



AANVRAAG VERLENGING
OMGEVINGSVERGUNNING
ELASTOMEREN FABRIEK

CN-21-005

7 januari 2021

Inhoud

1. Inleiding	4
1.1 Gegevens initiatiefnemer	4
1.2 Inleiding	4
1.3 Aard van de inrichting	4
1.4 Situering van de inrichting	5
1.5 Vigerende situatie	6
2. Beschrijving productieproces GUM/APA	10
2.1 Algemene proceskenmerken	10
2.2 Beschrijving GUM productieproces (continu)	10
2.2.1 Samenvatting	10
2.2.2 Monomeervoeding	11
2.2.3 Reactor	11
2.2.4 Ontgassing, menging en recycling niet omgezette monomeren	12
2.2.5 Opbouw onzuiverheden en verwijdering	12
2.2.6 Ontwatering	12
2.2.7 Plaatvorming	12
2.2.8 Waterafvoer	12
2.3 Beschrijving APA productieproces (semi-batch)	12
2.3.1 Samenvatting	12
2.3.2 Monomeervoeding	13
2.3.3 Voeding naar reactoren	13
2.3.4 Reactor	13
2.3.5 Ontgassing/menging en terugwinning rest-monomeren	14
2.3.6 Ontwatering	14
2.3.7 Waterafvoer	14
2.4 Locatie	15
3. Milieugevolgen	16
3.1 Bodem	16
3.1.1 Bodemrisicoanalyse (BRA)	16
3.1.2 Bodemkwaliteit	16
3.2 Lucht	16
3.3 Stikstofdepositie	17
3.4 Geur	17

3.5	Geluid en trillingen	17
3.6	Water	17
3.7	(Externe) veiligheid	17
3.8	Afval	17
3.9	Energie	17
4.	Conclusie	18

1. Inleiding

1.1 GEGEVENS INITIATIEFNEMER

Initiatiefnemer:	Chemours Netherlands B.V.
KvK-nummer:	54013445
KvK-vestigingsnummer:	000023842431
Bezoekadres:	Baanhoekweg 22, 3313 LA, Dordrecht
Postadres:	Postbus 145, 3300 AC, Dordrecht
Contactpersoon:	A.G. Engel
Functie:	Site Environmental Coordinator
Telefoonnummer:	+31 (0)78 630 1039
E-mailadres:	Alex.Engel@chemours.com

1.2 INLEIDING

Chemours Netherlands B.V. (verder: Chemours) heeft op 7 juni 2016 een omgevingsvergunning (met kenmerk: D-16-1576977) ontvangen voor “het wijzigen van de emissienormen voor de Viton® fabriek, zoals deze zijn gesteld in de voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013” (hierna: wijzigingsvergunning). In deze wijzigingsvergunning is opgenomen dat emissies afkomstig uit de Viton® fabriek (beter bekend als de Elastomeren fabriek) de in deze wijzigingsvergunning opgenomen maximale jaarvrachten niet mogen overschrijden. In dat kader wordt ieder kwartaal een emissieoverzicht met de DCMR gedeeld.

De wijzigingsvergunning is op 18 juli 2016 definitief in werking getreden en heeft een tijdelijkheid van 5 jaar. Daarmee verloopt deze wijzigingsvergunning op 18 juli 2021. Momenteel wordt een vergunningprocedure doorlopen voor het verkrijgen van een Wabo revisievergunning (hierna: revisievergunning). Chemours en de DCMR onderhouden nauw contact over de voortgang. Naar alle waarschijnlijkheid is vóór 18 juli 2021 sprake van een definitieve revisievergunning. Op dat moment worden de emissies afkomstig uit de emissiepunten van de Elastomeren fabriek geregeld middels nieuwe vergunningvoorschriften. Echter, indien de Wabo revisievergunning onverhoopt verdere vertraging oploopt, zal 1) de wijzigingsvergunning voor de Elastomeren fabriek op 18 juli 2021 komen te vervallen, 2) is er nog geen nieuwe revisievergunning en 3) moet voor de Elastomeren emissiepunten worden teruggevallen op de vergunningvoorschriften D1 en D2 van de 2013 revisievergunning. Aan deze vergunningvoorschriften kan niet worden voldaan. Niet voor niets heeft Chemours daarom in 2016 ook om wijziging van deze emissies verzocht.

In voorliggend document verzoekt Chemours om de emissienormen zoals deze zijn gesteld in voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013 te wijzigen, voor zover deze betrekking hebben op de Elastomeren fabrieken. Feitelijk verzoekt Chemours om verlenging van de omgevingsvergunning voor “het wijzigen van de emissienormen voor de Viton® fabriek, zoals deze zijn gesteld in de voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013” (met kenmerk: D-16-1576977, d.d. 7 juni 2016), tot het moment dat de nieuwe Wabo revisievergunning onherroepelijk van kracht is.

