

IPPC-toets: BREF A

Naam bedrijf: Twence Holding B.V.
Toetser: Jan Kroon

Link Infomil: [BREF Afvalbehandeling](#)

Subsector/activiteit

Nummer in de BREF

r

1a t/m 1e

	1f t/m 1k
	2
	3

	4
	5
Waste IN Om de kennis van waste IN te verbeteren, is het de bedoeling dat BAT:	6
	7

	8
	9

	10
Waste OUT Om de kennis van waste OUT te verbeteren, is het de bedoeling dat BAT:	11

Beheersystemen
Het is de bedoeling dat met
BAT:

12

13

14

	15
	16
	17
	18
	19
Gas/water/licht en beheer van grondstoffen Het is de bedoeling dat met BAT:	20
	21
	22
	23

Opslag en afhandeling
Het is de bedoeling dat met
BAT:

24 a t/m e

24 f t/m h

25

26

	27
	28
	29
	30
	31

Andere gebruikelijke technieken die hierboven niet vermeld staan Het is de bedoeling dat met BAT:	32
	33
	34
Verwerking van luchtmissies Om de emissies, voornamelijk stof, geur en VOC's en sommige organische verbindingen te voorkomen of te beheersen, is het de bedoeling dat met BAT:	35
	36
	37
	38
	39
	40

	41
Beheer van afvalwater Het is de bedoeling dat met BAT:	42
	43
	44
	45
	46
	47
	48
	49
	50

	51
	52
	53
	54
	55
	56
Beheer van de restproducten die door het proces ontstaan Het is de bedoeling dat met BAT:	57
	58
	59
	60
	61

Bodemvervuiling Om bodemvervuiling te voorkomen is het de bedoeling dat met BAT:	62
	63
	64
BAT voor specifieke soorten afvalverwerking Dit onderdeel geeft een overzicht van de elementen van BAT voor elk proces/elke activiteit die in dit document behandeld wordt. De structuur hiervan lijkt op de manier waarop dit in voorgaande hoofdstukken is gebeurd. Biologische verwerking Het is de bedoeling dat met BAT:	65
	66
	67
	68

	69 a t/m g
	69 h en i
	70
	71
Fysisch-chemische verwerking Voor fysisch-chemische verwerking van afvalwater is het de bedoeling dat met BAT:	72

	73
	74
	75
	76
	77
	78
	79
	80

	81
	82
	83
	84
Voor fysisch-chemische verwerking van vast afval is het de bedoeling dat met BAT:	85
	86
	87
	88
	89
	90
Voor fysisch-chemische verwerking van vervuilde grond is het de bedoeling dat met BAT:	91
	92

	93
	94
Herwinning van materiaal uit afval Voor opnieuw raffineren van afgewerkte olie is het de bedoeling dat met BAT:	95
	96
	97
	98
	99
	100
	101
	102
	103
	104
Voor verwerking van afgedankte oplosmiddelen is het de bedoeling dat met BAT:	105
	106
Voor het terugwinnen van afgedankte katalysatoren is het de bedoeling dat met BAT:	107
	108

Voor het terugwinnen van afgedankt actief koolstof is het de bedoeling dat met BAT:	109
	110
	111
	112
	113
	114
	115
	116
(Voor)bereiding van afval dat als brandstof moet dienen Voor de (voor)bereiding van afval dat als brandstof moet dienen, is het de bedoeling dat met BAT:	117
	118
	119
	120
	121

Voor de (voor)bereiding van vaste brandstof uit niet gevaarlijk afval is het de bedoeling dat door BAT:	122
	123
	124
	125
Voor de (voor)bereiding van vaste brandstof uit gevaarlijk afval is het de bedoeling dat door BAT:	126
	127
	128
Voor de productie van vloeibaar brandstof uit gevaarlijk afval is het de bedoeling dat door BAT:	129
	130



afvalbehandeling

1. Is deze BREF van toepassing op uw bedrijf?

Toelichting

Ja. Ga door naar vraag 2.

2. Is de maatregel op uw bedrijf van toepassing?
Indien nee: s.v.p. toelichting geven in kolom 1.

Maatregel

een milieu- zorgsysteem (EMS) wordt geïmplementeerd en nageleefd dat de volgende functies, al naar gelang de afzonderlijke omstandigheden, omvat (zie paragraaf 4.1.2.8).

- a. definitie van een milieubeleid voor de installatie door het topmanagement (betrokkenheid van het topmanagement wordt als onmisbare voorwaarde voor een succesvolle toepassing van andere functies van het EMS beschouwd)
- b. planning en vaststelling van de noodzakelijke procedures
- c. implementatie van de procedures, met speciale aandacht voor
 - structuur en verantwoordelijkheid
 - training, besef en competentie
 - communicatie
 - het betrekken van werknemers
 - documentatie
 - efficiënte procesbesturing
 - onderhoudsprogramma
 - voorbereiding op noodgevallen en respons hierop
 - het waarborgen van het naleven van de milieuwetgeving.
- d. controle van de prestaties en het nemen van corrigerende maatregelen, met speciale aandacht voor
 - bewaking en meting (zie ook het referentiedocument over de General Principles of Monitoring, algemene principes van bewaking)
 - corrigerende en preventieve acties
 - bijhouden van registratie
 - onafhankelijke (voor zover praktisch uitvoerbaar) interne audits om te bepalen of het milieubeheersysteem al dan niet functioneert en of dit op de juiste wijze is geïmplementeerd en onderhouden.
- e. controle door het topmanagement.

Ja, geheel of deels van toepassing

<p>Drie andere functies die het bovenstaande stapsgewijs kunnen aanvullen, worden als ondersteunende maatregelen beschouwd. De afwezigheid hiervan is echter in het algemeen niet in strijd met BAT. Deze drie aanvullende stappen zijn:</p> <p>f. het managementsysteem en de audit-procedure door een geaccrediteerde certificeringsautoriteit of een external EMS verifier laten onderzoeken en valideren</p> <p>g. voorbereiding en publicatie (en eventueel externe validatie) van een gewone milieuverklaring waarin alle significante milieu-aspecten van de installatie worden beschreven. Hierdoor kan van jaar tot jaar een vergelijking met de milieudoelstellingen worden gemaakt, zo nodig ook met sectorbenchmarks</p> <p>h. implementatie en naleving van een internationaal geaccepteerd vrijwillig systeem zoals EMAS of EN ISO 14001:1996. Deze vrijwillige stap kan het EMS geloofwaardiger maken. Met name EMAS, dat alle bovenvermelde functies omvat, leidt tot meer geloofwaardigheid. Niet-gestandaardiseerde systemen kunnen echter in principe even doeltreffend zijn, mits deze goed doordacht en geïmplementeerd zijn. Specifiek voor deze bedrijfstak is het ook belangrijk om rekening te houden met volgende potentiële functies van het EMS:</p> <p>i. rekening houden met de milieugevolgen van het uiteindelijk buiten bedrijf stellen van de eenheid wanneer een nieuwe installatie wordt ontworpen</p> <p>j. rekening houden met de ontwikkeling van schonere technologieën</p> <p>k. voor zover praktisch uitvoerbaar, regelmatige sectorale benchmarks uitvoeren, inclusief maatregelen t.b.v. energie-efficiency en energiebesparing, keuze van gebruikt materiaal, luchtmissies, lozingen op het water, waterverbruik en het veroorzaken van afval.</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>zorg ervoor dat alle details van de ter plaatse uitgevoerde activiteiten beschikbaar zijn. In de volgende documentatie is een groot deel daarvan opgenomen (zie paragraaf 4.1.2.7 en m.b.t. BAT nr. 1.g)</p> <p>a. beschrijvingen van de afvalverwerkingsmethoden en -procedures die in de installatie toegepast worden</p> <p>b. diagrammen van de belangrijkste punten van de installatie met enige relevantie voor het milieu, compleet met processtroombigrammen (schematische weergave)</p> <p>c. details van de chemische reacties en de kinetiek/energiebalans van deze reacties</p> <p>d. details van de filosofie van het besturingssysteem en hoe het besturingssysteem de milieubewakingsinformatie integreert</p> <p>e. details van de wijze waarop beveiliging wordt geboden tijdens abnormale bedrijfscondities zoals tijdelijke stillegging, opstarten en stillegging</p> <p>f. een instructiehandleiding</p> <p>g. een operationeel logboek (heeft betrekking op BAT nr. 3)</p> <p>h. een jaarlijks onderzoek naar de uitgevoerde werkzaamheden en het behandelde afval. Het jaarlijkse onderzoek dient ook de kwartaalbalans van de afval- en reststromen te omvatten, inclusief de hulpstoffen die voor elke locatie zijn gebruikt (heeft betrekking op BAT nr. 1.g).</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>zorg voor het instellen van een goede beheerprocedure die ook de onderhoudsprocedure omvat en een adequaat trainingsprogramma, waarin de preventieve acties zijn opgenomen die werknemers moeten ondernemen in verband met kwesties die gezondheid en veiligheid of milieurisico's betreffen (zie paragraaf 4.1.1.4, 4.1.1.5, 4.1.2.5, 4.1.2.10, 4.1.4.8 en 4.1.4.3)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

