

Waterverwerkingsbeleid

Huntsman Holland voor cluster 5210

Revisie 1

Auteur: Erwin Smits

7 juli 2015

INHOUD

1.	Inleiding	3
1.1	Achtergrond.....	3
2.	Achtergrondinformatie	4
2.1	AWZI Huntsman Holland B.V.....	4
2.2	Lozingsvergunning Huntsman Holland B.V.	4
3.	Wettelijk kader.....	7
3.1	Beleid	7
3.1.1	Categoriseren van afvalstoffen	7
3.1.2	Overzicht afvalstoffen per aanbieder	9
3.2	Controle.....	10
3.3	Registratie	10
4.	Aanvullende afspraken.....	11
4.1	Meldingen.....	11

1. Inleiding

1.1 Achtergrond

Op de AWZI van Huntsman wordt naast het van Huntsman afkomstige afvalwater ook afvalwater van andere op de cluster 5210 gevestigde bedrijven verwerkt. Met de invoering van de Waterwet vallen deze indirecte lozingen niet langer onder het bevoegd gezag van Rijkswaterstaat Zuid-Holland (hierna RWS).

Omdat het toelaten en verwerken van lozingen van derden een mogelijk nadelig effect op de effluentkwaliteit van Huntsman zou kunnen hebben, heeft RWS in het verleden aan Huntsman gevraagd een acceptatie- en verwerkingsbeleid op te stellen, inclusief administratieve organisatie en interne controle (AV/AOIC). Huntsman is niet aangewezen als afvalverwerker van gevaarlijke afvalstoffen noch als Haven Ontvangst Installatie.

Met het waterverwerkingsbeleid kan worden geborgd dat:

- Huntsman van RWS toestemming krijgt tot het verwerken van afvalwater van derden
- RWS de gevraagde informatie van Huntsman ontvangt om deze activiteiten te toetsen en op te nemen in de lozingsvergunning
- De van derden afkomstige afvalwaterstromen doelmatig worden verwerkt en het doelmatig functioneren van de AWZI van Huntsman niet verstoren

2. Achtergrondinformatie

2.1 AWZI Huntsman Holland B.V.

De AWZI van Huntsman is een biologische afvalwaterzuivering waarvan het effluent na meting en bemonstering op meetpunt 1 via lozingspunt 1 op de Brittanniëhaven wordt geloosd. Het inkomende water wordt in vijf deelstromen (aanvoeren 1 t/m 5) aangevoerd, gemengd en geneutraliseerd in het verdeelwerk. Indien afvalwater niet direct verwerkbaar is, staat een bufferbak van 900 m³ en een buffertank van 1050 m³ ter beschikking.

De AWZI van Huntsman bevat een Carrousel van 8620 m³ inhoud waarbij de volgende processen simultaan optreden: biologische afbraak van afbreekbaar materiaal, nitrificatie, denitrificatie door de planmatige vorming van een anoxisch traject en als gevolg van dosering van ijzerchloride op de overloop van Carrousel naar nabezinktank chemische defosfatering, waarbij in de nabezinktank de niet opgeloste delen inclusief biomassa bezinken en geretourneerd worden naar de Carrousel. Via de slibindikker worden de vaste bestanddelen verwijderd uit het systeem en na ontwatering met behulp van een zeefbandpers als zuiverings-slib afgevoerd in gesloten containers voor verbranding bij HVC in Dordrecht of AVR in de Botlek.

2.2 Lozingsvergunning Huntsman Holland B.V.

Het verwerken van afvalwater van derden in de AWZI van Huntsman is reeds opgenomen in de vigerende lozingsvergunning ARE/2007.6068 I.

Op het terrein van Huntsman zijn een aantal andere bedrijven gevestigd die hun afvalwater geheel of gedeeltelijk lozen op het rioolstelsel van Huntsman. Dit betreft al het huishoudelijk afvalwater van die bedrijven en een deel van het procesafvalwater. Invista, Lucite, Ducor en Air Liquide beschikken elk over een eigen Wvo-vergunning omdat deze bedrijven voor hun afvalwaterlozing vergunningplichtig zijn. Het huishoudelijk afvalwater van de ArboUnie West Nederland en van de Gezamenlijke Brandweer wordt via de riolering van Huntsman naar de AWZI afgevoerd. Deze lozingen zijn niet vergunningplichtig op basis van genoemde Amvb. Ook zijn geen dagvrachten opgenomen voor deze twee partijen omdat deze vrachten verwaarloosbaar zijn.