1.3 AARD VAN DE INRICHTING

Chemours in Dordrecht is de belangrijkste productielocatie voor fluorpolymeren in Europa. Fluorpolymeren zijn kunststoffen met specifieke hoogwaardige eigenschappen. Door deze hoogwaardige eigenschappen kennen deze kunststoffen een zeer brede alledaagse toepassing in onder meer de automobiel- en medische industrie,

elektronica en telecomproducten en kleding en pannen. Naast de productie van de kunststoffen produceert Chemours nieuwe generatie koel- en vriesmiddelen.

De hoofdactiviteit van Chemours betreft de productie van fluorpolymeren. Daarnaast zijn er nog enkele overige activiteiten die plaatsvinden. De inrichting valt onder de volgende categorieën van het Besluit Omgevingsrecht (Bor):

Tabel 1 – Categorisering Besluit omgevingsrecht

Categorie	Activiteiten
1.3 a	Inrichtingen waar een of meer voorzieningen of installaties aanwezig zijn met een totaal geïnstalleerd motorisch vermogen van 15 MW of meer.
1.3 b	Inrichtingen voor het verstoken van brandstoffen met een thermisch vermogen van 50 MW of meer.
4.3 a	Inrichtingen voor het vervaardigen van synthetische organische polymeren, met een capaciteit van 5.000.000 kg per jaar of meer.
4.3 c	Inrichtingen voor het vervaardigen van gehalogeneerde verbindingen met een capaciteit van 1.000.000 kg per jaar of meer.
28.1 b	Inrichtingen voor het verwerken, vernietigen of overslaan van afvalstoffen.
28.4 c	Inrichtingen voor het verwerken of vernietigen – anders dan verbranden – van van buiten de inrichting afkomstige gevaarlijke afvalstoffen.

De activiteiten die door Chemours worden uitgevoerd vallen onder de RIE-richtlijn:

- categorie 4.1 f: chemische installatie voor de fabricage van halogeenhoudende koolwaterstoffen;
- categorie 4.1h: chemische installatie voor de fabricage van kunststof materialen (polymeren, kunstvezels, cellulosevezels).

Voor Chemours en specifiek de Elastomeren fabriek zijn de onderstaande BBT-conclusies en BAT reference documenten (afgekort: BREF's), indien er nog geen BBT-conclusies zijn vastgesteld, van toepassing.

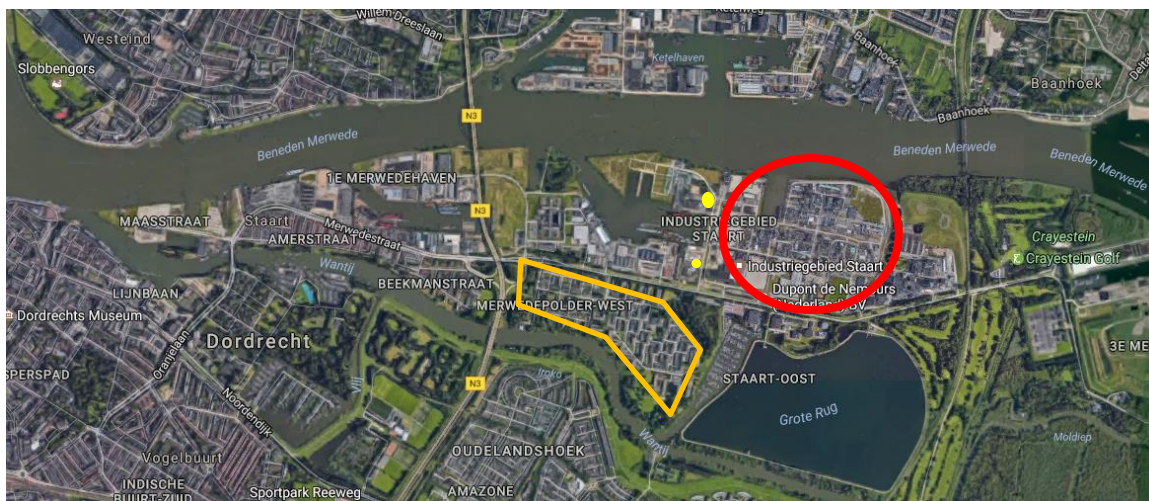
Tabel 2 – Overzicht BBT conclusies en BREF-documenten behorende bij de GUM/APA-fabrieken

Fabriek	Verticale BREF	Horizontale BREF
GUM/APA	BREF Polymeren (augustus 2007)	BREF Afgas- en afvalwaterbehandeling (juli 2016) BREF Koelsystemen (december 2001)