<p>streef naar een nauwe relatie met de partij die het afval produceert/aanvoert zodat de vestiging van de klanten maatregelen implementeert waardoor het afval van de vereiste kwaliteit is om het afvalbehandelingsproces te kunnen uitvoeren (zie paragraaf 4.1.2.9)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>zorg te allen tijde voor voldoende beschikbaar en aanwezig personeel met de vereiste vakkennis. Alle medewerkers dienen een specifieke opleiding/cursus voor hun functie te volgen en dienen daarnaast bijscholing te ontvangen (zie paragraaf 4.1.2.10. Dit heeft ook betrekking op BAT nr. 3)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>concrete kennis van waste IN heeft. Een dergelijke kennis moet rekening houden met waste OUT, de beoogde afvalverwerking, het soort afval, de oorsprong van het afval, de procedure die overwogen wordt (zie BAT nr. 7 en 8) en het risico (met betrekking tot waste OUT en de verwerking) (zie paragraaf 4.1.1.1). In paragraaf 4.2.3, 4.3.2.2 en 4.4.1.2 wordt begeleiding bij sommige van deze kwesties geboden.</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>een voor-acceptatie procedure met tenminste de volgende onderdelen implementeert (zie paragraaf 4.1.1.2):</p> <ol style="list-style-type: none"> a. het binnenkomend afval met het oog op de geplande verwerking testen b. ervoor zorgen dat alle benodigde informatie over de aard van het proces (de processen) die leiden tot het ontstaan van het afval aanwezig is, waaronder de variabiliteit van het proces. De medewerkers die te maken hebben met de voor-acceptatie procedure, moeten in staat zijn om dankzij hun beroepsopleiding en/of ervaring om te gaan met alle noodzakelijke vragen die relevant zijn voor de verwerking van de soorten afval in de afvalverwerkingsinstallatie c. een systeem voor het verkrijgen en analyseren van een representatief monster (of representatieve monsters) van het afval uit het productieproces waar dergelijk afval uit de huidige houder ontstaat d. een systeem voor zorgvuldige verificatie, zo niet rechtstreekse contacten met de producent van het afval, van de informatie die in de voor-acceptatie fase, inclusief de contactgegevens van de producent van het afval en een relevante beschrijving van het afval met betrekking tot de samenstelling en het risico ervan e. ervoor zorgen dat de afvalcode in overeenstemming met de Europese van afvalstoffen (European Waste List, EWL) beschikbaar is f. de juiste verwerking voor elk soort afval in de installatie bepalen (zie paragraaf 4.1.2.1) door een passende verwerkingsmethode voor elke nieuwe aanvraag tot afvalverwerking te bepalen en een duidelijke methodologie hebben om de afvalverwerking te beoordelen. Deze methodologie dient rekening te houden met de fysisch-chemische eigenschappen van het afzonderlijke soort afval en met de specificaties van het te verwerken afval. 	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

<p>een acceptatieprocedure met tenminste de volgende onderdelen implementeert (zie paragraaf 4.1.1.3):</p> <p>a. een duidelijk en specifiek systeem waarmee de exploitant soorten afval bij de ontvangende installatie alleen kan accepteren als een gedefinieerde verwerkingsmethode en verwerkings-/hergebruikroute voor de output van de verwerking vastgesteld is (zie voor-acceptatie in BAT nr. 7). Met betrekking tot de planning van de acceptatie moet worden gewaarborgd dat de regels m.b.t. benodigde opslag (zie paragraaf 4.1.4.1), verwerkingscapaciteit en verzendvoorwaarden (bijv. acceptatiecriteria die de andere installatie aan de output stelt) nageleefd worden</p> <p>b. vastgestelde maatregelen om acceptabele soorten afval die bij de installatie aankomen, volledig te documenteren en om deze te behandelen, zoals een pre-booking systeem om er bijvoorbeeld voor te zorgen dat voldoende capaciteit beschikbaar is</p> <p>c. duidelijke en ondubbelzinnige criteria voor het weigeren van soorten afval en het rapporteren van alle niet-overeenstemmingen</p> <p>d. een systeem om de maximale capaciteitslimiet voor afval die bij de installatie kan worden opgeslagen, vast te stellen (heeft betrekking op BAT nr. 10.b, 10.c, 27 en 24.f)</p> <p>e. inspecteer de waste IN visueel om te controleren of deze overeenstemt met de beschrijving die tijdens de voor-acceptatie procedure is ontvangen. Deze BAT is niet van toepassing op sommige soorten vloeibaar en gevaarlijk afval (zie paragraaf 4.1.1.3).</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>9. verschillende procedures voor monsternamen implementeert voor alle verschillende soorten afval in bulk en/of containers. Deze procedures voor monsternamen kunnen de volgende onderdelen bevatten (zie paragraaf 4.1.1.4):</p> <p>a. procedures voor monsternamen op basis van risico-benadering. Enkele elementen waar rekening mee dient te worden gehouden zijn het soort afval (bijv. gevaarlijk of niet gevaarlijk) en de kennis van de klant (bijv. producent van afval)</p> <p>b. controle van de relevante fysisch-chemische parameters. De relevante parameters zijn gerelateerd aan de vereiste kennis van het afval die per keer benodigd is (zie BAT nr. 6)</p> <p>c. registratie van al het afvalmateriaal</p> <p>d. verschillende procedures voor bulk (vloeistoffen en vaste stoffen), grote en kleine containers en laboratoriumafval instellen. Het aantal genomen monsters dient evenredig met het aantal containers te worden verhoogd. In extreme situaties moet bij kleine containers allemaal worden gecontroleerd of de inhoud ervan overeenkomt met de begeleidende documenten. De procedure dient een systeem te omvatten waarmee het aantal monsters en de mate van consolidatie wordt geregistreerd</p> <p>e. details van de monsternamen van afval in vaten binnen de toegewezen opslag, bijv. de tijdschaal na ontvangst</p> <p>f. monsternamen vóór acceptatie</p> <p>g. onderhoud van een record bij installatie van het schema voor monsternamen van elke charge, samen met een registratie van de rechtvaardiging van de keuze van elke optie</p> <p>h. een systeem voor het vaststellen en registreren:</p> <ul style="list-style-type: none"> • van een geschikte locatie voor de monsternamenpunten • de capaciteit van het reservoir waaruit monsters worden afgenomen (voor monsters uit vaten zou het totale aantal vaten een extra parameter zijn) • het aantal monsters en de mate van consolidatie • de bedrijfscondities en tijde van de monsternamen. <p>i. een systeem om te waarborgen dat de monsters van het afval worden geanalyseerd (zie paragraaf 4.1.1.5)</p> <p>j. bij lage omgevingstemperaturen kan een tijdelijke opslag nodig zijn om monsternamen na het ontdooien mogelijk te maken. Dit kan invloed hebben op de toepasbaarheid van sommige van bovenstaande punten in deze BAT (zie paragraaf 4.1.1.5).</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

<p>10. een ontvangstfaciliteit hebben die tenminste de volgende punten omvat (zie paragraaf 4.1.1.5):</p> <p>a. een laboratorium hebben om alle monsters met de door BAT vereiste snelheid te analyseren. Gewoonlijk zijn hiervoor een robuust kwaliteitsborgingssysteem, methodes voor kwaliteitscontrole en het handhaven van een geschikte registratie voor het opslaan van resultaten van analyses vereist. Met name bij gevaarlijk afval houdt dit vaak in dat het laboratorium ter plaatse aanwezig moet zijn</p> <p>b. beschikken over een speciaal quarantaine-afvalopslaggebied en schriftelijke procedures voor het beheer van niet geaccepteerd afval. Als de inspectie of analyse aangeeft dat de soorten afval niet voldoen aan acceptatiecriteria (waaronder bijv. beschadigde, gecorrodeerde of niet gelabelde vaten) kan het afval daar tijdelijk veilig worden opgeslagen. Een dergelijke opslag en procedures dienen te worden ontworpen om het snelle afhandeling van het afval bevorderen (gewoonlijk in enkele dagen of minder) om een oplossing voor dat afval te vinden</p> <p>c. een duidelijke procedure voor het afhandelen van soorten afval waarbij uit inspectie en/of analyse blijkt dat deze niet voldoen aan de acceptatiecriteria van de installatie of niet binnen de beschrijving van het afval bij de voor-acceptatie procedure passen. De procedure dient alle maatregelen te omvatten die door de vergunning of nationale/internationale wetgeving wordt vereist om de bevoegde autoriteiten op de hoogte te brengen, om de levering gedurende een overgangperiode veilig op te slaan of om het afval te weigeren en terug te sturen naar de producent van het afval of naar een andere toegestane bestemming</p> <p>d. afval pas na acceptatie ervan naar het opslaggebied vervoeren (heeft betrekking op BAT nr. 8)</p> <p>e. de gebieden voor inspectie, lossen en monsternamen op een plattegrond van de vestiging markeren</p> <p>f. beschikken over een geïsoleerd drainagesysteem (heeft betrekking op BAT nr. 63)</p> <p>g. een systeem waarmee wordt gewaarborgd dat het personeel van de installatie dat betrokken is bij monsternamen-, controle- en analyseprocedures beschikt over de nodige vakkennis en adequate opleiding en dat er regelmatig bijscholingscursussen worden gegeven (heeft betrekking op BAT nr. 5)</p> <p>h. de toepassing van een uniek(e) identificatielabel/-code voor het volgen van het afval in elke container in deze fase. De identificatiecode/-label</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>de waste OUT analyseert aan de hand van de relevante parameters die belangrijk zijn voor de ontvangende instelling (bijv. stortplaats, vuilverbrandingsinstallatie) (zie paragraaf 4.1.1.1)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

