



Isobouw Ertecee, AV-beleid

21 april 2023

Verantwoording

Titel	Isobouw Ertecee, AV-beleid
Opdrachtgever	IsoBouw Ertecee BV
Projectleider	Rosalie Geerlinks
Auteur(s)	Maike Wander
Tweede lezer	Kiki Kamphorst
Uitvoering meet- en inspectiewerk	
Projectnummer	1284479
Aantal pagina's	15
Datum	21 april 2023
Handtekening	Ontbreekt in verband met digitale verwerking. Dit rapport is aantoonbaar vrijgegeven.

Colofon

TAUW bv
Handelskade 37
Postbus 133
7400 AC Deventer
T +31 57 06 99 91 1
E info.deventer@tauw.com

Inhoud

1	Inleiding	4
1.1	Achtergrond.....	4
1.2	Achtergrond AV-beleid	4
2	Het acceptatieproces.....	6
2.1	Het acceptatieproces	6
2.1.1	Algemene acceptatie-eisen.....	7
2.2	De vooracceptatie	7
2.2.1	Doel van de vooracceptatie.....	7
2.2.2	Te accepteren afvalstoffen en hun herkomst.....	7
2.2.3	Mogelijke verontreinigingen en ZZS	9
2.2.4	Het proces van de vooracceptatie	9
2.3	De acceptatie	10
2.3.1	Registratie van gegevens.....	10
3	Het verwerkingsbeleid	12
3.1	De verwerkingsroute	12
3.2	Monitoring van het proces	13
3.3	Vrijkomende reststromen	13
3.4	Verwerking reststromen bedrijfsafval	14

1 Inleiding

1.1 Achtergrond

Ertecee bv (hierna Ertecee) vervaardigt op de locatie in Oldenzaal isolatieproducten van expandeerbare polymeren. Het productassortiment biedt oplossingen voor isolatiebehoeften in zowel nieuwbouw en renovatie binnen woning- en utiliteitsbouw. De producten worden afgezet aan particulieren en bedrijven. Ertecee is een productiefaciliteit die producten vervaardigt voor Isobouw. Gezien het feit dat de vergunningsaanvraag geldt voor Ertecee in Oldenzaal, wordt naar het bedrijf verwezen met de naam Ertecee.

Ertecee is een inrichting voor de productie van isolatiematerialen op basis van expandeerbare polymeren. Hier vinden ontvangst van grondstoffen, fysische bewerking van de grondstoffen tot eindproducten, expeditie van eindproducten en ondersteunende processen plaats. De grondstoffen voor het productieproces zijn polymeren, glasvlies en hulpstoffen. Deze grondstoffen zijn afkomstig uit drie kanalen. De voornaamste grondstoffenstroom bestaat uit polymeren die ingekocht worden en nog niet geëxpandeerd zijn. Ook het glasvlies en de hulpstoffen worden ingekocht. In aanvulling op deze grondstoffenstroom wordt verpakkingsmateriaal ingenomen van milieustraten en afgesneden stukken isolatiemateriaal van klanten van Ertecee (hierna ook genoemd 'recycling EPS').

Vergunningplichtige bedrijven die afvalstoffen ontvangen moeten veelal beschikken over een acceptatie- en verwerkingsbeleid (hierna AV-beleid).

De vigerende milieuvergunning van Ertecee dateert uit 1999. Sinds 1999 is wet- en regelgeving gewijzigd. Daarnaast wil Ertecee enkele wijzigingen aanbrengen in de inrichting. Hierdoor is de vigerende omgevingsvergunning niet meer toereikend en is de wens ontstaan om de omgevingsvergunning te actualiseren.

In de beoogde situatie wordt op jaarbasis 20.000 ton van de grondstof expandeerbare polymeren verwerkt tot isolatieproducten. Daarnaast wordt ook nog 2.500 ton EPS hergebruikt dat aangeleverd wordt door klanten en milieustraten (recycling EPS).

