

Definitief

Vergunningaanvraag van

Gerbuvet Vastgoed B.V.

te

Ermelo

Ede,

Rapportnummer : 5733/211/04/430/LK

Laatste wijziging : 30 april 2015

Projectleider : A.A. Veldhuis

Adviseur(s) : E.C. Koets

Energie Consult Holland BV

Hertzstraat 14

6716 BT Ede

Telefoon : 0318 - 551106

Telefax : 0318 - 551322

E-mail : info@energie-consult.nl

Website : www.energie-consult.nl

SAMENVATTING

Gerbuvet Vastgoed B.V. is bezig en voornemens om een aantal opslagtanks te vervangen en tevens te voorzien van een overkapping. Het gaat hier om de opslagtanks op het buitenterrein die vervangen zullen worden. Gerbuvet bevindt zich op dit moment in het proces van het vervangen van de tanks. De inhoud van de tanks wordt gelijktijdig aangepast tot maximaal 476 m³ per tank. De totale opslagcapaciteit van alle tanks bijelkaar zal niet meer bedragen dan 8.500 m³.

Daarnaast is Gerbuvet Vastgoed B.V. voornemens om de smeltbakken te vervangen. De nieuwe smeltbakken worden zodanig geconstrueerd dat de vloer onder de bakken geïnspecteerd kan worden in verband met mogelijke bodembelasting (Nrb). Op dit moment zijn twee van de drie smeltbakken al vervangen. Tevens wordt de bovengrondse enkelwandige dieseltank met een inhoud van 50.000 liter vervangen door een dubbelwandige met een inhoud van ongeveer 40.000 liter ten behoeve van het transport.

Tevens worden de temperatuurregelingen vervangen of nieuw aangebracht zodat het energieverbruik ten behoeve van de verwarming van het product (procestechnisch en opslag) beter beheerst kan worden.

De aanvraag voorziet in de situatie zoals deze binnen drie á vier jaar gerealiseerd zal zijn.

INHOUDSOPGAVE

SAMENVATTING

INHOUDSOPGAVE

I INLEIDING

II AANVRAAGFORMULIER

III TOELICHTING OP DE AANVRAAG

Definitief concept	1
SAMENVATTING	2
I INLEIDING	4
II AANVRAAGFORMULIER.....	5
1. ALGEMENE BEDRIJFSGEGEVENS	7
1.1. Geografische beschrijving	7
1.2. Capaciteit	7
1.3. Werktijden.....	7
1.4. Toelichting Gerbuvet/Technivet	7
2. BESCHRIJVING VAN DE ACTIVITEITEN.....	9
2.1. Algemeen	9
2.2. Aanvoer.....	9
2.3. Opslag.....	10
2.4. Productie	10
2.5. Opslag en expeditie	11
2.6. Ondersteunende diensten	12
3. GROND- EN HULPSTOFFEN	16
3.1. Stoffen	16
3.2. Energie en water	16
4. MILIEU-EFFECTEN	17
4.1. Emissies naar de lucht + Geur.....	17
4.2. Afvalstoffen	18
4.3. Bodembedreigende activiteiten.....	19
4.4. Geluid	23
4.5. Afvalstoffen	23
4.6. Afvalwater	23
4.7. Externe veiligheid	23
4.8. Energie.....	23
4.9. IPPC.....	23
5. TOEKOMSTIGE ONTWIKKELINGEN.....	24

Bijlagen:

- Bijlage 1: Stroomschema
- Bijlage 2: Veiligheidsblad Natronloog
- Bijlage 3: Akoestisch rapport door Adviesbureau De Haan
- Bijlage 4: Nulsituatie bodemonderzoeken
- Bijlage 5: Geurrapport door TNO
- Bijlage 6: PBV-verklaringen vloeistofdichtheid vloeren
- Bijlage 7: Interne procedures
- Bijlage 8: IPPC-Toets
- Bijlage 9: Wvo-vergunning
- Bijlage 10: Afvalwateranalyses
- Bijlage 11: Keuring stoomketel
- Bijlage 12: Verbeelding

I INLEIDING

Gerbuvet Vastgoed B.V. (Verder: Gerbuvet) is eigenaar van het perceel Lokhorstweg 34 te Ermelo en van alle gebouwen en installaties zoals die op dit perceel aanwezig zijn. Gerbuvet Vastgoed verhuurt de gebouwen en installaties aan twee bedrijven, te weten: Handelonderneming Technivet Ermelo B.V.(verder: Technivet B.V.) en Gerbuvet B.V.

