

gemeente Bronckhorst

verzendsdatum

- 8 MEI 2018

datum

7 mei 2018

uw brief van

17 april 2018

uw kenmerk

ons kenmerk

SXO

onderwerp

Besluit m.e.r. beoordeling (onder drempelwaarde)

Geachte heer/mevrouw,

U heeft op 17 april 2018 een aanmeldnotitie ingediend voor het wijzigen en uitbreiden van de bestaande smederij aan de Bedrijvenweg 2 in Vorden. De aanvraag is geregistreerd onder kenmerk 2018-1172.

Besluit: 7 mei 2018

Wij zien wij geen aanleiding tot het verlangen van een milieueffectrapportage:

Activiteit : m.e.r.-beoordeling

Projectadres : Bedrijvenweg 2 in Vorden

Dit besluit wordt door ons niet gepubliceerd. Op 19 april 2018 hebben wij uw aanvraag omgevingsvergunning ontvangen en geregistreerd onder nummer 2018-0234. Onderhavig besluit gaat onderdeel uitmaken van die nog te verlenen omgevingsvergunning. Tegen dat besluit staat straks bezwaar en beroep open.

Motivering

De aanvraag voor een omgevingsvergunning is voor advisering voorgelegd aan de Omgevingsdienst Achterhoek. Op 3 mei 2018 heeft de Omgevingsdienst Achterhoek advies uitgebracht over de gevraagde omgevingsvergunning. Uit de beoordeling blijkt dat er geen aanleiding is tot het verlangen van een milieueffectrapportage. Het advies treft u bijgaand aan.

Wij voegen dit besluit bij de aanvraag omgevingsvergunning met kenmerk 2018-0234.

Nadere informatie

Voor meer informatie kunt u contact met ons opnemen via e-mail: info@bronckhorst.nl of tel. (0575) 75 02 50.

Met vriendelijke groet,
namens burgemeester en wethouders van Bronckhorst,

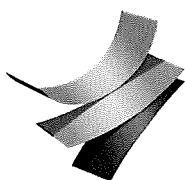
cluster Omgeving

Postbus 200
7255 ZJ Hengelo (Gld)
Tel (0575) 75 02 50

Elderinkweg 2
7255 KA Hengelo (Gld)

e-mail
info@bronckhorst.nl
www.bronckhorst.nl

bankrekeningnummer
NL81 BNGH 0285 1044 97
BTW-NL 8136.47.290.B.01.



ADVIES

Aanmeldnotitie m.e.r.-beoordeling (onder drempelwaarde)

Datum: 3 mei 2018

Gemeente: Bronckhorst

Zaaknummer: SXO49296402

Project

Op 17 april 2018 is een meldnotitie m.e.r.-beoordeling (aanmeldnotitie) ingekomen voor de smederij op het adres Bedrijvenweg 2-6 in Vorden. De meldnotitie heeft betrekking op het perceel kadastraal bekend gemeente Bronckhorst, sectie D, nummers 2544 en 2588.

De aanvraag is geregistreerd met de volgende kenmerken:

- zaaknummer gemeente Bronckhorst: SXO49296402;
- zaaknummer omgevingsdienst Achterhoek: 2018MER0034.

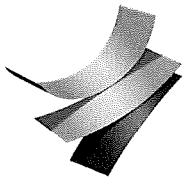
De meldnotitie is een mededeling als bedoeld in artikel 7.16 Wet milieubeheer waarin gegevens zijn opgenomen voor de beoordeling als bedoeld in artikel 7.17 lid 1 Wet milieubeheer. Het college van burgemeester en wethouders van Bronckhorst heeft ons verzocht advies uit te brengen over de meldnotitie. Alle onderstaande paragrafen hebben betrekking op de meldnotitie.

Advies

Gelet op hoofdstuk 7 van de Wet milieubeheer en het Besluit milieueffectrapportage adviseren wij dat voor het wijzigen en uitbreiden van de smederij, op het adres Bedrijvenweg 2-6 in Vorden, gemeente Bronckhorst, kadastraal bekend gemeente Bronckhorst, sectie D, nummers 2544 en 2588, geen milieueffectrapport (MER) opgesteld hoeft te worden.