In de vergunningsaanvraag voor de lozingsvergunning is voor Invista, Lucite en Ducor een kwantitatieve beschrijving van het debiet en de algemene vervuilingparameters opgenomen. Alle getallen zijn afgeleid als gemiddelde dagvrachten bij droog weer. Onderstaand is per aanbieder deze beschrijving weergegeven.

Evides

Evides Industriewater opereert twee plants op het haventerrein. De Process Water Plant (PWP) is een installatie welke onthard water levert (gedecarboniseerd water). De installatie verwerkt Brielsemeer water (BMw) vanuit pompstation Geervliet tot proceswater. Dit proceswater wordt geleverd aan Huntsman Holland BV als proceswater (voeding van de koeltorens) en aan Eurogen als ketelvoedingswater voor stoomproductie. De PWP heeft twee parallelle straten (waterplants). Straat 1 (WP1) gebouwd in 1971 en Straat 2 (WP2) met bouwjaar 1997. De installatie is door Evides waterbedrijf in 2009 in bedrijf genomen. Vanuit de PWP vindt incidenteel een overstort met kalkhoudend water plaats naar het Huntsman riool. Deze waarde is geschat op gemiddeld 360 m³/dag met een BZV vracht van 1 kg.

De demi-water plant (DWP) staat op het terrein van Huntsman. De installatie levert demiwater en onthardwater. Het gedemineraliseerde water wordt via het bestaande net gedistribueerd onder de verbruikers. Tevens is er een directe levering aan een lokale afnemer (Air-Liquide). De demi-installatie onthardt en ontzout. Er wordt een extra deel onthard water geproduceerd, dat na ontgassing direct aan Huntsman wordt geleverd. Vanuit de DWP vindt een reguliere lozing plaats van hemelwater naar het riool.

Plant One

Plant One faciliteert bedrijven die hun innovaties willen opschalen, testen of demonstreren. Plant One heeft een aansluiting op aanvoer 1, waar kleine hoeveelheden afvalwater geloosd worden. Incidenteel kan ook per as afvalwater worden aangeboden.

Invista

Sinds 2004 is de naam Invista aanwezig op het terrein 5210. In de Nylon Polymeer fabriek wordt een nylon 6-6 zoutoplossing (hexamethyleendiadipaat), die per schip wordt aangevoerd, in een polycondensatiereactie omgezet tot polyamide granulaat. Restanten HMD komen hierbij in koeltoren 102 terecht. In het proces wordt als vulstof titaandioxide gebruikt, die voorzien kan zijn van een antimoonhoudende coating.

Het rioolsysteem van Invista is gescheiden van het rioolsysteem van Huntsman en wordt via een meetput op aanvoer 1 van Huntsman geloosd, aangesloten op de AWZI. De spui van koeltoren 102 van Invista wordt via een separate leiding, aanvoer 5 naar de AWZI gevoerd.

Lucite International Holland BV

De fabriek bestaat uit twee autoclaven voor de vervaardiging van spuitgiet poeder en twee extruders voor een gedeelte van het poeder wordt verwerkt tot granulaat, waaraan allerlei toeslagstoffen worden ingemengd.

In de Diakon autoclaven wordt de monomeerfase (methylmethacrylaat met als comonomer ethylacrylaat) gemengd met condensaat waaraan een anorganisch fosfaat is toegevoegd als emulgator en ADIB als katalysator. In een suspensiepolymerisatie proces wordt het mengsel verhit en goed geroerd. Als slurry in water wordt het polymeer gecentrifugeerd waarbij fosfaat wordt verwijderd uit het polymeer en afloopt naar riool. De resterende koek wordt gedroogd, gekoeld en gezeefd en afgelaten in zakken of IBC's.

Het gemengde afvalwater van deze fabriek wordt afgevoerd naar aanvoer 1 voor verwerking op de AWZI.