Technivet B.V. is een handelonderneming in oliën en vetten. Technivet B.V. koopt deze grondstoffen in, slaat de grondstoffen op en mengt deze vervolgens in diverse samenstellingen naar de wens van de klant. Handelsoliën en –vetten worden onder strenge regulering (GMP+) geleverd aan de veevoederindustrie. Het zijn enkel afgewerkte vetten en oliën die geschikt zijn voor gebruik in de veevoederindustrie.

Gerbuvet B.V. is een verwerker van frituurvet (95% van de grondstoffen) voor de biodiesel industrie. Gerbuvet B.V. ontvangt van inzamelaars het frituurvet en werkt dit op tot grondstof voor de biodiesel fabrikanten. Oliën en vetten van Gerbuvet B.V. worden nimmer geleverd aan Technivet B.V.

De bedrijven Technivet B.V. en Gerbuvet B.V. zijn twee bedrijven die naar de definitie van de Wet milieubeheer behoren tot één inrichting. Daar waar in deze aanvraag gesproken wordt over Gerbuvet dan wordt hiermee bedoeld alle activiteiten van Gerbuvet B.V. en Technivet B.V. De inrichting Gerbuvet beschikt over een omgevingsvergunning, verleend door Gedeputeerde Staten van Gelderland d.d. 11 februari 1997 onder nummer MW94.74297-6093002. Tevens beschikt de inrichting over omgevingsvergunningen van 3 mei 2005 met nummer MPM501 en van 12 december 2006 met nummer MPM7862. Het bevoegd gezag heeft vervolgens op 6 maart 2009 een milieuneutrale wijziging geaccepteerd. In de afgelopen jaren is geregeld discussie ontstaan met het bevoegd gezag over onduidelijkheden in de aanvraag en in de beschikking. Om deze discussies in de toekomst te vermijden heeft het bedrijf besloten een nieuwe aanvraag op te stellen om te komen tot een nieuwe vergunning die beter aansluit bij de activiteiten van Technivet B.V. en Gerbuvet B.V.

In 2013 heeft Gerbuvet 24.743 ton plantaardig vet en 5.708 ton dierlijk vet verwerkt. Als het dierlijk vet conservatief wordt omgerekend naar de verwerking per dag dan komt dit ongeveer uit op 21 ton dierlijk vet per dag. Op basis van Bijlage 1 van de Richtlijn industriële emissies (IPPC-installaties) onder 6.5 'installaties voor de destructie of verwerking van kadavers en dierlijk afval met een verwerkingscapaciteit van meer dan 10 ton per dag' wordt aangenomen dat deze inrichting gezien moet worden als een bedrijf met een IPPC-installatie. De BREF 'afvalbewerking' kan gehanteerd worden als primair relevant document als het gaat om het vaststellen van de Best Beschikbare Technieken. Daarnaast zal gekeken worden naar de BREF 'opslag goederen' ten behoeve van de opslagtanks.

II AANVRAAGFORMULIER

1. Gegevens aanvrager

Naam aanvrager : Gerbuvet Vastgoed BV.
Bezoekadres : Lokhorstweg 34
3851 SE Ermelo
Telefoon : 0341 - 561004
Telefax : 0341 - 562146
Contactpersoon : De heer G.I.M. Barth
Kadasternummer : Gemeente Ermelo, sectie K, nrs. 993, 1054, 1079 en 1083.

2. Huidige vergunningen

Het bedrijf beschikt over de volgende vergunningen:

Wettelijke basis	datum besluit	nummer
vergunning Wet milieubeheer	11 februari 1997	MW94.74297-6093002
Veranderingsvergunning Wet milieubeheer	12 december 2006	MPM 7862
Ambtshalve wijziging 8.19 melding	3 mei 2005	MPM 501
	6 maart 2009	MPM 16353
Vergunning Wet verontreiniging oppervlaktewateren	4 december 1996	95-9583

3. Soort vergunning

De aanvraag betreft een vergunning voor een verandering en voor het in werking hebben na die verandering van de gehele inrichting (art. 2.6, lid 1 Wabo), een zogenaamde revisievergunning.

