



VP-SYSTEMS

Snelstartgids

VP-020 / VP-040

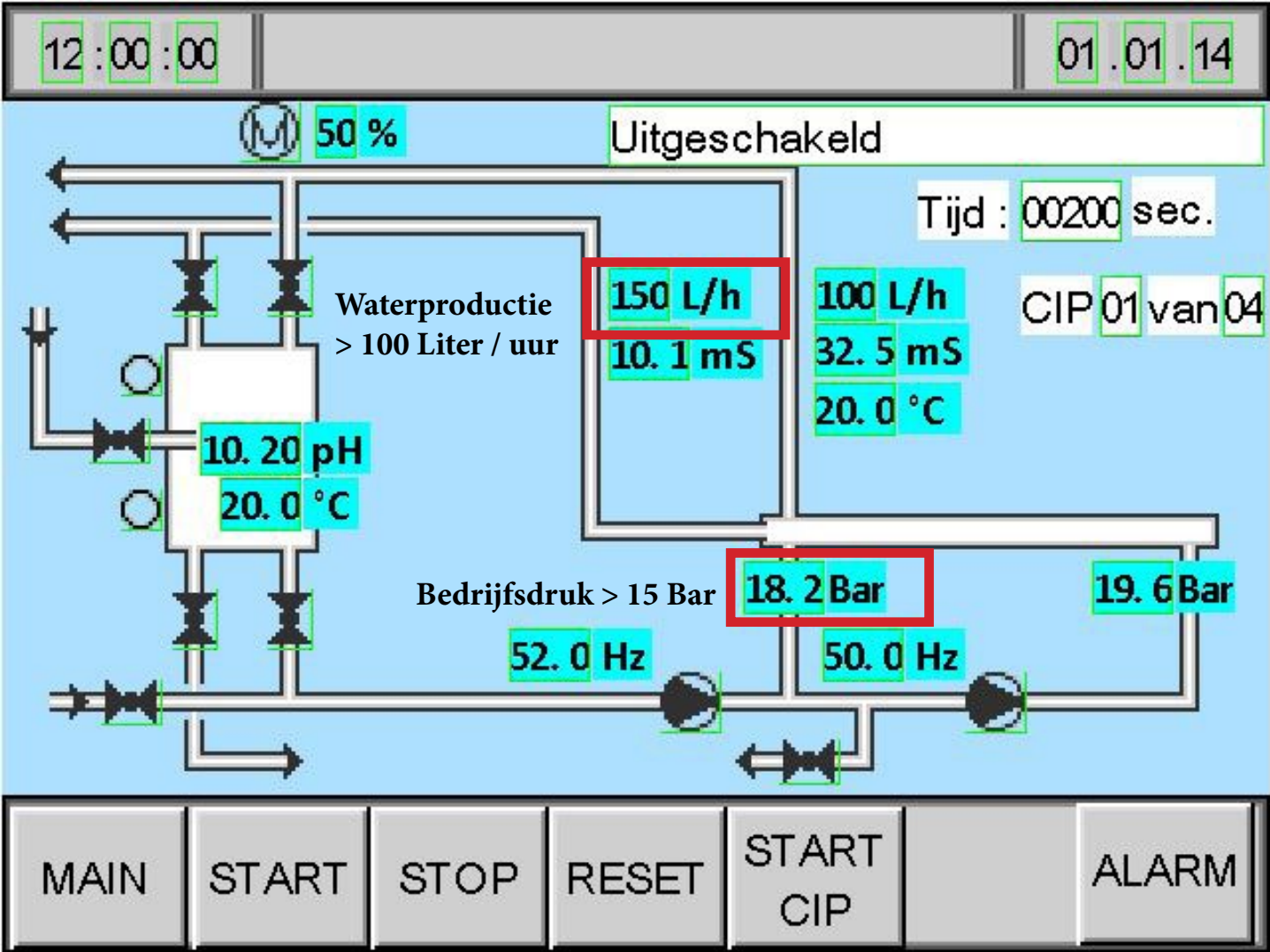


Korte functiebeschrijving

Bovenstaande figuur toont een weergave van het omgekeerde osmose systeem. De belangrijkste onderdelen zijn aangegeven in deze figuur. Bij de aanvoerleiding komt het water van de luchtwasser binnen, het water gaat door de drukpomp en de circulatiepomp naar de membraanmodule. In deze module bevinden zich twee membranen, deze zijn in serie achter elkaar gekoppeld. Aan de achterzijde van het membraan komt het retourwater en het spuiwater eruit. Voor beide stromen is er een flowmeter en een geleidsbaarheidsmeting aanwezig.

