

BIJLAGEN

INVENTARISATIE MILIEURISICO'S

Activiteit/ locatie	Milieuaspect	Milieu-effect	Geef aan welke actie u gaat ondernemen om te komen tot verbetering	Geef aan hoe u dit risico beheerst
Bedrijfslocatie				
Tankplaats	Vullen tanks door leverancier Aftanken materieel	Bodemverontreiniging door lekkage gasolie		Vloeistofdichte vloer
Wasplaats	Reinigen materieel	Bodemverontreiniging door water verontreinigd met olie		Vloeistofdichte vloer, olie- en vetafscheider.
Werkplaats	Uitvoeren onderhoud en reparatie	bodemverontreiniging door lekkage olie bij onderhoud/reparatie		Vloeistofdichte vloer, absorptiekorrels, lekbakken
Olieopslag	Opslaan	Calamiteit: bodem- en waterverontreiniging door lekkage		Vloeistofdichte vloer, lekbakken
Brandstof-opslag	Opslaan gasolie	Calamiteit: bodem- en waterverontreiniging door lekkage gasolie bij breuk		Vloeistofdichte vloer, lekbakken

Hierboven zijn enkele Mileurisico's weergegeven. Dit zijn algemene zaken. Voor Hobelman-Halle B.V. hebben wij ook een eigen milieuzorgsysteem opgezet. Deze is weergegeven op de volgende pagina's.

Milieuzorgsysteem

Hobelman-Halle BV



Inhoudsopgave

Paragraaf:

Paragraaf 1: Inleiding

Paragraaf 2: Relevante milieuaspecten

Paragraaf 3: Rapportage van genomen milieumaatregelen

Paragraaf 4: Milieumaatregelen t.b.v. bedrijfsprocessen

Paragraaf 5: Werkinstructies voor medewerkers

Paragraaf 6: Borging naleving milieuaspecten

Paragraaf 7: Bewustwording en competenties medewerkers

Paragraaf 8: Plan van aanpak

1. Inleiding

In dit verslag volgt het milieuzorgsysteem van Hobelman-Halle BV. In dit verslag is te lezen hoe er gezorgd wordt dat de milieubelasting van dit bedrijf zo klein mogelijk blijft.

Het gebouw van Hobelman-Halle BV is in 2004 gebouwd (zie fig 1), het gebouw is energiezuinig gebouwd en voldoet aan de nieuwe milieuwetgeving. De medewerkers worden duidelijk geïnstrueerd op het gebied van milieuwetgeving en hoe hiermee omgegaan moet worden., en hebben een VCA cursus doorlopen. Hobelman doet zijn uiterste best om de milieubelasting zo gering mogelijk te houden. Meer informatie hierover volgt in het verslag.



Fig 1 (Het pand van Hobelman-Halle BV)

2. Relevante milieuaspecten

Relevante milieuaspecten die voor Hobelman – Halle van toepassing zijn o.a.:

Kantoorwerkzaamheden

Afvalstoffen:

Bij de printers en kopieermachines komen cartridges en toners vrij. Papier en karton komt in meer of mindere mate vrij tijdens de kantoorwerkzaamheden. Tijdens het schoonmaken van de kantoren komt afvalwater vrij.

Magazijn

Afvalstoffen:

Verpakkingsmateriaal van de toegeleverde onderdelen zoals karton papier en opvulmateriaal.

Verspaning

Tijdens de diverse bewerkingsprocessen en ook tijdens schoonmaak-, onderhouds en reparatiewerkzaamheden, kunnen mors-, spat- en lekverliezen optreden van (metaal) bewerkingsvloeistoffen en van hydraulische olie die in de machines gebruikt wordt. Deze verliezen kunnen bodemverontreiniging veroorzaken.