De aanvraag bestaat uit een inleiding, dit aanvraagformulier met de daar bij behorende toelichting en de 13 bijlagen als genoemd in de inhoudsopgave:

De aanvrager

Firma stempel

(handtekening)

datum:

III TOELICHTING OP DE AANVRAAG

In overleg met de Omgevingsdienst Noord Veluwe dient Gerbuvet Vastgoed B.V. een aanvraag in voor een revisievergunning op grond van artikel 2.6, lid 1 van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht. Activiteiten-deel Wet milieubeheer.

De grootste verandering ten opzichte van de vergunde situatie is het vervangen van een deel van het tankenpark waarvoor al een melding op grond van artikel 8.19 Wet milieubeheer door het bevoegd gezag is goedgekeurd (2009). Daarnaast zijn twee smeltbakken vervangen en zal het afzuigstelsel boven deze smeltbakken worden vervangen. Hiervoor zal tevens één van de schoorstenen worden vervangen en verplaatst. Ook wordt er een shredder geplaatst voor het openen van kleine kunststof verpakkingen.

1. ALGEMENE BEDRIJFSGEGEVENS

1.1. Geografische beschrijving

Gerbuvet is gelegen aan de Lokhorstweg 34 te Ermelo. Het pand ligt als laatste bedrijf aan een doodlopend gedeelte van de weg. Het terrein van Gerbuvet wordt aan de westzijde begrensd door een spoorlijn. Ten oosten van het bedrijf is een constructiebedrijf gevestigd. Aan de noordzijde liggen gronden met een agrarische bestemming. Een deel hiervan wordt door Gerbuvet gebruikt als parkeerplaats voor vrachtwagens en opslag van incourant materiaal. De gemeente Ermelo is voornemens deze bestemming te wijzigen in een industriële bestemming. Zodra de definitieve verkaveling bekend is zal een nieuwe tekening bij deze aanvraag worden gevoegd waaruit de nieuwe grenzen van de inrichting moeten blijken. De grens van de inrichting zal mogelijk langs het spoor ook aangepast moeten worden in verband met de plannen van de gemeente voor de aanleg van een ontsluitingsweg. Aan de overkant van de Lokhorstweg, ten zuiden van Gerbuvet, is een houtverwerkend bedrijf gevestigd.

1.2. Capaciteit

De maximale verwerkingscapaciteit blijft onveranderd ten opzichte van de vergunning uit 1997. De gemiddelde verwerkingscapaciteit van het bedrijf bedraagt ongeveer 40.000 ton oliën en vetten per jaar met een maximale verwerkingscapaciteit van 60.000 ton/j. Deze maximale capaciteit wordt bereikt indien alle in deze aanvraag genoemde productiemiddelen en opslagtanks optimaal worden benut. In het akoestisch onderzoek is met deze maximale capaciteit rekening gehouden.

1.3. Werktijden

Voor de werktijden van de productie en de kantoren wordt verwezen naar het akoestisch onderzoek. Buiten deze tijden zijn naast wat huishoudelijke apparatuur geen installaties in bedrijf.

1.4. Toelichting Gerbuvet/Technivet

Op het adres Lokhorstweg 34 te Ermelo zijn zowel Gerbuvet B.V. als Handelonderneming Technivet Ermelo B.V. gevestigd. Er is geen juridische binding tussen beide BV's, wel een organisatorische en technische binding. Beide bedrijven nemen energie en water in via dezelfde meters. Daarnaast worden zaken als het kantoorpand, het personeel, de transportmiddelen en de productiemiddelen door beide ondernemingen gebruikt. De vergunning wordt aangevraagd op naam van Gerbuvet Vastgoed B.V. en omvat zowel de activiteiten van Handelonderneming Technivet Ermelo B.V. als de activiteiten van Gerbuvet B.V. Beide bedrijven hebben een VIHB-registratie.

