

Bijlage 1 aanvraag

Gegevens geluid en trillingen

Toetsing stationaire bronnen

Projectnummer: 8 jul 20
 Naam: 16:32
 Berekend door: B. Hurks

Immissieniveau op	L(Aeq)= 36,1 dB(A)						
Referentiepunt							
Woning derden							
	Periode:	dag	uren	Vermindering			bron op
			12	tg			immissie
bron	L(WR)	afst	bedr.	Dsch	Dgeo	C(b)	positie
	dB(A)	m	uren	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)
shredder TS 508	104,4	410	3	0	63,2	6,0	35,1
Shredder Cyclone	98,2	410	3	0	63,2	6,0	28,9
Balenpers	91,4	410	1	0	63,2	10,8	17,4
					0,0	0,0	-90,0
					0,0	0,0	-90,0
					0,0	0,0	-90,0
					0,0	0,0	-90,0
	0,0	0	0		0,0	0,0	-90,0
	0,0	0	0		0,0	0,0	-90,0
	0,0	0	0		0,0	0,0	-90,0
	0,0	0	0		0,0	0,0	-90,0

Totaal geïnstalleerd bronvermogen L(WR)= 99,4 dB(A)
 (inclusief C(b) en D(scher), exclusief afstand D(geo))

afstand		meter		meter
rijksnelheid		km/h		km/h
aantal voertuigbewegingen				
totale bedrijfsduur	#DEEL/0!	sec	##### s	
	#DEEL/0!	uur	##### h	
Pieken:	Piek	afst.	Dgeo	
	dB(A)	m	afname piekniveau	
			#####	#####
			#####	#####
			#####	#####
			#####	#####
			#####	#####

Luchtkwaliteit

De activiteit genereert geen emissies naar lucht (shredders emitteren geen lucht naar buiten). De emissies naar lucht zijn voornamelijk afkomstig van de verkeersbewegingen als gevolg van de activiteit. Het aantal verkeersbewegingen is in de NIBM-tool van Infomil ingevoerd en hieruit blijkt dat het verkeer als gevolg van de activiteit op de luchtkwaliteit te kwalificeren is als 'niet in betekenende mate'.

Worst-case berekening voor de bijdrage van het extra verkeer als gevolg van een plan op de luchtkwaliteit

Jaar van planrealisatie		2020
Extra verkeer als gevolg van het plan		
Extra voertuigbewegingen (weekdaggemiddelde)		21
Aandeel vrachtverkeer		4,8%
Maximale bijdrage extra verkeer	NO ₂ in µg/m ³	0,02
	PM ₁₀ in µg/m ³	0,00
Grens voor "Niet In Betekenende Mate" in µg/m ³		1,2
Conclusie		
De bijdrage van het extra verkeer is niet in betekenende mate; geen nader onderzoek nodig		

Alhoewel er sprake is van een effect, wordt geconcludeerd dat er geen belangrijk nadelige effecten op het milieu zijn met betrekking tot het aspect luchtkwaliteit.

Gegevens afvalstoffen van derden

- Beschrijving van de financieringswijze*

De aangevraagde wijzigingen worden gefinancierd uit de winst van de onderneming aan de Grenssteen, dan wel door financiering van het moederbedrijf.

- Alle beschikbare procedures van acceptatie en controle van de inkomende afvalstoffen*

In de bijlage van deze aanvraag zijn procedures voor het accepteren en controle van de inkomende afvalstoffen opgenomen.

- *Weergave van de ondernemings- en organisatiestructuur*

Separaat aan deze bijlage is een organogram van de organisatie toegevoegd.

- *Uittreksel uit het handelsregister van de Kamer van Koophandel*

Separaat van deze bijlage is een uittreksel Kamen van Koophandel toegevoegd.

- *De naam/namen en de functie(s) van de met de feitelijke leiding van de inrichting belaste perso(o)n(en), indien deze een andere is dan degene die de inrichting drijft*

Separaat aan deze bijlage is een organogram van de organisatie toegevoegd.

Hierin is aangegeven dat Calvin Chung/ Yolanda Li als leidinggevende aangewezen zijn.

- *Rapport mengen afvalstoffen derden, indien de afvalstoffen worden gemengd*

De inkomende afvalstroom betreft elektronische apparaten. Deze apparaten worden vervolgens gedemonteerd voor waardevolle onderdelen. De verschillende afvalstromen die vrij komen worden apart opgeslagen en ook apart afgevoerd. Mengen van afvalstoffen is voor deze situatie niet relevant.

