.
- Orders zijn vaak gecombineerd voor zowel wand- als vloertegels en worden samen geleverd in één verzending.
- VTF en WTF maken gebruik van het gezamenlijk grondstoffenlaboratorium dat gevestigd op de locatie van de WTF.
- Engineering voor de VTF en WTF investeringen gebeurt in een centrale afdeling die rapporteert aan de Chief Operating Officer (COO)
-

Bovenstaande bevestigt dat WTF en VTF niet onafhankelijk van elkaar kunnen functioneren aangezien er gezamenlijk gebruik wordt gemaakt van goederen, diensten en personeel. Er zijn derhalve duidelijke functionele bindingen.

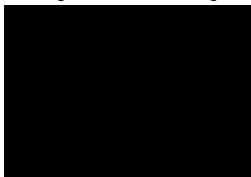
Ad. 3 Onmiddellijke nabijheid

Belangrijk aspect aangaande dit criterium wordt gevormd door het feit dat de mate van aanwezigheid van de drie bindingen (technisch-organisatorisch-functioneel) van belang is voor de maximale afstand tussen beide installaties. Het is zelfs zo dat de rechter het nabijheidsvereiste minder streng toetst als er een sterke binding tussen beide installaties aanwezig is. In deze situatie is de afstand dermate beperkt dat zelfs sprake is van fysieke bindingen in de zin van gasleidingen tussen beide locaties. Zowel de afstand tussen de grenzen van de beide locaties als rijroute tussen de locaties passen binnen diverse rechtelijke uitspraken die in de loop der jaren hebben plaatsgevonden. Aan het nabijheidsvereiste wordt voldaan, zeker rekening houdend met de sterke bindingen waardoor het nabijheidsvereiste in de praktijk ruimer wordt geïnterpreteerd.

Deze aanvraag voor een omgevingsvergunning dient tevens te worden beschouwd als melding in het kader van het Activiteitenbesluit milieubeheer.

2 ALGEMENE GEGEVENS INRICHTING

Gegevens aanvrager:



Gegevens inrichting:



Contactpersoon inrichting:



Verantwoordelijke directeur:



Aard van de inrichting:

Productie van keramische tegels.

Categorie Besluit omgevingsrecht (BOR):

De hoofdactiviteiten van de inrichting vallen onder onderdeel C, categorie 11.1 onder a van het BOR (het winnen, vervaardigen, bewerken, verwerken, opslaan of overslaan van keramische producten, bak-, sier- of bestratingsstenen, dakpannen, porselein, aardewerk, kalkzandsteen, cement, cementmortel, cementwaren of kalk).

Daarnaast is de inrichting van [redacted] een inrichting waartoe een IPPC-installatie behoort (categorie 3.5 uit bijlage I van de Richtlijn Industriële emissies). Overeenkomstig het gestelde in artikel 2.1 van het BOR is derhalve sprake van een vergunningplichtige inrichting.

3 VIGERENDE VERGUNNINGEN

3.1 Vergunde situatie

De vigerende vergunningen van [REDACTED] zijn onderverdeeld in vergunningen voor de locatie aan de [REDACTED] en [REDACTED]

In tabel 1 zijn de vigerende vergunningen van de locatie aan de [REDACTED] opgenomen.

Tabel 1 Overzicht vergunningen [REDACTED]

Vergunning	Bevoegd gezag
Omgevingsvergunning 15-2159WB, d.d. 5 oktober 2015 (milieuneutraal veranderen m.b.t. GOS)	Gemeente Maastricht
Beoordeling melding Activiteitenbesluit d.d. 25 september 2015 (m.b.t. GOS)	Gemeente Maastricht
Omgevingsvergunning 14-0301WB, d.d. 9 april 2014 (o.a. milieuneutraal veranderen).	Gemeente Maastricht
Revisievergunning Wet milieubeheer (nu: omgevingsvergunning), kenmerk 2007/22502, d.d. 5 oktober 2007	Gemeente Maastricht
Grondwateronttrekkingvergunning (1989) (nu: Waterwetvergunning)	Provincie Limburg*)
WVO-vergunning (1998)**)	Waterschap Roer en Overmaas

*) Met de invoering van de Waterwet op 22 december 2009 blijft de provincie Limburg bevoegd gezag

**) De WVO-vergunning voor de indirecte lozing is met het van kracht worden van de Waterwet van rechtswege onderdeel van de WM-vergunning geworden die per 1-10-2010 is opgegaan in de Omgevingsvergunning.

In tabel 2 zijn de vigerende vergunningen van de locatie aan [REDACTED] opgenomen.

Tabel 2 Overzicht vergunningen [REDACTED]

Vergunning	Bevoegd gezag
Revisievergunning Wet milieubeheer (nu: omgevingsvergunning), kenmerk SOG90-3266, d.d. 13-12-1991	Gemeente Maastricht
Melding Wet milieubeheer, kenmerk SOG93-6671, d.d. 15-07-1993	Gemeente Maastricht
Melding Wet milieubeheer, kenmerk SOG95-10580, d.d. 20-11-1995	Gemeente Maastricht
Melding Wet milieubeheer, kenmerk SOG98-18092, d.d. 24-04-1998	Gemeente Maastricht
Melding Wet milieubeheer, kenmerk SOG99-20806, d.d. 25-05-1999	Gemeente Maastricht
Melding Wet milieubeheer, kenmerk SOG2003-00079, d.d. 14-02-2003	Gemeente Maastricht
Ambtshalve wijziging Wet milieubeheer, kenmerk SOG2003-18057, d.d. 14-11-2003	Gemeente Maastricht
Melding wet milieubeheer, kenmerk SOG2005-02044, d.d. 28-01-2005	Gemeente Maastricht
Omgevingsvergunning milieuneutraal veranderen, kenmerk 16-3073WB., d.d. 23 februari 2017.	Gemeente Maastricht
Grondwateronttrekkingvergunning (1991) (nu: waterwetvergunning)	Provincie Limburg
Lozingsvergunning (1993) *	Gemeente Maastricht

*) De lozingsvergunning voor de indirecte lozing is met het van kracht worden van de Waterwet van rechtswege onderdeel van de WM-vergunning geworden die per 1-10-2010 is opgegaan in de Omgevingsvergunning.

3.2 Coördinatie met andere wet- en regelgeving

3.2.1 Bestemmingsplan

De locatie aan [REDACTED] valt binnen het bestemmingsplan "Maastricht Noordoost, vastgesteld d.d. 13-01-2015). De gronden van de inrichting hebben de enkelbestemming "Bedrijf" met functieaanduiding "bedrijf van categorie 3.2". De maximale bouwhoogtes binnen de enkelbestemming "Bedrijf" variëren van 6 meter tot maximaal 30 meter. De activiteiten en gebouwen passen binnen het vigerende bestemmingsplan.

De locatie aan [REDACTED] valt eveneens binnen het bestemmingsplan "Maastricht Noordoost, vastgesteld d.d. 13-01-2015). De gronden van de inrichting hebben grotendeels de enkelbestemming "Bedrijf" met functieaanduiding "bedrijf van categorie 3.2". Een deel van het terrein aan [REDACTED] heeft in het vigerende bestemmingsplan de enkelbestemming "Groen". Door de gemeente Maastricht wordt een ruimtelijke procedure doorlopen waarmee deze gronden eveneens een bedrijfsbestemming krijgen passend bij de activiteiten [REDACTED]

3.2.2 Besluit milieueffectrapportage 1994

In artikel 7.2 van de wet milieubeheer is gereguleerd dat bij Algemene Maatregel van Bestuur (in dit geval het Besluit milieueffectrapportage) activiteiten worden aangewezen:

- die belangrijke nadelige gevolgen kunnen hebben voor het milieu;
- ten aanzien waarvan het bevoegd gezag moet beoordelen of zij belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu kunnen hebben.

In het Besluit milieueffectrapportage – Bijlage – onderdeel D onder categorie 47 is het volgende opgenomen: *"De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie bestemd voor het vervaardigen van keramische producten door middel van bakken, in het bijzonder dakpannen, bakstenen, vuurvaste stenen, tegels, aardewerk of porselein. In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een productiecapaciteit van [REDACTED] ton per dag of meer".*

In deze categorie wordt specifiek de wijziging of uitbreiding van een installatie benoemd. In onderhavige aanvraag voor een omgevingsvergunning milieu is geen sprake van het wijzigen of uitbreiden van installaties voor het vervaardigen van keramische producten. Het samenvoegen van beide vestigingen tot één inrichting in deze revisievergunning leidt niet tot een wijziging in de installaties noch in de gevolgen van de inrichting naar de omgeving.

Nu er geen sprake is van het oprichten, wijzigen of uitbreiden van een installatie voor de productie van keramische producten is een mer-beoordelingsprocedure niet aan de orde.