De activiteiten van Gerbuvet B.V. zijn gericht op de recycling van frituurolie en frituurvet. Opgewerkte frituurolie wordt gebruikt voor de fabricage van biodiesel. Tevens bestaat de mogelijkheid dat het opgewerkte frituurvet gebruikt wordt door energiebedrijven voor de opwekking van elektriciteit. De producten van Gerbuvet B.V. worden nooit in de voedselketen gebracht.

Technivet B.V. is een handelsonderneming in oliën en vetten van plantaardige en dierlijke herkomst. De oliën worden ingekocht bij de producent en vervolgens na eventuele menging doorverkocht aan veevoederfabrikanten of toeleveranciers daarvan. De producten van Technivet B.V. kunnen wel in de voedselketen terecht komen.

In de beschrijving van de activiteiten wordt het onderscheid tussen Gerbuvet B.V. en Technivet B.V. niet meer gemaakt. Alle activiteiten zoals genoemd in deze aanvraag vinden plaats onder de verantwoordelijkheid van Gerburvet Vastgoed B.V. Voor de overheid bestaat er dan slechts één aanspreekpunt voor alle activiteiten.

Thans wordt gewerkt aan het vervangen van de buiten opgestelde opslag tanks waarbij in een aantal gevallen de inhoud wordt vergroot. De inhoud van een opslag tank blijft binnen de specificatie als genoemd in deze aanvraag. Daar waar in het verleden de tanks door het eigen personeel werden gemaakt, worden er voor de nieuwe tanks gespecialiseerde bedrijven ingezet. Om deze nieuwe buitentanks heen zal een gebouw worden geplaatst. De omgevingsvergunning voor het bouwen van dit bouwwerk zal separaat worden ingediend.

Een deel van de afzuiging van de dubbele smeltbakken is vervangen. Het overige deel zal gelijktijdig met de bestaande schoorsteen worden vervangen. De oude schoorsteen met een hoogte van 25 meter zal worden vervangen door een schoorsteen van 30 meter hoog en een diameter van 1,5 meter (de huidige schoorsteen heeft een diameter van 1,2 meter). De schoorsteen zal verplaatst worden naar een locatie naast het gebouw (spoorzijde, zie tekening). De afzuigleiding van de smeltbakken zal direct onder de nok van het gebouw op de schoorsteen aangesloten worden.

In het akoestisch onderzoek is rekening gehouden met het verplaatsen van de schoorsteen, het vergroten van de diameter van de schoorsteen, het verlengen van de schoorsteen tot een hoogte van 30 meter en het vergroten van de totale afzuigcapaciteit.

2. BESCHRIJVING VAN DE ACTIVITEITEN

2.1. Algemeen

Aan de hand van de verschillende handelingen die tijdens het productieproces worden uitgevoerd, worden de activiteiten die plaatsvinden bij Gerbuvet Vastgoed B.V. nader toegelicht. Bij de beschrijving van de verschillende activiteiten worden tevens de milieu-effecten beschreven. Voor de overzichtelijkheid worden de milieu-effecten aangeduid met een code, te weten:

- A: afvalstof
- B: potentieel bodembedreigende activiteit
- C: gevaarlijke afvalstof
- G: geluidsbron
- L: emissie naar de lucht
- W: emissie naar het water

Achter de code is een volgnummer geplaatst om in hoofdstuk 4 een duidelijk overzicht te kunnen maken.

In bijlage 1 zijn stroomschema's gegeven van de twee te onderscheiden productieprocessen.

De nummers die in de navolgende beschrijving tussen [haakjes] staan, corresponderen met de nummers op de tekening.

2.2. Aanvoer

De afgewerkte plantaardige oliën en vetten (frituurvet) worden aangevoerd per vrachtwagen en is verpakt in kunststof en metalen vaten, drums en containers (IBC) met een inhoud van max. 100 l, 200 l of 1000 l. De afgewerkte vetten kunnen ook per tankauto worden aangevoerd, in dat geval is het materiaal opgehaald bij grotere inzamelaars. De vrachtwagens met frituurvet worden nabij één van de smeltbakken gelost. Een kleine stroom grondstoffen wordt aangevoerd in klein verpakking (consumentenverpakking). Deze stroom komt via een shredder in een smeltbak terecht. De versnipperde kunststof verpakkingen worden verzameld in een container.