Afvalstoffen:

Toegepaste (metaal)bewerkingsvloeistoffen kunnen in een later stadium als afvalstof vrijkomen. Ferro-schroot en kunststofafval komen bij diverse spaanloze bewerkingen vrij, al dan niet met aanhangende (metaal)bewerkingsvloeistof. Bij een aantal bewerkingen zoals knippen en stansen kan het om groot plaatmateriaal gaan. Bij nonferro- schroot zal ook de hoeveelheid afval geringer zijn door de doorgaans geringere omvang van de werkstukken. In mindere mate komen oliefilters, afgewerkte hydraulische olie en eventueel absorptiemateriaal vrij.

Lassen*Emissies naar lucht:*

Door de lasprocessen komt er lasrook en metaaldeeltjes vrij

Afvalstoffen:

Door de nabehandeling van lasrook wordt de emissie van lasrook naar het milieu gereduceerd. Het afgevangen stof komt, afhankelijk van de nabehandelingstechniek, als afval of afvalwater vrij.

Slijpen en snijden*Emissies naar lucht:*

Bij het droog slijpen komen metaal-, kunststof- en slijpmiddeldeeltjes als stof vrij.

Bij het behandelen van roestvrij staal kan dit aanleiding geven tot emissies van onder andere chroom en nikkel.

Bodem:

Tijdens de diverse bewerkingsprocessen en ook tijdens schoonmaak-, onderhouds- en reparatiewerkzaamheden, kunnen mors-, spat- en lekverliezen optreden van (metaal)bewerkingsvloeistoffen en van hydraulische olie die in de machines gebruikt wordt. Deze verliezen kunnen bodemverontreiniging veroorzaken.

Geluid en trillingen:

De machines die bij deze techniek(en) worden gebruikt, kunnen een verhoogd geluidsniveau tot gevolg hebben.

Afvalstoffen:

Bij deze bewerking kunnen metaal-, kunststof- en slijpmiddeldeeltjes in de vorm van stof en slijppasta, sludge en (metaal)bewerkingsvloeistof als afvalstof vrijkomen.

Reinigen en ontvetten

De mogelijke milieubelasting die bij het reinigen en ontvetten optreedt, heeft betrekking op emissies naar lucht (met name de emissie van Vluchtige Organische Stoffen, VOS), het energieverbruik, emissies naar water, het vrijkomen van afvalstoffen en het veroorzaken van geuroverlast. Het treffen van de juiste maatregelen is daarom een kwestie van het maken van een optimale keuze, waarbij de verschillende nadelige milieueffecten zoveel mogelijk worden voorkomen.

Montage en reparatie (onderhoud)**Afvalstoffen**

Bij het onderhouden van machine komt olie en vetten vrij. Deze zullen op een veilige en een daarvoor geschikte opbergtank opgeslagen moeten worden. Gemorste olie wordt met absorptie korrels opgenomen, deze korrels worden daarna als afvalstof gekenmerkt. Met olie doordrongen poetsdoeken kunnen hierbij vrijkomen.

Bodem

Tijdens het repareren van hydraulische componenten en het verversen van olietanks en motoren kunnen mors-, spat- en lekverliezen optreden van motor- en hydraulische olie die in de machines gebruikt wordt. Deze verliezen kunnen bodemverontreiniging veroorzaken.

*Emissie naar lucht****Zie reinigen en ontvetten***

3. Rapportage van genomen milieumaatregelen

Maatregelen die worden genomen om de milieu belasting te verminderen zijn o.a. :

- Een milieucoördinator aan gesteld om te controleren of alle maatregelen na behoren worden uitgevoerd. (zie ook paragraaf 6)
- Het bijhouden van een logboek met daarin alle informatie die te maken heeft met het milieubeheer. (Voor de inhoudsopgave hiervan, zie paragraaf 3)
- Maatregelen opgesteld om de milieubelasting van de bedrijfsprocessen te beheren. (zie paragraaf 4)
- Werkinstructies voor medewerkers van het bedrijf opgesteld (zie paragraaf 5)
- Het afval (zoals papier, metaal, olie, accu's) worden gescheiden in gezameld (zie fig 3).



