

Uitgangspunten voor de nieuwe locatie:

■■■■■ snijdt, wast, mengt en verpakt gesneden groente en fruit. Nagenoeg continu. Ook worden er maaltijdsalades samengesteld uit diverse componenten. Uitgezonderd de groenten en fruit zijn deze componenten kant en klaar verpakt (en deels bevroren). Deze worden waar nodig ontdooit, deels uitgepakt (bv voorgedaarde pasta, voorgedaarde aardappelen, voorgedaarde kip, gedaarde eieren, gedaarde zalm), grotendeels blijven ze verpakt (zakjes kaas, croutons, dressing) en weer ingepakt in schalen samen met gesneden groente (sla). Er is sprake van assemblage dat wil zeggen ompakken in kleinere porties.

GEUR

Er komt wat geur vrij bij het snijden van enkele groente soorten maar deze blijft grotendeels in het afgesloten gebouw. In het gebouw wordt de lucht met een hoge frequentie ververst en gefilterd, wat nodig is om de mensen die in het pand werken te voorzien van verse lucht. Via het dak wordt de lucht afgevoerd. Het afval wordt in een afgesloten ruimte in het pand opgeslagen en dagelijks afgevoerd. Ander afval wordt opgeslagen in perscontainers. Op de huidige locaties zijn in de directe nabijheid 50, 75 en 100 m¹ woningen aanwezig welke geen geurhinder ondervinden. Als je om deze locaties loopt ruikt je vrijwel niets.

De geur is mede te verwaarlozen doordat alle activiteiten binnen gebeuren en het gebouw middels sluisen is afgesloten van buiten. Verder is de doorloopsnelheid van de producten enorm hoog.

Op de nieuwe locatie zijn in de nabijheid geen woningen en kantoren gevestigd. Dus er treedt geen geuroverlast op.

ELEKTRA

Het elektraverbruik wordt geschat op 27.000 MWhr per jaar.

Energiebesparingen in de vorm van:

- Energieopslag in de vorm van een ijsbuffer
- Koudeterugwinning uit verpakkingssystemen
- Warmterugwinning uit de koel -en persluchtsystemen

De zonnepanelen leveren een behoorlijke bijdrage waarbij er geen terug levering aan het openbare net plaats vindt.

WATERBESPARING

- inventarisatie aanpassing van bestaande waslijnen naar tegenstroom principe in waslijnen toepassen.
- Vollegrondsgroenten worden indien mogelijk voor geschoond aangeleverd dat wil zeggen ontdaan van wortelgrond en loof met grond.
- waterbesparing is vanwege de aard van grondstof en product vanuit levensmiddelenhygiëne en productkwaliteit zeer beperkt mogelijk.
- Op incidentele basis(bv bij regen en opspattende aarde) komt er grond/zand mee de fabriek in vollegrondsgroenten hebben een natuurlijke microflora van bacteriën op zich. Muizen, vogels en

andere dieren kunnen uitwerpselen tussen of op de groenten achterlaten. Die komen dan dus ook mee de fabriek in. Groenten zijn dus producten met een risico van een microbiologische pathogeen (ziekteverwekker) en dienen dus gewassen te worden.

- Deel van de groenten wordt verwerkt in ready-to-eat producten bwz producten die geen hitte behandeling ondergaan voor consumptie.
- Tijdens het wassen moeten aanwezige verontreinigingen verwijderd worden met water van drink waterkwaliteit, Drinkwaterkwaliteit is een eis vanuit EU food wetgeving.
- Dat betekent dat waswater relatief vaak ververs moet worden. Waswater wordt meerdere malen per dag ververs, het wordt gebruikt zolang het veilig is dus er wordt feitelijk al hergebruikt. Het is geen single use. Ook wordt het hergebruikt om groenteafval via de watergoten te transporteren.
- Daarnaast moet er veel drinkwater gebruikt worden voor de dagelijkse reiniging en desinfectie van de productieruimte en productiemachines. Ook dit weer om de kans op pathogenen op het eindproduct te verkleinen. Wat de consequenties zijn van te weinig of onvoldoende goed reinigen is aan een recente case als bij Offermans vleeswaren te zien. Voor de levering van voedselveilige producten is goed en grondig reinigen met water en chemie en vervolgens naspoelen met water van drinkwaterkwaliteit noodzakelijk.
- Er loopt een onderzoek naar alternatieven voor lozingen en hergebruik van water Deze onderzoeken vergen nog wel wat tijd.