Ducor

In de installatie wordt propaan onder invloed van katalysatoren omgezet in polypropyleen. Het polymeer wordt ontgast, gedeactiveerd, gewassen en gedroogd, waarna het wordt verpakt.

Het grootste deel van het afvalwater van deze installatie wordt rechtstreeks op de Britanniëhaven geloosd via lozingswerk II. Hiervoor beschikt DOMO over een eigen Wvo-vergunning.

Een klein deel van het afvalwater (ca. 8 m³/dag) wordt naar de Carrousel geleid. Dit betreft het afvalwater van de sanitaire voorzieningen. Tevens is een chemisch riool aanwezig wat in geval van calamiteiten benut kan worden. Deze staat standaard afgesloten van de reguliere toevoer aan de carrousel.

Air Liquide / Eurogen CV / Enecal

Eurogen bedrijft een Wkc met twee aardgas gestookte gasturbinegeneratoren van elk ca 42 ton MW elektrisch en een productie van 65 ton/uur hoge druk stoom. Een identieke derde eenheid wordt bedreven door Enecal, een joint-venture van Eneco en Air Liquide.

Air Liquide bedrijft de installaties van Eurogen en Enecal voor de productie van stoom en electriciteit. Daarnaast heeft Air Liquide nog installaties in productie voor de productie van waterstof, koolmonoxide en (vloeibare) kooldioxide. Air Liquide heeft een eigen lozingsvergunning maar de lozingen van Eurogen worden hierin niet genoemd en blijven derhalve onderdeel van de Huntsman-vergunning. Het spui (regeneratie softwater) van Eurogen wordt direct gelost op het circuit, wat een verwaarloosbare vracht BZV5, CZV en NKj bevat. Alle overige stromen gaan niet via de AWZI, maar via de putten naar de haven.

Wilmar International Ltd

Wilmar International Ltd is opgericht in 1991 en heeft haar hoofdkantoor in Singapore. Wilmar's activiteiten bestaan uit het cultiveren van palmbomen op haar plantages, het produceren en raffineren van plantaardige oliën, productie en raffinage van suiker, productie van speciale kwaliteit plantaardige

vetten; oleo-chemische producten en biodiesel, productie van kunstmest en het verwerken van granen. In Europa houdt Wilmar zich onder andere bezig met trading, verkoop en verwerking van ruwe en geraffineerde tropische oliën en vetten, biodiesel en oleochemische producten. De nieuwe fatty alcohol fabriek aan de Brittaniehaven is per 2014 operationeel. Het afvalwater wat richting de AWZI gaat komt vrij uit twee te onderscheiden fabrieksdelen, namelijk het tankpark en de proces unit.

3. Wettelijk kader

In het Uitvoeringsbesluit verontreiniging rijkswateren (Uvr) is opgenomen welke gegevens overleg dienen te worden bij een aanvraag. Hierbij is een beschrijving nodig van de wijze waarop het water wordt behandeld in de waterzuivering. Voor het verwerken van waterstromen van derden is het noodzakelijk om te toetsen aan Beste Beschikbare Techniek, waarbij aangegeven wordt:

- Of de AWZI van Huntsman doelmatig is voor het verwerken van de diverse van derden afkomstige afvalwaterstromen
- Of de restlozing naar de Britanniëhaven aanvaardbaar is
- Op welke wijze de risico's als gevolg van de lozingen van derden beheerst worden

De aspecten van het waterverwerkingsbeleid worden onderscheiden in drie aandachtsvelden te weten:

- Beleid
- Registratie
- Controle

Achtereenvolgens worden deze aspecten toegelicht:

3.1 Beleid

3.1.1 Categoriseren van afvalstoffen

Uitgangspunt is dat het verwerken van van derden afkomstig afvalwater geen onaanvaardbare nadelige effecten mag hebben op de werking van de zuivering en diengevolge op de effluentkwaliteit.