<p>een systeem wordt geïnstalleerd om de traceerbaarheid van afvalverwerking te waarborgen. Er kunnen verschillende procedures nodig zijn om rekening te houden met de fysisch-chemische eigenschappen van het afval (bijv. vloeistof, vaste stof), soort afvalverwerkingsproces (bijv. continu, batch) en de veranderingen die kunnen optreden bij de fysisch-chemische eigenschappen van de soorten afval als de afvalverwerking uitgewerkt. Een goed traceerbaarheidssysteem bevat de volgende onderdelen (zie paragraaf 4.1.2.3):</p> <p>a. documentatie van de verwerkingsmethodes via stroomdiagrammen en massabalansen (zie paragraaf 4.1.2.4 en dit houdt ook verband met BAT nr. 2.a)\</p> <p>b. traceerbaarheid van gegevens in diverse operationele stappen bewerkstelligen (bijv. preacceptance / acceptatie / opslag / verwerking / verzending). Er kunnen continu records worden aangemaakt en up-to-date worden gehouden om leveringen, verwerking ter plaatse en verzendingen bij te houden. De registratie wordt gewoonlijk minimaal zes maanden bewaard nadat het afval is verzonden</p> <p>c. registratie van en verwijzing naar de informatie over eigenschappen van het afval en de bron van de afvalstroom zodat deze te allen tijde beschikbaar is. Er moet een referentienummer aan het afval worden gegeven. Dit nummer moet te allen tijde in het proces opvraagbaar zijn om de operator in staat te stellen om vast te stellen, waar een specifiek afval zich in de installatie bevindt, hoe lang het daar is geweest en wat de voorgestelde of werkelijke verwerkingsroute is</p> <p>d. een computerdatabase/reeks databases voorhanden hebben, waarvan regelmatig een backup wordt gemaakt. Het systeem voor het volgen van afval functioneert als voorraadbesturingssysteem en omvat: aankomstdatum ter plaatse, detailinformatie over de producent van het afval, detailinformatie over alle vorige houders, een unieke identificatiecode, analyseresultaten van de voor-acceptatie en acceptatie, soort en afmeting van het pakket, beoogde verwerkings-/afvoerroute, een nauwkeurige registratie van de aard en hoeveelheid afval op de locatie, inclusief alle detailinformatie over waar het afval zich fysiek bevindt met betrekking tot een plattegrond van de locatie en op welk punt in de beoogde afvoerroute het afval zich nu bevindt</p> <p>e. vaten en andere mobiele reservoirs tussen verschillende locaties alleen na opdracht van de verantwoordelijke manager verplaatsen (of geladen om van de vestiging te verwijderen), om ervoor te zorgen dat het</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>wordt beschikt over regels die worden toegepast voor het mengen van afvalstoffen zodanig dat er geen extra verontreiniging optreedt en geen extra bewerkingsstappen voor het afval ontstaan (downstream). Deze regels moeten rekening houden met het soort afval (bijv. gevaarlijk, niet gevaarlijk), de toe te passen afvalverwerking en de daaropvolgende stappen die ten aanzien van de waste OUT wordt uitgevoerd (zie paragraaf 4.1.5)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>een procedure voor scheiding en compatibiliteit ingesteld wordt (zie paragraaf 4.1.5 en dit houdt ook verband met BAT nr. 13 en 24.c), waaronder:</p> <p>a. het bijhouden van testresultaten, waaronder reacties die kunnen leiden tot zorg over veiligheidsparameters (verhoogde temperatuur, het ontstaan van gassen of verhoogde druk); het bijhouden van de bedrijfsparameters (gewijzigde viscositeit en het afscheiden of neerslaan van vaste stoffen) en andere relevante parameters, zoals het ontstaan van geuren (zie paragraaf 4.1.4.13 en 4.1.4.14)</p> <p>b. reservoirs met chemicaliën in aparte vaten verpakken op basis van de gevarenklasse. Chemische stoffen die incompatibel (bijv. oxiderende stoffen en ontvlambare vloeistoffen) mogen niet in hetzelfde vat worden opgeslagen (zie paragraaf 4.1.4.6).</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

<p>een aanpak wordt toegepast voor verbeterde efficiency bij afvalverwerking. Dit houdt gewoonlijk in dat geschikte indicatoren worden gevonden om te rapporteren wat de efficiency van de afvalverwerking is en dat een bewakingsprogramma wordt gevonden (zie paragraaf 4.1.2.4 en dit houdt ook verband met BAT nr. 1)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>een gestructureerd plan wordt ontwikkeld voor het managen van ongevallen (zie paragraaf 4.1.7)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>een logboek van ongevallen wordt bijgehouden en wel op de daarvoor geëigende manier (zie paragraaf 4.1.7 en dit houdt verband met BAT nr. 1 en kwaliteitsmanagementsysteem)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>zorgen voor een beheerplan voor geluid en trillingen als onderdeel van het EMS (zie paragraaf 4.1.8 en dit houdt ook verband met BAT nr. 1). Voor sommige afvalverwerkingsinstallaties vormen geluid en trilling mogelijk geen milieuprobleem</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>al bij de ontwerpfase rekening wordt gehouden met het toekomstig buiten werking stellen van de installatie. Voor bestaande installaties en installatie waar problemen bij het buiten werking stellen problemen worden vastgesteld, dient een programma te worden samengesteld om deze problemen tot een minimum te beperken (zie paragraaf 4.1.9 en dit houdt ook verband met BAT nr. 1.i).</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>een opsplitsing van het energieverbruik en -opwekking wordt gemaakt (waaronder export) naar soort van herkomst (d.w.z. elektriciteit gas, vloeibare conventionele brandstoffen, vaste conventionele brandstoffen en afval) (zie paragraaf 4.1.3.1 en dit houdt verband met BAT nr. 1.k). Dit houdt in:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. rapportage over informatie m.b.t. het energieverbruik wat betreft de geleverde energie b. rapportage over de energie, geleverd door de installatie c. informatie over de energiestroom (bijvoorbeeld diagrammen of energiebalansen) waaruit blijkt hoe de energie in het hele proces wordt gebruikt. 	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>de energie-efficiency van de installatie continu wordt verhoogd, door (zie paragraaf 4.1.3.4):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. ontwikkeling van een plan voor energie-efficiency b. het gebruik van technieken die het energieverbruik verlagen en daardoor zowel de directe (warmte en emissies door stroomproductie ter plaatse) als indirecte (emissies vanaf energiecentrales op afstand) emissies verlagen c. het definiëren en berekenen van het specifieke energieverbruik van de activiteit (of activiteiten), het instellen key performance indicators, aan de hand waarvan jaarlijks wordt getoetst (bijv. MWh/ton verwerkt afval) (houdt verband met BAT nr. 1.k en 20). 	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>een interne benchmark (bijv. eens per jaar) van het grondstofverbruik wordt uitgevoerd (houdt verband met BAT nr. 1.k). Er zijn enkele beperkingen met betrekking tot de toepasbaarheid zijn geïdentificeerd; deze staan vermeld in paragraaf 4.1.3.5</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>de opties verkennen voor het gebruik van afval als grondstof voor behandeling van overig afval (zie paragraaf 4.1.3.5). Als met afval ander afval wordt verwerkt, dient een systeem te worden ingesteld om te waarborgen dat een toevoer van afval beschikbaar is. Als dit niet kan worden gewaarborgd, dient er een secundaire verwerking of andere grondstof beschikbaar te zijn om te vermijden dat een onnodige wachttijd voor de verwerking optreedt (zie paragraaf 4.1.2.2)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>

<p>de volgende technieken m.b.t. opslag worden toegepast (zie paragraaf 4.1.4.1):</p> <p>a. opslaggebieden vinden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • niet in de nabijheid van waterlopen en gevoelige omgevingen, en • op een manier dat dubbele behandeling van afval binnen de installatie wordt vermeden of geminimaliseerd <p>b. zorg dragen dat de drainage-infrastructuur geschikt is voor alle soorten gecontamineerd lozingen (spilss) uit het opslaggebied en dat drainage van incompatibele soorten afval (spills) niet met elkaar in contact komen</p> <p>c. een speciaal aangewezen gebied/opslagterrein, voorzien van alle noodzakelijke maatregelen met betrekking tot het specifieke risico van de soorten afval ten aanzien van het sorteren en opnieuw verpakken van laboratoriumafval of vergelijkbaar afval. Deze soorten afval worden gesorteerd al naar gelang de gevarenklasse ervan, rekening houdend met eventuele incompatibiliteitsproblemen, en daarna opnieuw verpakt. Daarna worden deze verwijderd naar het daarvoor bestemde opslaggebied</p> <p>d. afhandeling van materiaal met een geur in volledig afgesloten of in daarvoor geëigende reservoirs en opslag ervan in afgesloten gebouwen die aangesloten zijn op een installatie tegen geurhinder</p> <p>e. ervoor zorgen dat alle verbindingen tussen de reservoirs via kleppen kunnen worden gesloten. Overlooppijpen dienen op een gesloten drainagesysteem aangesloten te zijn (d.w.z. het relevante afgegrensde gebied of een ander reservoir)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>f. maatregelen beschikbaar hebben om te voorkomen dat slib boven een bepaald niveau uit komt en dat schuimvorming optreedt door regelmatige controle van de tanks, het wegzuigen van slib voor de daarvoor bestemde verdere verwerking en het gebruik van anti-schuimmiddelen</p> <p>g. tanks en reservoirs voorzien van geschikte bestrijdingssystemen indien vluchtige emissies op kunnen treden, in combinatie met peilglazen en waarschuwingsvoorzieningen. Deze systemen moeten voldoende robuust zijn (moeten kunnen functioneren wanneer slib en schuim aanwezig zijn) en dienen regelmatig te worden onderhouden</p> <p>h. opslag van organisch afval in vloeibare vorm met een laag ontvlammingspunt in een stikstofatmosfeer om reacties te voorkomen. Elke opslagtank wordt in een waterdicht retentiegebied geplaatst. Afgevoerd gas wordt verzamel en verwerkt.</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>25. de gebieden waar vloeistoffen worden overgeladen en opgeslagen, afgeschermd worden door middel van dammen die ondoordringbaar zijn en het opgeslagen materiaal kunnen weerstaan (zie paragraaf 4.1.4.4)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de volgende technieken worden toegepast m.b.t. het voorzien van de tanks en procesleidingen van labels (zie paragraaf 4.1.4.12):</p> <p>a. alle reservoirs voorzien van labels m.b.t. de inhoud en capaciteit, en een unieke identificatie. Tanks moeten een daarvoor geschikt labelsysteem hebben, al naar gelang het gebruiksdoel en de inhoud</p> <p>b. ervoor zorgen dat met het label een differentiatie wordt aangebracht tussen afvalwater en proceswater, brandbare vloeistoffen en brandbare gassen en de stroomrichting (d.w.z. in- of uitstromend)</p> <p>c. een registratie bijhouden van alle tanks, met details over de unieke identificatie; capaciteit; de constructie ervan, inclusief materiaal; onderhoudsschema's en inspectieresultaten; fittingen; en de soorten afval die in het reservoir mogen worden opgeslagen/verwerkt, inclusief grenswaarde voor het ontvlammingspunt.</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