GASSEN

Bij het verpakken van gesneden groenten wordt zowel N₂ als CO₂ gebruikt. Dit wordt aangevoerd via een vast leidingstelsel. De opslag is in Linde tanks buiten op het terrein, Beide tanks hebben een capaciteit van 20.000 liter.

Naast deze productie gerelateerde gassen gebruikt de TD gassen om mee te lassen (Argon). Deze worden opgeslagen in een speciaal daar voor bestemde opslagkooi buiten in de nabijheid van de TD. Totaal aanwezig 3 flessen van 30 liter, 2 flessen van 3050 liter en 7 flessen van 10 liter. Per jaar wordt er ongeveer 1900 liter verbruikt.

CHEMICALIEN

De schoonmaakmiddelen, IBC's en Drums worden opgeslagen in de chemicaliën opslagruimte PGS 13 in het TD gebouw.

KLIMAATADAPTATIE

Ook [REDACTED] wil een fabriek en terrein realiseren welke aan de eisen des tijds voldoet en ook bij wil dragen aan een goede leefomgeving.

Op het terrein is een groenstrook opgenomen en worden er struiken en bomen geplant. Op het terrein zijn enkele plantvakken opgenomen en groenstroken.

Langs de gevel van het gebouw behoudens de laadkuilen wordt een grindkoffer aangebracht, waarmee hemelwater geïnfiltreerd wordt in de bodem. Onder het parkeerterrein voor personenauto's wordt een krattensysteem aangelegd voor het bufferen en infiltreren van het hemelwater.

De gehele verharding buiten bestaan uit een open bestrating van BKK klinkers behoudens de laadkuilen en een betonplaat nabij de afvalruimte.

Het dakwater wordt middels het Pluvia systeem afgevoerd naar extra lange grondleidingen met bergingscapaciteit en via een ondergrondse krattenbuffer afgevoerd naar het HWA stelsel van de gemeente. Bij hevige buien kunnen de laadkuilen en het terrein tijdelijk water opvangen daar het gehele terrein onder de kruin van de weg is gelegen.

AFVALWATER VERWERKING

Inleiding:

Voor de nieuwe te bouwen faciliteit van [REDACTED] is er een aansluiting nodig t.b.v. industrieel afvalwater dat vrijkomt bij de productie van gesneden groente en fruit.

Het water is slecht licht verontreinigd en het water wordt op de faciliteit van [REDACTED] gefilterd middels een zeefbocht waarbij het groenteafval van het water gescheiden wordt.

De productie van afvalwater vindt gedurende de gehele dag plaats, 7 dagen per week, 24 uur per dag waarbij een deel bestaat uit het afvalwater dat ontstaat bij het wassen van de producten en een deel dat ontstaat bij het schoonmaken van de equipment en de faciliteit. Het gaat hier om koud afval water waaruit geen warmte of koude gewonnen kan worden.

Capaciteit:

De benodigde capaciteit is maximaal 150m³ per uur met een maximum van 850.000m³ per jaar. De capaciteit is 24/7 benodigd. Het gemiddelde zal per dag lager liggen maar dat is momenteel niet in te schatten en zal erg afhankelijk zijn van de fluctuaties in productie.

Tijdens de opstart fase van het project zal de benodigde capaciteit minder zijn. De opstart periode zal liggen van 01-01-2022 tot 01-01-2023, in deze periode zal de capaciteit maximaal 50 kub per uur bedragen, eveneens gedurende 24 uur per dag 7 dagen per week.

Buffering:

Anders dan de buffer capaciteit in de pijpleidingen en de goten in de fabriek is er geen separate buffer voor het afvalwater voorzien. Bij calamiteiten heeft [REDACTED] een lopende afspraak met een partij die via tankwagens voor ons het afvalwater af kan voeren. Dit is conform de regeling die de huidige locatie in Zwaagdijk ook al heeft.