Hiertoe wordt een administratieve toetsing uitgevoerd op de aanwezige stoffen in het door derden aangeboden afvalwater op basis van:

- De reeds opgedane ervaring met het verwerken van deze stoffen in de AWZI van Huntsman
- Controle dat deze stoffen niet zijn opgenomen op de negatieve stoffenlijst
- De beoordeling van deze stoffen op basis van Algemene Beoordeling Methodiek (ABM) voor het bepalen van de waterbezwaarlijkheid en de inspanningvereisten om met aanvullende procesgeïntegreerde maatregelen of nageschakelde technieken de emissies te verminderen
- Zo nodig, te bepalen door Huntsman, het uitvoeren van een Emissie - Immissie toets (EI toets)
- Zekerstelling dat deze stoffen passen binnen het 'operatie window' van de AWZI, niet alleen kwalitatief, zoals te bepalen met ABM of EI toets, maar ook kwantitatief, uitgedrukt als (dag)vracht en hydraulische belasting.

Op basis van deze gegevens wordt het afvalwater van derden beoordeeld en ingedeeld in een van de onderstaande categorieën:

- Categorie 1: Afvalwater dat uitsluitend reeds in de Wtw beschikking vergunde goed biologisch afbreekbare stoffen bevat.
- Categorie 2: Afvalwater, dat componenten bevat die in de Carrousel verwerkbaar zijn, die echter thans nog niet zijn vergund.
- Categorie 3: Afvalwater dat componenten bevat die niet in de Carrousel verwerkbaar zijn.
- Categorie 4: Afvalwater dat niet verwerkbaar is in de Carrousel, ook niet na voorbehandeling.

De categorieën van afvalwaterstromen en de bijbehorende wijze van verwerking worden onderstaand toegelicht:

Categorie 1

In de Wtw beschikking van Huntsman is de lozing van een groot aantal biologisch goed afbreekbare stoffen reeds vergund, zoals adipinezuur, formaldehyde, hexamethyleendiamine, nylon 6.6 zout, methanol, fenol, ethyleenglycol, 1,2-propaandiol, sorbitol, sucrose, wijnsteenzuur, ethylacrylaat, methylmethacrylaat ed. Voor deze stoffen zijn geen specifieke lozingseisen opgelegd. Met de algemene parameter CZV wordt de lozing gereguleerd.

Afvalwater dat biologisch afbreekbare stikstofhoudende verbindingen bevat wordt daarnaast gereguleerd met de lozingseis voor totaal stikstof. Van fosforhoudende stoffen is de vracht op de AWZI gelimiteerd in verband met de lozingseis voor fosfaat en de met RWS overeengekomen verdere aanscherping van de lozing van fosfaat op jaargemiddeld 4 mg/l (als P) na toepassing van de IPPC toets. Met inachtneming van het 'operatie window' kunnen deze stoffen geaccepteerd worden.

Categorie 2

Afvalwater dat andere dan in categorie 1 genoemde goed biologisch afbreekbare stoffen bevat en waarvan de middels ABM toets vastgestelde waterbezwaarlijkheid 5, 7, 9, 11 of 12 is (met saneringsinspanning B of C) kan verwerkt worden in de Carrousel. Voor elk van deze stoffen moet rekening gehouden worden met de waterkwaliteitsdoelen. Hierdoor kan het in incidentele gevallen nodig zijn om een emissie-immissie toets uit te voeren. Daarbij kan een maximale dagvracht worden opgelegd uitgedrukt in algemene parameters. Indien uit de immissietoets blijkt dat aanvullende eisen aan de bron nodig zijn, wordt de stof niet langer ingedeeld in categorie 2, maar in categorie 3.

Categorie 3

Voor niet biologisch afbreekbare stoffen is verwerking in de Carrousel in het algemeen niet doelmatig. In veel gevallen zal de stof onveranderd het systeem doorstromen en uiteindelijk geheel geloosd worden naar het oppervlaktewater.

Ook kunnen stoffen een nadelig effect hebben op de goede werking van de biologische processen in de Carrousel. Deze stoffen kunnen niet geloosd worden op de AWZI van Huntsman.