Omdat de inrichting valt onder categorie 4.1 van de RIE valt is er sprake van een IPPC-installatie. Uit artikel 2.1 lid 2 van het Bor volgt dat IPPC-inrichtingen vergunning plichtig zijn. Gelet op het bepaalde in artikel 2.4, tweede lid, van de Wabo juncto artikel 3.3, eerste lid, onder b, van het Besluit omgevingsrecht zijn Gedeputeerde Staten van de Provincie Zuid-Holland het bevoegd gezag. GS van de Provincie Zuid-Holland heeft haar vergunningverlenende taken gemandateerd aan de DCMR Milieudienst Rijnmond.

1.4 SITUERING VAN DE INRICHTING

De inrichting van Chemours is gelegen op het in het kader van de Wet geluidhinder gezonde industriegebied De Staart, aan de Baanhoekweg 22 in Dordrecht. Aan de noordzijde van de inrichting ligt de rivier de Beneden Merwede en aan de rivier de plaatsen Papendrecht (ten noordwesten) en Sliedrecht (ten noordoosten). Ten zuiden van de inrichting bevindt zich de meest nabijgelegen aaneengesloten woonbebouwing in de gemeente Dordrecht. In onderstaande figuur is de regionale situatie van de inrichting opgenomen. De plattegrondtekening van de inrichting is bijgevoegd in bijlage 1 behorende bij deze aanvraag.



Figuur 1 - Regionale ligging Chemours ten opzichte van ligging dichtbijgelegen woningen (bron: Google maps)

Chemours werkt volgens een volcontinu rooster en is 24 uur, 7 dagen per week in bedrijf.

1.5 VIGERENDE SITUATIE

De bestaande situatie is geformaliseerd middels een omgevingsvergunning op grond van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) (kenmerk: 2013023603, d.d. 3 oktober 2013), een vergunning op grond van de Waterwet (kenmerk: RWS-2013/41183 I, d.d. 7 augustus 2013) en een vergunning op grond van de Wet natuurbescherming (Wnb) (kenmerk: ODH-2018-00131914, d.d. 31 oktober 2018). Nadien hebben zich een aantal wijzigingen voorgedaan waarvoor eveneens omgevingsvergunningen zijn verleend. Ter informatie zijn deze vergunningen in onderstaande tabel opgenomen en vormen samen de vigerende vergunningensituatie.

Tabel 3 – Vergunningenoverzicht vigerende situatie

Type vergunning	Kenmerk	Datum beschikking	Toelichting
Wabo Revisievergunning	2013023603	3 oktober 2013	Een revisievergunning voor de gehele, huidige inrichting
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	2014008280	20 maart 2014	Lossen 100 % HCI
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	2014020781	22 juli 2014	Aanpassen schoonmaakplaats UF membranen (Teflon ® fabrieken)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	2014023635	11 augustus 2014	Plaatsen schuimhuis (Delrin ® fabriek)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	2014037329	8 januari 2015	Vervangen van de huidige doseerinstallatie van zoutzuur (33 %) door een doseerinstallatie van zwavelzuur (96 %) op het koelsysteem van de Freon ® fabriek
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	2015001976	27 januari 2015	Toepassen in het productieproces van de milieuvriendelijkere hulpstof P1010 ter vervanging van gefluoreerde hulpstoffen (Teflon ® PTFE fabriek)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e Wabo)	2015016428	19 juni 2015	Vervangen van een ondergrondse leidingstraat waar leidingen met