3.2.3 Richtlijn industriële emissies

De Richtlijn Industriële Emissies (2010/75/EU) is sinds 1 januari 2013 verwerkt in de Nederlandse wet- en regelgeving. Bijlage I van de richtlijn geeft aan wanneer het een IPPC-installatie¹ betreft. De inrichting valt onder categorie 3.5; *Het fabriceren van keramische producten door middel van verhitting, met name dakpannen, bakstenen, vuurvaste stenen, tegels, aardewerk of porselein met een productiecapaciteit van meer dan [REDACTED] ton per dag en/of met een ovencapaciteit van meer dan [REDACTED] m³ en met een plaatsingsdichtheid per oven van meer dan [REDACTED] kg/m³.* Zie hiervoor verder onder hoofdstuk 7.

3.2.4 Wet natuurbescherming

Gebiedsbescherming

Doel van de Wet natuurbescherming (2017) is het geven van een wettelijke bescherming aan onder andere terreinen en wateren met bijzondere natuur- en landschapswaarden. Een vergunning in het kader van de Wet natuurbescherming is separaat aangevraagd bij Provincie Limburg. Een ontvangstbewijs is separaat als bijlage 12

¹ Een IPPC-installatie is een installatie voor industriële activiteiten als bedoeld in bijlage 1 van de richtlijn nr. 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies.

bij de aanvraag bijgevoegd. Hiermee is de aanhaakverplichting² in de onderhavige omgevingsvergunning niet van toepassing waarmee de Wet natuurbescherming en de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht derhalve ontkoppeld zijn.

Flora- en fauna

Voor het gehele terrein geldt de bestemming "bedrijf" conform het vigerende bestemmingsplan. Bedrijven tot en met categorie 3.2 zijn ter plaatse toegestaan. Het vigerende bestemmingsplan is een actualiseringsplan waarin geen nieuwe ontwikkelingen zijn mogelijk gemaakt. In de toelichting bij dit bestemmingsplan is afgewogen dat er geen sprake zal zijn van negatieve effecten op de kwalificerende soorten of habitats binnen het bestemmingsplan.

De aangevraagde activiteiten zijn qua aard en omvang gelijk aan de activiteiten die reeds op deze locatie zijn vergund. Het terrein van de inrichting aan [REDACTED] wordt uitgebreid. Het toe te voegen terrein heeft in het vigerende bestemmingsplan de enkelbestemming "Groen". Door de gemeente Maastricht is een overeenkomst met [REDACTED] gesloten betreffende de indien noodzakelijk door het bevoegd gezag te doorlopen ruimtelijke procedure waarmee deze gronden eveneens een bedrijfsbestemming krijgen passend bij de activiteiten [REDACTED]. Het aspect flora en fauna zal in deze ruimtelijke procedure worden beschouwd.

² artikel 2.1, eerste lid, sub i, van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) in samenhang met artikel 2.2aa van het Besluit omgevingsrecht (Bor)

4 BESCHRIJVING VAN DE INRICHTING

4.1 Algemeen

De inrichting [REDACTED] is gelegen in de gemeente Maastricht en is gevestigd op [REDACTED] te weten aan de [REDACTED]. In haar ruim [REDACTED] bestaan heeft [REDACTED] zich ontwikkeld tot een innovatieve fabrikant van hoogwaardige tegels voor wanden, vloeren, gevels en terrassen. Tijdens het ontwerp- en het productieproces zet [REDACTED] zich sterk in voor duurzaamheid en worden Cradle to Cradle-principes gevolgd.

[REDACTED] wenst een omgevingsvergunning-milieu waarbinnen [REDACTED] zo optimaal mogelijk flexibel kan produceren. Gelet op de benodigde flexibiliteit wordt het navolgende aangevraagd:

- Productie binnen een aangevraagde geluidruimte.
- Productie binnen van toepassing zijnde emissieconcentraties.

Op deze wijze kan [REDACTED] optimaal flexibel produceren.

4.2 Productieproces

Het productieproces van [REDACTED] bestaat uit een aantal hoofdactiviteiten. Het bedrijf is hierom ingedeeld in verschillende productiesectoren. Afhankelijk van het te produceren product (wandtegel of vloertegel) wordt een aantal van deze productiesectoren doorlopen.

De productiesectoren zijn:

- Aanvoer en opslag van grondstoffen
- Bereiden van de keramische massa
- Persen van tegels
- Biscuitbranden van tegels
- Bereiding van glazuren
- Glazuren van de tegels
- Glazuurbranden van de tegels
- Sorteren, inpakken en afvoeren

Het productieproces wordt ondersteund door diverse afdelingen (o.a. technische dienst, waterzuivering, accessoire-afdeling, laboratoria en diverse kantooractiviteiten).

4.2.1 Aanvoer en opslag van grondstoffen

Grondstoffen worden per as aangevoerd en opgeslagen in overdekte grondstoffenloodsen. Als grondstoffen voor de tegels kan worden gedacht aan: diverse kleisoorten, veldspaten, zand, magnesiet en pegmatiet. Tevens worden biscuit- en tegelscherven uit het eigen productieproces als grondstof hergebruikt in het proces. Dagvoorraden aan grondstoffen worden in een aparte overdekte loods opgeslagen. Voor de transportroutes en -aantallen wordt verwezen naar het akoestisch onderzoek.

4.2.2 Bereiden keramische massa

Het procedé van massabereiding voor een wandtegel wijkt enigszins af van het procedé voor een vloertegel. Bij een wandtegel wordt een biscuit onderlaag geperst, die vervolgens wordt voorzien van een glazuurlaag. Een vloertegel wordt opgebouwd uit een onderlaag en een toplaag.

Wandtegel

Grondstoffen worden met behulp van een shovel vanuit de dagvoorraad naar de weeginrichting gereden. Door middel van een ophaalinstallatie en transportbanden worden de zachte bestanddelen (klei) direct naar de beslaanskuipen geleid. De harde bestanddelen worden eerst naar de trommelmolens gevoerd en daarin, onder

toevoer van water, vermalen. Vervolgens wordt deze massa onder persdruk ook naar de beslaanskuipen gevoerd. In de beslaanskuipen worden de grondstoffen gemengd (onder toevoeging van additieven ten behoeve van optimalisatie van viscositeit en soortelijk gewicht) tot een keramische suspensie die via trilzeven wordt opgeslagen in reservoirs. De massa wordt in suspensie gehouden door in de reservoirs geïnstalleerde roersystemen.

De suspensie wordt naar een sproeidroger gebracht. In de sproeidroger wordt de suspensie onder druk van circa 20 bar verstoven. Boven in de sproeidroger wordt in tegenstroom warme lucht aangebracht (circa 550 °C) die zorgt voor het verdampen van het aanwezige water. Door een juiste instelling van debiet en temperatuur wordt het gewenste vochtpercentage (circa 6-7%) van het persgranulaat bereikt. De sproeidroger, een SACMI-sproeidroger is voorzien van een stoffilter, is gebouwd in 2007.

De warme lucht en waterdamp worden uit de sproeidroger afgezogen en via een doekfilter via een schoorsteen afgevoerd.

Het persgranulaat verlaat de sproeidroger en wordt door een trilzeef gescheiden op deeltjesgrootte. Deeltjes met een te grote diameter worden afgevoerd naar de grondstoffenopslag en opnieuw in het mengproces gebracht. Het persgranulaat wordt door transportbanden in een van de persgranulaatbunkers gebracht. In totaal zijn er 16 persgranulaatbunkers aanwezig met een totale capaciteit 100 ton. De silo's zijn voorzien van stofafzuiging.

4.2.2.1 Vloertegel

Bij het bereiden van massa voor een vloertegel wordt onderscheid gemaakt in het bereiden van de ondermassa en het bereiden van de topaagmassa.

De grondstoffen voor de ondermassa worden volgens recept afgewogen. Zachte bestanddelen (klei) worden direct naar de beslaanskuipen gevoerd. Harde bestanddelen worden eerst in trommelmolens gemalen onder toevoer van water waarna deze massa ook naar de beslaanskuipen wordt gevoerd. Hier worden de grondstoffen gemengd tot een keramische suspensie die via trilzeven wordt opgeslagen in ondergrondse reservoirs. De suspensie wordt vervolgens gedroogd tot persgranulaat en opgeslagen in de silo's.

De harde grondstoffen voor de topaagmassa worden gemalen en in een ondergrondse put vermengd met water. Vanuit deze put wordt de suspensie naar de beslaanskuipen overgepompt.

De grondstoffen voor de topmassa worden volgens recept afgewogen (bij uitzondering worden de grondstoffen voor een topaag voorgemalen aangeleverd). Zachte bestanddelen (klei) worden direct naar de beslaanskuipen gevoerd. Harde bestanddelen worden eerst in trommelmolens gemalen onder toevoer van water waarna deze massa ook naar de beslaanskuipen wordt gevoerd. Hierin vindt vermenging plaats met de zachte grondstoffen. Na menging in de beslaanskuipen wordt de suspensie via een trilzeef afgezeefd en overgebracht naar de topmassakuipen. In deze kuipen wordt de topmassa op kleur gebracht. De suspensie wordt van hieruit gedroogd in één van de sproeidrogers waarna de gedroogde massa wordt overgebracht in containers.