In een aantal gevallen kan de schadelijke werking worden weggenomen. De hierbij gebruikte techniek wordt gekozen op basis van de BREF afgas- en afvalwaterbehandeling en/of de branchespecifieke horizontale BREF's. Ook het rendement waarmee de component wordt verwijderd moet voldoen aan de in de BREF's gestelde eisen. Na accordering van de toegepaste techniek en beoordeling van de restlozing door de beheerder van de AWZI van Huntsman kan de lozing van de behandelde afvalwaterstroom toegestaan worden.

Voor elk van deze stoffen moet rekening gehouden worden met de waterkwaliteitsdoelen. Hierdoor kan het nodig zijn om een emissie-immissie toets uit te voeren. Indien uit deze toets blijkt dat aanvullende eisen aan de bron nodig zijn, wordt de stof niet langer ingedeeld in categorie 3, maar in categorie 4.

Categorie 4

Indien het afvalwater niet in de Carrousel wordt afgebroken, of nadelige effecten op het zuiveringsproces heeft, ook na voorbehandeling, kan het afvalwater niet geaccepteerd worden. Dit afvalwater moet apart worden ingezameld en worden afgevoerd naar een externe afvalverwerker. Aangezien deze categorie niet naar de AWZI wordt geloosd, wordt deze categorie in dit document niet nader toegelicht. De externe verwijdering van dit afvalwater moet door de betrokken derde partij uitgevoerd worden. De vigerende regelgeving met betrekking tot afvalstoffen laat niet toe dat Huntsman afvalwater van deze derde partij overneemt voor verwerking op een andere wijze dan via de eigen AWZI.

Ook stoffen die op de negatieve stoffenlijst zijn opgenomen vallen in deze categorie. Hieronder vallen zwarte lijst stoffen, de meeste EPRTTR stoffen, zware metalen, de meeste chloor- en broomhoudende verbindingen, alle onkruidbestrijdingsmiddelen met uitzondering van de door Huntsman voor gebruik op de cluster 5210 toegelaten middelen Finale SL 14 en AA Mix.

Overigens wordt al het huishoudelijk afvalwater, afkomstig van alle toiletten van alle bedrijven op de cluster 5210 via septic tanks op de riolen afgevoerd naar de AWZI van Huntsman voor biologische zuivering. Deze lozingen worden niet apart bemonsterd. Incidenteel wordt de aanwezigheid van septic tanks bij de derde partijen gecontroleerd. Ingeval een septic tank niet goed functioneert, kan de inhoud per gierwagen of vacuümwagen afgevoerd worden voor directe lozing in het verdeelwerk van de AWZI.

3.1.2 Overzicht afvalstoffen per aanbieder

De ABM methodiek is toegepast op de afvalstoffen van de aanbieders inclusief een parameter om de aanwezigheid te bepalen. Deze informatie is weergegeven in de onderstaande tabel 1 en aangevuld door alle aanbieders. Deze tabel bedraagt hiermee de samenstelling van afvalwater onder een normale bedrijfsvoering. Uit deze tabel is de stof 'zinkchloride' van Invista verwijderd doordat uiterlijk per 31 december 2012 het gebruik van Nalco Trasar 23201 gestopt diende te zijn.

Tabel 1: Overzicht afvalstoffen per aanbieder				
Aanbieder	Via aanvoer	Samenstelling	ABM	Parameters
Invista	Av 1	nylon 66 zout: (HMD en piperazine)	9 B	N-Kj, BZV5, CZV
	Av 1	azijnzuur	9 B	BZV5, CZV,pH
	Av 1	titaandioxide	11 B	Ti, kleur
	Av 5	HMD	9 B	N-Kj, BZV5, CZV
	Av 5 *	nylon low polymers (piperazine en MDEA)	11 B	N-Kj, CZV
Lucite	Av 1	acrylaten	7 B	BZV5, CZV
	Av 1	methylmethacrylaat	9 B	BZV5, CZV
	Av 1	methanol	11 B	BZV5, CZV
	Av 1	polymethacrylzuur	11 B	CZV
	Av 1	(meth)acrylaat oligomeren	11 B	CZV, TSS
	Av 1	dinatriumwaterstoffsosfaat	11 B	P
Ducor	Av 2	-	-	-
Eurogen / Air Liquide	Direct	ex regeneratie IX (eurogen)	9 B	pH, chloride
	Av 1 *	MDEA/piperazine	9 B	N-Kj, CZV
	Av 1 *	kaliumcarbonaat	12 C	-
Evides PWP	Av 1	calciumcarbonaat / kalk	12 C	TSS
Evides DWP	Av 1	-	9 B	pH, chloride
Wilmar	Av 1	Methanol	11 B	BZV5, CZV
	Av 1	alcoholen, C6-24-, destillatieresiduen	11 B	Olie vluchtig (C6-C10), en totaal olie (C10-C40) middels eigen GC
	Av 1	dodecaan-1-ol	5B	
	Av 1	tetradecaan-1-ol	5B	
	Av 1	hexadecaan-1-ol	5B	
	Av 1	octadecaan-1-ol	5B	
	Av 1	methylauraat	5B	
	Av 1	methylmyristaat	11B	
Av 1	methylpalmitaat	5B		
Plant One	Av 1*	ntb		