Type vergunning	Kenmerk	Datum beschikking	Toelichting
			34 % aqHCl en 28 % aqHF in liggen ten behoeve van het laden van spoorketelwagons of ISO containers door een leidingbrug
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e Wabo)	2015022069	21 augustus 2015	Aanpassen extruder G-lijn en op termijn uit bedrijf nemen van extruders D- en E lijnen (Delrin ® finishing fabriek)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e Wabo)	D-15-1524763	7 december 2015	Het plaatsen van een DAF-unit ter vervanging van een trommelzeef
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	D-16-1524763	10 februari 2016	Het geschikt maken van de chloroform losinstallatie voor het lossen van vrachtwagens en het lossen van ISO-containers die per spoor worden aangevoerd
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	D-16-1543382	9 mei 2016	Het plaatsen van een ontstoffingsunit na de L-extruder lijn in de Delrin ® finishing afdeling (DFA) om stofdeeltjes uit het proces te verwijderen.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e Wabo)	D-16-1575554	6 juni 2016	Het veranderen van de emissienormen voor de Viton™ fabriek
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	D-16-1632462	25 oktober 2016	Het plaatsen van een extra olieafscheider in het bedrijfsrioleringssysteem
Ambtshalve wijziging voorschriften omgevingsvergunning	D-17-1658300	21 april 2017	Ambtshalve wijziging met aanscherping van diverse voorschriften
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e Wabo)	D-17-1659119	25 april 2017	Verzoek tot wijziging van voorschriften voor de emissies van FRD en E1 (geweigerd)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	D-00170002	31 mei 2017	Wijzigen verpakkingseenheden op LCC
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e Wabo)	D-17-1664428	13 juni 2017	Plaatsen en in gebruik nemen nieuwe stoom boilers (P-DH82 New Steam Boilers)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999948931_9999328947	20 juli 2017	Vervangen van de Aqueous HF opslag tank (P-FB09 Replacement Aqueous HF Storage Tank)
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999948929_9999336735	22 augustus 2017	Aanpassen geluidruimte ten gevolge van reflectie
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)		23 augustus 2017	Fluorinatie extrusie in FEP
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e, juncto artikel 3.10, derde lid, van de WABO)	999956049_9999353084	12 oktober 2017	Vernieuwde aanvraag Transformatorstation t.b.v. WOS
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999971898_9999409119	27 februari 2018	Aanvraag opslag additieven bij central warehouse

Type vergunning	Kenmerk	Datum beschikking	Toelichting
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999973218_9999 406311	28 mei 2018	Tijdelijk uitvoeren van proefnemingen in de Teflon™ FEP fabriek.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e van de WABO)	999980771_9999 442459	22 juni 2018	Het vervangen van twee opslagtanks voor waterig zoutzuur door twee nieuwe opslagtanks.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e van de WABO)	999987731_9999 472524	21 september 2018	Procesaanpassing voor de productie van fluorelastomeren in de APA-installatie.
Ambtshalve wijziging voorschriften omgevingsvergunning	999984313_9999 498456	22 oktober 2018	Ambtshalve wijziging met aanscherping van indirecte lozingsseisen van FRD.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999992385_9999 481822	15 november 2018	Het uitbreiden van de activiteiten van Loading & Blending met de nieuwe stof Opteon™ 1150.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999996902_9999 500385	10 december 2018	Tijdelijk uitvoeren van proefnemingen in de Teflon™ FEB fabriek.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999106227_999 9540995	1 februari 2019	Het accepteren en tijdelijk opslaan van een vloeibare FRD-afvalstroom.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999132351_999 9643684	13 september 2019	Het verplaatsen en in gebruik nemen van PGS 15 opslagvoorzieningen.
Ambtshalve wijziging voorschriften ex artikel 2.31, lid 1 onder a en lid 2 onder b ¹⁾	999998149_9999 638428	17 december 2019	Voor het aanscherpen van de maximale jaarvracht en het stellen van concentratiegrenswaarden voor FRD-903, E1, HCFK's, HFK's en polyfluoro-olefinen naar de lucht, inclusief het voorschrijven van maatregelen ter verdere beperking van diffuse VOS-emissies naar de lucht.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e van de WABO)	9999122740_999 9716593	31 december 2019	Het vervangen van de bestaande vacuümfiltratie met perliet door een bezinkinstallatie. Tevens wordt voor de lozing van aluminium een jaarvracht en een concentratie aangevraagd (indirecte lozing).
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999144395_999 9378976	17 januari 2020	Het verruimen van de opslagcapaciteit van PPVE en PEVE, inclusief wijziging in de opslaglocatie.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999133883_999 9663306	26 november 2019	1e fase (milieu): Het plaatsen van een reductietechniek op emissiepunt TL12 van de PTFE fabriek ten behoeve van de reductie van de emissie van FRD.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a en e van de WABO)	9999150508_999 9728359	27 januari 2020	2e fase (bouwen): Het plaatsen van een reductietechniek op emissiepunt TL12 van de PTFE fabriek ten behoeve van de reductie van de emissie van FRD.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999151047_999 9721277	21 februari 2020	Verlengen van proefneming TL-31 totdat Sequoia/MPDU is vergund, gerealiseerd en in werking is.