Wij adviseren tevens de onderstaand document deel te laten uitmaken van het besluit:

- Aanmeldnotitie m.e.r.-beoordeling onder de drempelwaarde voor Smederij Oldenhove, datum: 17 april 2018. Met de volgende bijlagen:
 - Bijlage A: Figuur 1: Situering van de inrichting t.o.v. de omgeving
 Figuur 2: Afstand tot een Natura 2000 gebied
 Figuur 3: Afstand tot natuurmonumenten
 Figuur 4: Afstand tot cultuurhistorische aandachtsgebieden
 Figuur 5: Afstand tot een nationaal park
 - Bijlage B: Technische specificaties van de straalinstallatie alsmede de kosten van de installatie.
 - Bijlage C: Akoestisch rapport.



INHOUDELIJKE OVERWEGINGEN

1 ALGEMEEN

1.1 Inleiding

Op 17 april 2018 is een aanmeldnotitie ingediend voor een project op het adres Bedrijvenweg 2-6 in Vorden. De aanmeldnotitie betreft het voornemen om de bestaande smederij te wijzigen en uit te breiden.

Om dit project te realiseren is onder andere een melding volgens het Activiteitenbesluit en een omgevingsvergunning beperkte milieutoets volgens artikel 2.1, lid 1, onder i van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) in samenhang met artikel 2.2a, lid 1, onder a, van Besluit omgevingsrecht. De aanmeldnotitie wordt behandeld voorafgaand aan een beslissing op de aanvraag om een omgevingsvergunning. Op basis van de aanmeldnotitie kan worden beoordeeld of voorafgaand aan een beslissing op een aanvraag omgevingsvergunning een milieueffectrapport (MER) moet worden opgesteld.

1.2 Toetsing aanmeldnotitie

Uit de aanmeldnotitie blijkt dat het project het wijzigen of uitbreiden van een smederij betreft met de volgende activiteit: het aanbrengen van deklagen van gesmolten metaal. Deze activiteit valt onder categorie 32.2 in kolom 1, onderdeel D, van de bijlage bij het Besluit milieueffectrapportage.

Dit betreft de volgende activiteit:

Categorie D 32.2:

- De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie bestemd voor verwerking van ferrometalen door warmwalsen, het smeden met hamers, of het aanbrengen van deklagen van gesmolten metaal.

De activiteit blijft wel onder de in kolom 2 bij de categorie genoemde drempelwaarde:

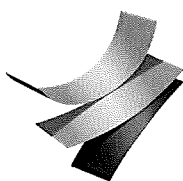
- In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een productiecapaciteit van 15.000 ton per jaar of meer.

De aanmeldnotitie heeft dus betrekking op een activiteit die de drempelwaarde van de in categorie 32.2 van onderdeel D, van het besluit milieueffectrapportage (Besluit m.e.r.) niet overschrijdt.

Op grond artikel 2, lid 5 onder b van het Besluit m.e.r. moeten voor activiteiten die voorkomen in onderdeel D en die beneden de drempelwaarde vallen een toets worden uitgevoerd of belangrijke nadelige milieugevolgen kunnen worden uitgesloten. Voor kleinere bedrijven die geen activiteiten uitvoeren die boven de IPPC-grens uitkomen, is dit in het Besluit omgevingsrecht (Bor) geïmplementeerd in artikel 2.2a, lid 1. Het is nadrukkelijk niet de bedoeling dat de m.e.r.-beoordeling 'ontaardt' in een uitgebreid onderzoek naar mogelijke milieugevolgen.

Bij de toetsing van de aanmeldingsnotitie hebben wij rekening gehouden met de criteria die zijn genoemd in bijlage III van de EU-richtlijn milieueffectrapportage (2011/92/EU). Deze criteria hebben betrekking op:

1. de plaats van het project;
2. de kenmerken van het project;
3. de kenmerken van het potentiële effect.