<p>maatregelen worden genomen om problemen te voorkomen die kunnen voortkomen uit de opslag/opeenhoping (onvoldoende doorstroom/afvoer) van afval. Dit kan een conflict veroorzaken met BAT nr. 23 wanneer afval als reactant wordt gebruikt (zie paragraaf 4.1.4.10)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de volgende technieken bij de afhandeling van afval worden toegepast (zie paragraaf 4.1.4.6):</p> <p>a. systemen en procedures instellen om te waarborgen dat verschillende soorten afval veilig worden overgebracht naar de daarvoor bestemde opslagruimte</p> <p>b. een beheersysteem instellen voor het laden en lossen van afval in de installatie, waarbij ook rekening wordt gehouden met eventuele risico's die door deze activiteiten kunnen ontstaan. Enkele van de opties hiervoor omvatten ticketing systems, toezicht door personeel van de locatie, sleutels of met kleur-gecodeerde aansluitingen of fittingen van een specifieke afmeting</p> <p>c. waarborgen dat een persoon met de juiste kwalificatie toezicht houdt op de vestiging waar het afval zich bevindt om controles uit te voeren op laboratoriumafval, het oude oorspronkelijke afval, afval waarvan de oorsprong niet duidelijk is of ongedefinieerd afval (met name bij afval in vaten), om de substanties dienovereenkomstig te classificeren en om deze te verpakken in specifieke reservoirs. In sommige gevallen moeten de afzonderlijke pakketten eventueel worden beschermd tegen mechanische beschadiging in het vat, door middel van vulstoffen die aangepast zijn aan de eigenschappen van het verpakte afval</p> <p>d. ervoor zorgen dat beschadigde slangen, kleppen en verbindingen niet worden gebruikt</p> <p>e. ontwijkende gassen uit reservoirs en tanks verzamelen bij het afhandelen van vloeibaar afval</p> <p>f. vaste stoffen en slib in afgesloten gebieden lossen, waar afzuigsystemen aanwezig zijn die aangesloten zijn op nageschakelde technieken indien het afval mogelijk tot luchtemissies kan leiden (bijv. geur, stof, VOC's) (zie paragraaf 4.1.4.7)</p> <p>g. een systeem gebruiken om ervoor te zorgen dat verschillende partijen afval alleen bij elkaar worden gestort nadat deze op compatibiliteit getest zijn (zie paragraaf 4.1.4.7 en 4.1.5 en dit houdt ook verband met BAT nr. 13, 14 en 30).</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>wordt gewaarborgd dat het bij elkaar storten/mengen van verschillende partijen afval bij of uit verpakt afval alleen plaatsvindt na opdracht en onder toezicht en door opgeleid personeel wordt uitgevoerd. Bij bepaalde soorten afval moet dit bij elkaar storten/mengen worden uitgevoerd onder lokale afzuiging van vrijkomende gassen (zie paragraaf 4.1.4.8)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>wordt gewaarborgd dat chemische incompatibiliteit de leidraad vormt voor de vereiste scheiding tijdens opslag (zie paragraaf 4.1.4.13 en 4.1.4.14 en dit houdt ook verband met BAT nr. 14)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>de volgende technieken bij de afhandeling van afval in containers worden toegepast (zie paragraaf 4.1.4.2):</p> <p>a. opslag van afval in containers onder een overkapping. Dit kan ook worden toegepast op welke container dan ook die in opslag staat, in afwachting van monsternamen en lediging. Er zijn enkele uitzonderingen gevonden op de toepasbaarheid van deze techniek die houden verband met containers of met afval waar de omgevingscondities geen invloed op uitoefenen (bijv. zonlicht, temperatuur, water) (zie paragraaf 4.1.4.2). Overdekte gebieden moeten adequate voorzieningen hebben voor ventilatie</p> <p>b. handhaaf de goede toegang tot containers met substanties waarvan bekend is dat deze gevoelig zijn voor warmte, licht en water, onder een overkapping en beschermd tegen warmte en direct zonlicht.</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>

de bewerkingen pletten, versnipperen (schredderen) en zeven worden voorzien van afzuigsystemen die aangesloten op nageschakelde technieken (zie paragraaf 4.1.6.1) wanneer er sprake kan zijn van emissies in de lucht (bijv. geur, stof, VOC's)	Nee, geheel niet van toepassing
de bewerkingen pletten/versnipperen (schredderen) (zie paragraaf 4.1.6.1 en 4.6) moet volledig afgesloten plaatsvinden in een inerte atmosfeer bij vaten/containers met brandbaar of zeer vluchtige substanties. Dit voorkomt ontbranding. De inerte atmosfeer moet worden nabehandeld	Nee, geheel niet van toepassing
bij het uitvoeren van wasprocessen rekening wordt gehouden met (zie paragraaf 4.1.6.2): a. het identificeren van de gewassen componenten die in de te wassen items aanwezig kunnen zijn (bijv. oplosmiddelen) b. het overbrengen van het gewassen materiaal naar daarvoor geëigende opslag gevolgd door een behandeling op dezelfde wijze als het afval waaruit dit materiaal afkomstig is c. inzet van afvalwater uit de afvalverwerkingsinstallatie voor het wassen in plaats van vers water. Het resulterende afvalwater kan daarna worden verwerkt in een waterzuiveringsinstallatie of worden hergebruikt in de installatie.	Nee, geheel niet van toepassing
het gebruik van tanks, reservoirs en putten met een open bovenkant wordt beperkt door: a. geen directe ventilatie of lozing naar de buitenlucht toe te staan, door alle ventilatie-openingen aan te sluiten op daarvoor geschikte bestrijdingssystemen bij opslag van materiaal dat emissies in de lucht kan veroorzaken (bijv. geur, stof, VOC's) (zie paragraaf 4.1.4.5) b. het afval of de grondstoffen te bedekken of in waterdichte verpakking te bewaren (zie paragraaf 4.1.4.5 en dit houdt ook verband met BAT nr. 31.a) c. de vrije ruimte boven de bezinktanks (bijv. waar oliebewerking een voorbehandeling is binnen een chemische verwerkingsinstallatie) aan te sluiten op de algehele luchtafvoer en wasser-units van de locatie (zie paragraaf 4.1.4.1).	Ja, geheel of deels van toepassing
een gesloten systeem met afzuiging of onderdruk wordt gebruikt met afvoer naar een geschikte nageschakelde techniek Deze techniek is in het bijzonder relevant voor processen waarbij vluchtige vloeistoffen worden overgebracht, waaronder het laden/lossen van tankers (zie paragraaf 4.6.1)	Ja, geheel of deels van toepassing
een afzuigstelsel met voldoende capaciteit wordt gebruikt voor zowel tankwagens als voor de voorbehandelingsgebieden, de opslag tanks, de meng-/reactietanks en de filterpersgebieden, of in plaats daarvan een apart systeem om de ontwijkende gassen uit specifieke tanks te verwerken (bijvoorbeeld actief-koolstoffilters uit tanks die afval bevatten dat met oplosmiddelen is vervuild) (zie paragraaf 4.6.1)	Ja, geheel of deels van toepassing
bestrijdingsapparatuur op de juiste wijze wordt bediend en onderhouden, inclusief de afhandeling en verwerking/verwijdering van gebruikte wassermedia (zie paragraaf 4.6.11)	Ja, geheel of deels van toepassing
een wassersysteem wordt ingesteld voor de belangrijkste anorganische gasvormige die vrijgekomen als puntbron. Installeer een secundaire wassereenheid bij specifieke puntbronnen met emissies die niet geschikt of te geconcentreerd zijn voor de hoofdwassers (zie paragraaf 4.6.11)	Ja, geheel of deels van toepassing
lekdetectie- en reparatieprocedures worden ingesteld voor installaties a) met groot aantal installatie-onderdelen (pijp, pomp, flens etc) en grote opslag en b) onderdelen die gemakkelijk kunnen lekken en tot een milieuprobleem kunnen leiden (bijv. diffuse emissies, bodemverontreiniging) (zie paragraaf 4.6.2). Dit kan worden beschouwd als een element van het EMS (zie BAT nr. 1)	Nee, geheel niet van toepassing