Type vergunning	Kenmerk	Datum beschikking	Toelichting
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999155174_999 9736186	21 februari 2020	Verlengen van proefneming TL-13a totdat Sequoia/MPDU is vergund, gerealiseerd en in werking is.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	999998499_9999 740157	29 april 2020	Fase 1 (milieu) ten behoeve van het plaatsen van een vaste stof verwijderingsinstallatie en actiefkoolbedden.
Waterwet	VTH2020-2276	25 juni 2020	Voor het onttrekken en infiltreren van grondwater t.b.v. het in werking zijnde bodembeheerssysteem.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO) ²⁾	9999135348_999 9813067	8 juli 2020	Voor het plaatsen en in gebruik nemen van Sequoia en Micropoeder droger (MPDU).
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder a van de WABO)	9999121636_999 9833820	4 augustus 2020	Fase 2 (bouwen) ten behoeve van het plaatsen van een vaste stof verwijderingsinstallatie en actiefkoolbedden.
Herstelbesluit	9999180941_999 9818705	18 augustus 2020	Herstelbesluit ten behoeve van wijziging van het onderdeel milieu van Wabo veranderingsvergunning met kenmerk 999998499_9999740157, d.d. 29 april 2020
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999184024_999 9831240	10 september 2020	Het verlengen van de fluorinatie proefneming tot 1 september 2021.
Wabo veranderingsvergunning (ex. Art. 2.1, lid 1 onder e van de WABO)	9999189357_999 9850122	12 oktober 2020	Voor het plaatsen en in gebruik nemen van een drietal nieuw te realiseren emissiepunten bij MPDU.
1) Tegen de 3 ^e Ambtshalve wijziging is momenteel beroep ingesteld.			
2) Tegen de beschikking voor Sequoia/MPDU is verzocht om een voorlopige voorziening waarmee de beschikking tijdelijk is geschorst.			

Deze lijst is bijgewerkt tot 1 januari 2021. Daarnaast zijn op dit moment enkele aanvragen voor wijzigingen ingediend die op dit moment nog in behandeling zijn en nog geen definitieve besluiten voor zijn genomen.

2. Beschrijving productieproces GUM/APA

2.1 ALGEMENE PROCESKENMERKEN

De Elastomeren fabrieken bestaan uit de GUM en de APA-fabrieken. In deze fabrieken worden op 2 verschillende wijzen fluorelastomeren gemaakt:

- in een continu proces wordt GUM gemaakt. Hierbij worden circa 10 tot 15 verschillende producten geproduceerd;
- in een semi-batch proces wordt APA geproduceerd. APA kent circa 10 verschillende producten.

De productiecapaciteit voor de afdelingen GUM en APA is 6.800 ton samen op jaarbasis. De onderstaande procesbeschrijving geeft het proces in zijn algemeenheid weer.

2.2 BESCHRIJVING GUM PRODUCTIEPROCES (CONTINU)

2.2.1 Samenvatting

In de reactor worden de monomeren omgezet in polymeer door middel van een emulsiepolymerisatie proces. Het deel monomeren dat niet tot polymeer heeft gereageerd blijft als restgas in de polymeerdeeltjes zitten. Bij het ontgassingsproces wijken deze monomeren onder drukverlaging uit de emulsie. Deze gassen worden grotendeels weer teruggewonnen en m.b.v. een compressor teruggevoerd naar de voedingscompressor. De emulsie wordt chemisch gecoaguleerd en ontwaterd. De laatste resten water worden in de smeltdroger verwijderd. Van het droge product worden platen gemaakt.

2.2.4 Ontgassing, menging en recycling niet omgezette monomeren

In de ontgastank (6) en in de menger (7) ontwijken bij lage druk de niet omgezette monomeren. De aanwezige waterdamp in deze gasstroom wordt verwijderd door middel van condensatie (17). De restmonomeren worden gescheiden van inerten via compressie van de monomeren (16) en scheiding van de inerten in de recycle tank (15). De gecondenseerde niet omgezette monomeren worden opgeslagen en via een verdampingsstap teruggevoerd naar de voedingscompressor (4) en opnieuw gevoed aan de reactor (5).

2.2.5 Opbouw onzuiverheden en verwijdering

In het continue proces ontstaan sporen van HF. Deze sporen HF reageren met HFP en vormen hierbij inert materiaal, bestaande uit verschillende HFCK's. Dit materiaal bouwt zich op in de recycletank (15). Door optimale procescondities in de reactor, wordt de vorming van HFCK's tot een minimum beperkt. De opbouw van inert materiaal wordt gecontroleerd door periodiek aflaten vanuit de recycle tank (15). Deze automatische activiteit wordt uitgevoerd met als doel om optimale reactorcondities te behouden. Het inerte materiaal wordt afgelaten naar de gashouder (21) en daaruit gevoed aan de Thermal Converter (hierna: TC) of afgelaten naar de droge stack (L40) als de TC en de gashouder (21) niet beschikbaar zijn.

2.2.6 Ontwatering

De emulsie wordt eerst gekoeld (8) en daarna chemisch gecoaguleerd. In de waterafscheider (9) wordt het grootste deel van het water verwijderd. Daarna worden in een extruder (10) de laatste resten water verwijderd. De eventueel vrijkomende monomeren worden via de extruder luchtafvoer (L42) naar de lucht afgevoerd. Na de extruder worden van het polymeer platen gemaakt (11). Het vrijkomende afvalwater wordt via afvalwaterstroom W42 afgevoerd naar de BFU.