De inrichting is gelegen aan de Textielstraat 30 in Oldenzaal, op het bedrijventerrein 'Bedrijventerrein De Eekte-Hazewinkel'. Zuidwest en ten zuiden van de inrichting ligt het bedrijventerrein, ten noorden van de inrichting wordt de inrichting van bewoond gebied gescheiden door het spoor en ten oosten door de Spoorstraat.

1.2 Achtergrond AV-beleid

De overheid vindt het belangrijk om afvalstoffen die door een organisatie ontvangen worden, gestructureerd te kunnen volgen. Hiervoor is het van belang om te weten welke afvalstoffen een bedrijf ontvangt en verwerkt.

Activiteiten met afvalstoffen vallen binnen categorie 28 bijlage 1 van het Besluit Omgevingsrecht (Bor). De activiteiten van de inrichting van Ertecee vallen onder categorie 28.10.29 van het Bor:

Als categorieën vergunningplichtige inrichtingen als bedoeld in artikel 2.1, tweede lid, van dit besluit, worden aangewezen de inrichtingen voor nuttige toepassing of verwijdering van afvalstoffen, met de volgende uitzonderingen: het als grondstof inzetten van een niet gevaarlijke afvalstof zijnde metaal, hout, rubber, kunststof, papier, karton, textiel, bont, leer, steenachtig materiaal of gips voor het vervaardigen, samenstellen of repareren van producten of onderdelen daarvan bestaande uit metaal, hout, rubber, kunststof, papier, karton, textiel, bont, leer, steenachtig materiaal of gips met een maximale capaciteit van 10.000 ton per jaar.

Ondanks het feit dat Ertecee naast hun hoofdactiviteiten afvalstoffen verwerkt, veroorzaakt deze activiteit geen vergunningplicht. De verwerking van afvalstoffen door Ertecee valt namelijk onder de uitzondering voor vergunningplicht genoemd in Categorie 28.10.29 van bijlage 1 onderdeel C van het Bor.

Daaruit volgt dat dit AV-beleid moet voldoen aan de eisen van 2.14b van het Activiteitenbesluit (en niet aan de eisen van LAP 3):

1. Indien binnen een inrichting afvalstoffen worden op- of overgeslagen of verwerkt die worden ingezameld bij of afgegeven door een andere persoon dan degene die de inrichting drijft, is binnen de inrichting een actuele beschrijving aanwezig van de procedures van acceptatie en controle van de ontvangen afvalstoffen, die nodig zijn voor een doelmatig beheer van die afvalstoffen.
2. De beschrijving, bedoeld in het eerste lid, onderscheidt groepen van afvalstoffen waarvoor vanuit het oogpunt van doelmatig beheer van afvalstoffen verschillende procedures worden gehanteerd en omvat per onderscheiden groep van afvalstoffen in ieder geval de volgende elementen:
 - a. het type ontdoener waarvan afvalstoffen worden aangenomen, voor zover dit gevolgen heeft voor de acceptatie en controle;
 - b. de eisen die degene die de inrichting drijft, stelt aan de manier waarop de afvalstoffen worden aangeboden;
 - c. de manier waarop de afvalstoffen worden gecontroleerd bij ontvangst, en
 - d. de manier waarop de afvalstoffen die op een milieuhygiënisch relevante manier afwijken van wat gangbaar is voor de categorie, worden behandeld.
3. Degene die de inrichting drijft draagt er zorg voor dat:
 - a. de procedures van acceptatie en controle, bedoeld in het eerste lid, binnen de inrichting in acht worden genomen, en
 - b. de afvalstoffen binnen de inrichting uitsluitend worden ingenomen voor zover die procedures worden nageleefd.
4. Het bevoegd gezag kan in het belang van het doelmatig beheer van afvalstoffen bij maatwerkvoorschrift eisen stellen aan de invulling van de procedures, bedoeld in het eerste lid.

Deze rapportage beschrijft het AV-beleid van Ertecee. Het bedrijf is de bestaande inrichting voor de productie van isolatiematerialen dat beschikt over een milieuzorgsysteem dat voldoet aan de eisen van ISO 14001.

