

Aanvullende gegevens aanvraag omgevingsvergunning

OLO 4594609

EIKELENBOOM
CONFIDENT TOWARDS THE FUTURE



Opdrachtgever : Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V.
[Redacted]
Contactpersoon : De heer [Redacted]
Projectnummer : WMB 60180156
Kenmerk rapport : 20580101.RAP
Status rapport : Definitief
Datum : 2 april 2020

INHOUDSOPGAVE

1. INLEIDING	3
2. AFVALWATER	4
2.1 Hoe verlopen de processen ten aanzien van het reinigen van IBC's en RVS tanks? ...	4
2.2 Waar vinden deze processen plaats?	5
2.3 Hoeveel afvalwater komt er hierbij vrij?	5
2.4 Hoe wordt het afvalwater gereinigd?	5
2.5 Wat is de lozingsroute?	6
2.6 Indien een opleveringsrapport optimalisatie waterzuiveringsinstallatie.	6
2.7 Schriftelijke onderbouwing aanvullende preventieve en/of zuiveringstechnische maatregelen (m.b.v. het document 'Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging').	6
2.8 Indien een schematisch overzicht van de werking van de AWZI.	8
2.9 ABM 2016 classificatie overleggen van gebruikte reinigingsmiddelen.	8
3. EXTERNE VEILIGHEID	9
3.1 Hoe worden logen en zuren van elkaar gescheiden in de nieuwe opslagvoorziening? ..	9
In de nieuwe chemieopslag zullen de logen en zuren gescheiden opgeslagen worden door middel van een scheidingswand. Ieder compartiment heeft een eigen lekbak. De lekbakken hebben voldoende opvangcapaciteit en zijn bestand tegen de inwerking van de vloeistoffen die worden opgeslagen.	9
3.2 Waarom is er een grote werkvoorraad aan ADR-geclassificeerde vloeistoffen aanwezig?	9
3.3 Waarom zijn de ADR 5.1 en 5.1 stoffen alleen als werkvoorraad aanwezig en zijn deze niet meegenomen in de aanvraag voor extra opslag? Hoe wordt dit opgelost binnen de logistieke processen van het bedrijf?	9
3.4 Hoe wordt er voldaan aan de gestelde eisen voor de opslag van waterstofperoxide? ..	9
3.5 De opslag van LPG-gassen moet ingetekend worden op de plattegrondtekening. Hoeveel Kg/liter LPG-gassen wordt er opgeslagen binnen de inrichting?	10
4. NATUUR	10
5. GELUID	11
6. ENERGIE	12

1. INLEIDING

Op 30 september 2019 is er door Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V, gelegen aan de [REDACTED] te Bergen Op Zoom, een aanvraag omgevingsvergunning (verandering) ingediend. Deze aanvraag is bij de Omgevingsdienst Midden- en West-Brabant geregistreerd onder het zaaknummer 19100165.

In uw schrijven van 10 februari 2020, wordt er gesteld dat de verstrekte informatie onvoldoende is om te kunnen beoordelen of de gevraagde veranderingsvergunning kan worden verleend.

De onderstaande aanvullende gegevens zijn hiervoor noodzakelijk;

Aspect afvalwater

1. Hoe verlopen de processen ten aanzien van het reinigen van IBC's en RVS vaten?
2. Waar vinden deze processen plaats?
3. Hoeveel afvalwater komt er hierbij vrij?
4. Hoe wordt het afvalwater gereinigd?
5. Wat is de lozingsroute?
6. Indien een opleveringsrapport bijbehorende bij de optimalisatie waterzuiveringsinstallatie.
7. Met het oog op de onstabiele lozingen, dient er met behulp van het document 'Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging' (opgesteld door Commissie Integraal Waterbeheer), schriftelijk onderbouwd te worden welke aanvullende preventieve en/of zuiveringstechnische maatregelen haalbaar zijn voor het optimaliseren van de AWZI.
8. Indien een schematisch overzicht van de werking van de AWZI.
9. ABM 2016 classificatie overleggen van gebruikte reinigingsmiddelen.