Tabel 3: Overzicht aanwezige sproeitors

Locatie	Naam installatie	Voorzieningen	Bouwjaar
VTF	Sproeidroger 3	Stoffilter/cycloon	2012
VTF	Sproeidroger 4	Stoffilter	2006

4.2.3 Persen van tegels

Via transportbanden wordt het persgranulaat getransporteerd naar de tegelpersen. Met behulp van hydraulische persen worden vervolgens de tegels geperst. Bij de productie van vloertegels worden het persgranulaat in twee lagen opgebracht: eerst de ondermassa en vervolgens de bovenmassa. De tegels worden met behulp van poets- en beladingsmachines ontbraamd en op de rollenboxen overgeladen.

4.2.4 Drogen en (biscuit)branden van tegels

De tegels worden gedroogd in een droogkanaal alvorens ze door een oven worden geleid. Verwarming van de droogkanalen vindt plaats door middel van warme lucht (afvalwarmte) afkomstig van de (biscuit)ovens. De

gedroogde tegels worden in 30 tot 60 minuten door een snelbrand(biscuit)oven geleid. Voor de productie van wandtegels levert dit een tussenproduct op, in de vorm van biscuit. Vloertegels worden maar één keer gebrand tot het eindproduct. Grote formaten vloertegels worden vervolgens naar de kalibreeerstraat geleid. Hier wordt ervoor gezorgd dat de afmetingen van de tegels vallen binnen de vanuit kwaliteitsoogpunt vastgestelde marges. Een overzicht van de aanwezige (biscuit) ovens en drogers is opgenomen in onderstaande tabel.

Tabel 4: Overzicht (biscuit) ovens en drogers

Locatie	Naam	Bouwjaar	Capaciteit m ² / jaar*	Max. temperatuur
WTF	SBOB1	2007		1250 °C
WTF	SBOB2	2014		1250 °C
WTF	Accessoire-oven	1998		1320 °C
WTF	Accessoire-droger	1999		100 °C
WTF	Droger SBOB1	2007		100 °C
WTF	Droger SBOB2	2014		100 °C
VTF	SBO4	1991		1230 °C
VTF	SBO5	2005		1220 °C
VTF	SBO6	2017		1250 °C
VTF	Droger SBO4	1991		100 °C
VTF	Tunneldroger SBO4	1992		100 °C
VTF	Droger SBO5	2005		100 °C
VTF	Droger SBO6	2017		100 °C

4.2.5 Bereiden van glazuren

Glazuren worden toegepast bij de productie van wandtegels.

Grondstoffen voor de glazuurbereiding worden aangeleverd in zakken op pallets, in vaten of in big-bags. De grondstoffen worden in trommelmolens in natte omstandigheden gemalen. Vervolgens wordt het glazuur gezeefd door middel van trilzeven en opgeslagen in roerkuipen met een inhoud variërend van 1 tot 4 m³. Hier worden naar behoefte en volgens procedure kleurstoffen en stelmiddelen toegevoegd. Na goedkeuring wordt overgetapt naar transportvaten. In deze transportvaten wordt het glazuur naar de glazuurafdeling gebracht.

4.2.6 Glazuren van tegels

De biscuit worden van de rollenboxen op een transportband geladen waar breukrollen beschadigde tegels breken. Gebroken tegels worden afgevoerd naar de schervenopslag. Van daaruit worden ze opnieuw als grondstof ingezet. De biscuit worden met water bespoten waarna een glazuurlaag wordt aangebracht op een van de glazuurlijnen. Het glazuur wordt rondgepompt en door middel van waterval, verneveling of anderszins (zeefdrukken, spatten) op de tegels aangebracht. Na het glazuren worden de tegels op rollenboxen geschoven.

Een overzicht van de aanwezige glazuurovens en -droger is opgenomen in onderstaande tabel.

Tabel 5: Overzicht glazuurovens en -droger

Locatie	Naam	Bouwjaar	Capaciteit m ² / jaar*	Max. temperatuur
WTF	SBOG1	2000		1250 °C
WTF	SBOG2	2004		1200 °C
WTF	Glazuurdroger	2004		100 °C

4.2.7 Digitaal printen

Ter decoratie kunnen de biscuittegels worden voorzien van een design aangebracht door een digitale printer. Deze printer staat gemonteerd op de glazuurlijn en print keramische inkten en effectmaterialen op het oppervlak. De biscuittegel en de keramische inkten worden samen gebrand tot het eindproduct. De moderne printer vervangt het traditionele rotatiedruk en vlakdruk op beide locaties.

4.2.8 Glazuurbranden van tegels

Voordat de tegels naar de glazuurovens worden getransporteerd worden de tegels gedroogd. Onderzoek heeft aangetoond dat minder breuk ontstaat als de tegels zijn 'voor gedroogd'. De benodigde warme lucht voor het drogen van de tegels is afkomstig uit de koellucht van de snelbrandglazuurovens. Na het drogen worden de tegels door de snelbrandglazuurovens geleid.

4.2.9 Sorteren, inpakken en afvoer

Na het (glazuur)branden worden de tegels gesorteerd door middel van breuksterkte-apparatuur en camera-controle. Beschadigde tegels worden afgevoerd en opnieuw in het productieproces gebracht.

De tegels worden verpakt in kartonnen dozen. De dozen worden op pallets gestapeld waarna de pallets worden voorzien van krimpfolie.

De opslag van gereed product vindt slechts beperkt plaats binnen de inrichting [REDACTED]. Binnen de inrichting is uitsluitend sprake van een tijdelijke tussenopslag in afwachting van transport naar opslaglocaties buiten de inrichting.

4.2.10 Veredeling tegels door nabewerking

Afhankelijk van de vraag van de klant kunnen vloertegels op maat worden versneden en gekalibreerd met behulp van een zaagstraat en kalibratielij. Deze tegels worden gecontroleerd en verpakt. Ook kunnen tegels worden verzaagd en verwerkt voor eigen gebruik (bijvoorbeeld klantmonsters, standbouw, etc)

4.3 Ondersteunende diensten

Naast de hoofdactiviteiten (productie van tegels en de hiermee samen hangende werkzaamheden) wordt het productieproces ondersteund door diverse ondersteunende diensten. Het betreft:

- Afvalwaterbehandeling
- Laboratoria
- Gasontvangstation
- Bovengrondse opslagtanks
- Opslag gevaarlijke stoffen
- Compressoren
- Wasplaatsen
- Gebouwkoeling;
- Technische diensten/werkplaatsen
- Kantoren en kantine;
- [REDACTED]
- Parkeerterreinen

4.3.1 Afvalwaterbehandeling

Op beide vestigingen van [REDACTED] zijn twee waterzuiveringen aanwezig. Ten behoeve van de wandtegelpductie is er een centrale waterzuivering aanwezig waar vanuit 4 afdelingen (glazuurlijnen, glazuurbereiding, disperseerstation en accessoire) proceswater, dat vervuild is met glazuur gezuiverd wordt. Verder is er een aanvullende zuivering t.b.v. hergebruik van water voor de strokenstraat. Dit water wordt periodiek geloosd op de vuilwaterput en passeert dan de centrale waterzuivering.

Ten behoeve van de vloertegelpductie is een afvalwaterzuivering aanwezig bij de massabereiding en bij de kalibreerstraten. Alle afvalwaterzuiveringen bij [REDACTED] werken op basis van het principe van bezinken-uitlokken (fysisch-chemisch). Ter controle van de werking van het proces worden diverse inspecties uitgevoerd. De beheersing van de milieuaspecten aangaande de waterzuiveringen is beschreven in een procedure die onderdeel uitmaakt van het gecertificeerde milieuzorgsysteem van [REDACTED]. Een beschrijving van de diverse afvalwaterbehandelingssystemen zijn opgenomen in separate bijlage 9 bij deze aanvraag.

4.3.2 Laboratoria

Ten behoeve van kwaliteitscontrole van grondstoffen is binnen de vestiging van [REDACTED] aan de [REDACTED] een laboratorium aanwezig. In dit laboratorium zijn in geringe mate gevaarlijke stoffen opgeslagen. Het betreft op de opslag van zuren en basen (adr-klasse 8) in hoeveelheden > 250 liter. Hiermee wordt de ondergrens van de werkingssfeer van PGS15 niet overschreden. De opslag vindt plaats in een daarvoor geschikte kast. In 2020 zijn de oude kasten vervangen door twee nieuwe kasten, te weten een loog- en zuurkast en een brandveiligheidskast. De kasten voldoen aan NEN 14470-1.