2.2.7 Plaatvorming

De platen worden gekoeld (12) en op de juiste afmetingen gesneden (13). Daarna wordt het product verpakt voor transport naar de klant (14) of wordt in VSOP verder verwerkt.

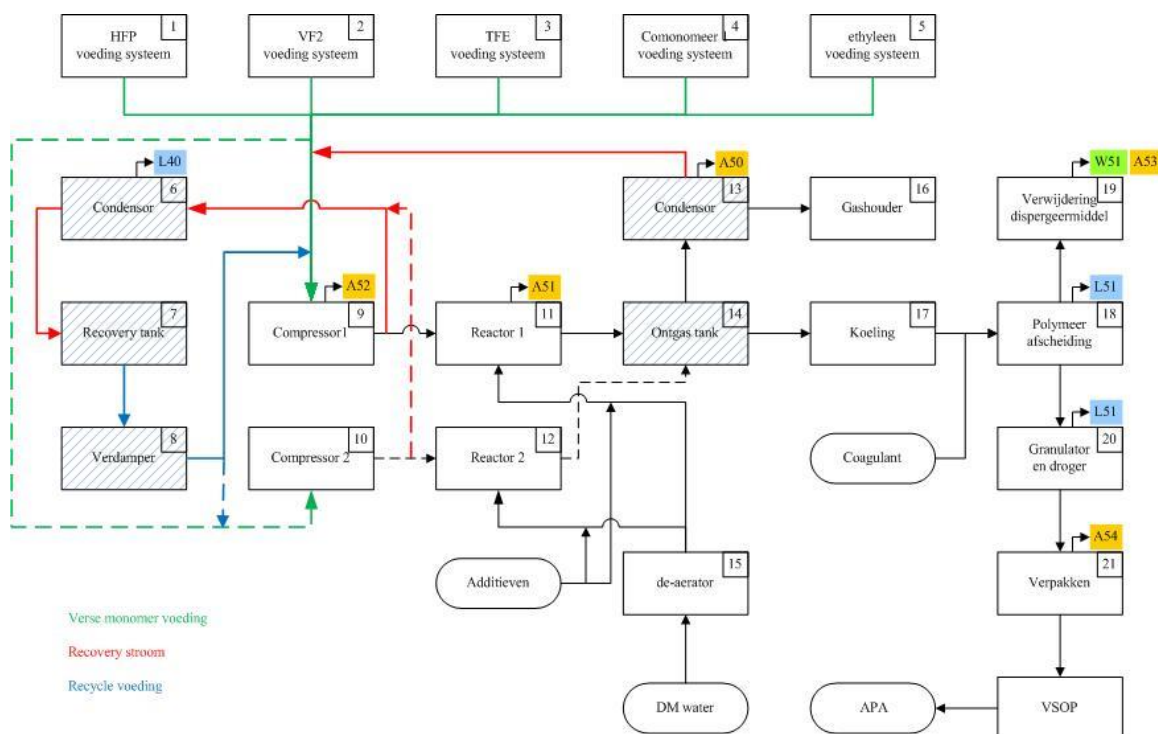
2.2.8 Waterafvoer

Het proces afvalwater van de fabriek wordt vervolgens nog behandeld in een vaste stof verwijderingsinstallatie en actief koolbedden.

2.3 BESCHRIJVING APA PRODUCTIEPROCES (SEMI-BATCH)

2.3.1 Samenvatting

De monomeren (zowel interne als externe) worden gemengd en via een compressor op druk gebracht en daarna gevoed aan de reactor. Het reactieproduct is een emulsie van polymeer met daarin de niet omgezette monomeren. Deze niet omgezette monomeren worden, afhankelijk van het product, hergebruikt of verbrand in de TC. Na de ontgassingsstap wordt de emulsie chemisch gecoaguleerd en (chemisch en mechanisch) ontwaterd. Het product wordt vervolgens gegraneerd tot kruimelvorm. De laatste resten water worden in de tunneldroger verwijderd. Het droge kruimelvormige product wordt in de APA-fabriek verder verwerkt tot platen.