Tijdens het reinigingsproces wordt er water in de reinigingstank gedoseerd, de ventielen op de machine stellen zich zo dat er water over het membraan rondgepompt wordt. Bij een volledige reiniging wordt dit een aantal malen herhaald. Tijdens het reinigen worden automatisch chemicaliën gedoseerd.

Hoofdoverzicht bedieningspaneel :



- Korte verklaring knoppen :**
- MAIN : Terug naar hoofdmenu
 - START : Starten van het filtratieproces
 - STOP : Stoppen van het filtratieproces
 - RESET : Resetten van het alarm
 - ALARM : Naar de alarmpagina

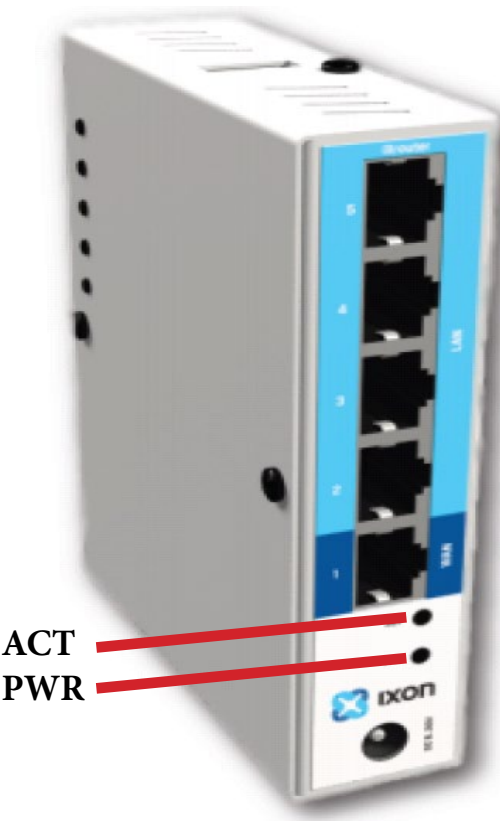


- Korte instructie schoonmaken veiligheidsfilter :**
1. Sluit de toevoerkraan vanuit de luchtwasser.
 2. Draai het blauwe filterhuis los.
 3. Neem de filterzak uit het filterhuis.
 4. De zak uitspoelen onder de kraan, of nieuwe zak inzetten.
 5. Het huis dichtdraaien. (Let op O-Ring boven in rand)

Lijst met veelvoorkomende alarmen :

Alarm 2	Datalogger niet actief	
Er kan geen verbinding worden gemaakt met de datalogger. Data zullen niet weggeschreven worden naar de centrale server. De PLC onthoudt de laatste 30 dagen aan data en deze zullen weggeschreven worden als er weer verbinding is. Zie ook hoofdstuk E Netwerkaansluiting.		
Alarm 22	PCI-I01 Minimale voordruk niet bereikt (droogloopalarm)	!
Wanneer de hogedruk pomp P01 start, moet binnen de ingestelde tijd in parameter 3 de minimale druk ingesteld in parameter 2 behaald zijn. Fabriekinstelling is binnen 60 seconden 2 bar. Indien deze druk niet behaald word, kan dit duiden op een verstopping in de veiligheidsfilter, lucht in de pomp of geen aanvoer vanuit de luchtwasser.		
Alarm 63	QCI-I12 pH niet bereikt tijdens LOOG reiniging	
Nadat tijdens de CIP reiniging de LOOG pomp gestopt is met het indoseren, is de pH niet groter dan 10. Dit betekend dat er te weinig reinigingsmiddel in de tank is gepompt.		
Alarm 64	QCI-I12 pH niet bereikt tijdens ZUUR reiniging	
Nadat tijdens de CIP reiniging de ZUUR pomp gestopt is met het indoseren, is de pH niet lager dan 3. Dit betekend dat er te weinig reinigingsmiddel in de tank is gepompt.		
Alarm 80	Minimale niveau CIP Tank niet bereikt tijdens reinigingsproces	!
Als tijdens het reinigingsproces de onderste niveaumeting van de CIP Tank langer als 30 seconden niet aanger-aakt word, betekend dit dat er te weinig water in de CIP Tank aanwezig is om te kunnen reinigen. Dit kan betekenen op een te lage waterdruk.		