Kwaliteit van het afvalwater:

De kwaliteit van het afvalwater is licht vervuild, conform de kwaliteit van het afvalwater van de huidige fabriek van [REDACTED] in Zwaagdijk-Oost.

Plan:

Het is de wens en intentie van [REDACTED] om het afvalwater direct te lozen en niet te kiezen voor een eigen zuiveringsinstallatie en het gezuiverde water te lozen op open water in de omgeving.

T.a.v. toekomstige ontwikkelingen sluiten we niet uit dat vanwege bedrijfseconomische als ecologische overwegingen [REDACTED] in de toekomst een onderzoek zal starten naar de mogelijkheid van een eigen zuiveringsinstallatie, maar dit valt volledig buiten deze aanvraag en indien deze mogelijkheid onderzocht zal worden zal [REDACTED] hier uitdrukkelijk de aansluiting zoeken bij de gemeente een waterschap. In geen enkel geval zal deze optie in overweging worden genomen gedurende de duur van deze aanvraag.

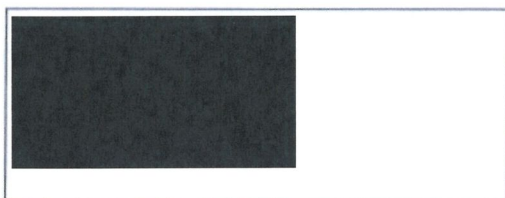
Het plan voor de aansluitingen van de fabriek bestaat uit drie fases:

- Fase 1 is de periode vanaf start werkzaamheden tot 01-01-2022. In deze fase is de realisatie en installatie van equipment gepland. Tijdens deze periode is er alleen een aansluiting van rioolwater nodig, wat onderdeel is van de normale bouw aanvraag. Tijdens deze periode voorzien we geen afvalwater gerelateerd aan het proces.
- Fase 2 is de periode van 01-01-2022 tot aan 01-10-2022 waarin [REDACTED] de (tets)productie zal opstarten waarbij een beperkte mate van afvalwater vrijkomt, zoals al vermeld in voorgaande is dat maximaal 50 kub per uur gedurende 24 uur per dag en 7 dagen per week. De verwachting is dat deze capaciteit langzaam zal toenemen tot het maximum van 50 kub per uur aangezien de beginfase er nog zeer weinig geproduceerd zal worden.
- Fase 3 is de periode van 01-10-2022 en verder. Hier zal de productie langzaam opschalen en daarmee ook de productie van proces afval water. De benodigde capaciteit zal vanaf deze datum dan ook oplopen tot maximaal 120 kub per uur, wederom gedurende 24 uur per dag 7 dagen per week.

De aansluiting op het gemeentelijk stelsel zal 01-01-2022 gerealiseerd moeten zijn.

ANALYSERAPPORT

Kenmerk rapport	EDE-18348648-0
Vervangt	-
Rapportdatum	27-03-2020
Contactpersoon	
Pagina 1 van 1	



Ontvangstdatum	25-03-2020
Projectnummer	200313

Monstergegevens

Nr. 22852664

Product	: Afvalwater
Monsternamedatum	: 24-03-2020
Ontvangstdatum	: 25-03-2020
Acceptatiedatum	: 25-03-2020
Monsternam door	: Opdrachtgever
Conditie ontvangst	: Gekoeld
Begindatum monsternam	: 23/03/2020
Product type	: Verzamelmonster
Code	: hfhesz01
Debiet	: 796
Code webis	: HHNK
Conditie van verpakking	: Ongeopend

Analyseresultaten

Q	Analyse Methode	Resultaat	Dimensie	Richtwaarde	Datum Afgerond
Q	CZV in accordance with NEN 6633:2006/A1:2007	950	mg/l	-	26-03-2020
Q	Stikstof-Kjeldahl equivalent to ISO 5663	19	mg/l	-	26-03-2020
	Vervuilingswaarde Calculatie			-	27-03-2020
	Zuurstofverbruik (kg/m3)	1,04	kg/m³	-	
	Zuurstofverbruik (kg)	825,32	kg	-	
	Vervuilingswaarde (ve/m3)	6,91	ve/m³	-	
	Vervuilingswaarde (ve)	5497	ve	-	