Aspect externe veiligheid

1. Hoe worden logen en zuren van elkaar gescheiden in de nieuwe opslagvoorziening?
2. Waarom is er een grote werkvoorraad aan ADR-geclassificeerde vloeistoffen aanwezig?
3. Waarom zijn de ADR 5.1 en 5.1 stoffen alleen als werkvoorraad aanwezig en zijn deze niet meegenomen in de aanvraag voor extra opslag? Hoe wordt dit opgelost binnen de logistieke processen van het bedrijf?
4. Hoe wordt er voldaan aan de gestelde eisen voor de opslag van waterstofperoxide?
5. De opslag van LPG-gassen moet ingetekend worden op de plattegrondtekening. Hoeveel Kg/liter LPG-gassen wordt er opgeslagen binnen de inrichting?

Aspect Natuur

Wat is de invloed van de uitbreiding op de omliggende natura 2000 gebieden (bv Brabantse Wal, Zoommeer en Markiezaad)? Er moet een AERIUS berekening (projecteffect berekening) worden aangeleverd.

Aspect geluid

Er dient een rapportage van een akoestisch onderzoek aangeleverd te worden zodat er beoordeeld kan worden of de aangevraagde bedrijfssituatie inpasbaar is binnen de reeds vergunde geluidsgrenswaarden.

Aspect Energie

1. Aanleveren jaarlijks energieverbruik.
2. Wat zijn de effecten in energieverbruik van de nieuwe wasprogramma's t.o.v. de huidige wasprogramma's?

In deze rapportage zal er antwoord gegeven worden op de hierboven genoemde vragen. De rapportage van het akoestisch onderzoek zal apart aangeleverd worden.

2. AFVALWATER

2.1 Hoe verlopen de processen ten aanzien van het reinigen van IBC's en RVS tanks?

Aangezien de RVS tanks onder druk kunnen staan, worden de tanks altijd voor het reinigingsproces begint drukvrij gemaakt. Vervolgens worden door het aanmaken van een wasbon de volgende gegevens gecontroleerd en vastgesteld;

1. Naam en adres van de klant
2. Nummer RVS tanks / IBC's
3. Voorafgaande lading
4. Extra werkzaamheden: pakkingen demonteren, witte stickers verwijderen, drogen na het reinigen, controleren en ter opslag wegzetten

Na binnenkomst worden de deksels geopend en wordt de tank inwendig gecontroleerd op overmatig aanwezige restlading. Indien er sprake is van overtollige restlading, wordt dit met behulp van vacuüm aanzuiging uit de IBC of RVS tank gezogen en apart opgevangen. De pakkingen, deksel en afsluitdoppen worden gedemonteerd en gecontroleerd op aanwezigheid van restproduct.

De RVS tank of IBC dient eerst uitwendig te worden gereinigd, waarbij de witte stickers moeten worden verwijderd. Deksel, pakkingen, doppen en open ingangen van de RVS tank of IBC worden met behulp van een hoge-drukpistool met het water handmatig gereinigd.

Voordat het programma voor de interne reiniging opgestart wordt, plaatst een medewerker tollen in de mangaten. Het interne reinigingsprogramma wordt gekozen aan de hand van een geautomatiseerd systeem. Zodra het programma afgerond is, worden de tollen verwijderd en wordt de IBC of RVS tank verplaatst om te drogen. Indien de RVS tank of IBC na reiniging in orde wordt bevonden worden de pakkingen, deksel en afsluitdoppen terug gemonteerd.