Het onderhoud, naleven en beheer van dit AV-beleid is de verantwoordelijkheid van alle medewerkers; de directie is eindverantwoordelijk. Om de effectiviteit en de efficiëntie van het AV-beleid te waarborgen, worden periodiek interne controles (audits) uitgevoerd. De resultaten van deze interne controles worden vertaald naar verbetermaatregelen die het systeem naar een hoger niveau tillen.

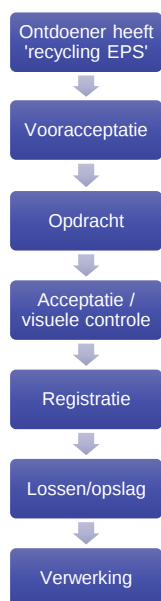
De directie zorgt ervoor dat de organisatie op de hoogte is van het AV-beleid. Het bevat voor de medewerkers alle informatie die nodig is bij het uitvoeren van de activiteiten die betrekking hebben op de acceptatie en bewerking van afvalstoffen. Het beleid en de bijbehorende documentatie worden verstrekt aan alle medewerkers die activiteiten uitvoeren betreffende de acceptatie, bewerking, afvoer en de administratie van afvalstoffen.

2 Het acceptatieproces

In dit hoofdstuk wordt meer specifiek ingegaan op het acceptatieproces (paragraaf 2.1) en het afval dat het bedrijf accepteert. Het betreft hier dus alleen het EPS wat van externe partijen wordt ontvangen ('recycling EPS').

2.1 Het acceptatieproces

In Figuur 2.1 is het acceptatieproces schematisch weergegeven voor Ertecee.



Figuur 2.1: Schematische weergave van het acceptatieproces van Ertecee

2.1.1 Algemene acceptatie-eisen

Het recycling EPS wat aangeboden wordt aan Ertecee moet voldoen aan de volgende eisen:

Vrij van vervuiling / niet-EPS, zoals

- Papier
- Glas
- Kunststof

Vrij van afwijkende materialen, zoals

- Stickers
- Caching
- Restafval
- Bouwafval

Vrij van XPS, gemalen EPS en opvulchips

Vrij van gevaarlijke stoffen

Voorzien van een Euralcode op het transportdocument

Voorzien van juiste transportdocumenten

2.2 De vooracceptatie

Onder vooracceptatie wordt verstaan het stadium van de acceptatieprocedure vanaf het moment dat de ontdoener van de afvalstoffen contact heeft gezocht met Ertecee om het afval aan te kunnen aanbieden, tot het moment van de fysieke aanlevering.

2.2.1 Doel van de vooracceptatie

Het doel van de vooracceptatie is te beoordelen of de aangeboden afvalstof, ongeacht de grootte van de vracht of partij, ingenomen kan worden op grond van wet- en regelgeving (inclusief vergunningen) en op grond van financiële en logistieke overwegingen.

De vooracceptatie bij Ertecee is eenduidig. Zij krijgen recycling EPS aangeboden van milieustraten en van bouwbedrijven in de regio. Van de milieustraten ontvangt Ertecee enkel EPS verpakkingsmateriaal. Van bouwbedrijven komen snijresten EPS van door Ertecee geproduceerd materiaal retour.

Het doel van de vooracceptatie van afvalstoffen bij Ertecee is:

- Zorgen voor goede kwaliteit van de EPS
- Voorkomen dat broomhoudende vlamvertragers (HBCD) in EPS in het proces terecht komen

2.2.2 Te accepteren afvalstoffen en hun herkomst

Naast inzet van recycling EPS uit de eigen inrichting accepteert Ertecee ook EPS van derden. Het EPS-afval dat Ertecee inneemt komt van een milieustraat of is snijafval van de bouw; Ertecee neemt geen sloopafval in.