<p>luchtemissies tot de volgende niveau's worden verlaagd tot: Luchtparameter Emissieniveau's die horen bij het toepassen van BAT (mg/Nm³) VOC 7 – 20* PM 5 – 20 * Bij lage VOC-belasting kan de hoge kant van het spectrum worden uitgebreid tot 50</p> <p>door het gebruik van een geschikte combinatie van preventieve en/of bestrijdingstechnieken (zie paragraaf 4.6). De technieken, hierboven vermeld in het BAT-gedeelte "Verwerking van luchtemissies" (BAT nr. 35 t/m 41) leveren ook een bijdrage tot het bereiken van deze waarden</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>het waterverbruik en de vervuiling van water wordt verminderd, door middel van (zie paragraaf 4.1.3.6 en 4.7.1):</p> <ol style="list-style-type: none"> toepassing van vloeistofdichtheid en onderhoudssystemen voor opslag uitvoering van regelmatige controles van de tanks en putten, met name wanneer deze zich ondergronds bevinden toepassing van gescheiden waterdrainage afhankelijk van de vervuilingsgraad (hemelwater, verhard oppervlak, proceswater) toepassing van een veiligheid-buffer-bassin uitvoering van regelmatige audits water, met het doel om het waterverbruik te verlagen en om watervervuiling te voorkomen scheiding van enerzijds proceswater en anderzijds hemelwater (zie paragraaf 4.7.2 en dit houdt ook verband met BAT nr. 46). 	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>procedures worden ingesteld om te waarborgen dat het effluent geschikt is voor de on-site effluent-behandeling of voor lozing (zie paragraaf 4.7.1)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>vermeden wordt dat de effluent door overstort (of by-passing) de effluent-behandeling passeert (zie paragraaf 4.7.1)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>een gesloten systeem wordt ingesteld en gebruikt, waarmee hemelwater binnen de procesinstallatie wordt verzameld samen met waswater uit tankers, incidenteel gemorste vloeistoffen, waswater van vaten enz. Dit water wordt in de verwerkingsinstallatie gebracht of in een gecombineerde olie/water/slib-afscheider (zie paragraaf 4.7.1)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de waterverzamelssystemen voor potentieel zwaarder vervuild water worden gescheiden van minder vervuild water (zie paragraaf 4.7.2)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de vloeren afwaterend worden aangelegd naar de interne drainagesystemen van de locatie, die uitkomen op opslagtanks of op olie/water/slib-afscidders die hemelwater en gemorste vloeistoffen kunnen verzamelen. De afscidders met een overloop naar het riool hebben gewoonlijk automatische bewakingssystemen nodig, zoals pH-controles, die de overloop kunnen afsluiten (zie paragraaf 4.1.3.6 en dit houdt ook verband met BAT nr. 63),</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>
<p>het hemelwater wordt verzameld in een speciaal bassin voor controle, verwerking (indien vervuild) en verder (her)gebruik (zie paragraaf 4.7.1)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>het hergebruik van verwerkt afvalwater en het gebruik van hemelwater in de installatie wordt gemaximaliseerd (zie paragraaf 4.7.1)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>dagelijkse controles van het beheersysteem van lozingen worden uitgevoerd. In een logboek worden alle uitgevoerde controles bijgehouden. Het systeem is gericht op bewaking van de lozing en slibkwaliteit in (zie paragraaf 4.7.1)</p>	<p>Ja, geheel of deels van toepassing</p>

ten eerste afvalwater te herkennen dat mogelijk gevaarlijke verbindingen bevat (e.g. adsorbeerbare organisch gebonden halogenen (AOX); cyaniden; sulfiden; aromatische verbindingen; benzeen of koolwaterstoffen (in oplossing, emulsie of niet opgelost); en metalen zoals kwik, cadmium, lood, koper, nikkel, chroom, arseen en zink) (zie paragraaf 4.7.2). Ten tweede de hiervoor geïdentificeerde afvalwaterstromen op locatie te scheiden en ten derde afvalwater specifiek op locatie of daarbuiten te verwerken.	Nee, geheel niet van toepassing
uiteindelijk, na toepassing van BAT nr. 42, de juiste verwerkingstechniek wordt geselecteerd voor elk soort afvalwater (zie paragraaf 4.7.1)	Nee, geheel niet van toepassing
maatregelen worden geïmplementeerd waarmee de betrouwbaarheid en de effectiviteit van de techniek wordt verhoogd (bijvoorbeeld optimalisatie van de neerslag van metalen) (zie paragraaf 4.7.1)	Nee, geheel niet van toepassing
de chemische hoofdbestanddelen van de lozingen worden herkend (inclusief de samenstelling van de COD) en daarnaast is op basis van de bestaande informatie bekend wat het lot van deze chemicaliën is in het milieu (zie paragraaf 4.7.1 en de geïdentificeerde beperkingen in de toepasbaarheid ervan)	Nee, geheel niet van toepassing
afvalwater alleen uit de opslag wordt geloosd nadat alle vereiste zuivering zijn uitgevoerd en een daaropvolgende eindinspectie heeft plaatsgevonden (zie paragraaf 4.7.1)	Nee, geheel niet van toepassing
de volgende waarden voor wateremissie worden bereikt voor lozing Waterparameter Emissiewaarden die horen bij het gebruik van BAT in ppm. COD 20 – 120 BOD 2 – 20 Zware metalen (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn) 0.1 – 1 Zeer giftige zware metalen: As <0.1 Hg 0.01 – 0.05 Cd <0.1 – 0.2 Cr(VI) <0.1 – 0.4 door toepassing van een geschikte combinatie van technieken, vermeld in paragraaf 4.4.2.3 en 4.7. De hierboven vermelde technieken in dit gedeelte over "Beheer van afvalwater" (BAT nr. 42 – 55) dragen ook bij tot het bereiken van deze waarden.	Ja, geheel of deels van toepassing
een beheerplan voor restproducten wordt opgesteld (zie paragraaf 4.8.1) als onderdeel van het EMS, inclusief: a. basisbeheertechnieken (heeft betrekking op BAT nr. 3) b. interne benchmark-technieken (zie paragraaf 4.1.2.8 en dit houdt ook verband met BAT nr. 1.k en 22).	Nee, geheel niet van toepassing
toepassing van hergebruikbare verpakking maximaliseren (vaten, containers, IBC 's, pallets, enz.) (zie paragraaf 4.8.1)	Ja, geheel of deels van toepassing
vaten opnieuw worden gebruikt, voor zover deze in een goede staat verkeren. In andere gevallen moeten deze de juiste verwerking ondergaan (zie paragraaf 4.8.1)	Ja, geheel of deels van toepassing
dat een balanssysteem wordt bijgehouden met een inventarisatie van het afval op de locatie. Maak hierbij gebruik van geregistreerde gegevens m.b.t. de hoeveelheden van de verschillende soorten afval die op de locatie zijn ontvangen en geregistreerde gegevens m.b.t. de soorten afval die verwerkt zijn (zie paragraaf 4.8.3 en dit houdt ook verband met BAT nr. 27)	Nee, geheel niet van toepassing
het afval uit één activiteit/verwerking zo mogelijk als grondstof voor een activiteit/verwerking wordt gebruikt (zie paragraaf 4.1.2.6 en dit houdt ook verband met BAT nr. 23)	Ja, geheel of deels van toepassing

de oppervlakken van operationele gebieden worden voorzien van drainagesystemen of andere geschikte structuren onder de oppervlakte. Deze systemen worden zodanig onderhouden dat lekkages en het morsen van vloeistoffen wordt voorkomen of snel wordt opgeruimd (zie paragraaf 4.8.2)	Ja, geheel of deels van toepassing
een vloeistofdichte basis en drainage van de vestiging wordt toegepast (zie paragraaf 4.1.4.6, 4.7.1 en 4.8.2)	Ja, geheel of deels van toepassing
de installatie wordt verkleind en het gebruik van ondergrondse reservoirs en pijpleidingen wordt geminimaliseerd (zie paragraaf 4.8.2 en dit houdt ook verband met BAT nr. 10.f, 25 en 40)	Ja, geheel of deels van toepassing
de volgende technieken worden gebruikt voor opslag en afhandeling in biologische systemen (zie paragraaf 4.2.2): a. voor minder geur-intensieve soorten afval, het gebruik van geautomatiseerde en snel werkende deuren (openingstijden van de deuren zo kort mogelijk houden) in combinatie met geschikt afzuigsysteem met als resultaat een onderdruk in de bedrijfshal b. voor zeer geur-intensieve soorten afval, het gebruik van gesloten bunkers voorzien van een automatische sluis c. het bunkergebied voorzien van een afzuiginstallatie.	Ja, geheel of deels van toepassing
de acceptatie van afvalstoffen wordt afgestemd op het soort proces en de van toepassing zijnde nageschakelde techniek (bijv. al naar gelang de vraag of en hoeveel niet-biologisch afbreekbare componenten er aanwezig zijn) (zie paragraaf 4.2.3)	Ja, geheel of deels van toepassing
de volgende technieken worden aangewend bij toepassing van anaërobe afbraak (zie paragraaf 4.2.4 en 4.2.5): a. toepassing van een nauwe integratie tussen het proces en het waterbeheer b. recycling van zo veel mogelijk afvalwater naar de reactor. Zie voor enkele operationele kwesties die zich mogelijk voordoen bij toepassing van deze techniek paragraaf 4.2.4 c. werking van het systeem onder thermofiele afbraakomstandigheden. Voor bepaalde soorten afval kunnen thermofiele omstandigheden niet worden bereikt (zie paragraaf 4.2.4) d. meting van de TOC, COD, N, P en Cl-niveau's in de inlaat en uitlaatstromen. Als een betere aansturing van het proces vereist is, of een betere kwaliteit waste OUT, zijn er meer parameters nodig voor het meten en aansturen e. maximalisatie van de productie van biogas. Bij techniek dient men rekening te houden met het effect op het materiaal dat afgebroken wordt en de kwaliteit van het biogas.	Ja, geheel of deels van toepassing
de emissie in de lucht van het verbrandingsproduct bij gebruik van biogas als brandstof wordt gereduceerd door de emissies van stof, NOx, SOx, CO, H2S en VOC te beperken door het gebruik van een juiste combinatie van de volgende technieken (zie paragraaf 4.2.6): a. het biogas wassen met ijzerzouten b. technieken voor het verwijderen van NOx gebruiken, zoals SCR c. gebruik van een thermische oxidatie-unit d. gebruik van actief-koolstoffiltratie.	Nee, geheel niet van toepassing