De handelsoliën en vetten worden aangevoerd in tankwagens. Deze worden hoofdzakelijk binnen gelost in de tankopslagruimte.

De inrichting beschikt over 10 vrachtwagens. De vrachtwagens kunnen uitgerust worden met zowel bakken als met tanks. Voor het aantal voertuigbewegingen wordt verwezen naar het akoestisch onderzoek.

Milieu-effecten:

G01: Transportbewegingen

Acceptatiebeleid Gerbuvet Handelsonderneming B.V.

Ten behoeve van het productieproces heeft Gerbuvet een acceptatiebeleid geformuleerd. Hierin is beschreven dat de producten die ingenomen mogen worden de volgende Euralcodes bezitten:

Euralcode	Beschrijving euralcode	Ton per jaar (richtinggevend)
200125	Oude spijsoliën en vetten	27.000
070699	olijf triglyceride (een afvalproduct uit de cosmetica-industrie)	1.000
020304	voor consumptie of verwerking ongeschikt materiaal m.b.t. afval van de bereiding en verwerking van fruit, groente, granen, spijsolie, cacao, koffie, thee en tabak, de productie van conserven, de productie van gist en gistextract en de bereiding en fermentatie van melasse	12.000
In een verdeling van meer dan 80% plantaardig en 20% dierlijk.		

2.3. Opslag

De vloeibare vetten en oliën worden opgeslagen in opslagtanks. Daarvoor worden de opslagtanks met frituurvet verwarmd tot ongeveer 35 °C en de opslagtanks met vetzuren tot maximaal 60°C. In totaal zijn 32 opslagtanks ten behoeve van vetten en oliën aanwezig die in grootte variëren tussen de 40 m³ en 476 m³. Alle tanks worden verwarmd met behulp van stoomspiraal in de tanks. Hier een overzicht van de tanks.

Aantal tanks	Inhoud van de tanks in m ³
1 opslagtank	40
3 opslagtanks	476
17 opslagtanks	380
11 punttanks	45
32 tanks in totaal	8.423 m ³ gezamenlijke inhoud

Milieu-effecten:

A01: bezinksel

W01: afvalwater

2.4. Productie

Het productieproces is globaal in tweeën te verdelen. Het recyclen van afgewerkt vet en het mengen en opslaan van vloeibare oliën en vetten.

2.4.1. Recycling frituurvet

De vaten met vet worden geplaatst in één van de drie smeltbakken. Hiervoor zijn in de smeltbakken beweegbare bodems aangebracht, zodat de vaten eenvoudig in de smeltbakken geplaatst kunnen worden zonder dat daar bij gemorst wordt.

Kleine kannetjes/flessen met (frituur)vet worden via een shredder vermalen. Het vet uit deze kannetjes gaat naar één van de smeltbakken en de snippers plastic worden met een transportband in een container gebracht voor verdere verwerking door derden.

Na het smelten van het vet worden de lege vaten weer uit de smeltbak gehaald om gereinigd te worden. De smeltbakken hebben een inhoud van respectievelijk 180.000 liter, 50.000 liter en 40.000 liter. De smeltbakken worden verwarmd tot ongeveer 80 °C. Het vet smelt, het bezinksel wordt onderin de smeltbakken verzameld en afgevoerd naar één van de twee slibtanks [11] ook wel vetresidu-put genoemd. Het vetresidu uit de smeltbakken dat vrijkomt na het schoonmaken van de smeltbakken wordt gezeefd en vervolgens ook naar één van de twee slibtanks gevoerd. Het slib uit deze tanks wordt gebruikt in de biovergistingsindustrie. Het gesmolten vet wordt afgevoerd naar één van de acht zogenaamde punttanks. In deze tanks vindt scheiding plaats van vet en water. Het water wordt afgevoerd naar de vuilwateropslag [18]. Het warme vet (nu ontdaan van water en bezinksel) wordt opgeslagen in één van de verwarmde opslagtanks.