- *Overzicht te accepteren afvalstoffen, indien u dit niet in een tabel hebt gespecificeerd*

De te accepteren afvalstoffen zijn elektrische apparaten. Het gaat om producten met de euralcode 16 02 13 en 16 02 14. De verwerkingscapaciteit van deze afvalstroom is 1.500 ton per jaar. de maximale opslagcapaciteit betreft 500 ton.

- *Overzicht overblijvende afvalstoffen, indien u dit niet in een tabel hebt gespecificeerd*

De in te nemen apparaten worden geheel gedemonteerd. De materialen die hierbij vrijkomen worden gesorteerd, zodat deze weer hergebruikt kunnen worden. De materialen die vrijkomen bestaan uit verschillende soorten metalen, zoals ijzer, aluminium en koper. Verder komen er ook kunststoffen vrij bij het demonteren Deze worden als monostroom apart opgeslagen. Elders in deze bijlage wordt dit gepreciseerd.

- *Overzicht kosten en tarieven, indien u dit niet in een tabel hebt gespecificeerd*

Voorwaarden bijlage(n) bekijken

De inrichting ontvangt goederen van verschillende ontdoeners. Met elke ontdoener is een specifieke afspraak gemaakt over kosten die in rekening worden gebracht. Er wordt dus niet gewerkt met een vast tarief. Verder is het ook zo dat niet dat aan elke apparaat dat gedemonteerd wordt een zelfde kostenpost is. Er is dus een grote variatie aan tarieven en kosten die van toepassing zijn op het verwerken van de telecomapparatuur.

Om deze reden is het niet mogelijk om een overzicht te geven van kosten en tarieven.

Wel is het zo dat de materialen die vrij komen bij het verwerken van de telecomapparaten nog een waarde vertegenwoordigen.

Mocht, om welke reden dan ook, deze inrichting niet langer worden geëxploiteerd en zou het beëindigen van de activiteiten niet door Re-Teck Nederland kunnen worden

geregeld/gefinancierd, dan is door de holding al een plan aanwezig om de activiteiten op een verantwoorde wijze te beëindigen. Dit plan is als bijlage toegevoegd.

Gegevens afvalwater

Binnen de inrichting vinden geen processen plaats waarbij afvalwater ontstaat. Er wordt dus alleen sanitair afvalwater geloosd.

Gegevens stookinstallatie

Binnen de inrichting is cv installatie aanwezig met een vermogen van 28,2 kW. Verder hangen er in de bedrijfshal ook nog 4 heaters met elk een vermogen van 29,2 kW. Deze installatie gebruiken aardgas als brandstof.

Gegevens niet-technische samenvatting

Het bedrijf Re-Teck Reverse Supply Chain Management B.V. (verder Re –Teck) heeft een tweede zelfstandige vestiging aan de Mijkenbroek 52-56 te Breda. Op dit moment wordt deze locatie gebruikt als opslag- en testlocatie.

Re -Teck is voornemens om op deze locatie de activiteiten uit te breiden met de demontage van telecomapparatuur, waarbij restmateriaal wordt geshredderd. De activiteiten die plaatsvinden kunnen worden beschouwd als het inzamelen, de-assembleren en verwerken van (verouderde) telecomapparatuur, zoals antennes, contactdozen en schakelkasten.

Re-Teck beoogt met haar bedrijfsactiviteiten haar klanten compleet te ontzorgen door hen een zogeheten one-stop end-to-end oplossing aan te bieden voor door hen ingezamelde telecomapparatuur. Deze elektronica wordt gesorteerd en gedemonteerd. Een deel van de ontvangen materialen kan na de-assemblage gebruikt worden als reserveonderdelen. Dit is een duurzame oplossing om de levensduur van andere elektronische apparaten te verlengen. Hierdoor komen immers reserveonderdelen van premium kwaliteit beschikbaar en hoeven daardoor geen nieuwe grondstoffen aangewend te worden om deze reserveonderdelen te produceren. Daarnaast worden de elektronische onderdelen visueel geïnspecteerd. De functionaliteit wordt uitgebreid getest (zogeheten no-fault found testing) en volgens vaste protocollen beoordeeld.