Tot slot voert de wasbaas een visuele controle uit. De RVS tanks en IBC's worden gecontroleerd op de volgende punten:

1. RVS tank / IBC op restlading, reukvrij en droog
2. Deksel op restlading, reukvrij en droog
3. Uitloop en uitlooppoppen inwendig op restlading, reukvrij en droog
4. Uitwendig op vuil en stickers
5. Ph restwater: 1 keer per maand
6. Onderzoek naar effectiviteit van de reiniging: 1 x per 2 weken wordt één willekeurige gereinigde genummerde container bemonsterd en op basis van de volgende criteria wordt vastgesteld of de effectiviteit van reiniging voldoende is:
 - Organoleptische controle op de gereinigde onderdelen.
 - Geleidbaarheidsmeting: monster mag niet meer dan 10% afwijken van geleidbaarheid van het spoelwater dat gebruikt wordt. Te meten vanaf het leidingwerk voor het gereinigde object, en het genomen monster.
 - Turbiditeitsmeting: meting van het genomen monster < 10 NTU
 - Ph: monster mag niet meer dan 10% afwijken van Ph waarde van het spoelwater dat gebruikt wordt. Te meten vanaf het leidingwerk voor het gereinigde object, en het genomen monster.
 - De uitkomst van de metingen wordt geregistreerd op het reinigingscertificaat. Indien een van de parameters negatief scoort, wordt een tweede monster genomen van dezelfde batch, en de betreffende container opnieuw gereinigd en bemonsterd.

De deksel en de uitstroomopening van de RVS tank of IBC wordt na controle verzegeld. Indien er op- of aanmerkingen zijn worden deze genoteerd op de wasbon. De wasbon wordt vervolgens ondertekend door de reiniger en wasbaas. Indien het beoogde resultaat niet is bereikt dient het gehele programma opnieuw te worden doorlopen.

2.2 Waar vinden deze processen plaats?

De inrichting beschikt over vier wasbanen (verdeeld over twee washallen). De processen ten aanzien van het reinigen van IBC's en RVS tanks vinden plaats in wasbaan 4 (washal 2).

Als bijlage is er op 30 september 2019 een plattegrondtekening toegevoegd aan de aanvraag Omgevingsvergunning. Op deze plattegrondtekening is de locatie van de washallen aangegeven.

2.3 Hoeveel afvalwater komt er hierbij vrij?

Per gereinigde IBC / RVS tank komt er 77 liter afvalwater vrij.

2.4 Hoe wordt het afvalwater gereinigd?

Het afvalwater wat vrijkomt ten aanzien van het reinigen van IBC's en RVS tanks wordt op dezelfde wijze behandeld als het afvalwater wat vrijkomt bij het reinigen van (tank)vrachtwagens. De goten van wasbaan 1, 2 en 3 staan aangesloten op de goot van wasbaan 4. Al het afvalwater komt uiteindelijk, via de goot van wasbaan 4, terecht in een pomp put. Van hieruit gaat het afvalwater naar de afvalwaterzuiveringsinstallatie.

In het document 'Operators handleiding Waterzuiveringsinstallatie Eikelenboom' wordt de zuivering van het afvalwater stap voor stap beschreven (bijlage 1).

Allereerst wordt het afvalwater vanuit de pomp put door een zeefbocht geleid. Door het water over de zeef te laten glijden blijft het grovere vuil op de zeef liggen, terwijl het water zelf door de smalle spleetjes van de zeefbocht valt. Vervolgens komt het water terecht in de buffertank (influent) waar piekconcentraties in het afvalwater over het algemeen worden afgevlakt. Na de buffervoorziening volgt een verdere behandeling. Een fysisch-chemische behandeling bestaande uit flocculatie gevolgd door flotatie wordt hierbij ingezet. Na de flocculator komt het afvalwater in de DAF-unit terecht. De drijvende sludge wordt met behulp van een schapper verwijderd. Tot slot wordt het gezuiverde afvalwater (effluent) tijdelijk opgeslagen in twee opvangtanks met een membraanfilter. Het effluent passeert een bemonsteringsunit alvorens het op het gemeentelijk vuilwaterriool geloosd wordt.

2.5 Wat is de lozingsroute?

Het afvalwater vrijkomend bij het in- en uitwendig reinigen van IBC's, RVS tanks en (tank)vrachtwagens wordt samen met het ketelspuiwater en het slibontwateringswater via de waterzuiveringsinstallatie op het gemeentelijk vuilwaterriool geloosd.