Het water in de vuilwatertank wordt gezuiverd in de afvalwaterzuivering [12] (zie paragraaf 2.6.1). De verontreinigde vaten worden afgevoerd naar de krattenwasser [4] (zie paragraaf 2.6.2)

Milieu-effecten:

- A01: bezinksel
- A02: klein emballagemateriaal
- B01: smeltbakken
- L01: afzuiging productiehal

2.4.2. Handelsoliën

De per tankwagen aangevoerde oliën en vetten worden zoals aangegeven opgeslagen in de binnen geplaatste opslagtanks. Deze tanks worden verwarmd met stoom om het aanwezige vet vloeibaar te houden. De diverse oliën en vetten kunnen worden gemengd om de juiste samenstelling te verkrijgen. Hierbij vindt geen menging plaats met opgewerkt frituurvet.

Milieu-effecten:

G01: transportbewegingen

2.5. Opslag en expeditie

De handelsolieën en -vetten worden bij Handelonderneming Technivet Ermelo B.V. per tankwagen afgevoerd naar de mengvoederindustrie. De olieën en vetten van Gerbuvet wordt per tankwagen afgevoerd naar de biodieselindustrie.

Milieu-effecten:

G01: transportbewegingen

2.6. Ondersteunende diensten

2.6.1. Afvalwaterzuivering

Het afvalwater dat intern vrij komt wordt verzameld in een buffertank (18) en van daaruit met een bovengrondse leiding getransporteerd naar een opslagtank (40). Met een voedingspomp wordt het eerst door een zandvanggoot geleid, waarin de grove delen bezinken. Van daaruit wordt het in de flocculator gepompt.

De flocculator bestaat uit een lange gebogen HDPE-leiding waar het verontreinigde water doorheen stroomt. Aan het begin van de leiding worden chemicaliën gedoseerd:

- Natronloog (NaOH) voor pH-correctie en
- IJzerchloride (FeCL3) wat zorgt voor de samenklontering van het vuil in de vorm van vlokken.

Het water stroomt door de leiding waardoor menging optreedt. Aan het eind van de leiding wordt een derde chemicalie gedoseerd:

- Poly-electroliet, wat dient voor de ontwatering van de vlokken.

Na de flocculator bereikt het water de flotatie-unit. Deze is opgebouwd uit de volgende onderdelen:

- een tank met een inhoud van ongeveer 10 m³ in een frame,
- een beluchtingssysteem,
- een slib schraap systeem,
- een sediment afvoersysteem.