Daarbij hebben wij het volgende geconstateerd:

ad 1. Plaats van het project

Het bedrijf ligt in de plaats Vorden, gemeente Bronckhorst, kadastraal bekend: gemeente Vorden, sectie D, nummer 2544 en 2588. Het terrein is bestemd als een niet gezoneerd industrie-terrein. De regels van het bestemmingsplan staan ter plaatse van deze locatie in ieder geval milieucategorie 3.2. toe. Schooperen valt onder milieucategorie 3.2. Het bedrijf bevindt zich op grote afstand van Wetlands en kustgebieden. De omgeving kenmerkt zich niet door een grote bevolkingsdichtheid.

Ook de afstand tot cultuurhistorische aandachtsgebieden, Natura 2000 gebieden en nationale parken is groot. Het dichtstbijzijnde beschermde natuurgebied is een gebied van natuurmonumenten. Dit gebied bevindt zich op ca. 3,5 km afstand van de activiteit. Het dichtstbijzijnde Natura 2000 gebied de Rijntakken ligt op ca. 7,5 km afstand. Overzichtskarten zijn opgenomen in bijlage A.

De bedrijven Polyclomp en Rimetaal bevinden zich op iets meer dan 300 meter afstand van Smederij Oldenhaven en hebben een vermelding op de risicokaart vanwege de opslag van producten van ADR-klasse 3 in een PGS opslagvoorziening, zoals de aanwezigheid van een stikstoftank. Beide bedrijven vallen echter niet onder Besluit externe veiligheid inrichtingen. Een cumulatief effect als gevolg van een calamiteit ten gevolge van het schoopeerproces bij één van deze bedrijven wordt niet aannemelijk geacht.

ad 2. Kenmerken van het project

Bij de kenmerken van het project moet in het bijzonder in overweging worden genomen:

- de omvang van het project, de cumulatie met andere projecten;
- het gebruik van natuurlijke hulpbronnen en de productie van afvalstoffen;
- verontreiniging en hinder;
- het risico van ongevallen, met name gelet op de gebruikte stoffen of technologieën.

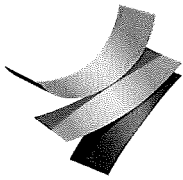
Algemeen

De hoofdactiviteit van het bedrijf is het vervaardigen, repareren en onderhouden van sieraanbouw.

Om de doorlooptijd te bekorten wenst het bedrijf in de toekomst de conservering van het sieraanbouw in eigen beheer te kunnen uitvoeren door het desgewenst te kunnen voorzien van een anorganische (schooperen) en/of een organische (lak spuiten) deklaag. Voor een goede hechting is het dan tevens noodzakelijk de te behandelen voorwerpen te kunnen stralen. Deze conserveringswerkzaamheden werden in het verleden uitbesteed en zijn nu gepland om te worden uitgevoerd binnen het eigen bedrijf op het adres bedrijvenweg 2-6 in Vorden.

Smederij Oldenhaven is een ambachtelijke sieraanbouw. De activiteiten binnen het bedrijf overschrijden de drempelwaarde zoals omschreven in categorie 2.3b van bijlage 1 van de Richtlijn industriële emissies niet (De verwerking van ferro metalen door smeden met hamers met een slagarbeid van meer dan 50 kilojoule per hamer, wanneer een thermisch vermogen van meer dan 20 MW wordt gebruikt). Er is daarom geen sprake van een IPPC-installatie binnen het bedrijf.

De activiteiten binnen het bedrijf vallen volledig onder de regels van het Activiteitenbesluit milieubeheer, het bedrijf betreft een zogenoemde type B-inrichting. Voor de wijziging en uitbreiding van het bedrijf is een melding volgens het Activiteitenbesluit gedaan via de AIM-module.



Het aanbrengen van een anorganische deklaag valt, evenals het smeden onder categorie D 32.2 van de bijlage behorende bij het besluit milieueffectrapportage. De activiteit smeden verandert echter niet ten opzichte van de bestaande situatie. De aanmeldnotitie betreft alleen het plaatsen en in werking hebben van een schoopeerinstallatie.