2.6 Indienen opleveringsrapport optimalisatie waterzuiveringsinstallatie.

Het opleveringsrapport behorende bij de optimalisatie van de waterzuiveringsinstallatie is als bijlage toegevoegd (bijlage 1).

2.7 Schriftelijke onderbouwing aanvullende preventieve en/of zuiveringstechnische maatregelen (m.b.v. het document 'Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging').

In uw schrijven van 10 februari 2020, met kenmerk 19100165, is er aangegeven dat de lozingen vanaf 2016 tot heden nog steeds onvoldoende stabiel zijn. Deze conclusie is gebaseerd op het aantal lozingen boven de lozingseis van 200 mg/l (onopgeloste bestanddelen) in een steekmonster. De effluentconcentratie onopgeloste bestandsmiddelen wordt als relevante stuurparameter van de werking van de afvalwaterzuiveringsinstallatie beschouwd. Bij eventuele overschrijding van de lozingseisen wordt primair van het bedrijf verwacht dat aanvullende preventieve en/of zuiveringstechnische maatregelen worden getroffen.

Met behulp van het document 'Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging' is er onderzocht op welke wijze er voldaan kan worden aan de gestelde lozingseisen. Dit document stelt dat de vuillast (vracht) van het afvalwater afkomstig van de bedrijfstak met name beïnvloed wordt door:

1. omgang met restlading en voorspoelwater;
2. soort producten;
3. en de gebruikte hulpstoffen.

De wijze van reinigen is niet direct van invloed op de totale vuillast. Wel is dit indirect van invloed door effecten op het gebruik van hulpstoffen (hoeveelheid) en de werking van zuivering.

Omgang met restlading

De (tank)vrachtwagens, IBC's en RVS vaten worden met behulp van een stoomcleaner, hogedruk (warm)waterpompen, roterende spuitkoppen en stoom gereinigd. Indien er sprake is van overtollige restlading, wordt dit met behulp van vacuüm aanzuiging uit de IBC, RVS tank of (tank)vrachtwagen gezogen en apart opgevangen. Door een optimale verwijdering van restlading, alvorens het reinigen, wordt voorkomen dat waswater onnodig wordt verontreinigd.

Soort producten

De bedrijfsvoering van Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V. is in hoofdzaak gericht op het in- en uitwendig reinigen van (tank)vrachtwagens waarin de volgende categorieën grondstoffen of producten, neven- en halfproducten voor of van de levensmiddelenindustrie zijn vervoerd: vruchtensappen, vetten, suikers en droge stoffen (plantaardige olie, overige in water oplosbare producten en niet in water oplosbare producten). Volgens het document 'Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging' valt het bedrijf onder de categorie 1; bedrijven welke tankauto's reinigen die als laatste lading levensmiddelen, inerte stoffen of eventueel chemicaliën met een relatief lage aquatische schadelijkheid hebben vervoerd. De stoffen in kwestie zijn in principe niet waterbezwaarlijk.

Gebruikte hulpstoffen

De in het reinigingsproces ontstane afvalwaterstromen worden voor lozing gereinigd door middel van een 'verdergaande waterbehandeling'. Allereerst ondergaat het afvalwater een basisbehandeling bestaande uit een zeefbocht, waarin inerte vaste stoffen worden tegengehouden. Na de basisbehandeling wordt het afvalwater fysisch-chemisch gezuiverd (flocculatie). Ten behoeve van de afvalwaterzuivering worden er flocculatie/flotatiemiddelen toegevoegd aan de afvalwatermix.

Door het verwijderen van restlading uit tankauto's, het niet accepteren van tankwagens waarin waterbezwaarlijke goederen (chemicaliën) zijn vervoerd en door het toevoegen van een extra flocculatiestap na de basis waterbehandeling, wordt er door Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V. naar minimale effluentconcentraties gestreefd. Het afvalwater behandlingsproces is ons inziens stabiel, gelet op het feit dat er van alle uitgevoerde effluentmetingen in het jaar 2019 maar één overschrijding van de lozingseis geconstateerd is (290 mg/l). Desalniettemin wordt er door Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V. onderzocht hoe zij de afvalwatermix nog stabieler kunnen maken.