<p>de mechanisch-biologische verwerking (MBT) wordt verbeterd door (zie paragraaf 4.2.2, 4.2.3, 4.2.8, 4.2.10 en 4.6.23):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. volledig gesloten bioreactoren te gebruiken b. anaërobe omstandigheden tijdens aërobe verwerking te vermijden door de afbraak en de luchttoevoer aan te sturen (door het gebruik van een gestabiliseerd luchtcircuit) en door aanpassing van de luchtverversing aan de actuele biologische afbraakactiviteit c. efficiënt gebruik van water d. thermische isolatie van het plafond van de hal voor biologische afbraak bij aërobe processen e. minimalisatie van de productie van gassen tot niveau's tussen 2500 en 8000 Nm³ per ton. Niveau's onder 2500 Nm³ per ton hoeven niet te worden gerapporteerd f. het waarborgen van een uniforme voeding g. recycling van proceswater of residuen binnen het aërobe verwerkingsproces om wateremissies volledig te vermijden. Als er afvalwater wordt gegenereerd, moet dit zodanig worden verwerkt dat het de waarden, vermeld in BAT nr. 56, bereikt 	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<ul style="list-style-type: none"> h. continu leren over het verband tussen de gecontroleerde variabelen van biologische afbraak en de gemeten (gas-)emissies i. verlaging van emissies van stikstofverbindingen door de C:N-verhouding te optimaliseren. 	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de emissies van mechanisch-biologische verwerking verlagen tot de volgende niveau's (zie paragraaf 4.2.12)</p> <p>Parameter Verwerkt restgas</p> <p>Geur (ouE/m³) <500 – 6000</p> <p>NH₃ (mg/Nm³) <1 – 20</p> <p>Zie voor VOC en PM de generieke BAT 41</p> <p>De TWG heeft erkend dat N₂O (zie paragraaf 4.6.10) en Hg ook aan deze tabel moeten worden toegevoegd, er waren echter niet voldoende gegevens om de waarden op deze punten te valideren.</p> <p>door een daarvoor geëigende combinatie van de volgende technieken te gebruiken (zie paragraaf 4.6):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. good house keeping (heeft betrekking op BAT nr. 3) b. regeneratieve naverbrander (RTO) c. verwijdering van stof. 	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de emissies naar water verlaagd naar de niveau's, vermeld in BAT nr. 56. Bovendien ook emissiereductie naar water van totaal stikstof, ammoniak, nitraat en nitriet (zie paragraaf 4.7.7 en de afsluitende opmerkingen, hoofdstuk 7)</p>	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>
<p>de volgende technieken worden toegepast in fysisch-chemische reactoren (zie paragraaf 4.3.1.2):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. doelstellingen en de verwachte chemische reactie voor elk proces van de verwerking worden vooraf gedefinieerd b. elke nieuwe set reacties en voorgestelde mengsels van voorgestelde soorten afval en reagentia worden getest op laboratoriumschaal vóór de verwerking van het afval c. het ontwerp en de bediending van het reactorvat wordt zodanig specifiek uitgevoerd, dat het voldoet aan het doel waarvoor het bestemd is d. gesloten uitvoering van verwerkings-/reactievaten. Bedoelde vaten worden geventileerd via een daarvoor geschikt wassysteem en nageschakelde techniek e. de reactie wordt bewaakt om ervoor te zorgen dat deze onder controle is en leidt tot het gewenste resultaat f. voorkomen dat bij het mengen van stromen metalen en complexvormers in contact met elkaar komen (zie paragraaf 4.3.1.3). 	<p>Nee, geheel niet van toepassing</p>

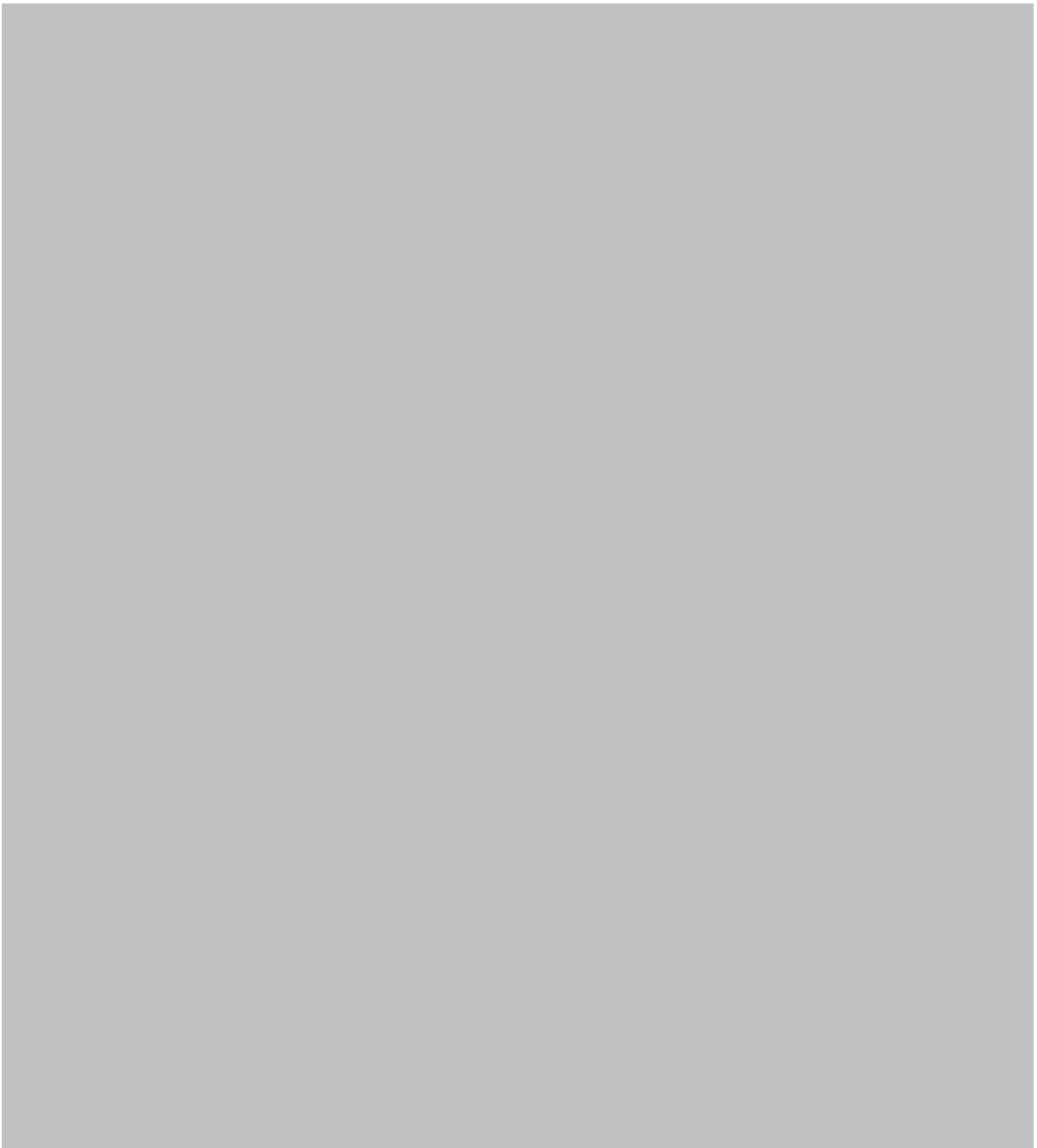
<p>behalve de algemene parameters die genoemd zijn voor afvalwater in BAT nr. 56, extra parameters te worden vastgesteld voor de fysisch-chemische verwerking van afvalwater. Over dit punt staat enige verwijzingen in de slotopmerkingen hoofdstuk 7.</p>	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken worden toegepast voor het neutralisatieproces (zie paragraaf 4.3.1.3)</p> <ul style="list-style-type: none"> a. gezorgd wordt dat de gebruikelijke meetmethodes worden gebruikt b. het geneutraliseerde afvalwater wordt apart opgeslagen c. een eindinspectie van het geneutraliseerde afvalwater wordt uitgevoerd, nadat voldoende opslagtijd is verstreken. 	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken worden toegepast om neerslag van de metalen in verwerkingsprocessen te bevorderen (zie paragraaf 4.3.1.4):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. de pH wordt aangepast tot het punt van minimale oplosbaarheid waardoor de metalen zullen neerslaan b. de toevoeging van complexvormende stoffen, chromaten en cyaniden wordt vermeden c. vermeden wordt dat organische materialen die invloed kunnen uitoefenen op het neerslaan, in het proces terechtkomen d. het resulterende verwerkte afval de kans krijgt om helder te worden door decanteren voor zover mogelijk en/of door toevoeging van andere ontwateringapparatuur e. sulfide-neerslag wordt gebruikt bij complexvormers. Deze techniek kan ertoe leiden dat de sulfideconcentratie in het verwerkte afvalwater verhoogd wordt. 	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken worden toegepast om emulsies te scheiden (zie paragraaf 4.3.1.5):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. getest wordt op de aanwezigheid van cyaniden in de verwerken emulsies. Als er cyaniden aanwezig zijn, moeten de emulsies eerst een speciale voorbehandeling ondergaan b. gesimuleerde laboratoriumtests worden opgezet. 	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken voor oxidatie/reductie worden toegepast (zie paragraaf 4.3.1.6):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. nageschakelde technieken voor de luchtmissies die tijdens de oxidatie/reductie vrijkomen b. met veiligheidsmaatregelen en gasdetectoren paraat (bijv. geschikt voor detectie HCN, H₂S, NO_x). 	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken worden toegepast op afvalwater dat cyaniden bevat (zie paragraaf 4.3.1.7):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. vernietiging van cyaniden door oxidatie b. toevoeging van loog om een daling van de pH te voorkomen c. vermeden wordt dat afval met cyanide wordt gemengd met zuren d. de voortgang van de reactie wordt gevolgd door middel van elektrisch potentiaal. 	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken worden toegepast op afvalwater dat chroom (VI) bevat (zie paragraaf 4.3.1.8):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. vermenging van Cr(VI)-afval met ander afval vermijden b. reductie van Cr(VI) tot Cr(III) c. zorg voor neerslag van het driewaardige metaal 	Nee, geheel niet van toepassing
<p>de volgende technieken worden toegepast op afvalwater dat nitrieten bevat (zie paragraaf 4.3.1.9):</p> <ul style="list-style-type: none"> a. vermenging van afval dat nitriet bevat met andere soorten afval vermijden b. controle op en het vermijden van stikstofhoudende dampen tijdens de oxidatie/verzuring van nitrieten. 	Nee, geheel niet van toepassing