Voor de controle van glazuren, toplagen en gereed product is op beide vestigingen een laboratorium aanwezig waar onder andere kleurcontroles, haarscheurproeven en breuksterktemetingen worden uitgevoerd. Tevens vindt in deze laboratoria de productontwikkeling plaats.

4.3.3 Gasontvangstation

Binnen de vestiging van [REDACTED] aan de [REDACTED] is een gasontvangstation aanwezig. Dit station bevindt zich aan de noordwestzijde van het terrein. Vanuit dit station leidt een ondergrondse leiding het aardgas naar de productiegebouwen. In de productiehallen bevinden de leidingen zich bovengronds. Het gasontvangstation was tot 2015 eigendom van Gasunie. Op verzoek van Gasunie is een deel van het gasontvangstation in beheer genomen door [REDACTED]. Hiertoe is door [REDACTED] een melding Activiteitenbesluit ingediend en door de gemeente Maastricht een Omgevingsvergunning milieuneutraal veranderen verleend.

Het station bestaat uit 2 ruimtes. Gasunie maakt gebruik van de noordelijke ruimte (dit deel valt buiten de inrichting [REDACTED]). De zuidelijke ruimte behoort tot de inrichting [REDACTED]. Binnen het deel van Gasunie wordt de druk verlaging van 20 tot 8 bar verzorgd. [REDACTED] regelt nu zelf de verlaging van 8 bar naar 200 mbar.

4.3.4 Bovengrondse opslagtanks met tankplaats

Diesel te behoeve van het rijdend materieel binnen de inrichting wordt opgeslagen in een bovengrondse dieseltank. Bij beide vestigingen is een bovengronds dieseltank met een tankplaats aanwezig. De tanks zijn geen eigendom van [REDACTED]. De tank- en installatiecertificaten zijn binnen de inrichting aanwezig. De dieseltank aan de [REDACTED] heeft een inhoud van 1.500 liter, de dieseltank aan [REDACTED] heeft een inhoud van 2.000 liter.

De dieseltank aan [REDACTED] is in 2021 nieuw geplaatst en dient in 2036 herkeurd te worden. De dieseltank aan [REDACTED] moet in 2028 worden herkeurd. De controlerapporten van de meest recent uitgevoerde Kiwa-controle zijn als separate bijlage 4 bij deze aanvraag gevoegd.

Bij de bovengrondse tank aan [REDACTED] is een metalen tankplaat met opvangvoorziening aanwezig ten behoeve van het afleveren van de brandstof. Bij de tank aan [REDACTED] is een tankplaats aanwezig voorzien van een vloeistofdichte verharding (zie ook onder het hoofdstuk bodembescherming).

Beide tanks voldoen aan het gestelde in het Activiteitenbesluit en PGS30.

4.3.5 Opslag gevaarlijke stoffen

Voor de opslag van gevaarlijke stoffen is op beide vestigingen een PGS15-opslag aanwezig. In beide gevallen betreft het een uitpandig geplaatste PGS15-eenheid voor de opslag van maximaal 10 ton waarvan de aanwezige stoffen variabel zijn. Tevens is ter plaatse van de WVF een opslag voor zinkoxide op de verdieping gelegen.

Daarnaast is binnen de WVF een separate olie-opslag aanwezig en binnen de WVF een chemicaliënkast. De gevaarlijke stoffen die binnen de inrichting kunnen worden opgeslagen vallen onder de ADR-classes 2, 3, 5.1, 6.1, 8 en 9. De producten bevinden zich in daarvoor geëigende emballage (can, fles, vat).

De hoeveelheden per adr-klasse kunnen fluctueren. Echter de totale hoeveelheid opgeslagen gevaarlijke stoffen blijft ruimschoots onder de 10 ton. Ten aanzien van de aanwezige gevaarlijke stoffen beschikt [REDACTED] over een registratie systeem met alle aanwezige stoffen evenals de bijbehorende MSDS.

Opslag in beide units vindt plaats conform PGS15. Ten aanzien van

Een overzicht van de maximale opslagen voor gevaarlijke stoffen zijn opgenomen in onderstaande tabel.

Tabel 6: Opslag gevaarlijke stoffen in emballage

VTF Olie-opslag – non ADR (VTF3&5)		
Olie (hydrauliek)	Vaten en kleinverpakking	Max 2.500 liter
Afgewerkte olie	IBC	Max 1.000 liter
VTF Chemicaliëncontainer (VTF2)		
Diverse chemicaliën en brandbare stoffen (ADR-klasse 2, 3, 5.1, 6.1, 8 en 9)	kleinverpakking	Max 500 liter per ADR klasse
WTF opslagcontainer non ADR (WTF3)		
Olie (hydrauliek)	Vaten en kleinverpakking	Max 2.500 liter
Afgewerkte olie	Vaten	Max 1.500 liter
WTF Chemicaliënkasten (WTF2)		
Diverse brandbare middelen in kleinverpakking (verf, smeermiddelen, ontvetter)	Kleinverpakkingen en spuitbussen	Max 100 liter ADR 2.1 Max 100 liter ADR 3
Diverse chemicaliën (zwavelzuur, zoutzuur, natriumhypochloriet)	kleinverpakking	Max 200 liter ADR 8 Max 50 liter ADR 9
WTF Opslag op verdieping (WTF7)		
Opslag zinkoxide	Zakken	Max. 10 ton* ADR 9
WTF Werkvoorraad koelwaterconditioneringsmiddelen (WTF8)		
Koelwaterconditioneringsmiddelen	IBC	Max. 2.000 liter ADR 8

* Volgens interim PGS15:2021 versie 1.0; conform Vs 3.2.5, Vs 3.2.11, Vs 3.2.12, Vs 4.3.2, V2 4.8.5, 4.8.6 toegestaan op de verdieping, eveneens benoemd in de GAP analyse

Ten behoeve van de opslag van gasflessen (ADR-klasse 2) is bij beide vestigingen een gasflessenopslag aanwezig. Opslag van gasflessen in deze opslag vindt plaats conform PGS15.

In onderstaande tabel is een overzicht opgenomen van binnen de inrichting aanwezige gasflessen.

Tabel 7: Overzicht aanwezige gasflessen

Gas	Aantal	Inhoud drukhouder	Opslaglocatie
Menggas 85% argon en 15% CO ₂	10	20 liter	Gasflessenopslag VTF en WTF
Acetyleen	10	10 liter	Gasflessenopslag VTF en WTF
Stikstof	10	10 liter	Gasflessenopslag VTF en WTF
Zuurstof	18	50 liter	Gasflessenopslag VTF en WTF
Propana	60	20 liter	Gasflessenopslag VTF en WTF

Tenslotte is tevens een GAP analyse uitgevoerd zoals bijgevoegd in bijlage 14.

4.3.6 Compressoren

Binnen de inrichting zijn 5 compressoren aanwezig. Deze staan opgesteld in een compressoruimte zowel aan [REDACTED] Deze compressoren worden elektrisch aangedreven. De drukvaten/expansievaten hebben een inhoud variërend van 2.000 tot 3.000 liter per vat en bevinden zich op diverse plekken binnen de inrichting. De nominale druk varieert tussen 7,2 en 8,5 bar. Olie wordt uit het persluchtcondensaat afgescheiden door middel van twee olie(water)afscheiders.

4.3.7 Wasplaatsen

Ten behoeve van het reinigen van materieel en materiaal is ter plaatse van de vestiging aan [REDACTED] een afschuurplaats/wasplaats aanwezig. Binnen de vestiging aan [REDACTED] vindt het reinigen plaats boven de vloestofdichte tankplaats/wasplaats.

Reiniging vindt plaats met een hogedrukreiniger. Het waswater wordt via een olieafscheider met slibvangput geloosd op de bedrijfsriolering en uiteindelijk op het gemeentelijk rioolstelsel. De olieafscheiders worden periodiek gecontroleerd en gereinigd door een externe partij.

4.3.8 Gebouwkoeling

De aanwezige koelinstallaties bestaan uit airco-installaties. Onderhoud van deze installaties is uitbesteed aan een STEK-erkend bedrijf. Onderhoud aan de installaties wordt bijgehouden in een logboek. De meest recente onderhoudscertificaten van de airco's zijn opgenomen in bijlage 5.

4.3.9 Proceskoeling

Binnen het productieproces [REDACTED] is op enkele plaatsen sprake van proceskoeling. De tegelpersen zijn voorzien van een gesloten koelwatersysteem. Hier vindt geen structurele lozing van koelwater plaats. Daarnaast is bij de uiteindes van de ovens een adiabatische luchtkoeling aanwezig. Ook dit betreft een gesloten systeem. Voor de proceskoelingen wordt derhalve op dit moment geen gebruik gemaakt van grondwater. Een overzicht van de aanwezige proceskoelingen van de tegelpersen is opgenomen in onderstaande tabel.