* kan ook aangeleverd worden per vacuümwagen, voor lossing in buffertank.

Voor verschillende aanbieders zijn in het verleden maximale vracht vastgesteld, namelijk:

- Invista: max debiet van aanvoer 5: 350 m3/dag
max dagvracht in aanvoer 5: 224 kg N-Kj en 2362 kg CZV
- Lucite: max dagvracht: 100 kg fosfaat uitgedrukt als P
- Plant One: max dagvracht: 5 kg P, 10 kg N-Kj, 5 kg aniline en 0,5 kg Zn

3.2 Controle

Van alle inkomende afvalwaterstromen (aanvoer 1 t/m aanvoer 5) wordt dagelijks een (tijdproportioneel) etmaalmonster genomen en het dagdebiet gemeten. Omdat aanvoer 5 uitsluitend bestaat uit de spui van koeltoren CT 102 van Invista behoeft deze deelstroom geen aanvullende monitoring. Met betrekking tot de overige deelstromen van door derden aangevoerd afvalwater zijn alleen de fabriekslozingen vanuit Invista en Lucite, beide op aanvoer 1, van belang. Bij het in kracht gaan van dit waterverwerkingsbeleid mag eenmaal per maand op een willekeurig tijdstip een steekmonster worden genomen uit de meetgoot van Invista en van Lucite waarbij overloop plaats vindt naar aanvoer 1. Deze monsters zullen geanalyseerd worden op de in tabel 1 genoemde parameters. Daarnaast behoudt Huntsman Holland B.V. het recht om een dergelijke analyse ook bij andere aanbieders uit te voeren.

Van de per vacuümwagenaangeleverde partijen afvalwater wordt de vracht berekend of geanalyseerd op de relevante parameters alvorens toestemming tot lossen in de buffertank wordt gegeven. Op basis van de analyseresultaten van de parameters aniline, DADPM, MCB, CZV en N-Kj wordt de dosering vanuit de buffertank naar het verdeelwerk van de Carrousel berekend en ingesteld.

Dagelijks wordt door Huntsman EHS de kwaliteit van het effluent beoordeeld en getoetst en indien een van de lozingsparameters met meer dan 100% is overschreden, vindt maximaal binnen één uur van constatering melding plaats aan bevoegd gezag.

Daarnaast vindt door Huntsman EHS aan het eind van iedere maand review plaats van de performance van de AWZI over de afgelopen maand met rapportage aan management. Aan het einde van ieder kwartaal wordt deze review uitgebreid met het opstellen en verzenden van het kwartaalrapport en eventuele melding van kleinere overschrijdingen aan bevoegde gezagen, toetsing aan lozingseisen, ed. Bij deze review zal ook de invloed van de geloosde vrachten van derde partijen op het gedrag in de Carrousel en de effluentkwaliteit worden beoordeeld en indien nodig maatregelen worden genomen. Aangetoonde overschrijdingen van de met derde partijen overeengekomen dagvrachten of dagdebieten zullen eveneens met de betrokken derde partij worden besproken.