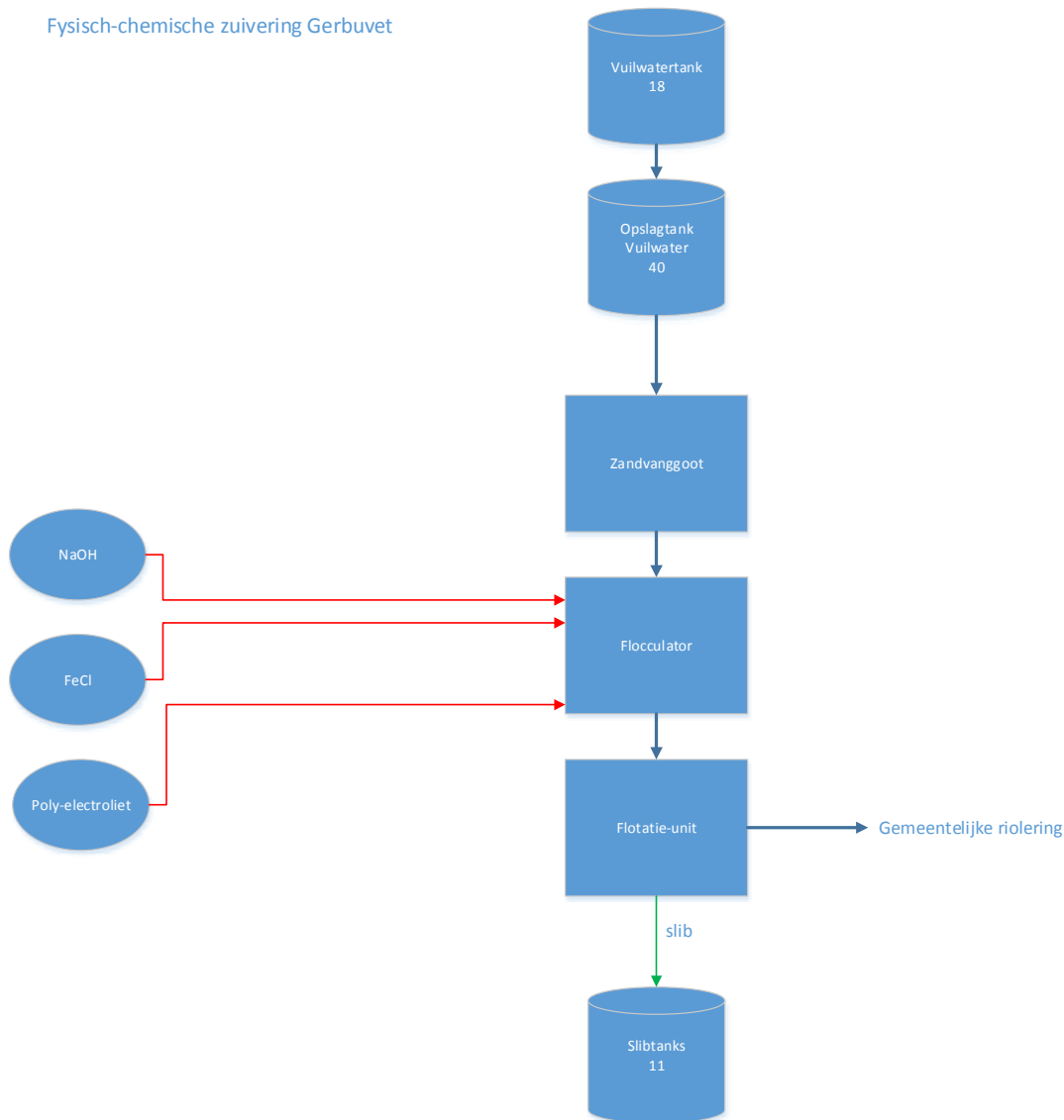
Het water met de vlokken wordt in de flotatie-unit gevoerd en meteen verdeeld over de tank. In de toevoerleiding wordt belucht water geïnjecteerd. De luchtbelletjes hechten aan het vuil en de vlokken beginnen te stijgen als ze in de tank komen. De tank bestaat uit een rechthoekige sectie aan de bovenzijde van waaruit het drijvend slib wordt verwijderd en een V-vormige trechter waarin de zwaardere slibdelen bezinken. De afvoer van het drijvende slib en van de zwaardere delen vindt plaatst aan dezelfde zijde waar het water wordt toegevoerd.

Voor de beluchting is aan de andere zijde van het frame een drukvat en een circulatiepomp geplaatst. Het drukvat bevat (verontreinigd) water waarin lucht wordt opgelost door dit met een druk van 7 bar toe te voeren aan het water. Als het water wordt geïnjecteerd in de toevoerleiding van de flotatie-unit wordt de druk plotseling verlaagd waardoor de fijne luchtbelletjes ontstaan. Bovenop de rechthoekige tank is een slibschraap mechanisme gemonteerd dat het slib door middel van vier schraap bladen naar één zijde van de tank schraapt. Onderin het V-vormige deel van de tank is een sedimentschroef geplaatst die de zwaardere delen naar buiten transporteert. Aan het eind van de schroef is een afsluiter geplaatst die periodiek geopend wordt om het sediment af te voeren.

Het afgescheiden slib, zowel het opdrijvend slib als het sediment, wordt verzameld in de tank(s 11) en wordt geregeld afgevoerd naar Van de Groep in Bunschoten. Jaarlijks wordt ongeveer 3.000 ton slib afgevoerd. De waterzuivering heeft een capaciteit van 20 m³/h.

In het volgende flowschema is het zuiveringsproces nogmaals weergegeven.