Een met Q gemerkte analyse is uitgevoerd door een ISO 17025 geaccrediteerd laboratorium.
De « * » gemerkte resultaten zijn indicatieve waarden. De « E » gemerkte analyses zijn door derden uitgevoerd.
De startdatum en tijd van de afzonderlijke analyses voldoet aan gestelde termijnen, tenzij anders vermeld.
Als einddatum van de afzonderlijke analyses wordt de rapportdatum aangehouden.
Dit verslag mag zonder schriftelijke toestemming van ons niet anders dan in zijn geheel gereproduceerd worden.
Enkel en uitsluitend het origineel en ondertekend verslag is bindend. De resultaten hebben enkel betrekking op het onderzochte monster.



Operations Manager



Silliker Netherlands B.V. trading as Mérieux NutriSciences

Pascalstraat 25 • 6716 AZ • EDE • Postbus 153 • 6710 BD EDE

Tel +31 (0)318 64 94 44 • Fax +31 (0)318 62 04 09 • KvK.nr. 09063961 • www.merieuxnutrisciences.nl

AFVALWATER:

Afvalwater is vrij van zouten.

Analyses gaan niet verder dan nodig is voor VE heffing. Als er meer parameters nodig zijn, dan is monstername + analyse nodig.

Van ZWD recente analyse toegevoegd. Uit Helmond heb ik ondanks meermaals vragen geen meetrapporten van boven tafel kunnen krijgen. Daar wordt ook itt tot ZWD (permanente meetopstelling) met meetdagen gewerkt (+/- 4 per jaar).

Hierbij uit Zwaagdijk overzicht schoonmaakmiddelen van Eco2Clean, concentratie, max verbruik per dag en waar het in uiteenvalt.

Helmond gebruikt dezelfde middelen.

Gebruik	Middel	Maximale concentratie	Maximaal verbruik per dag ZWD 2018	Component	Valt uiteen in water	In	Concentratie in mengsel in geconcentreerde vorm	Maximale concentratie in goten tijdens schoonmaak / dag uitgaande piekdosering [ml/1000 liter = ppm]
maandelijks	Foodclean CIP700	3%	440	natriumhypochloriet	ja	Na+ en HClO4-	10%	1,5E-03
maandelijks	Foodclean CIP700	3%	440	natriumhydroxide	ja	Na+ en OH-	25%	3,7E-03
maandelijks	Foodclean CIP900	3%	50	salpeterzuur	ja	H+ en NO3-	25%	4,2E-04
maandelijks	Foodclean CIP900	3%	50	fosforzuur	ja	3H+ en (PO4)3-	25%	4,2E-04
maandelijks	Foodclean SR9	3%	20	salpeterzuur	ja	H+ en NO3-	25%	1,7E-04
maandelijks	Foodclean SR9	3%	20	fosforzuur	ja	3H+ en (PO4)3-	25%	1,7E-04
maandelijks	Foodclean SR9	3%	20	geethoxyleerde C9-C11 alcoholen	nee?	?	5%	3,3E-05
dagelijks	Foodclean ARD	3%	3	didecyldimethylammoniumchloride	? wel oplosbaar	?	5%	5,0E-06
dagelijks	Foodclean ARD	3%	3	fetalkoholglykoether	nee, niet oplosbaar	?	5%	5,0E-06
dagelijks	Foodclean ARD	3%	3	tetranatriumethyleendiaminetetraacetaat (EDTA)	ja, slecht oplosbaar (OJ EDTA complexen		2,5%	2,5E-06
dagelijks	Foodclean PRS	3%	112,5	kaliumpydroxide	ja	K+ en OH-	10%	3,8E-04
dagelijks	Foodclean PRS	3%	112,5	natriumhypochloriet	ja	Na+ en HClO4-	10%	3,8E-04
dagelijks	Foodclean PRS	3%	112,5	Amines, C12-14 (even numbered): alkylidimethyl, N-oxides	nee?	?	2,5%	9,4E-05

data Gerard Looij Gerard Looijenstein