Deze alarmen kunnen via de alarmpagina gereset worden, voor alle overige alarmen neem contact op met de lever-
ancier. Alarmen die gemerkt zijn met een uitroepteken blokkeren het proces, en betekenen stilstand van de ma-
chine.



Router voor de internetverbinding:

Om verbinding met de levancier te garanderen, maakt deze machine
gebruik van een IXON Router. Zie hiernaast afgebeeld. Bij problemen
zijn de twee lampjes PWR en ACT van belang.

PWR : Voedingsspanning actief.

- ACT :
- continu aan : Er is verbinding met de server
 - continu knipperen : software update
 - 1 x knipperen : Wachten op internet verbinding klantzijde.
 - 2 x knipperen : Netwerk klant = OK zoeken naar Server VP
 - 3 x knipperen : Netwerkfout

De lampjes aan de zijkant van de router zijn de actief lampjes, die de sta-
tus van de kabel weergeven.
Dit is vergelijkbaar met de connectiviteitslampjes op een normale
switch.

Onderhoudslijst

Wekelijks :

Controle van de veiligheidsfilter. Zak moet voldoende doorlaatbaar zijn.

Verontreinigingen in CIP Tank verwijderen

Check-up in het datalog. (<http://logging.vp-systems.nl>)

Waterproductie > 100 L / h

Waterproductie < 7 mS/cm is oke

Pompebelasting 2 > 85% is oke

Maandelijks :

pH Meting calibreren

EC meters schoonmaken

Controle dosering VP-Kalcleen

Controle dosering Zuur

Reinigen filter schakelkast

Reinigen verwarmingelement

Jaarlijks :

Vervangen membranen

Controleren hogedrukpompen

Reinigingsmiddelen :

LOOG : VP-Kalcleen in vat

ZUUR : Salpeterzuur in jerrycan

De reinigingsmiddelen zijn te bestellen bij :

Bestellen bij Qleantec BV

Rendementsweg 24

3641 SL Mijdrecht

Tel.: +31 297-274390

Garantievoorwaarden omgekeerde osmose Installatie VP-020 en VP-040

Het omgekeerde osmose systeem, verkocht onder de naam VP-020 RO-Installatie óf VP-040 RO-Installatie, hierna te noemen de machine, welke de vloeistof afkomstig uit de luchtwasser, oftewel het water, filtreert in permeaat (schoon water) en concentraat (spuiwater).

Aannemende dat :

De producent, VP-Systems BV is,

de leverancier Inno-Plus BV is,

de klant, een eindklant van Inno-Plus BV is waaraan de RO-Installatie is verkocht in combinatie met een luchtwassysteem.

Machinegarantie

Deze garantie geldt voor productiefouten en materiaalfouten. De garantieperiode is 1 jaar op alle onderdelen. De datum van het testcertificaat is hierbij geldig.

De producent kan niet instaan voor de gebreken aan de machine, en de gevolgen ervan, wanneer de volgende punten niet acht worden genomen:

- Het naleven van de instructies die op de korte instructie leaflet zijn vermeld.
- Het naleven van de instructies in het machinehandboek, zoals deze aan de leverancier is afgegeven.
- Wanneer de machine aaneenvolgend meer dan 3x geen succesvolle reiniging heeft doorgevoerd.
- Wanneer de machine operationeel is geweest zonder dat er voldoende reinigingsmiddelen ter beschikking zijn.
- Wanneer inkomende water in de machine een EC-Waarde heeft hoger dan 45 mS/cm.
- Wanneer de machine langer dan 3 dagen niet operationeel is geweest, zonder dit te melden aan de leverancier of een correct uit-bedrijf stelling gedaan te hebben.
- Wanneer de machine langer dan 48 uur in alarmtoestand heeft gestaan.
- Wanneer de pH sensor langer dan 24 uur heeft drooggestaan.
- De stand tijd van de veiligheidsfilter moet ten minste 36 uur bedragen, indien dit niet het geval is moet dit gemeld worden aan de leverancier.