Al deze werkzaamheden betreffen handwerk waarbij elektronische testapparatuur ingezet wordt. Een deel van de door Re- Teck ontvangen materialen betreft zogenaamde end-of-life (EOL) materialen. Deze worden op een veilige en verantwoorde manier zodanig verwerkt dat een zo groot mogelijk deel recycled kan worden. Een onderdeel van dit deel van het verwerkingsproces betreft het shredderen van dit materiaal. Hiervoor wordt er een shredder geplaatst die maximaal 3 uur per dag (dagperiode) in werking zal zijn. Daarnaast wordt er nog een kleine shredder geplaatst voor het verkleinen van papier en karton. Om deze laatste genoemde afvalstroom efficiënt af te voeren is ook een balenpers aanwezig. Het deel van het

afval waarvoor deze verwerking niet mogelijk is, wordt opgeslagen om elders te worden gerecycled/vernietigd.

Het vastgelegd protocol rondom de massabalans van het proces – door vaststelling van het gecombineerde gewicht van alle ontvangen materialen en het bepalen van de respectievelijke gewichten van gesorteerd en verpakte materialen alsmede het gewicht van verwerkt en doorverkochte materialen – garandeert dat alle materialen in het proces zijn verantwoord.

Procesbeschrijving Milieu

De activiteiten die binnen deze locatie van Re-Teck plaatsvinden vallen uit een in twee hoofdactiviteiten. Het gaat dan om het volgende:

- Testen/controleren van elektrische apparaten (telefoons, tablets, laptops etc.);
- Het demonteren van telecomapparatuur (antennes, contactdozen en schakelkasten, etc.)

Testen/controleren van elektrische apparaten

Complete telefoons, telefoononderdelen, componenten en telefoonaccessoires worden ontvangen van servicecentra. Deze worden getest en als er een storing in de telefoons wordt gevonden, worden deze naar reparatiecentra gestuurd voor reparatie.

Als er geen storing wordt gevonden wordt deze teruggestuurd naar een distributiecentra die zorgt dat deze weer bij de afzender terechtkomt. Het gaat hier dus niet om afgedankte elektrische apparaten, maar nog in gebruiksfase. Demonteren is geen onderdeel van de werkzaamheden. Als er batterijen in de smartphones aanwezig zijn dan blijven deze in dit apparaat en wordt met het apparaat ook weer verzonden.

Separaat aan de bijlage is een stappenplan toegevoegd van de testwerkzaamheden die plaatsvinden (RTC SOP business process).

Mocht blijken dat er bij deze apparaten de lithiumbatterij beschadigd is dan wordt dit apparaat apart opgeslagen. Hiervoor zijn er drums binnen de inrichting beschikbaar waarin deze worden opgeborgen. Als er opslag in een drum plaatsvindt wordt deze regelmatig gecontroleerd op temperatuur. Deze drums worden geplaatst nabij de ingang (roldeur) van het bedrijfsgebouw. Aan het einde van de werkdag worden de drums verplaatst naar de locatie van Re-Teck aan de Grenssteen voor verdere verwerking.

Het demonteren van telecomapparatuur

Ontvangen telecomonderdelen zoals modules, borden, kabels, kasten worden ontvangen. Alleen de hoofdbesturingsborden en ontvangers worden gedemonteerd in fracties zoals metalen, plastic, printplaten enz. De rest van het materiaal wordt verzonden naar de downstream-partner voor verdere verwerking. Het ingenomen telecommateriaal dat wordt ontvangen, bevat geen lithiumbatterijen. Mocht dit toch zo zijn, dan worden deze materialen teruggestuurd naar de afzender. In de bijlage van deze aanvraag is de procedure opgenomen waarin is aangegeven dat lithiumbatterij houdende apparaten niet worden geaccepteerd.

Een onderdeel van dit deel van het verwerkingsproces betreft het shredderen van gedemonteerd materiaal. Hiervoor wordt er een shredder geplaatst die maximaal 3 uur per dag (dagperiode) in werking zal zijn. Daarnaast wordt er nog een kleine shredder geplaatst voor het verkleinen van papier en karton. Om deze laatste genoemde afvalstroom efficiënt af te voeren, is er ook een balenpers aanwezig. Het deel van het afval waarvoor deze verwerking niet mogelijk is, wordt opgeslagen om elders te worden gerecycled/vernietigd.

Voor de locatie van de verschillende activiteiten wordt verwezen naar de separaat toegevoegde milieutekening.