Bijlage III A van het document 'Integrale bedrijfstakstudie tankautoreiniging' geeft een beschrijving van verdergaande zuiveringstechnieken voor afvalwater. Drie (Buffervoorzieningen, chemische-fysische behandeling en membraanfiltratie) van de 13 zuiveringstechnieken die hierbij beschreven worden zijn reeds toegepast door Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V.

Piekconcentraties in het afvalwater worden over het algemeen afgevlakt door de buffertank. Na de buffervoorziening volgt een verdere behandeling. Een fysisch-chemische behandeling

bestaande uit flocculatie gevolgd door flotatie wordt hierbij ingezet. Tot slot is de waterzuiveringsinstallatie in 2016 geoptimaliseerd door o.a. een membraanfilter aan de laatste stap van het zuiveringsproces toe te voegen. Dit is een techniek waarbij scheiding van deeltjes plaatsvindt via een semipermeabele wand. De poriën in deze wand zijn zo klein, dat kleine moleculen zoals die van water wel door de wand kunnen diffunderen, maar grotere niet.

Aanvullend aan de hierboven beschreven technieken worden de volgende twee zuiveringstechnische maatregelen overwogen/onderzocht door Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V.:

1. Natronloog toevoegen aan de buffer silo

Door deze toevoeging wordt de pH van het afvalwater op peil gehouden. Momenteel wordt het natronloog toegevoegd in de flocculator. Door natronloog al eerder in het proces toe te voegen wordt de werking van de flocculatie/flotatiemiddelen geoptimaliseerd.

2. Spoelwater afvangen en extern afvoeren

Door naast de restlading ook het eerste spoelwater (ergste vervuiling) af te vangen zal er minder vervuild water in de waterzuiveringsinstallatie terecht komen.

2.8 Indienen schematisch overzicht van de werking van de AWZI.

Het schematisch overzicht van de werking van de AWZI is als bijlage toegevoegd (bijlage 2).

2.9 ABM 2016 classificatie overleggen van gebruikte reinigingsmiddelen.

De mate waarin er een kans is op nadelige effecten voor het aquatisch milieu (waterbezwaarlijkheid) wordt beschreven in de veiligheidsinformatiebladen onder rubriek 12; verdere ecologische informatie. Alle veiligheidsinformatiebladen zijn als bijlage toegevoegd aan de aanvraag Omgevingsvergunning van 30 september 2019.

De ABM 2016 classificatie van de gebruikte reinigingsmiddelen is beoordeeld met behulp van het 'beoordelingsschema stoffen' uit het document 'Algemene BeoordelingsMethodiek 2016' (Figuur 1. Algemene beoordelingssystematiek voor stoffen). De resultaten van deze beoordeling zijn in tabel 1 weergegeven.

Tabel 1. ABM (Algemene beoordelingsmethodiek) 2016 classificatie aangevraagde hulpstoffen.

Handelsnaam	Chemische naam	CAS-nummer (gevaarlijke inhoudstoffen)	ABM 2016 Identificatienummer	Aanduiding waterbezwaarlijkheid
KEMIRA PAX-HP800	Aluminiumchloride hydroxide sulfaat	39290-78-3	B4	Weinig schadelijk voor in water levende organismen
TC Truckwash Super	Mengsels	10213-79-3 64-02-8	B4	Weinig schadelijk voor in water levende organismen

		68515-73-1 68603-42-9 67-63-0		
TC Tankclean Steam	Mengsels	1310-73-2 64-02-8 1310-58-3 68515-73-1	B4	Weinig schadelijk voor in water levende organismen
Natronloog 32%	Natronloog	1310-73-2	B4	Weinig schadelijk voor in water levende organismen

3. EXTERNE VEILIGHEID

3.1 Hoe worden logen en zuren van elkaar gescheiden in de nieuwe opslagvoorziening?

In de nieuwe chemieopslag zullen de logen en zuren gescheiden opgeslagen worden door middel van een scheidingswand. Ieder compartiment heeft een eigen lekbak. De lekbakken hebben voldoende opvangcapaciteit en zijn bestand tegen de inwerking van de vloeistoffen die worden opgeslagen.