De recycling EPS heeft de volgende herkomst:

- Buitenland verpakkingsmateriaal
- Binnenland verpakkingsmateriaal

- Buitenland restplaten EPS
- Binnenland restplaten EPS

EPS accepteert momenteel al het materiaal onder EURAL code 15.01.02:

15 verpakkingsafval; absorbentia, poetsdoeken, filtermateriaal en beschermende kleding (niet elders genoemd)

15.01 verpakking (inclusief gescheiden ingezameld stedelijk verpakkingsafval)

15.01.02 kunststofverpakking

Het ingezamelde EPS verpakkingsmateriaal van de milieustraat valt ook onder EURAL code 15.01.02 als het alléén verpakkingsafval betreft. Indien het een gescheiden ingezamelde fractie betreft, maar geen verpakkingsafval, dan zou EURAL code 20.01.39 (kunststoffen) ook gelden. Om te voorkomen dat HBCD binnen komt met de ontvangst van (oude) isolatieplaten, accepteert Ertecee enkel verpakkingsmateriaal van de milieustraten (15.01.02) en geen isolatieplaten of ander EPS houdend afval. Op deze manier borgt Ertecee dat van milieustraat alleen afval met EURAL code 15.01.02 binnen komt.

De restplaten EPS van de bouw vallen onder EURAL code 17.02.03 of 17.06.04:

17 bouw- en sloopafval (inclusief afgegraven grond van verontreinigde locaties)

17.02 hout, glas en kunststof

17.02.03 kunststof

17.06 isolatiemateriaal en asbesthoudend bouw materiaal

17.06.04 niet onder 17 06 01 en 17 06 03 vallend isolatiemateriaal (bevat geen asbest of gevaarlijke stoffen)

Samengevat accepteert Ertecee afvalstromen met de volgende EURAL codes (Tabel 2.1).

Tabel 2.1 Overzicht te accepteren afvalstoffen

EURAL code	Omschrijving
15.01.02	Kunststofverpakking
17.02.03	Kunststof (uit bouw- en sloopafval)
17.06.04	Isolatiemateriaal (uit bouw- en sloopafval)

Ertecee hanteert de volgende (acceptatie)voorwaarden voor het EPS van buiten de inrichting:

- Gewicht:
 - In het aanbod gaan we uit van 1 container met minimaal 150 kg
 - Afrekening vindt plaats o.b.v. een vergoeding per container
 - Vergoeding per container wordt naar rato aangepast indien uit steekproeven blijkt dat het geschatte gewicht per container niet wordt gehaald
- Kwaliteit:
 - EPS dient vrij te zijn van vervuilende stoffen zoals papier, metaal, kunststof, etc.
 - De afvalstroom dient vrij te zijn van XPS, gemalen EPS of opvulchips.

- Verpakking:
 - EPS stukken worden aangeboden in gesloten doorzichtige plastic zakken
- Transport/retourbeleid:
 - Zakken piepschuim worden aangeleverd en op locatie gelost
 - Zakken met vervuild EPS gaan retour
 - Kapotte zakken gaan retour

2.2.3 Mogelijke verontreinigingen en ZZS

Ertecee hanteert acceptatiecriteria voor de acceptatie van Recycling EPS (zie hoofdstuk 2.1.1 en 2.2.2). Deze acceptatiecriteria zijn er op gericht om inmenging van verontreinigingen in het te produceren EPS te voorkomen. In oudere EPS isolatieplaten is de aanwezigheid van gebromeerde vlamvertragers als HBCD (hexabroomcyclododecaan) te verwachten. HBCD is geclassificeerd als Zeer Zorgwekkende Stof (ZZS) waarvoor een minimalisatieverplichting geldt. Dit houdt in dat de emissie van HBCD voorkomen moet worden, wat bereikt kan worden door het voorkomen van het gebruik van HBCD-houdend EPS in het productieproces.