De verwerkingscapaciteit voor dit onderdeel van de inrichting bedraagt 1.500 ton per jaar. De maximale opslagcapaciteit van nog te bewerken telecomapparatuur bedraagt 500 ton.

Nadat de telecomapparatuur is verwerkt resteren de volgende gescheiden afvalstromen:

Afvalstroom	Hoeveelheid die vrij komt per jaar (geschat)
Ilzer	300 ton
Koper	50 ton
Aluminium	500 ton
Staal	25 ton
Glas (beeldschermen)	5 ton
Printplaten	100 ton
Kabels	100 ton
Papier/karton	50 ton
Hout	50 ton
Kunststof afval	50 ton
Batterijen/accu's (droog)	1 ton

De hierboven aangegeven hoeveelheden zijn een inschatting. De hoeveelheden die vrijkomen zijn geheel afhankelijk van de soort apparatuur die ingenomen wordt wat. Wel worden deze stoffen opgeslagen in palletboxen of big-bags die beschikbaar zijn gesteld door de bedrijven die deze afvalstromen innemen voor verdere verwerking.

Van de bovengenoemde afvalstromen die vrijkomen bij het verwerken van de telecomapparatuur, is er een stroom welke als bodembedreigend kan worden aangemerkt. Het gaat hier om de batterijen/accu's. Deze worden ingezameld in een speciale palletbak die vloeistofdicht is. Op deze manier wordt voldaan aan de opslageis uit de NRB.

Binnen de inrichting ontstaan ook afvalstoffen gerelateerd aan de bedrijfsactiviteiten. Gedacht moet worden aan papier- en gevaarlijk afval gerelateerd aan de kantoorwerkzaamheden en afval gerelateerd aan de kantine. Het is niet mogelijk om voor deze afvalstromen een hoeveelheid aan te geven.

Zoals in het aanvraagformulier aangegeven zal het bedrijfsafval separaat van het gevaarlijk afval worden aangeboden. Ook het papierafval wordt apart aangeboden.

Gegevens externe veiligheid

Zoals elders aangegeven vinden er binnen de inrichting activiteiten plaats met apparaten waarin lithium batterijen aanwezig kunnen zijn. Het kan voorkomen dat de een batterij beschadigd is en daarom een vergroot risico vormt. Deze apparaten worden binnen de inrichting apart opgeslagen in drums. De inhoud van deze drums wordt regelmatig gecontroleerd op temperatuur om op deze manier een calamiteit te voorkomen. De opslaglocatie van deze drums vindt plaats nabij een roldeur. Op deze manier is verzekerd dat mocht een calamiteit plaatsvinden deze drums eenvoudig naar buiten kunnen worden verplaatst en koel-/blusactiviteiten kunnen worden gestart.

In de bijlage van de aanvraag is de werkinstructie toegevoegd voor het controleren van de temperatuur in de drums. Aanvullend hierop wordt aan het einde van de werkdag de drums vervoerd naar de locatie van Re-Teck aan de Grenssteen voor verdere verwerking.

Anders

Voor de beoogde activiteiten van de inrichting is getoetst of deze een stikstofdepositie veroorzaken op nabij gelegen Natura 2000 gebieden. Gebleken is dat dit niet het geval is. Separaat is de onderbouwing en de uitgevoerde berekening toegevoegd. De depositie bedraagt 0,00 mol/ha/jaar.

*Welke maatregelen worden getroffen om de belasting van het milieu door ongewone voorvallen te voorkomen of te beperken? **

Binnen de inrichting vinden activiteiten plaats met apparaten waarin lithiumbatterijen aanwezig zijn. Met dergelijke batterijen die beschadigd kunnen zijn, bestaat het risico is er een risico op thermische ontlading. Om deze reden worden deze apparaten met de batterijen apart opgeslagen in een geschikte voorziening. De voorziening is zodanig ingericht dat bij een ontbranding, op een eenvoudige manier, water kan worden toegevoegd zodat de lithium batterijen geheel worden ondergedompeld.

Als alarmering voor eventuele ontbranding is de voorziening voorzien van een thermische controle. Deze wordt regelmatig gecontroleerd zodat bij een beperkte verhoging meteen actie kan worden ondernomen. Een extra veiligheidsvoorziening is dat apparaten met beschadigde lithiumbatterijen aan het einde van de werkdag worden vervoerd naar de locatie van Re-Teck aan de Grenssteen voor verdere verwerking.