Tijdens het schoopeerproces wordt zinkdraad door een spuitpistool gevoerd waarin het tot vloeibaar zink wordt verhit met behulp van een vlam. Het vloeibare metaal wordt door middel van perslucht uit het pistool geblazen en in één of meerdere lagen aangebracht op het smeedijzer. Het materiaal stolt direct en vormt zo een goed hechtende bescherm laag op het smeedijzer, dat zelf nauwelijks in temperatuur stijgt. Het proces wordt daarom omschreven als een koud proces.

Omvang van het project/cumulatie

Het schoopeerproces vindt maximaal 8 (man)uren per week plaats. De werkzaamheden vinden uitsluitend in de dagperiode plaats. De drempelwaarde met betrekking tot een productiecapaciteit van 15.000 ton smeedijzer (smeden en schooperen) per jaar wordt niet overschreden. Het verbruik aan zinkdraad bedraagt 10-40 kg per uur, afhankelijk van de instellingen. Het verbruik aan zinkdraad per jaar bedraagt 4-16 ton.

Gebruik van natuurlijke hulpbronnen

Het schoopeerproces vindt plaats in een bestaand bedrijfspand met behulp van een spuitpistool welke door een medewerker wordt bediend. Ten behoeve van het proces wordt geen (grond)water gebruikt. Evenmin legt het extra beslag op land of de bodem. Het zinkdraad wordt verwarmd met behulp van acetyleen en zuurstof.

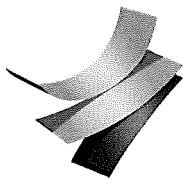
Voor het aspect bodem valt het bedrijf onder de algemene regels van het Activiteitenbesluit. Omdat de zinkdeeltjes in aanraking met een object direct stollen en ook geen relevante verwarming van dit object tot gevolg hebben (het is, ondanks de vlam, een koud proces) is er nauwelijks sprake van een bodembedreigende activiteit. Overspray die niet wordt afgezogen komt als stof op de vloer terecht en kan eenvoudig worden opgeveegd. Het proces vindt in pandig plaats boven een vloeistofkerende vloer, zodat er sprake is van een verwaarloosbaar bodemrisico. Eventuele overspray zal echter grotendeels via een in het afzuigstelsel aanwezig filter wordt afgescheiden van de lucht die naar buiten wordt afgevoerd. De emissie die bij het proces vrijkomt is minimaal. Een risico voor de omgeving en de biodiversiteit is niet te verwachten. Enerzijds blijft de emissie door de bedrijfsduur en de aanwezigheid van een filterinstallatie zeer beperkt, anderzijds bevinden eventuele kwetsbare gebieden zich op afstand van de bedrijfslocatie.

Het vrijkomen van afvalstoffen

De afvalstoffen die tijdens het schoopeerproces vrij kunnen komen betreffen kleine restjes zinkdraad en filterstof, voornamelijk afkomstig uit het filter. Periodiek zal een filterpatroon moeten worden vervangen. De belasting is echter beperkt, dus die situatie zal zich niet vaak voordoen. Het rendement van de installatie wordt geschat op 70%.

Verontreiniging en hinder

Het proces vindt in pandig plaats in een omsloten ruimte die wordt afgezogen. De afgezogen lucht passeert een explosie veilig patronenfilter. De leverancier garandeert een stofemissie beneden 5 mg/Nm³ waardoor wordt voldaan aan de emissie-eisen uit het Activiteitenbesluit. Tijdens het schoopeerproces worden geen stoffen gebruikt die een geur kunnen veroorzaken. Omdat de vrijkomende dampen via een filterinstallatie naar buiten worden afgevoerd is er sprake van een geluidemissie. Deze geluidemissie in samenhang met de overige geluidbronnen van het bedrijf, blijft beneden de normen zoals opgenomen in Activiteitenbesluit. Voor de inhoudelijke beoordeling van het aspect geluid verwijzen wij naar de rapportage van het



geluidonderzoek in Bijlage C van de aanmeldnotitie.