Om te voorkomen dat deze HBCD met EPS afvalstromen binnen Ertecee in het productieproces belandt, accepteert Ertecee enkel schoon EPS verpakkingsmateriaal van milieustraten (per definitie vrij van HBCD, mede door de geringe ouderdom van het materiaal) en snijresten van bouw materiaal wat door Ertecee zelf geproduceerd is. Bij deze laatste stroom wordt bovendien ook nog gecontroleerd wanneer het EPS geproduceerd is. Is dit voor 2017, dan wordt het materiaal geweigerd; is het na 2016 geproduceerd dan kan het wel zonder risico geaccepteerd en verwerkt worden bij Ertecee.

2.2.4 Het proces van de vooracceptatie

Met aanbieders/ontdoeners van EPS zijn vooraf meerjarige afspraken gemaakt op basis van bovengenoemde (acceptatie)voorwaarden. Aanbieders weten daardoor wat ze wel en niet aan Ertecee mogen leveren. Bij de milieustraten is bekend dat men daar alleen verpakkingen in mag nemen; geen bouw- en slooppafval. Snijafval (van de bouw) van eigen product dat terugkomt van klanten wordt bij de afdeling verkoop aangemeld. Er wordt in de systemen van Ertecee gekeken of het ook door Ertecee geleverd is. Als dat zo is kan de datum van levering bepaald worden. Ligt deze voor 2017 dan kan Ertecee het niet innemen (snijafval ontstaat echter nooit na 6 jaren. Dus dat dit voorkomt is eerder hypothetisch).

Ook slooppafval (nagenoeg hoofdzakelijk afkomstig van eerder door Ertecee geleverd EPS) dat ingekocht wordt via verkoop kan bij de afdeling verkoop aangemeld worden. Voor inname wordt gecontroleerd wanneer het geleverd is. Is dat voor 2017 dan kan Ertecee het niet innemen. Is dat na 2016 dan kan het ingenomen en verwerkt worden.

Als vastgesteld is dat het recycling EPS van de ontdoener/aanbieder voldoet aan de acceptatiecriteria van Ertecee, dan mag het materiaal aan Ertecee geleverd worden.

Aanlevering vindt zowel plaats door het brengen door de ontdoener als door afhalen door Ertecee. Het materiaal van de milieustraten wordt doorgaans naar Ertecee gebracht. Bij aankomst vindt nog een visuele controle plaats op de aanwezigheid van vervuiling voordat het materiaal gelost wordt. Bij afhalen bij de klant (bouwplaatsen) worden de doorzichtige plastic zakken geïnspecteerd op de aanwezigheid van vervuiling.

2.3 De acceptatie

De acceptatiefase start op het moment dat de vooracceptatiefase positief is afgerond, de afspraken met de leverancier vastgelegd zijn en alle benodigde transportdocumenten zijn opgesteld.

Allereerst worden de transportdocumenten gecontroleerd of deze volledig zijn ingevuld. Als dit niet het geval is, kan er niet gestart worden met het lossen en dienen eerst deze documenten op orde te worden gebracht.

(Afval)transporten van recycling EPS dienen altijd voorzien te zijn van transportdocumenten. Aangezien er verschillende opdrachtgevers betrokken zijn, kunnen deze verschillend van opmaak zijn. Transportdocumenten bestaan minimaal uit:

- Begeleidingsbon met vermelding herkomst recycling EPS
- Hoeveelheid recycling EPS

Bij binnenkomst worden de betreffende documenten na controle ondertekend en de datum van ontvangst vermeld.

Na goedkeuring van de documenten kan het materiaal gelost worden. Ertecee voert op dat moment (steekproefsgewijs) nog een visuele controle van het ontvangen materiaal uit. Indien er materiaal wordt aangetroffen wat niet voldoet aan de acceptatievoorwaarden dan wordt dit apart gehouden en retour gestuurd naar de aanbieder.

2.3.1 Registratie van gegevens

Basis voor de registraties zijn de (afval)transportdocumenten. Voor het beheren en registreren van inkomend recycling materiaal worden er 2 registraties gevoerd, namelijk:

- Ontvangsten recycling EPS (van de bouw) – Excel registratie (VIHB)
- Verpakkingsmaterialen (van milieustraten) – WasteTool (Nedvang)

De registraties worden door het bedrijfsbureau beheerd.