Tabel 8: Overzicht proceskoeling tegelpersen

Locatie	Naam	Toepassing	Werking
VTF	Evapco koeltoren ESWB Closed Circuit Cooler, Evaporative condensers.	Koelen van hydraulische olie afkomstig uit de persen.	Olie loopt door buizen/platen met als koelmiddel geconditioneerd water dat door een koeltoren stroomt (voorzien van ventilatoren voor luchtstroom tegenovergestelde richting van het water)
WTF	Koeler 1 en koeler 2	Koelen van hydraulische olie afkomstig uit de persen.	Koeling met water en lucht in een gesloten systeem.

4.3.10 Technische diensten/werkplaatsen

Binnen [REDACTED] is een technische dienst aanwezig ten behoeve van:

- Onderhoud en reparatie van productiemiddelen, machines en installaties;
- Registratie van tellerstanden (draaiurenregistratie);
- Beheer en kalibratie van productie-apparatuur.

De onderhouds- en reparatiewerkzaamheden worden uitgevoerd in een werkplaats of op de productievloer. De werkplaatsen zijn uitgerust met diverse machines voornamelijk voor mechanische bewerkingen. Gevaarlijke stoffen zijn uitsluitend in werkvoorraden aanwezig en worden opgeslagen in daarvoor geschikte kasten en waar nodig boven een lekbak.

4.3.11 Kantoren en kantine

Bij beide vestigingen zijn kantoor- en kantinefaciliteiten aanwezig. De kantoorfaciliteiten dienen ter aansturing en administratieve ondersteuning van het productieproces. De verkoopafdeling en de directie bevinden zich op de vestiging van [REDACTED]. In de kantines worden maaltijden bereid (bijv. frituren).

4.3.12 [REDACTED]

In de gebouwen van de voormalige [REDACTED] heeft [REDACTED] een [REDACTED] informeert hier met name architecten en opdrachtgevers over de mogelijkheden van de toepassing van keramische tegels. In de Design Studio wordt de totale [REDACTED] voor wanden, vloeren en gevels gepresenteerd alsmede de laatste innovaties op tegelgebied.

4.3.13 Parkeerterreinen

Binnen beide vestigingen van [REDACTED] is een parkeerterrein aanwezig. Tevens zijn aan de [REDACTED] parkeerhavens aanwezig langs het bedrijfspand. Deze parkeerplaatsen bevinden zich op gronden van de gemeente Maastricht, die door [REDACTED] is gepacht. Hier zijn circa 50 parkeerplaatsen aanwezig en in gebruik bij [REDACTED]. Ook aan de overzijde van [REDACTED] maakt [REDACTED] gebruik van twee parkeervoorzieningen met een capaciteit van respectievelijk 50 en 25 parkeerplaatsen. Op de overige delen van de bedrijfsterreinen mogen geen voertuigen worden gestald, met uitzondering van productie gerelateerde voertuigen ter plaatse van als parkeervak gekenmerkte locaties.

4.4 Bedrijfstijden

Het productieproces binnen [REDACTED] vindt in verschillende diensten plaats, variërend van uitsluitend dagdienst (kantoor) tot volcontinu. Daarnaast zijn er afdelingen waar in 2-en 3- en 4-ploegendiensten wordt gewerkt. Afhankelijk van de marktvraag kunnen de bedrijfstijden worden gewijzigd waarbij als maximum geldt dat de gehele productie in een volcontinu-dienst kan draaien. De aangevraagde situatie betreft dan ook de inrichting in volcontinue dienst. Hierbij wordt opgemerkt dat een aantal activiteiten uitsluitend in de dagperiode danwel dag- en avondperiode plaatsvinden. Voor een overzicht van de akoestische bronnen die volcontinue, danwel uitsluitend in dag- en/of avondperiode operationeel zijn wordt verwezen naar de tabellen in hoofdstuk 4 van het akoestisch onderzoek.

4.5 Grondstoffen

Alle geaccepteerde en momenteel toegepaste grondstoffen binnen [REDACTED] zijn opgenomen in een database. Daarnaast is vastgelegd op welke wijze moet worden gehandeld bij de introductie van nieuwe grond- of hulpstoffen. Voor nieuwe stoffen geldt dat alvorens een nieuwe stof wordt ingezet eerst een inventarisatie wordt uitgevoerd omtrent de aspecten met betrekking tot veiligheid en milieu.

5 TOEKOMSTIGE ONTWIKKELING

5.1 Roadmap verduurzaming

Duurzaamheid is een van de kernwaarden [REDACTED] en is tevens een Cradle to Cradle-organisatie. [REDACTED] heeft, mede vanuit haar maatschappelijke verantwoordelijkheid en duurzaamheidsdoelstellingen, een traject ingezet om een nieuwe en robuuste verduurzamingsslag vorm te geven in een roadmap. In deze op te stellen roadmap is duurzaamheidsopgave vormgegeven om hiermee een robuuste energie en CO₂ reductie te realiseren, met als doel om CO₂ neutraal te worden.

Dit is een complexe opgave voor de specifieke inrichting [REDACTED] waarbij het lastig is op CO₂ te reduceren in een productieproces dat sterk afhankelijk is van een hoge thermische energie. Om volledig CO₂ neutraal te worden is een externe partij inschakelt om deze complexe strategie te concretiseren naar kwantitatieve doelstelling. Van deze roadmap zullen onderdelen zoals efficiëntie verbeteringen en productinnovatie op korte termijn, maar ook de omschakeling naar andere brandstoffen en elektrificatie zullen hierin een concrete plaats krijgen. Ten behoeve van de nadere implementatie en uitvoering zijn [REDACTED] FTE aangenomen en beschikbaar in relatie tot de roadmap aanverwante doelstelling en energie vraagstukken.

De resultaten en daarmee meetbare doelstelling, worden in juli 2022 gepresenteerd. Derhalve verzoeken wij deze roadmap nader te bespreken met het bevoegd gezag over de mogelijke implementatie in de aan te vragen vergunning.

6 BESCHRIJVING MILIEUZORGSTEEEM

6.1 Algemene beschrijving

Begin [REDACTED] is bij [REDACTED] is een milieuzorgsysteem ingevoerd volgens de normen van ISO 14001. Het milieuzorgsysteem is gekoppeld aan het gecertificeerde systeem op het gebied van kwaliteit (ISO 9001). In 2008 is [REDACTED] het ISO 14001 certificaat uitgereikt. Tevens is duurzaamheid een van de kernwaarden [REDACTED] en is sinds 2011 een Cradle to Cradle-organisatie. Hierbij is bijna de gehele tegelcollectie Cradle to Cradle Certified® Gold gecertificeerd.

Het milieuzorgsysteem [REDACTED] richt zich op de beheersing en de verbetering van de bedrijfsactiviteiten met effect op het milieu. Uitgangspunt hierbij is het milieubeleid [REDACTED], als verwoord in de KAM-beleidsverklaring van het bedrijf. Vanuit het milieubeleid zijn doelstellingen geformuleerd.

Bij het opstellen van de verantwoordelijkheden en de documenten van het managementsysteem heeft integratie plaatsgevonden met systeemelementen voor het bestaande kwaliteitsmanagementsysteem om te komen tot één gezamenlijk management systeem dat de zowel kwaliteit, milieu en arbo dekt.

Om de actualiteit en volledigheid van de interne procedures te bewaken en zo continue verbeteringen te initiëren is binnen [REDACTED] een QA-manager en SHE-manager benoemd.

De basis van het milieumanagementsysteem bestaat uit een inventarisatie van de milieuaspecten en van de bedrijfsactiviteiten met een mogelijk effect op het milieu. Dit kan worden gezien als een risico-inventarisatie; zaken die op deze lijst staan hebben aandacht nodig om te voorkomen dat er ongewenste milieueffecten zijn. Op basis van deze inventarisatie is een MAR (Milieu Aspecten Register) opgesteld. Het MAR is een dynamisch document dat periodiek wordt geëvalueerd en bijgesteld op basis van voorgestane ontwikkelingen binnen [REDACTED] het milieubeleid en veranderingen in wet- en regelgeving.

Ook maakt een WER (Wettelijk Eisen register) onderdeel uit van het milieuzorgsysteem. In het WER zijn alle voorschriften uit wet- en regelgeving die van toepassing zijn op de inrichting [REDACTED] opgenomen. Tevens is aangegeven op welk aspect binnen de inrichting een voorschrift betrekking heeft. Periodiek wordt een compliance-check uitgevoerd. Indien blijkt dat de inrichting op een punt niet compliant is, wordt dit als actie opgenomen in het BMP (Bedrijfsmilieuplan), dat eveneens onderdeel uitmaakt van het milieuzorgsysteem.

Door [REDACTED] worden interne audits uitgevoerd, gerapporteerd, besproken en geverifieerd. Op basis van een jaarplanning worden deze interne audits (door gekwalificeerde interne auditoren) uitgevoerd. Verbetervoorstellen alsmede afwijkingen worden centraal geregistreerd en opgevolgd, met als doel een structurele verbetering binnen de gehele organisatie te bewerkstelligen.