3.2 Waarom is er een grote werkvoorraad aan ADR-geclassificeerde vloeistoffen aanwezig?

Dit zijn IBC's die direct aangesloten zijn aan de zuiverings- of wasinstallatie.

3.3 Waarom zijn de ADR 5.1 en 5.1 stoffen alleen als werkvoorraad aanwezig en zijn deze niet meegenomen in de aanvraag voor extra opslag? Hoe wordt dit opgelost binnen de logistieke processen van het bedrijf?

Het verbruik van deze producten ligt veel lager (1 keer per jaar bijvullen). Tevens kunnen deze producten direct geleverd worden, waardoor extra opslag niet noodzakelijk is.

3.4 Hoe wordt er voldaan aan de gestelde eisen voor de opslag van waterstofperoxide?

In het chemicaliën hok staat er 0,2 ton waterstofperoxide. Het betreft een 200 liter vat wat direct is aangesloten op de wasinstallatie. Deze verpakking wordt derhalve als werkvoorraad beschouwd.

In het veiligheidsinformatieblad van de stof TC Waterstofperoxide, onder rubriek 7 (Hantering en opslag), staat er aangegeven dat er geen bijzondere maatregelen noodzakelijk zijn m.b.t. brand- en ontploffingsgevaar.

3.5 De opslag van LPG-gassen moet ingetekend worden op de plattegrondtekening. Hoeveel Kg/liter LPG-gassen wordt er opgeslagen binnen de inrichting?

Binnen de inrichting staan er drie 33,5 liter gasflessen propaan opgeslagen (totale hoeveelheid 100,5 liter). Gezien de gezamenlijke waterinhoud niet meer dan 125 liter bedraagt, is opslag in een PGS 15 voorziening niet verplicht.

In verband met het maken van een aangepaste plattegrondtekening, is er op 19 maart 2020 per mail navraag gedaan bij [REDACTED]. Gezien een specifieke opslagvoorziening conform de PGS 15 geen vereiste is, hoeft de aanwezige hoeveelheid gasflessen met propaan niet specifiek in de plattegrondtekening ingetekend te worden.

4. NATUUR

De aangevraagde veranderingen binnen de inrichting hebben mogelijk een significant effect met betrekking tot stikstof op de omliggende Natura 2000 gebieden (zoals b.v. Brabantse Wal, Zoommeer en Markiezaad).

Op uw verzoek hebben wij vanwege wijzigingen binnen het bedrijf Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V. aan de [REDACTED] te Bergen op Zoom een berekening gemaakt van de stikstofdepositie op Natura 2000-gebieden met het computerprogramma Aeries Calculator (release 2019A). Berekend is of er door de wijzigingen binnen de inrichting sprake is van een toename van stikstofdepositie op omliggende Natura 2000-gebieden.

Veranderingen met effect op de emissie van stikstofdioxiden

De veranderingen die effect hebben op de emissie van stikstofdioxiden zijn:

- Een toename van het aantal vrachtwagens binnen de inrichting van 40 naar 100 vrachtwagens per etmaal. Het aantal vervoersbewegingen met vrachtwagens neemt toe met 120 vervoersbewegingen (van 80 naar 200 bewegingen per etmaal).
- Een toename van het aantal personenauto's binnen de inrichting met 20 personenauto's (40 vervoersbewegingen) per etmaal.

Berekening

Met de hiervoor genoemde invoer is een berekening gemaakt met het computerprogramma Aeries Calculator (release 2019A). Uit de berekening blijkt dat er geen sprake is van een toename van de stikstofdepositie op omliggende Natura 2000-gebieden hoger dan 0,00 mol/ha/jaar. De rekenresultaten zijn als bijlage 3 toegevoegd aan deze rapportage.