2.3.1.1 Registratie van acceptatie van restplaten EPS (VIHB)

Al het inkomend recyclingmateriaal wordt geregistreerd vanaf 100 kg. Aan de hand van transportdocumenten wordt de afvalstroom geregistreerd in Excel 'Overzicht orders REPS [jaar]'.

In het overzicht van inkomend recyclingmateriaal wordt minimaal de volgende informatie geregistreerd:

- Bemiddelaar
- Disponummer Ertecee
- Laadplaats
- Afhaaldatum
- Gewicht

Daarnaast wordt steekproefsgewijs ontvangsten gecontroleerd ter beoordeling van de herkomst en kwaliteit. Normaal gesproken wordt minimaal 1x per maand een steekproef genomen. Hiervoor wordt het formulier F.13.01.08 'Vrachtanalyse REPS' gebruikt.

2.3.1.2 Registratie van acceptatie van verpakkingsmateriaal (WasteTool)

Herkomst recycling

Voor wat betreft de herkomst van kunststof verpakkingsafval zijn de volgende factoren van belang:

Directe – indirecte ontdoeners

In WasteTool moet voor de inkomende stroom verpakkingsafval zowel verpakkingsafval van directe als indirecte ontdoeners gemeld worden als dat wordt ontvangen.

Op de locatie(s) komen afvalstromen binnen van:

- Directe ontdoeners (bedrijven)
- Indirecte ontdoeners (inzamelaars (ook indien bij gemeenten afgehaald))

Nederlands - niet Nederlands

Als stelregel geldt dat voor de ontdoeners waarvan het verzendadres in Nederland ligt, wordt aangenomen dat het materiaal ook uit Nederland afkomstig is.

Op de markt gebracht – Niet op de markt gebracht

Niet op de markt gebrachte verpakkingen, zoals bij productie uitval, worden uit de rapportage gehouden. Het identificeren van productie uitval gebeurt altijd in samenspraak met de ontdoener.

Gemeente – bedrijfsmatig

In WasteTool moet voor de inkomende stroom verpakkingsafval een onderscheid worden gemaakt tussen afval ontvangen van bedrijven en van gemeentes.

Verpakkingsafval van gemeenten worden via inzamelaars ingezameld en worden daarom als 'indirect van ontdoener' aangemerkt en opgegeven in WasteTool.

Uitgangspunten

Uitgangspunt voor de aangifte in de WasteTool is:

- Nederlands verpakkingsafval
- Herkomst:

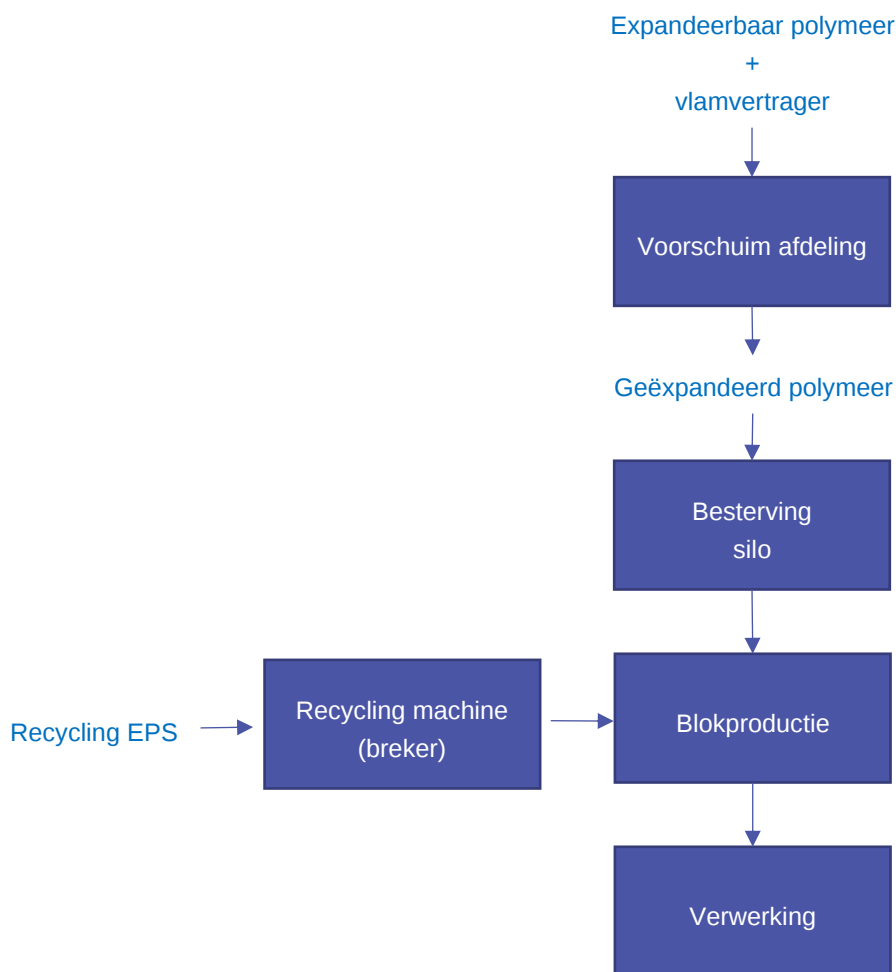
- Gemeenten (rechtstreeks)
- Bedrijfsmatige ontdoeners
- Overig inkomend (uitbestede afvalinzameling gemeenten)