Risico van ongevallen

De activiteiten binnen het bedrijf vallen niet onder het BRZO en het BEVI. Het grootste gevaar met betrekking tot de activiteit betreft de opslag en het gebruik van acetyleen en zuurstof. Daarnaast vormt een te grote hoeveelheid schoopeerstof een risico op brand/stofexplosie. Ten behoeve van de opslag maakt het bedrijf gebruik van de bestaande gasopslaglocatie. In aanvulling hierop zullen ten behoeve van het schoopeerproces nog 3 acetyleencilinders en 3 zuur stofcilinders, allen met een maximale waterinhoud van 60 liter, in opslag worden toegevoegd. De totale waterinhoud van de in opslag gehouden gasflessen in deze opslag (exclusief de lege en aangesloten flessen) blijft minder dan 2500 liter. Tijdens het schoopeerproces wordt het acetyleen en het zuurstof toegevoerd via vaste leidingen, vanuit aangesloten gasflessen in de gasopslag. Het betreft 2 aangesloten cilinders waarin zich gecompriëerde zuurstof bevindt en twee aangesloten cilinders gevuld met gecompriëerde acetyleen. De (deels reeds bestaande) leidingen worden jaarlijks gekeurd op lekdichtheid. Zuurstof, acetyleen en perslucht komen in het spuitpistool samen. Om te voorkomen dat de vlam terugslaat beschikt de installatie over een terugslagklep in de toevoerleiding. De installatie is voorzien van een explosieluik. De afzuiging is aangesloten op een patronenfilter welke voldoet aan de vereisten overeenkomstig Atex (explosie veilig). De cabine wordt wekelijks geveegd.

ad 3. Kenmerken van het potentiële effect

De activiteiten waarop de aanvraag betrekking heeft kan belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu hebben. Bij potentieel belangrijke effecten van het project moeten in samenhang met de punten ad 1. en ad 2. in het bijzonder in overweging worden genomen:

- het bereik van het effect (geografische zone en grootte van de getroffen bevolking);
- het grensoverschrijdende karakter van het effect;
- de waarschijnlijkheid van het effect;
- de duur, de frequentie en de omkeerbaarheid van het effect.

De inrichting betreft een meldingsplichtige inrichting. Het is een type B-inrichting zoals bedoeld in het Activiteitenbesluit. In de gemelde en aangevraagde bedrijfssituatie kan sprake zijn van buiten de inrichting optredende effecten. Deze effecten betreffen met name de aspecten geur, geluid, bodem en stof.

Geur

Uit de informatie in de aanmeldnotitie blijkt dat bij het schoopeerproces geen sprake is van geuremissie.

Geluid

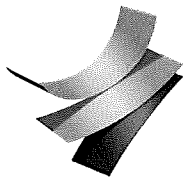
Als bijlage bij de aanmeldnotitie is een rapport van een geluidsonderzoek gevoegd. Uit dit rapport blijkt dat in de gemelde en aangevraagde bedrijfssituatie voldaan kan worden aan de geluidnormen uit het Activiteitenbesluit.

Bodem

Voor het aspect 'bodem' zijn voor het bedrijf de voorschriften uit het Activiteitenbesluit van toepassing. In het Activiteitenbesluit zijn voldoende voorschriften en normen opgenomen met betrekking tot het aspect bodem waardoor geen significante negatieve gevolgen voor de omgeving worden veroorzaakt.

Stof

Het schoopeerproces vindt in pandig plaats in een omsloten ruimte die wordt afgezogen. De afgezogen lucht passeert een explosie veilig patronenfilter. De leverancier van het patronenfilter garandeert een stofemissie beneden 5 mg/Nm³ waardoor wordt voldaan aan de emissie-eisen uit het Activiteitenbesluit.



2 CONCLUSIE

Het hiervoor genoemde leidt tot de volgende conclusies:

1. De ligging en voorgenomen activiteiten van de inrichting leiden niet tot ontoelaatbare c.q. onherstelbare milieugevolgen voor de omgeving;
2. De milieuhygiënische effecten als gevolg van het voorgenomen project zijn niet zodanig dat het opstellen van een milieueffectrapport nodig is.