Figuur 3 – Processchema APA-fabriek¹

2.3.2 Monomeervoeding

De HFP wordt vanuit de voorraadtank in de TFE/HFP-fabriek als vloeistof onder druk aangevoerd. In het HFP-voedingssysteem (1) wordt de HFP in gasfase gebracht. Dit HFP-gas wordt gevoed naar twee compressoren (7). VF2 wordt aangeleverd in speciale VF2-containers (2) of tubetrailers in vloeibare fase onder druk. Deze vloeibare VF2 wordt in de VF2-voedingssysteem verdampt en in gasvorm gevoed naar de twee compressoren. De gasvormige TFE wordt uit de TFE/HFP-fabriek per pijpleiding aangevoerd (3) en gevoed naar de compressoren. PMVE onder druk wordt vanuit een ISO-container in het PMVE voedingssysteem (4) verdampt en vervolgens in gasfase gevoed naar de compressoren. Etheen (5) wordt gevoed vanuit cilinders. De gasdruk is voldoende om etheen te voeden naar de compressoren.

2.3.3 Voeding naar reactoren

In de APA-fabriek zijn reactoren aanwezig, iedere reactor heeft 1 compressor. De twee tweetrapscompressoren (9/10) brengen de monomeergassen op druk en voedt één van de reactoren (11/12). Ongewenste stoffen worden afgevangen in een adsorptiekolom en als afval afgevoerd. Het afgevoerde afval bestaat uit adsorbant met de afgevangen stof.

2.3.4 Reactor

In de reactor, die gevuld is met water en hulpstoffen, vindt onder gecontroleerde omstandigheden polymerisatie plaats. Hierbij ontstaat een emulsie, die naar de ontgastank (14) wordt afgevoerd. Ook de niet omgezette monomeren worden naar deze ontgastank afgevoerd.

¹ Het aantal reactoren is indicatief weergegeven ten behoeve van de visualisatie. Het aantal reactoren wordt afgestemd op de maximale aangevraagde productiecapaciteit.

2.3.5 Ontgassing/menging en terugwinning rest-monomeren

In de ontgastank (14) ontwijken bij verlaagde druk de niet omgezette monomeren. Water wordt eerst gescheiden van de rest monomeren via condensatie (13) en teruggevoerd naar de ontgastank. Twee routes zijn hier mogelijk:

- de eerste route is het terugwinnen van monomeergassen (recovery stroom). Dit wordt gedaan door middel van compressie met de compressoren, (9/10) en condensatie (6). De hierdoor verkregen vloeibare monomeermengsels worden opgeslagen in speciale recoverytank (7). Deze mengsels kunnen weer worden gebruikt in het proces (recycle voeding) en worden via een verdampingsstap, (8) samen met de verse monomeervoeding naar de compressoren teruggevoerd naar het proces;
- de tweede mogelijkheid is dat de niet omgezette monomeren na de eerste condensatiestap (13) gevoed worden naar een gashouder (16). Vanuit deze gashouder worden de niet-omgezette monomeren getransporteerd naar de TC en verbrand. Bij speciale situaties kan het voorkomen dat monomeren uit het systeem verwijderd worden via de vacuüm stack (L41).

2.3.6 Ontwatering

Na de ontgassing wordt de emulsie eerst gekoeld (17) en vervolgens chemisch en mechanisch gecoaguleerd. In de waterafscheider (18) wordt het product gewassen en wordt het grootste deel van het water verwijderd. Het vrijkomende afvalwater wordt afgevoerd naar de BFU. Daarna wordt het product gegranuleerd en worden de laatste resten water in een tunneldroger (20) verwijderd. Eventueel hierbij vrijkomende monomeergassen worden afgevoerd via de Finishing luchtafvoer (L51) naar de lucht. Het droge product wordt vervolgens in zakken opgeslagen (21), waarna het getransporteerd wordt naar VSOP waar verdere verwerking wordt uitgevoerd of het product als tussenproduct wordt afgevoerd.

2.3.7 Waterafvoer

Het afvalwater afkomstig van het semi-batch proces (APA) wordt eerst voorbehandeld via een actief kooladsorptieproces (19) voor de verwijdering van dispergeermiddel om vervolgens via de BFU samen te komen met de overige afvalwaterstroom. Het afvalwater wordt vervolgens nog behandeld in een vaste stof verwijderingsinstallatie en actief koolbedden.

2.4 LOCATIE

In figuur 4 is de locatie van de bestaande GUM/APA-fabrieken aangegeven.



Figuur 4 – Ligging van de GUM/APA-fabrieken ten opzichte van de inrichting.

3. Milieugevolgen

Chemours verzoekt om de emissienormen zoals deze zijn gesteld in voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013 te wijzigen, voor zover deze betrekking hebben op de Elastomeren fabrieken. Feitelijk verzoekt Chemours om verlenging van de omgevingsvergunning voor “het wijzigen van de emissienormen voor de Viton® fabriek, zoals deze zijn gesteld in de voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013” (met kenmerk: D-16-1576977, d.d. 7 juni 2016), tot het moment dat de nieuwe Wabo revisievergunning onherroepelijk van kracht is.