De gevraagde informatie door Nedvang wordt met behulp van de registratie 'Overzicht orders REPS [jaar]' gefilterd en ingegeven in WasteTool.

Ter bepaling van het aandeel verpakkingsmateriaal in het aangeboden recycling EPS wordt 1x per maand een steekproef genomen. Hiervoor wordt het formulier F.13.01.08 'Vrachtanalyse REPS' ingevuld en onderbouwd met enkele foto's.

3 Het verwerkingsbeleid

3.1 De verwerkingsroute



Figuur 3.1 Schematische weergave van de verwerkingsroute

In Figuur 3.1 is de verwerkingsroute van Ertecee schematisch weergegeven. Ertecee verwerkt het recycling EPS in het proces van de blokproductie. De recycling EPS blokken worden in de recycling machine gebroken voordat ze aan de blokproductie worden toegevoegd. De verwerking van het recycling EPS volgt daarna de normale verwerkingsroute.

Het recycling EPS bestaat zowel uit materiaal wat van buiten de inrichting is ontvangen als uit EPS wat intern in het productieproces is vrijgekomen. In principe en op basis van de acceptatievoorwaarden en visuele steekproeven is het recycling EPS vrij van vervuiling. Bij toevoegen van het recycling EPS aan de recycling machine (breker) wordt d.m.v. een visuele controle nogmaals bekeken of het recycling EPS wat uit de doorzichtige zakken komt vrij is van verontreinigingen.

3.2 Monitoring van het proces

Het binnenkomende recycling EPS wordt visueel gecontroleerd op de aanwezigheid van verontreinigingen. Veel materiaal is al herkenbaar aan het recyclelogo. Ook kan op basis van een ordernummer worden vastgesteld dat het recycling EPS afkomstig is van Ertecee, waardoor de kwaliteit geborgd is. Bij twijfel van de kwaliteit wordt een extra analyse uitgevoerd om de aanwezigheid van verontreinigingen tegen te gaan.

Tijdens de verwerking van het recycling EPS in de recycling machine wordt nogmaals visueel gecontroleerd of het materiaal vrij is van verontreinigingen.

Bij calamiteiten of incidenten wordt een nadere analyse uitgevoerd naar de oorzaak hiervan. In dat geval kan ook nader bekeken worden of stoffen of verontreinigingen aanwezig zijn in het recycling EPS.