de volgende technieken worden toegepast op afvalwater dat ammoniak bevat (zie paragraaf 4.3.1.11): a. gebruik van een tweetrapswasser met een zure water voor afval met ammoniakoplossingen tot 20 w/w-% b. terugwinning van het ammoniak in de wassers en het terugbrengen ervan in het proces vóór de neerslagfase c. verwijdering van het in de gasfase onttrokken ammoniak door het afval met zwavelzuur te wassen om ammoniumsulfaat te verkrijgen d. monsternamen ten aanzien van ammoniak afgassen (schoorsteen) of bij filterpersen (zie paragraaf 4.3.1.12).	Nee, geheel niet van toepassing
de lucht boven filtratie- en ontwateringsprocessen koppelen het hoofdsysteem van de installatie voor nageschakelde technieken (zie paragraaf 4.3.1.12)	Nee, geheel niet van toepassing
uitvlokmiddelen aan het te verwerken slib en afvalwater wordt toegevoegd om het sedimentatie proces te versnellen en om de verdere afscheiding van vaste stoffen te vergemakkelijken (zie paragraaf 4.3.1.16 voor enkele bekende beperkingen in de toepasbaarheid). Om het gebruik van uitvlokmiddelen te vermijden is indampen beter in de gevallen, waar dit economisch haalbaar is (zie paragraaf 4.7.6.1)	Nee, geheel niet van toepassing
snelle reiniging en reiniging met stoom- of hogedrukreinigers worden toegepast op de filters van scheidingsprocessen (zie paragraaf 4.3.1.17).	Nee, geheel niet van toepassing
wanneer immobilisatie wordt gebruikt voor vast afval (dat gevaarlijke verbindingen bevat en dat dient te worden gestort/plaatsing in depot) dan worden amfoterische metalen onoplosbaar worden gemaakt, het lekken van giftige oplosbare zouten wordt verminderd door een geschikte combinatie van wassen met water en worden verdamping, herkristallisatie en het onttrekken met zuren toegepast (zie paragraaf 4.3.2.1, 4.3.2.8, 4.3.2.9)	Nee, geheel niet van toepassing
getest wordt op het vermogen van anorganische verbindingen om door te lekken, door gebruik van de gestandaardiseerde CEN lekprocedures en toepassing van geschikte testniveau: basis karakteristieken, compliance testen en on site verificatie wordt uitgevoerd (zie paragraaf 4.3.2.2)	Nee, geheel niet van toepassing
beperk de acceptatie van afval bedoeld voor immobilisatie tot afval dat geen hoge niveaus aan VOC's, componenten met een geur, vaste cyaniden, oxiderende stoffen, chelatie reagenten (complexvormers), hoog TOC afval en gascilinders bevatten (zie paragraaf 4.3.2.3)	Nee, geheel niet van toepassing
technieken voor beheersing en afsluiting (gesloten systeem) worden toegepast bij laad-/los- en gesloten lopende-bandsystemen (zie paragraaf 4.3.2.3)	Nee, geheel niet van toepassing
een of meerdere nageschakelde systemen instellen voor afhandeling van de luchtstroom, en pieklast die ontstaat tijdens het laden en lossen (zie paragraaf 4.3.2.3)	Nee, geheel niet van toepassing
tenminste een van de volgende processen wordt gebruikt voordat vast afval wordt gestort solificatie (koude immobilisatie), vitrificatie (verglazing), versmelting of fusion in overeenstemming met de technieken, vermeld in de paragrafen 4.3.2.4 t/m 4.3.2.7	Nee, geheel niet van toepassing
de mate van afgraving, de hoeveelheid vervuilde grond die aan de oppervlakte komt en de tijdsduur hoe lang niet bedekte bergen grond tijdens de afgraving en afvoer van vervuilde grond blijven liggen, wordt planmatig (gecontroleerd) aangestuurd (zie paragraaf 4.3.2.10)	Nee, geheel niet van toepassing
een proefverwerking wordt gebruikt om vast te stellen of en in hoeverre het toe te passen proces geschikt is en wat de beste operationele omstandigheden voor het gebruik ervan zijn (zie paragraaf 4.3.2.11)	Nee, geheel niet van toepassing

nageschakelde technieken zoals nabranders, DTO's, stoffilters, actief koolstoffilters of condensors voorhanden zijn voor verwerking van de gassen die vrijkomen bij thermische verwerking (zie paragraaf 4.3.2.11)	Nee, geheel niet van toepassing
verslag uitgebracht wordt van de efficiency die tijdens de processen voor de afzonderlijke gereduceerde componenten bereikt wordt, evenals voor de componenten waar het proces geen effect heeft gehad (zie paragraaf 4.3.2.3)	Nee, geheel niet van toepassing
het binnenkomende materiaal zorgvuldig aan een acceptatieprocedure wordt onderworpen, met ondersteuning van analytische apparaten (viscometrie, infrarood, chromatografie en massaspectrometrie, al naar gelang wat passend is), laboratoria en herkomstonderzoek (zie paragraaf 4.1.1.1)	Nee, geheel niet van toepassing
tenminste wordt gecontroleerd op de aanwezigheid van gechloreerde oplosmiddelen en PCB's (zie paragraaf 4.1.1.1 en 4.4.1.2)	Nee, geheel niet van toepassing
condensatie als behandeling voor de gasfase wordt ingezet wanneer flash distillatie wordt gebruikt (zie paragraaf 4.6.8)	Nee, geheel niet van toepassing
tijdens het laden en lossen van voertuigen dampretoursystemen beschikbaar zijn, waarbij alle ventilatie-uitblaasopeningen worden omgeleid naar een DTO/incinerator of een actief-koolstof-adsorptie-installatie (zie paragraaf 4.1.4.6, 4.6.7 en 4.6.14)	Nee, geheel niet van toepassing
afgassen worden verwerkt in een DTO (thermische oxidatie). Bij hoge concentraties gechloreerde stoffen worden de luchtstromen tevens –bij voorkeur– als volgt behandeld: condensatie, gevolgd door een basische wasser en een actief koolbed (zie paragraaf 4.6)	Nee, geheel niet van toepassing
een thermische oxidatie bij 850 °C wordt gebruikt met een verblijfstijd van twee seconden voor vacuüm destillatie, vacuüm generatoren of voor lucht afkomstig van procesfornuizen (zie paragraaf 4.6)	Nee, geheel niet van toepassing
leen zeer efficiënt vacuümsysteem wordt gebruikt (zie paragraaf 4.4.1.1)	Nee, geheel niet van toepassing
de restanten uit de vacuümdistillatie of filmverdamper (bottoms) als asfaltproduct worden gebruikt (zie paragraaf 4.4.1.15)	Nee, geheel niet van toepassing
bij her-raffineren van afgewerkte olie een proces wordt toegepast met een rendement van meer dan 65 % droge stof (zie paragraaf 4.4.1.1 t/m 4.4.1.12)	Nee, geheel niet van toepassing
de volgende waarden worden bereikt in het afgevoerde afvalwater uit de re-refining unit (zie paragraaf 4.4.1.14): Afvalwater-parameter Concentratie (ppm) Koolwaterstoffen <0.01 – 5 Fenolen 0.15 – 0.45 Zie voor andere waterparameters BAT nr. 56 in het onderdeel "Algemene BAT" door het gebruik van een daarvoor geschikte combinatie van in het proces geïntegreerde technieken en/of primaire, secundaire, biologische en nabehandelingen (zie paragraaf 4.4.1.14 en 4.7).	Nee, geheel niet van toepassing
het binnenkomende materiaal zorgvuldig aan een acceptatieprocedure wordt onderworpen, met ondersteuning van analytische apparaten (viscometrie, infrarood, chromatografie en massaspectrometrie, al naar gelang wat passend is), laboratoria en herkomstonderzoek (zie paragraaf 4.1.1.1)	Nee, geheel niet van toepassing
oplosmiddelen door middel van destillatie worden teruggewonnen (zie paragraaf 4.4.2.4)	Nee, geheel niet van toepassing
doekenfilters worden gebruikt voor het afvangen van deeltjes die tijdens het regeneratieproces vrijkomen (zie paragraaf 4.4.3 en 4.6.5)	Nee, geheel niet van toepassing
een nageschakeld systeem wordt ingezet voor het afvangen van SOx (zie paragraaf 4.4.3.3).	Nee, geheel niet van toepassing