3.3 Registratie

Van alle inkomende afvalwaterstromen (aanvoer 1 t/m aanvoer 5) wordt dagelijks een (tijdproportioneel) etmaalmonster genomen en het dagdebiet gemeten. Van deze monsters worden 3 daagse, resp 4 daagse aliquot composietmonsters samengesteld en worden de algemene parameters BZV5, CZV, N-Kj en daarnaast chloride en pH bepaald. De parameters aniline, MCB en DADPM worden dagelijks op de etmaalmonsters met van MDI fabrieken afkomstig afvalwater bepaald. Alle hierbij gebruikte analysemethoden zijn dezelfde als die voor effluent gebruikt worden en zijn beschreven in 'monsterschema effluent', weergegeven in bijlage 2.

Van het effluent wordt dagelijks een (debietproportioneel) etmaalmonster genomen en het dagdebiet gemeten. Op deze monsters worden dagelijks de parameters CZV, N-Kj, nitriet, nitraat, chloride en de specifieke stoffen aniline, DADPM en MCB bepaald. Eenmaal per week aangevuld met BZV5 en fosfaat en eenmaal per maand met olie en zink. Tenslotte nog eenmaal per kwartaal diverse zware metalen en fenol. Bovendien wordt op een altijd op vaste tijd genomen steekmonster eenmaal per week het TSS gehalte geanalyseerd. Alle analyseresultaten worden ter registratie vastgelegd in het LIMS systeem Business Objects.

De met RWS in de Wtw vergunning overeengekomen set aan parameters voor toetsing van het effluent is geschikt om ook de effecten van de huidige lozingen van derden te beoordelen op effluentkwaliteit. Indien echter nieuwe lozingen van derde partijen aanleiding geven tot aanvullende monitoring van influent en effluent zal het analysepakket met een of meer parameters worden uitgebreid, waarbij de analysefrequentie nog nader bepaald zal worden. De per vacuümwagenaangeleverde partijen afvalwater worden geregistreerd middels de VERAf procedure (Verwijdering Afvalwater) van Huntsman en zijn digitaal opgeslagen.

4. Aanvullende afspraken

4.1 Meldingen

Verscheidende afspraken met betrekking tot communicatie zijn vereist om te voldoen aan de verplichtingen van RWS, de (toekomstige) milieurisicoanalyse (MRA) en de Service-level agreement (SLA) met de operationele dienst van de AWZI. Daarnaast is communicatie, met name tijdens niet-reguliere lozingen, essentieel om de kwaliteit van het oppervlaktewater maximaal te waarborgen.

Als sprake is van een (niet-reguliere) waterstroom met mogelijk negatieve effecten op het effluent en/of een verstoring aan het zuiverend vermogen van de AWZI dient Huntsman Holland B.V. op de hoogte worden gebracht door de betreffende partij. Hieronder vallen situaties die te beschrijven zijn als een "ongewone bedrijfsvoering" dan wel een "calamiteit". Voorbeelden kunnen zijn:

- Lozing van een stof die niet is opgenomen in tabel 1;
- Afvalwater met een buitengewoon hoge of lage concentratie afvalstoffen;
- Fluctuaties in debieten (bijvoorbeeld bij fabrieksstops of verhoogde productie);
- Aanwezigheid van een blusmiddel in het aangeboden afvalwater;
- Een te hoge aflooptemperatuur (indien carouseltemperatuur > 30°C, mag het aangeboden afvalwater niet bijdragen aan een verdere temperatuursverhoging)
- Een situatie met mogelijk gevolgen voor de veiligheid operators AWZI;

In dergelijke situaties dient zo snel mogelijk contact opgenomen te worden met Huntsman Holland B.V en de operationele dienst van de AWZI (hierna operationele dienst) om de situatie toe te lichten. Gedurende een calamiteit dienen de bovengenoemde partijen op de hoogte te worden gehouden van de situatie en mogelijke effecten voor de werking van de AWZI en de veiligheid van de operators.

In gevallen van geplande wijzigingen met een mogelijke effect op de AWZI dient vooraf een melding plaats te vinden aan Huntsman Holland B.V. en de operationele dienst. Hierbij dient aangegeven te worden wat de mogelijke risico's kunnen zijn voor het functioneren van de AWZI en het oppervlaktewater. Het vergroten van verhard oppervlak, waarbij een toename in het aanbod plaatsvindt, is hier een onderdeel van.