3.3 Vrijkomende reststromen

Bij de EPS productie bij Ertecee komen verschillende afvalstromen vrij. Deze zijn in Tabel 3.1 weergegeven. De niet-productieafhankelijke afvalstromen worden aan erkende verwerkers aangeboden en door deze verwerkt. De verwerking van het bedrijfsafval (productieafhankelijk) wordt in hoofdstuk 3.4 verder uitgewerkt.

Tabel 3.1 Vrijkomende afvalstromen bij Ertecee

	2018	2019	2020	2021
Gevaarlijk afval (kg)				
TL-buizen	53	0	14	22
Oliehoudend afval / oliefilters e.d.*	539	0	374	468
Spuitsbussen	31	0	16	4
Klein gevaarlijk afval	23	0	35	17
Bedrijfsafval (x 1.000 kg)				
Gebitumeerd cacheervlies	6	6	0	0
Naakt glasvlies	1	1	1	1

	2018	2019	2020	2021
EPS stof	10	10	10	10
Karton	89	68	71	77
PE	24	13	10	18
Restafval	38	34	29	59

* Oliehoudend afval is direct gerelateerd aan onderhoudswerkzaamheden. Dit zorgt voor een fluctuatie in het beeld.

In het kader van verduurzaming van de bedrijfsvoering vindt hergebruik van EPS plaats (beschreven in dit AV-beleid). In Tabel 3.2 in een overzicht van de verwerkte hoeveelheden recycling EPS weergegeven.

Tabel 3.2 Overzicht hoeveelheden recycling EPS

Hergebruik EPS (x 1.000 kg)	2018	2019	2020	2021
EPS Intern (uitval)	760	600	618	718
EPS Extern	87	84	116	68
Totaal	847	684	734	786

In 2020 heeft Ertecee door verschillende initiatieven meer recycling EPS ingezameld. In 2021 is Ertecee echter een groot contract verloren waardoor in 2021 minder ingezameld kon worden. Alle inspanningen waren er dan ook op gericht dit contract weer binnen te halen voor 2022. Dit is inmiddels gerealiseerd.

De fluctuatie in de hoeveelheid intern verkregen EPS die wordt hergebruikt (nadat het uit het EPS-proces is uitgevallen) wordt veroorzaakt door een nieuwe berekeningsmethode die sinds 2020 wordt toegepast. Hiermee kunnen binnen de gehele 'group' locaties onderling vergeleken worden doordat dezelfde methode wordt gehanteerd. Dit geeft een nog betrouwbaarder beeld.

3.4 Verwerking reststromen bedrijfsafval

Voor het productieafhankelijke bedrijfsafval van Ertecee (zie Tabel 3.1) zijn de minimumstandaarden voor verwerking uit de sectorplannen uit LAP3 van toepassing. Deze zijn in Tabel 3.3 weergegeven.

Tabel 3.3 Minimumstandaard per afvalstroom

Afvalstroom	Sectorplan	Minimumstandaard	Verwerkingsmethode Ertecee
Gebitumeerd cacheervlies	29	Storten op een daarvoor geschikte stortplaats	Ter verwerking aangeboden aan recycling*
Naakt glasvlies	15	Verbranden als vorm van verwijderen	Verkocht aan inzamelaar ter verwerking (voor verbranding)
EPS stof**	85	Recycling**	Interne inzet in productieproces
Karton	04	Recycling	Verkocht aan inzamelaar ter verwerking (voor recycling)

Afvalstroom	Sectorplan	Minimumstandaard	Verwerkingsmethode Ertecee
PE	11	Recycling	Geperst in balen en verkocht aan verwerker (voor recycling)
Restafval	02	Verbranden als vorm van verwijderen	Verzameld in perscontainer en afgehaald voor verwerking

* Dit werd zo gedaan, maar is nu aflopend doordat het product uit de markt is genomen.

** HBCD vrij, want afkomstig uit eigen inrichting.

Alle bovengenoemde bedrijfsafvalstromen worden door erkende afvalverwerkers verwerkt. Op basis van de verschaftte informatie kan gesteld worden dat dit in principe volgens de minimumstandaard gebeurt. Het vrijkomende EPS wordt intern weer in het productieproces ingezet.