109. een doeltreffende procedure voor kwaliteitscontrole wordt ingesteld om ervoor te zorgen dat de operator kan differentiëren tussen het koolstof dat voor drinkwater of koolstof dat voor consumptie geschikt is enerzijds en de overige afgedankte partijen koolstof (zogenaamd "industriële koolstof") (zie paragraaf 4.4.4.2)	Nee, geheel niet van toepassing
een schriftelijk verklaring van klanten wordt verlangd, waarin wordt meegedeeld waarvoor het actief koolstof gebruikt is (zie paragraaf 4.1.2.3 en dit houdt ook met BAT nr. 12.c)	Nee, geheel niet van toepassing
een indirect gestookte oven voor industrieel koolstof wordt gebruik – er kan worden gesteld dat deze oven evenzeer voor drinkwaterkoolstof kan worden gebruik. Capaciteits- en corrosie/aspecten kunnen tot stelling leiden dat alleen multiple hearth of direct gestookte trommelovens gebruikt kunnen worden(zie paragraaf 4.4.4.1)	Nee, geheel niet van toepassing
een nabrander met een temperatuur van minimaal 1100 °C wordt gebruikt, met een verblijfstijd van twee seconden en 6 % overmaat zuurstof voor de regeneratie van industrieel koolstof, waarbij gehalogeneerde of andere thermisch resistente stoffen aanwezig zijn. In andere gevallen volstaan minder stringente thermische omstandigheden (zie paragraaf 4.4.4.2)	Nee, geheel niet van toepassing
een nabrander met een verwarmingstemperatuur van minimaal 850 °C wordt gebruikt, twee seconden verblijfstijd en 6 % overmaat zuurstof voor actief koolstof voor drinkwater en voor consumptie (zie paragraaf 4.4.4.2)	Nee, geheel niet van toepassing
een afgasreinigungsstraat toepassen, bestaande uit quench en/of venturi en een gaswasstraat, gevolgd door een afzuiginstallatie (zie paragraaf 4.4.4.2)	Nee, geheel niet van toepassing
een basische wasoplossing gebruiken om zure gassen te neutraliseren voor installaties bestemd voor industrieel koolstof (zie paragraaf 4.4.4.2)	Nee, geheel niet van toepassing
een WWTP gebruikt wordt met de juiste combinatie van uitvlokken, neerslaan, filtratie en pH-aanpassing voor verwerking van drinkwaterkoolstof . Bij effluents van industrieel koolstof wordt extra verwerking (precipitatie van metaal hydroxide en sulfides) ook als BAT beschouwd (zie paragraaf 4.4.4.3)	Nee, geheel niet van toepassing
geprobeerd wordt om een nauw contact met de gebruiker van de afvalbrandstof te krijgen om een adequate kennistransfer over de samenstelling van de afvalbrandstof te bewerkstelligen (zie paragraaf 4.5.1)	Nee, geheel niet van toepassing
een kwaliteitsborgingssysteem aanwezig is om de kenmerken van de geproduceerde afvalbrandstof te waarborgen (zie paragraaf 4.5.1)	Nee, geheel niet van toepassing
verschillende soorten afvalbrandstof worden geproduceerd, al naar gelang het soort gebruiker (bijv. cementovens, uiteenlopende energiecentrales), het soort oven (bijv. grate firing, blow feeding) en het soort afval dat wordt gebruikt om het afval te produceren (bijv. gevaarlijk afval, vast huishoudelijk afval) (zie paragraaf 4.5.2)	Nee, geheel niet van toepassing
bij productie van afvalbrandstof uit gevaarlijk afval vindt verwerking van water met een geringe vervuilinggraad plaats met geactiveerd koolstof en thermische verwerking voor water met een hoge vervuilinggraad (zie paragraaf 4.5.6 en 4.7). In deze context heeft thermische verwerking betrekking op elke thermische verwerking uit paragraaf 4.7.6 of verbranding die niet in dit document wordt behandeld	Nee, geheel niet van toepassing
bij productie van afvalbrandstof uit gevaarlijk afval wordt gezorgd voor juiste naleving van de regels m.b.t. de veiligheid i.v.m. elektrostatische en ontbrandbaarheidsrisico's (zie paragraaf 4.1.2.7 en 4.1.7)	Nee, geheel niet van toepassing

het binnenkomende afval wordt geïnspecteerd om grote metalen of niet-metalen voorwerpen eruit te halen. Het doel is om de installatie te beschermen tegen mechanische beschadiging (zie paragraaf 4.1.1.3 en dit houdt ook verband met BAT 8.e)	Nee, geheel niet van toepassing
magnetische ferro- en non-ferro metaalscheiders worden gebruikt. Het doel is om de pelletiseerders te beschermen en te voldoen aan de eisen van eindgebruikers (zie paragraaf 4.5.3.3 en 4.5.3.4)	Nee, geheel niet van toepassing
gebruik wordt gemaakt van de NIR-techniek voor het uitsorteren van plastic. Het doel is de verlaging van organische chloorverbindingen en sommige metalen die deel uitmaken van plastic (zie paragraaf 4.5.3.10)	Nee, geheel niet van toepassing
een combinatie van schreddersystemen en pelletiseerders worden gebruikt voor de productie van het juiste voorafbepaalde formaat afvalbrandstof (zie paragraaf 4.5.3.1 en 4.5.3.12) Voor sommige productie-installaties van vast afvalbrandstof, is het gebruik van enkele van of alle hierboven vermelde technieken mogelijk niet nodig om te voldoen aan BAT (zie paragraaf 4.5.3.1)	Nee, geheel niet van toepassing
rekening wordt gehouden met emissies en ontvlambaarheidsrisico's indien er een droging of verwarming nodig is (zie paragraaf 4.1.2.7 en 4.5.4.1)	Nee, geheel niet van toepassing
overwogen wordt om mengactiviteiten in gesloten ruimten te laten plaatsvinden met een daartoe geschikte controlesystemen voor de atmosfeer (zie paragraaf 4.1.4.5, 4.5.4.1 en 4.6)	Nee, geheel niet van toepassing
doekenfilters worden gebruikt (zie paragraaf 4.6.26)	Nee, geheel niet van toepassing
gebruik gemaakt wordt van indirecte verwarming als verwarming van de vloeibare brandstof vereist is (paragraaf 4.5.4.1)	Nee, geheel niet van toepassing
het gehalte aan vaste stoffen in suspensie wordt aangepast om ervoor te zorgen de vloeibare brandstof homogeen is (zie paragraaf 4.5.4.1)	Nee, geheel niet van toepassing



3. Indien van toepassing: hoe gaat u invulling geven aan de maatregel?	4. Is deze invulling een wijziging t.o.v. de vigerende vergunning?	Toelichting
---	---	-------------

Twence voert haar werkzaamheden uit conform een managementsysteem dat certificeerbaar is voor ISO 14001 en ISO 9001	Nee	
---	-----	--

<p>Twence voert haar werkzaamheden uit conform een managementsysteem dat certificeerbaar is voor ISO 14001 en ISO 9001</p>	<p>Nee</p>		
<p>Via intranet zullen deze gegevens beschikbaar zijn</p>	<p>Nee</p>	<p>nog concreet in te vullen voor de nieuwe activiteit</p>	
<p>wordt ontwikkeld en opgenomen in het managementsysteem</p>	<p>Nee</p>		

via de vaste commerciële contacten	Nee		
standaard Twence beleid	Nee		
selectie en opleiding personeel	Nee		
toepassen van Acceptatie- en verwerkingsbeleid	Nee		

<p>toepassen van Acceptatie- en verwerkingsbeleid; in dit geval wordt alleen drijfmest geaccepteerd; het gaat om een vrij stabiele stroom in termen van kwaliteit en kwantiteit</p>	<p>Nee</p>		
<p>procedure zal worden ontwikkeld, ook in samenhang met de wet- en regelgeving op het gebied van mest</p>	<p>Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag</p>	<p>aanpassing AV-beleid</p>	

a, b, d, f en h niet van toepassing; Voor het overige opnemen in A en V beleid	Nee		
uitgaande stormen worden geanalyseerd op basis van vereiste kwaliteiten voor levering van de producten en de normstelling voor het te lozen water	Nee		

<p>Twence heeft de beschikking over een uitgebreid digitaal bedrijfsinformatie systeem (SAP); daarin zal ook de mestverwerking als module worden opgenomen</p>	<p>Nee</p>		
<p>Maatregel n.v.t.</p>	<p>Maatregel n.v.t.</p>		
<p>deze procedures worden tijdens de realisatiefase opgesteld en daarna geïmplementeerd</p>	<p>Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag</p>	<p>voor een deel zal dit in de vergunning(aanvraag) worden behandeld); daarnaast wordt dit vastgelegd in bedrijfsinterne procedures</p>	

dit past in de standaard Twence aanpak plan-do-check-act	Nee		
deze activiteit wordt opgenomen in het Twence Bedrijfsnoodplan	Nee		
standaard Twence beleid; ongevallen meldingen systeem	Nee		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
standaard Twence beleid	Nee		
nieuwe installatie zal energiezuinig ontworpen worden, doel is onder meer de opwekking van duurzame energie	Nee		
met name bijhouden en checken hulpstoffen verbruik	Nee		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		

<p>Opslag bevindt zich niet nabij een (gevoelige) waterloop, er wordt een calamiteitenplan opgesteld, d is van toepassing; opslag vloeibare mest vindt plaats in gesloten tanks met dampretoursysteem; opslag vast dikke fractie in een hal met afzuiging via een geurbehandelingsinstallatie</p>	<p>Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag</p>		
<p>Maatregel n.v.t.</p>	<p>Maatregel n.v.t.</p>		
<p>Maatregel n.v.t.</p>	<p>Maatregel n.v.t.</p>		
<p>a en c zijn van toepassing; wordt uitgevoerd in realisatiefase van installatie</p>	<p>Nee</p>		

Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
c en g zijn niet van toepassing. De overige technieken worden uitgewerkt in de realisatiefase van de activiteit	Nee		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
geldt voor hulpstoffen, te ontwikkelen in realisatiefase			
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		

Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Er is alleen sprake van open reservoirs binnen in de gesloten proceshal, die wordt afgezogen via een luchtbehandelingsinstallatie	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
zie 35	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
proceshal, opslaghal worden afgezogen, er wordt een retourlucht systeem geïnstalleerd voor vrachtwagens	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
wordt opgenomen in het onderhoudsplan	Nee		
ammoniakwasser	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		

Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Procesvoering wordt geborgd door procedures plus monitoring in het kader van de lozingsvergunning	Nee	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
interne afvalwaterstromen van schoonmaak en onderhoud worden opgevangen en teruggevoerd in het proces.	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
de werking van de RO scheider wordt dagelijks gemonitord	Nee	

Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
de lozingseisen voor lozing op oppervlaktewater wordt conform de vergunning gecontroleerd	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
doorgaans statiegeld systeem	Nee	
doorgaans statiegeld systeem	Nee	
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.	
er worden bruikbare mestproducten gemaakt bestemd voor landbouwkundig gebruik	Nee	

zie bodemrisico inventarisatie	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
zie bodemrisico inventarisatie	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
ontwerp uitgangspunten	Nee		
c wordt toegepast, althans voor het procesgedeelte en de opslag van dikke fractie	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
AV-beleid	Ja. Maak deze wijziging onderdeel van de aanvraag		
a, b, c en e worden bij het ontwerp geïntegreerd. Voor wat betreft d worden alleen metingen verricht in aard en frequentie die een zinvolle bijdrage leveren aan de processturing.	Nee		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		

Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		
Maatregel n.v.t.	Maatregel n.v.t.		