6.2 Meet- en registratiesysteem

[REDACTED] heeft de beschikking over meerdere meet- en registratiesystemen. Voorbeelden hiervan zijn het een energie-monitoringsprogramma en een onderhoudsprogramma. Het energie-monitoringsprogramma bewaakt o.a. het elektriciteits- en gasverbruik van de belangrijkste energieverbruikers, het watergebruik en het persluchtverbruik. Mede aan de hand hiervan wordt op maandelijkse basis het energieverbruik per afdeling en het 12-maandelijkse voortschrijdend gemiddelde gerapporteerd. De rapportage wordt geëvalueerd, afwijkingen worden besproken en zo nodig worden acties vastgesteld. Het onderhoudsprogramma wordt gebruikt voor de planning, opvolging en registratie van diverse onderhouds-gerelateerde activiteiten, controles en keuringen.

6.3 Calamiteiten, incidenten en ongewone voorvallen

Het geïntegreerde veiligheids-, gezondheids-, milieu- en kwaliteitsbeleid [REDACTED] is opgesteld volgens de daarvoor geldende richtlijnen. Ongewone voorvallen met betrekking tot milieu, veiligheid en gezondheid worden geregistreerd in een digitaal meldingssysteem, alwaar verdere opvolging van iedere afzonderlijke melding plaatsvindt. Indien er sprake is van een ongewoon voorval (hoofdstuk 17 Wet Milieubeheer) dan wordt de melding gecommuniceerd met het bevoegd gezag.

Door een gespecialiseerd bureau is een ATEX-inventarisatie uitgevoerd. Uit deze inventarisatie volgt dat binnen de inrichting [REDACTED] geen stofexplosie kan optreden. Het treffen van maatregelen is dan ook niet van toepassing.

7 RICHTLIJN INDUSTRIËLE EMISSIES

De Richtlijn Industriële Emissies (2010/75/EU, RIE, of Industrial Emissions Directive IED), is per 1 januari 2013 geïmplementeerd in de Nederlandse wet- en regelgeving. Deze richtlijn omvat een integratie van de IPPC-richtlijn met de Richtlijn grote stookinstallaties, de Afvalverbrandingsrichtlijn, de Oplosmiddelenrichtlijn en drie richtlijnen voor de titaandioxide—industrie.

Een wijziging in de Richtlijn Industriële emissies ten opzichte van de IPPC-richtlijn is het gebruik van BBT-conclusies. BBT-conclusies zijn onderdeel van een BREF. Niet voor alle BREF's zijn al BBT-conclusies vastgesteld. Zolang voor een BREF geen BBT-conclusies zijn vastgesteld, moet het hoofdstuk best Available Techniques (BAT) dat in de BREF staat worden gezien als BBT-conclusies.

Op basis van artikel 10 van deze richtlijn zijn in bijlage I van de richtlijn de activiteiten opgesomd waarvoor de richtlijn van toepassing is. De activiteiten [REDACTED] vallen onder de volgende categorie van bijlage I van de richtlijn:

'3.5 Het fabriceren van keramische producten door middel van verhitting, met name dakpannen, bakstenen, vuurvaste stenen, tegels, aardewerk of porselein met een productiecapaciteit van meer dan [REDACTED] ton per dag en/of met een overcapaciteit van meer dan [REDACTED] m³ en met een plaatsingsdichtheid per oven van meer dan [REDACTED] kg/m³'.

De BREF voor de keramische industrie Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industrie is vastgesteld in 2007. Verder is [REDACTED] de verticale BREF 'Op en overslag bulkgoederen' van toepassing. Voor deze BREF's zijn nog geen BBT-conclusies vastgesteld.

De BREF energie-efficiëntie is niet van toepassing voor de inrichting [REDACTED]. Het toepassingsgebied van deze BREF betreft IPPC-installaties behalve installaties die vallen onder het systeem van Emissiehandel. Op basis van de Richtlijn industriële emissies kunnen lidstaten ervoor kiezen om geen voorschriften over energie-efficiëntie op te leggen voor verbrandingseenheden of andere eenheden die ter plaatse kooldioxide uitstoten. In Nederland is deze bepaling geïmplementeerd in het Besluit omgevingsrecht.

Tot slot is ook getoetst aan de BREF koelsystemen.

Zowel voor de horizontale als voor de verticale BREF's is getoetst of de inrichting aan de voorwaarden voldoet. Beschouwd is de thans aangevraagde situatie. De RIE-toets is als separate bijlage 7 toegevoegd aan de aanvraag evenals de nadere onderbouwing (bijlage 1.5) ten aanzien van afwijken van BREF juncto artikel 5.5, zevende lid van het Bor.

8 BESCHIJVING MILIEUSITUATIE

8.1 Algemeen

De belangrijkste milieuaspecten die bij de productie van tegels optreden zijn:

- Emissies naar het water;
- Gebruik van energie;
- Emissies naar de lucht;
- Geluid.

Ten aanzien van de milieueffecten voert [REDACTED] al geruime tijd een actief milieubeleid, getuige ook het gecertificeerde milieuzorgsysteem en de deelname aan de Meerjarenafspraken Energie. In operationele zin is een groot aantal verbeteringen gerealiseerd. Onder meer kunnen worden genoemd:

- Reductie van het energieverbruik;
- Maatregelen geluid in het kader van het provinciaal saneringsprogramma industrielawaai;
- Plaatsen van stoffilters bij relevante emissiepunten.

Het actieve milieubeleid binnen [REDACTED] leidt ertoe dat er continu verbetermaatregelen worden uitgevoerd.

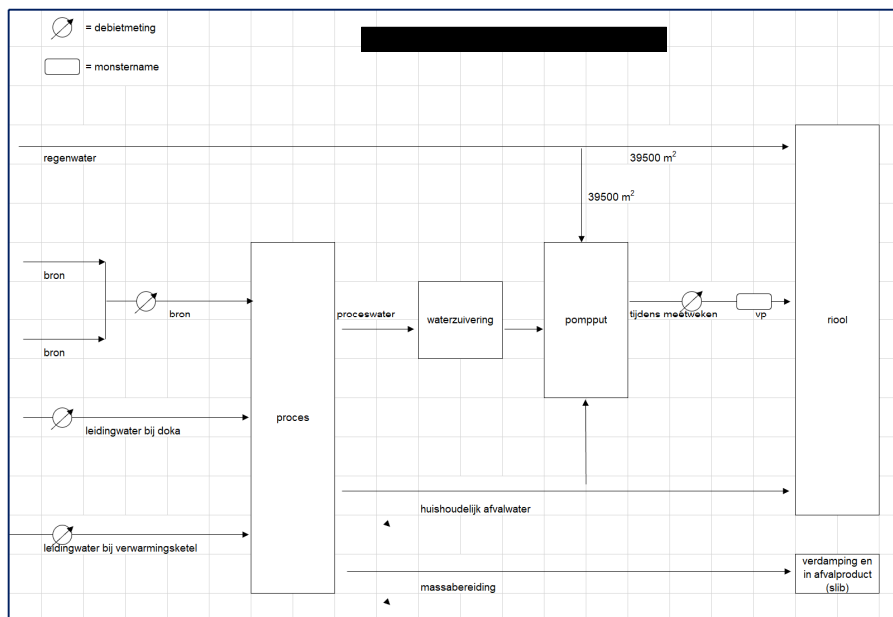
Onderstaand worden alle relevante milieuaspecten afzonderlijk beschreven.

8.2 (Afval)water

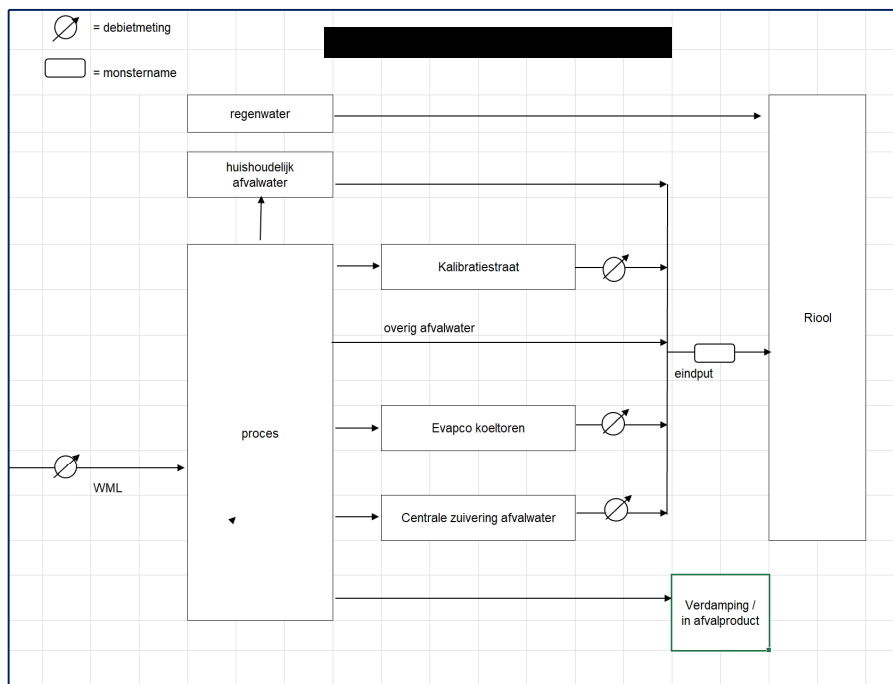
Binnen het productieproces van [REDACTED] wordt water toegepast bij de massabereiding (WTF en VTF), de glazuurbereiding (WTF) en de glazuurafdeling (WTF). Daarnaast wordt water gebruikt voor huishoudelijke doeleinden. Het waterverbruik van de grote verbruikers wordt gevolgd door een monitoringssysteem.