Conclusie

Met het computerprogramma Aeries Calculator (release 2019A) is berekend of er door de veranderingen binnen de inrichting sprake is van een toename van de depositie van stikstofdioxiden op Natura 2000-gebieden. Uit de rekenresultaten blijkt dat geen sprake is van een toename van stikstofdepositie ten opzichte van de vergunde situatie.

5. GELUID

De aangevraagde veranderingen binnen de inrichting hebben een mogelijk gevolg voor de geluiduitstraling van het bedrijf. Om te beoordelen of de aangevraagde bedrijfssituatie inpasbaar is binnen de reeds vergunde geluidgrenswaarden heeft Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V. op 6 maart 2020 opdracht verleend aan geluidbureau Valersi tot het uitvoeren van een akoestisch onderzoek. Het akoestisch onderzoek is volgens de 'Handleiding meten en rekenen industrielawaai' uitgevoerd.

De rapportage van het akoestisch onderzoek is als bijlage 4 toegevoegd aan deze rapportage.

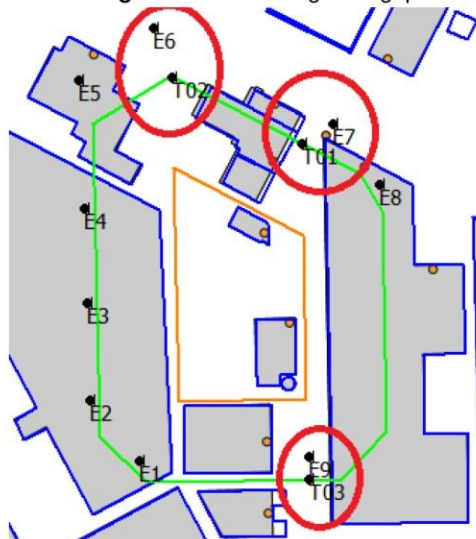
Conclusie akoestisch onderzoek

De voor geluid representatieve activiteiten van Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V., gelegen aan de Bongeaartsweg 2 te Bergen op Zoom, worden voornamelijk veroorzaakt door de openstaande overheaddeuren van de reinigingsstraat.

In de aangevraagde situatie veroorzaken de activiteiten een toename in geluid t.o.v. de vergunningswaarden bij E9. Bij de overige twee relevante vergunningspunten is een afname in geluid geconstateerd. De hoogste waarde is 55 dB(A) in de dagperiode.

De zonebeheerder kan met de aangeleverde digitale data voor het onderzoek, bepalen of het gecumuleerde geluid de zonegrenswaarden doet overschrijden. Er is op een gezoneerd industrieterrein geen sprake van indirecte hinder, veroorzaakt door aan- en afrijdend verkeer.

Afbeelding 1. Overzicht vergunningspunten E1 t/m E9



6. ENERGIE

In 2019 had Eikelenboom Cleaning Bergen Op Zoom (E.C.B.) B.V. een gas- en elektriciteitsverbruik van 384.351 m³ gas en 374.318 kWh elektriciteit. Hierdoor valt het bedrijf onder de categorie grootverbruiker.

Ten opzichte van 2018 (405.582 m³ gas en 399608 kWh elektriciteit) is het energieverbruik aanzienlijk verlaagd. De verwachting is dat deze trend zich in 2020 verder voort zal zetten aangezien het energieverbruik per gereinigde tankwagen verlaagd is met de inzet van nieuwe wasprogramma's (efficiënter zijn in water- en energieverbruik). De energiegegevens zijn als bijlage 5 toegevoegd aan deze rapportage. De jaarafrekeningen van Brabant Water N.V. (bijlage 6 en 7) tonen aan dat het gemiddelde waterverbruik gedaald is van 68,660 m³ per dag (2018/2019) naar 60,392 m³ per dag (2019/2020).