Het verzoek richt zich enkel op luchtmissies afkomstig uit de emissiepunten van de GUM/APA-fabrieken. Overige milieuaspecten zijn voor dit verzoek niet relevant en wordt om die reden ook niet aan getoetst.

3.1 BODEM

3.1.1 Bodemrisicoanalyse (BRA)

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect bodem.

3.1.2 Bodemkwaliteit

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect bodem.

3.2 LUCHT

De onderstaande tabel geeft een overzicht van de emissies zoals deze momenteel in de omgevingsvergunning voor “het wijzigen van de emissienormen voor de Viton® fabriek, zoals deze zijn gesteld in de voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013” (met kenmerk: D-16-1576977, d.d. 7 juni 2016) zijn vergund. Chemours verzoekt om deze omgevingsvergunning te verlengen tot het moment dat de nieuwe revisievergunning onherroepelijk in werking is getreden.

Tabel 4 – Vergunde emissies GUM/APA-fabrieken (voorschrift 1.1.1 van omgevingsvergunning met kenmerk D-16-1576977, d.d. 7 juni 2016).

Viton® (Exclusief de lekverliezen.)		
Stofnaam	Toelichting	Vracht (kg/jaar)
Etheen	Inclusief vrijmaakemissie	12
HFP	Inclusief vrijmaakemissie	15.000
PMVE	Inclusief vrijmaakemissie	3800
Propeen		0
TFE	Inclusief vrijmaakemissie	550
TFP		0
VF2	Inclusief vrijmaakemissie	1250
Stof		10
(H)(C)FK's	Inclusief vrijmaakemissie	1400

3.3 STIKSTOFDEPOSITIE

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect stikstofdepositie.

3.4 GEUR

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect geur.

3.5 GELUID EN TRILLINGEN

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect geluid.

3.6 WATER

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect water.

3.7 (EXTERNE) VEILIGHEID

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect (externe) veiligheid.

3.8 AFVAL

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect afval.

3.9 ENERGIE

De aangevraagde wijziging heeft geen gevolgen voor het aspect energie.

4. Conclusie

Chemours Netherlands B.V. (verder: Chemours) heeft op 7 juni 2016 een omgevingsvergunning (met kenmerk: D-16-1576977) ontvangen voor “het wijzigen van de emissienormen voor de Viton® fabriek, zoals deze zijn gesteld in de voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013” (hierna: wijzigingsvergunning). In deze wijzigingsvergunning is opgenomen dat emissies afkomstig uit de Viton® fabriek (beter bekend als de Elastomeren fabriek) de in deze wijzigingsvergunning opgenomen maximale jaarvrachten niet mogen overschrijden. In dat kader wordt ieder kwartaal een emissieoverzicht met de DCMR gedeeld.

De wijzigingsvergunning is op 18 juli 2016 definitief in werking getreden en heeft een tijdelijkheid van 5 jaar. Daarmee verloopt deze wijzigingsvergunning op 18 juli 2021. Momenteel wordt een vergunningprocedure doorlopen voor het verkrijgen van een Wabo revisievergunning (hierna: revisievergunning). Chemours en de DCMR onderhouden nauw contact over de voortgang. Naar alle waarschijnlijkheid is vóór 18 juli 2021 sprake van een definitieve revisievergunning. Op dat moment worden de emissies afkomstig uit de emissiepunten van de Elastomeren fabriek geregeld middels nieuwe vergunningvoorschriften. Echter, indien de Wabo revisievergunning onverhoopt verdere vertraging oploopt, zal 1) de wijzigingsvergunning voor de Elastomeren fabriek op 18 juli 2021 komen te vervallen, 2) is er nog geen nieuwe revisievergunning en 3) moet voor de Elastomeren emissiepunten worden teruggevallen op de vergunningvoorschriften D1 en D2 van de 2013 revisievergunning. Aan deze vergunningvoorschriften kan niet worden voldaan. Niet voor niets heeft Chemours daarom in 2016 ook om wijziging van deze emissies verzocht.

Chemours verzoekt om de emissienormen zoals deze zijn gesteld in voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013 te wijzigen, voor zover deze betrekking hebben op de Elastomeren fabrieken. Feitelijk verzoekt Chemours om verlenging van de omgevingsvergunning voor “het wijzigen van de emissienormen voor de Viton® fabriek, zoals deze zijn gesteld in de voorschriften D1 en D2 van de revisievergunning van 3 oktober 2013” (met kenmerk: D-16-1576977, d.d. 7 juni 2016), tot het moment dat de nieuwe Wabo revisievergunning onherroepelijk van kracht is.