Als proceswater wordt in de WTF vrijwel uitsluitend gebruik gemaakt van grondwater. Hiervoor heeft [REDACTED] een grondwateronttrekkingsvergunning. In de VTF alsmede voor huishoudelijke doeleinden en laboratoria in beide vestigingen wordt gebruik gemaakt van WML leidingwater.

Een schematische weergave van de waterstromen is in onderstaande afbeeldingen opgenomen.



Afbeelding 1: Schematische weergave waterstromen WTF [redacted]



Afbeelding 2: Schematische weergave waterstromen WTF [redacted]

Meerssenerweg (WTF)

Water afkomstig van de afdelingen Glazuurbereiding, Glazuren en Accessoires- en strokenstraat wordt rechtstreeks naar afvalwaterzuivering getransporteerd en via de pompput geloosd op het gemeentelijk rioolstelsel.

(Poets)water van de massabereiding wordt direct teruggevoerd in het proces, waardoor er op deze afdeling geen afvalwater ontstaat (hergebruik). Water deel uitmakend van de massa- en glazuuroplossing verdampt in een spreedroger respectievelijk glazuurovens en wordt ook gedeeltelijk als slib afgevoerd.

Hemelwater wordt deels rechtstreeks geloosd op het gemeentelijk rioolstelsel en deels samengevoegd met het bedrijfsafvalwater en derhalve via de meetput geloosd op het gemeentelijk rioolstelsel.

Water afkomstig van de afsputplaats wordt via een olieafscheider geleid alvorens het via de bedrijfsriolering geloosd wordt op het gemeentelijk rioolstelsel.

Het afvalwater dat wordt geloosd op de gemeentelijke riolering wordt periodiek geanalyseerd. Analyseresultaten van deze metingen zijn opgenomen in separate bijlage 8 bij deze aanvraag. De werking van de AWZI's WTF en VTF inclusief toegepaste conditioneringsmiddelen is opgenomen in separate bijlage 9 bij deze aanvraag.

8.2.1 ABM

stelt zich tot doel de lozing van waterbezwaarlijke stoffen zo beperkt mogelijk te houden respectievelijk het gebruik van aquatoxische stoffen te vermijden dan wel tot een minimum te beperken. In de beoordeling tot acceptatie en registratie wordt ook gekeken naar eventuele bezwaren voor het aquatisch milieu voor zover hieromtrent informatie beschikbaar is en, voor zover geen informatie beschikbaar is, zodra hieromtrent informatie bekend wordt. Hierbij wordt aangesloten bij de Algemene Beoordelingsmethodiek (ABM).

8.2.2 Slibverwerking

In de AWZI's ontstaat zuiveringsslib. Dit slib wordt intern opgeslagen en hergebruikt danwel extern afgevoerd alwaar het wordt hergebruikt.

8.3 Energie

Ten behoeve van de energievoorziening maakt gebruik van aardgas en elektriciteit. Voor intern transport wordt voornamelijk gebruik gemaakt van elektrisch aangedreven heftrucks en diesel aangedreven laadschoppen.

maakt onderdeel uit van de sector fijn keramische industrie. Deze sector neemt al sinds 1994 deel aan Meerjarenafspraken. Op 16 december 2002 heeft de fijn keramische industrie bij monde van de Algemene Vereniging voor Nederlandse Aardewerkindustrie de MJA-2 ondertekend. In 2003 is toegetreden tot MJA-2 en in 2009 tot MJA-3, hetgeen feitelijk een voortzetting is van MJA-2. In het kader van de deelname aan MJA-3 heeft een energiebesparingsplan (EBP) opgesteld voor de periode 2017-2020. Over de voortgang van het EBP rapporteert jaarlijks via het E-mijv in het kader van MJA-3. Op dit moment is nog geen nieuw convenant afgesloten.

Mosa is EED plichtig omdat het als concern meer dan 250 Fte's in dienst heeft. Deze EED audit wordt uitgevoerd door TCKI en gerapporteerd aan RVO voor 31-12-2020.

heeft in 1998 het energiemonitoringssysteem NEXUS geïmplementeerd. Dit systeem volgt het elektriciteits- en gasverbruik van de belangrijkste energieverbruikers (en tevens het water- en persluchtverbruik). Mede aan de hand hiervan wordt op maandelijkse basis het energieverbruik per afdeling en het twaalf maandenlijks voortschrijdend gemiddelde gerapporteerd. Deze rapportage wordt geëvalueerd, afwijkingen worden besproken en indien nodig worden acties vastgesteld.

8.4 Lucht

Binnen vinden diverse emissies naar de lucht plaats. Het betreft verbrandingsemissies, emissies gerelateerd aan de keramische productie en stofemissies. Hiervoor is een luchtkwaliteitsonderzoek uitgevoerd. Het luchtkwaliteitsonderzoek heeft betrekking op de wettelijk voorgeschreven stoffen, waaronder fijn stof en stikstofdioxide (NO₂). De rapportage van het onderzoek is als separate bijlage 10 bij de aanvraag gevoegd.

valt sinds 2013 onder het systeem van CO₂-emissiehandel en heeft hiervoor een emissievergunning.

In overleg met het bevoegd gezag heeft [REDACTED] een Emissie/Meet-Programma (EMP) opgesteld. In dit EMP zijn alle relevante bronnen naar de lucht opgenomen met de relevante parameters. Het EMP evenals de resultaten van de uitgevoerde emissiemetingen zijn als separate bijlage bij de aanvraag gevoegd.

8.4.1 Stikstofdepositie

Ten behoeve van onderhavige aanvraag is separaat een vergunning in het kader van de Wet natuurbescherming (Wnb) bij de Provincie Limburg aangevraagd waarmee het aspect stikstofdepositie onderdeel van de Wnb uitmaakt en hiermee niet binnen de onderhavige aanvraag getoetst wordt.

8.4.2 Geur

Bij [REDACTED] is geen sprake van geuremissie. Vanuit de omgeving worden dan ook geen klachten gemeld ten aanzien van geur.

8.5 Geluid en trillingen

Voor het aspect geluid wordt verwezen naar het akoestisch onderzoek dat als separate bijlage bij deze aanvraag is gevoegd. De rapportage van het onderzoek is als separate bijlage 11 bij de aanvraag gevoegd.

8.6 Bodem

8.6.1 Algemeen

De bedrijfsterreinen van de inrichting van [REDACTED] zijn grotendeels bebouwd. Het onbebouwde terreindeel is grotendeels verhard met asfalt. Inpandig zijn betonvloeren aanwezig. Een deel van de opslag en het transport vindt ondergronds plaats, te weten de opslag van keramische suspensie in de massabereiding en het transport van afvalwater vanuit de glazuurafdelingen naar de waterzuivering.

Daar waar binnen [REDACTED] sprake is van potentieel bodembedreigende activiteiten zijn maatregelen getroffen om verontreiniging van de bodem als gevolg van deze activiteiten te voorkomen. Deze zijn beschreven in paragraaf 8.6.3.

8.6.2 Bodemkwaliteit

In het kader van het bodembeheer heeft [REDACTED] zich in het verleden aangemeld bij de BSB (Stichting Bodemsanering Bedrijfsterreinen). De bodemkwaliteit van de inrichting van [REDACTED] is door uitvoering van een bodem-O-onderzoek voldoende in kaart gebracht. Beide bodem-O-onderzoeken zijn bijgevoegd in respectievelijk bijlage 13.1 en bijlage 13.

8.6.2.1 Locatie [REDACTED]

In 2001 is een historisch bodemonderzoek uitgevoerd waarvan de bevindingen zijn gerapporteerd in een basisdocument [REDACTED] 29 november 2001). Op basis van het basisdocument is in 2003 een INVO/nul-situatieonderzoek uitgevoerd [REDACTED] 28 februari 2003).