(Fig 3 v.l.n.r. Een vuilcontainer, oudijzerbak en oliedepot)

- De spuitplek is voorzien van een vloeistofkerende vloer en olie-afscheider (zie fig 4).



(Fig 4 spuitplaats met olieafscheider)

- De tankplaats is voorzien van vloeistofkerende vloer en olie-afscheider (zie fig 5).



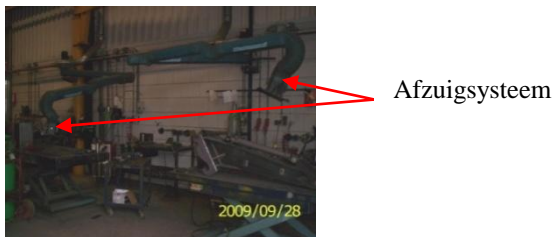
(Fig 5 tankplaats met olieafscheider)

Bij lekkages of verversingen van olie word deze opgevangen in lekbakken (zie fig 7).



(Fig 7 v.l.n.r. vulplaats olie, opvangbak en oliedepot)

- Er is een afzuigstelsysteem aangelegd om lasdampen enz. af te zuigen (zie fig 8).



(Fig 8 tankplaats met olieafscheider)

- Rondom het bedrijf moet alles netjes gehouden worden zodat eventuele lekkage of iets dergelijks direct te zien is. (zie fig 9).



(Fig 9 luchtfoto Hobelman-Halle)

4. Milieumaatregelen t.b.v. bedrijfsprocessen

Maatregelen die worden genomen om de milieu belasting van de bedrijfsprocessen te verminderen:

- Het afval (zoals papier, metaal, olie, accu's) worden gescheiden in gezameld (zie fig 10).



(Fig 10 v.l.n.r. Een vuilcontainer, oudijzerbak en oliedepot)

- De gehele werkplaats heeft een vloeistofkerende vloer
- Er worden alleen biologisch afbreekbare smeermiddelen en oliën gebruikt. Zowel in de machinebouw als in de cultuurtechniek. Zo is veel ervaring opgedaan bij de eigen machines waar al in 1997 is begonnen met biologisch afbreekbare olie toe te passen. Later vanaf 2001 zijn ook de HOOBY's voorzien van deze biologisch afbreekbare olie ondanks kritische geluiden uit de markt en met succes. (zie fig 11).



(Fig 11 sticker biologische olie)

- Bij lekkages of verversingen van olie deze opgevangen in lekbakken (zie fig 12).



(Fig 12 v.l.n.r. vulplaats olie, opvangbak en oliedepot)

- Bij morsen van oliën o.i.d. direct absorptiekorrels strooien (zie fig13).



(Fig 13 absorptiekorrels)

- Bij slijp, snij of laswerkzaamheden de dampen via het afzuigsysteem afzuigen (zie fig 14).



Afzuigsysteem

(Fig 14 afzuigsysteem)

5. Werkinstructies voor medewerkers

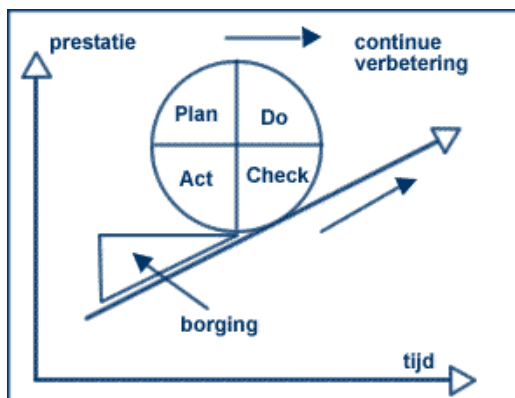
Deze instructies zijn opgesteld voor medewerkers van Hobelman-Halle BV en hebben betrekking op het verminderen van de milieubelasting:

- Houd afval (papier, metaal, oliën, accu's, etc) gescheiden
- Bij lekkage of vervensen van oliën altijd de lekkende olie opvangen in de daarvoor bedoelde lekbakken en deze vervolgens legen in het oliedepot.
- Indien er word gemorst met oliën o.i.d. direct absorptiekorrels strooien.
- Slijp, snij en laswerkzaamheden uitvoeren op de daarvoor bestemde plek en de dampen via het afzuigsysteem afzuigen.
- Bij het verlaten van de werkvloer (ook in de pauzes) de verlichting en elektrische apparaten uitschakelen.
- Calamiteiten direct melden bij de milieucoördinator

6. Borging naleving milieuaspecten

Om te zorgen dat de werkinstructies m.b.t. de milieuaspecten door alle medewerkers van Hobelman-Halle BV worden uitgevoerd is er een milieuoördinator aangesteld. Dit is de heer H Hobelman (tevens directeur Cultuurtechniek), de coördinator controleert of de milieumaatregelen door de medewerkers worden nageleefd. Ook bespreekt de coördinator wekelijks tijdens de "toolbox-meeting" hoe de stand van zaken wat betreft de milieubelasting is.

Om hierdoor ook de kwaliteitsgarantie te waarborgen maken we gebruik van de ook hiervoor genoemde "Deming-cirkel". (zie fig 15). Onze filosofie is om de kwaliteit constant te verbeteren en dan ook te borgen. Zodat er een steeds beter product geleverd word. Dit zelfde principe gebruiken we ook om de milieubelasting steeds te verbeteren.



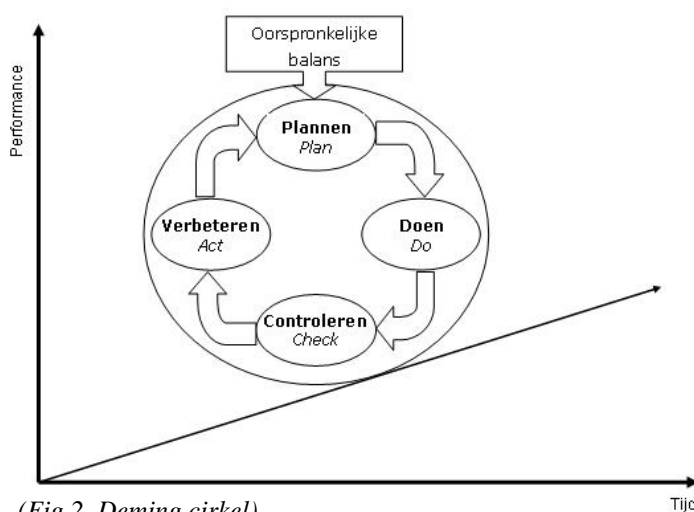
(Fig 15 "Deming-cirkel" met kwaliteitsborging)

7. Bewustwording en competenties medewerkers

Het is belangrijk dat de medewerkers er zich bewust van zijn dat de milieubelasting zo klein mogelijk moet zijn en dat ze leren hiermee om te gaan. Om dit te bereiken wordt tijdens de wekelijkse “toolbox-meeting” door de milieucoördinator afspraken met de medewerkers gemaakt met betrekking op de voor deze opdracht relevante milieuaspecten. Door de dagelijkse controle van de milieucoördinator in de werkplaats, worden medewerkers individueel ook aangesproken op gebreken in het milieubeheer. Door goed overleg en regelmatige controle wordt de bewustwording en de competentie van de medewerkers bereikt.

8. Plan van aanpak

Onze visie op de milieubelasting is om het milieu steeds minder te belasten. Hierbij werken we aan de hand van de “Deming cirkel” (zie fig 2). We verbeteren de milieubelasting door constant 4 stappen te doorlopen (Plannen, doen, controleren en vervolgens verbeteren).



(Fig 2 Deming cirkel)

Onze volgende actie is om te proberen het ISO14001 certificaat in ons bezit te krijgen. Deze certificatie zal waarschijnlijk enkele veranderingen voor de milieubeheer binnen ons bedrijf met zich mee brengen. Deze veranderingen zullen een positief gevolg hebben voor ons milieubeheer.