Door de Stichting Bodemsanering Bedrijfsterreinen Zuid is, op basis van de uitgevoerde bodemonderzoeken, een PR4-score "ernstig maar niet urgent" aan de locatie toegekend. Dit betekent dat binnen de grenzen van de inrichting sprake is van een sterke verontreiniging, maar dat de aard en de samenstelling van de verontreiniging geen aanleiding geven tot een urgente aanpak. Er is in dit geval geen sprake van humane, ecologische of verspreidingsrisico's.

Echter de aanwezige (sterke) verontreinigingen kunnen niet worden toegeschreven aan de bedrijfsactiviteiten van [REDACTED] maar aan de voormalige ophogingen, waardoor delen van Maastricht zijn verontreinigd met name zware metalen.

Op de locatie zullen geen nieuwe bodembedreigende activiteiten worden uitgevoerd. De bodem-O-situatie voor de locatie van [REDACTED] aan [REDACTED] is hiermee voldoende in kaart gebracht.

8.6.2.2

Locatie [REDACTED]

Voor de realisatie van het industrieterrein in deze regio heeft ophoging plaatsgevonden met ophoogmateriaal van onbekende aard en herkomst. Van deze ophoging is ook sprake ter plaatse van het bedrijfsterrein van de vloertegelfabriek [REDACTED] aan [REDACTED] (voorheen [REDACTED]) te Maastricht. De gemeente Maastricht heeft een beleidsdocument opgesteld waarin gebiedseigen bodemkwaliteit is vastgelegd, ook voor ophooglagen.

In 2004 is ten behoeve van een gebouwuuitbreiding de bodem van een deel van de bedrijfslocatie onderzocht. Hierbij zijn licht verhoogde gehalten aan diverse zware metalen en plaatselijk minerale olie aangetroffen. Deze licht verhoogde gehalten komen voornamelijk voor in de ophooglaag (rapport [REDACTED] 2004.0509-2). In 2005 is een bodem-nul-onderzoek uitgevoerd. Ook hierbij zijn in de bovengrond licht verhoogde gehalten aan diverse zware metalen en minerale olie aangetroffen die kunnen worden gerelateerd aan de aanwezige ophooglaag. Ter plaatse van de olieopslag en de olieafscheider zijn licht verhoogde gehalten met minerale olie aangetroffen die kunnen worden gerelateerd aan de bedrijfsactiviteiten (rapport [REDACTED] 2005.0239-1, d.d. 29-04-2005).

Het verworven terreindeel ten oosten van [REDACTED] maakt onderdeel uit van een saneringslocatie in het kader van de Wet bodembescherming. Op de locatie is sprake van een geval van ernstige bodemverontreiniging inzake de Wet bodembescherming. Voor het uitvoeren van een bodemsanering is een saneringsplan opgesteld op basis waarvan in 2003 door de gemeente Maastricht een beschikking is afgegeven (kenmerk 2003-01493). In juli 2008 is verzocht de saneringsdoelstellingen aan te passen en de saneringslocatie uit te breiden. Naar aanleiding van dit verzoek heeft gemeente Maastricht een herbeschikking afgegeven (kenmerk 2008-26651, d.d. 1 september 2008). De beschikking heeft betrekking op een groter gebied en heeft ook betrekking op het gebied buiten dat [REDACTED]. Ook is een actualiserend en nader bodemonderzoek uitgevoerd op dit terreindeel ([REDACTED] rapport 20111548-02, d.d. 16 november 2011). Daarbij is aanvullend onderzocht op parameters (afgestemd op NEN 5740), die bij een eerder uitgevoerde onderzoek beleidsmatig nog niet aan de orde waren (te weten barium, kobalt, molybdeen en PCB). Uit de resultaten blijkt dat deze parameters over het algemeen maximaal licht verhoogd voorkomen, en dat alleen barium in maximaal sterk verhoogde concentraties is aangetoond. Dit komt overeen met de bevindingen van de eerdere onderzoeken. Ook is een nader onderzoek asbest uitgevoerd conform NEN 5707. Asbest is wel waargenomen, maar niet in concentraties boven de interventiewaarde. Voor asbest is er derhalve geen sprake van een geval van ernstige bodemverontreiniging. Voor het overige wordt verwezen naar de eerdere resultaten.

Op de locatie zullen geen nieuwe bodembedreigende activiteiten worden uitgevoerd. De bodem-O-situatie voor de locatie van [REDACTED] aan [REDACTED] is hiermee voldoende in kaart gebracht.

8.6.3

Bodembescherming

Daar waar binnen de inrichting met potentieel bodembedreigende stoffen wordt gewerkt of deze zijn opgeslagen zijn bodembeschermende voorzieningen aangebracht. Hierbij is aangesloten bij de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB 2012).

In onderstaande tabel zijn de potentieel bodembedreigende activiteiten opgenomen met daarbij de combinatie van voorzieningen en maatregelen (cvm),

Tabel 12 NRB-toets

Activiteit	NRB-categorie	cvm	Voorzieningen	Maatregelen
Opslag diesel in bovengrondse tank	1.3	III	- Dubbelwandige tank - Lekdetectie	- Visuele controle - Faciliteiten en personeel
Opslag gevaarlijke stoffen in emballage	3.3.2	III	- Vloeistofdichte voorziening - Aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer	- Periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening - Visueel toezicht - Algemene zorg
Wasplaats	4.3	I	- Vloeistofdichte voorziening - Aandacht voor hemelwater/gecontroleerde afvoer - Aandacht voor opvang vrijkomende stoffen	- Periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening - Visueel toezicht - Algemene zorg
Activiteiten in werkplaats	5.3	I	- Kerende voorziening - Aandacht voor gecontroleerde afvoer	- Visueel toezicht tijdens werkzaamheden - Algemene zorg - Faciliteiten en personeel
Afvoer afvalwater in bedrijfsriolering	5.1	I	- Aandacht voor putten, slibvangsers, olieafscheiders, verbindingen, ontvangpunten	- Waar mogelijk inspectie als vloeistofdichte voorziening - Algemene zorg
Tankplaats	3.5	III	- Vloeistofdichte voorziening - Aandacht voor hemelwater/gecontroleerde afvoer	- Periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening - Visueel toezicht - Algemene zorg.

8.7 Afval

Binnen de inrichting komt een aantal afvalstoffen vrij. Zoals eerder aangegeven worden enkele afvalstromen binnen het productieproces hergebruikt. Het betreft tegelbreuk en slib uit de afvalwaterzuivering.

Overig afval, zowel gevaarlijk als niet gevaarlijk afval wordt afgevoerd naar een erkend verwerker. Een overzicht van alle afgevoerde afvalstromen uit 2021 evenals het preventieplan voor afvalbeheer is opgenomen als separate bijlage 6 bij deze aanvraag.

8.8 Externe veiligheid

■■■■ valt niet onder de werkingssfeer van het Besluit Risico's Zware Ongevallen 2015 (BRZO) en het Besluit Externe Veiligheid Inrichtingen (BEVI).

In 2019 is ten aanzien van brandveiligheid in relatie tot de gebruiksmelding een quickscan uitgevoerd, die inhoudelijk is besproken met de brandweer en gemeente Maastricht. Naar aanleiding van deze quickscan zullen enkele acties worden uitgevoerd waarna een nieuwe melding brandveilig gebruik worden ingediend voor zowel beide locaties.

In algemene zin zijn de navolgende veiligheidsmaatregelen getroffen:

- [REDACTED] beschikt over een eigen bedrijfsbeveiliging;
- daarnaast zijn binnen het bedrijf meer dan 100 Bedrijfshulpverleners (BHV'ers) actief. Deze zijn opgeleid om in noodsituaties adequaat actie te kunnen ondernemen;
- [REDACTED] beschikt voor beide locaties over een ontruimingsplan waarin is beschreven hoe moet worden gehandeld bij het voorkomen van noodsituaties. Dit plan is een dynamisch document waardoor adequaat op veranderingen binnen de organisatie kan worden gereageerd;
- met betrekking tot roken wordt binnen het bedrijf de vigerende wet- en regelgeving gehandhaafd;
- binnen de inrichting wordt ruim aandacht besteed aan het voorlichten en trainen van medewerkers op veiligheidsgebied;
- in een groot aantal ruimtes zijn brandmeldsystemen aangebracht, in de vorm van een gecertificeerde brandmeld- en ontruimingsinstallatie met directe doormelding naar de brandweer;
- binnen de inrichting is een groot aantal handblusmiddelen en brandslanghaspels aanwezig.

Voor de inrichting [REDACTED] zijn de PGS 15 en de PGS 30 van toepassing. PGS 30 is van toepassing bij de bovengrondse opslagtanks voor diesel. PGS 15 is van toepassing op de opslagen voor gasflessen en gevaarlijke stoffen. Binnen beide locaties is een PGS-verantwoordelijke aangewezen. Een GAP-analyse naar PGS 15 en PGS 30 is separaat bijgevoegd in bijlage 14.