Fysisch-chemische zuivering Gerbuwet



water
hulpmiddelen
slib

Sturing

Het proces wordt gestuurd door middel van:

- een pH-sensor, die de toe te voegen hoeveelheid natronloog regelt en
- een stromings schakelaar die de chemicalien doseer pompen uitschakelt wanneer er onvoldoende water de flocculator instroomt.

Verder wordt de pompdruk ingesteld door de beluchtungskleppen op de juiste stand in te stellen waardoor het lucht/watermengsel optimaal is en er microscopisch kleine luchtbelletjes te zien zijn. Dagelijks vindt visuele controle plaats waarbij wordt gecontroleerd of de instellingen juist zijn en het water en het slib de verwachte kwaliteit heeft. Periodiek wordt de installatie gereinigd en worden de instellingen gecontroleerd.

Beveiliging

De druktank is voorzien van een niveauschakelaar. De beluchting van het water begint pas als een bepaald niveau in de tank is bereikt. Na verloop van een bepaalde (vooraf ingestelde) tijd starten automatisch:

- de schraper en
- de automatische slibafvoer.

Door de toename van de druk in de tank daalt het waterniveau. Als deze onder een bepaald niveau is gedaald stopt de beluchting automatisch.

De installatie stopt als de voedingspomp wordt uitgezet of wanneer een te laag niveau in de flotatietank wordt bereikt, deze is voorzien van een laag niveau-beveiliging. Alle apparatuur stopt automatisch behalve:

- de schraper,
- de schroef en de
- verzadigingspomp

Deze stoppen na een instelbare tijdvertraging.

Milieu-effecten:

A01: bezinsel

W02: afvalwater

2.6.2. Vatenwasser

De emballage wordt gewassen in twee vatenwassers [4]. De vatenwassers maken gebruik van heet water onder druk. Er wordt natronloog (32%) aan het waswater toegevoegd. Voor het productblad wordt verwezen naar bijlage 2.

Daarnaast worden ook grote containerbakken schoongemaakt met natronloog. Hierbij wordt gebruik gemaakt van een hogedrukreiniger.

Milieu-effecten:

B02: vloer onder vatenwasser

2.6.3. Kantoor en laboratorium

In het laboratorium vindt de basis kwaliteitsbewaking plaats. Handelsolie en -vet wordt bij binnenkomst geanalyseerd. Door menging van de verschillende oliën en vetten naar de gewenste samenstelling en kwaliteit vindt tevens een analyse plaats voorafgaand aan het transport naar de eindbestemming. Frituurvet wordt bij binnenkomst doorgaans niet geanalyseerd maar zo nu en dan worden er wel steekproeven gedaan. Na recycling en voor de opslag in de opslagtank wordt het vet geanalyseerd (in de punttanks). Voorafgaand aan het transport naar de eindbestemming wordt het frituurvet nogmaals geanalyseerd. De analyses worden in het eigen laboratorium uitgevoerd door een laborant. De analyses hebben betrekking op de zuurgraad, water, vervuiling en peroxides.

In het kantoor en het laboratorium gezamenlijk werken zo'n 6 personen (inclusief personen die in deeltijd werken). In het laboratorium zijn basischemicaliën aanwezig voor diverse proefnemingen

en een gasfles met stikstof. Het gaat grofweg om de volgende chemicaliën: Chloroform, Natriumthiosulfaatoplossing, kaliumjodide, diethylether, azijnzuur en aceton.

Milieu-effecten:

- A02: bedrijfsafval
- A03: papier/karton
- C01: klein chemisch afval (KCA)
- W03: huishoudelijk afvalwater

2.6.4. Energievoorziening

Een groot deel van de ingenomen energie wordt omgezet in stoom. De stoom wordt vervolgens gebruikt voor de verwarming van de opslagvaten en voor het smelten van de vaste vetten.

2.6.5. Technische dienst

De technische dienst is uitbesteed. Alleen voor kleinschalig onderhoud vinden incidenteel een aantal basis handelingen plaats zoals slijpen en lassen.

Milieu-effecten:

- B03: Vloer werkplaats

2.6.6. Intern transport

Ten behoeve van het productieproces zijn de volgende transportmiddelen aanwezig:

- 1 elektrische heftruck;
- 3 diesel heftrucks en;
- 2 elektrische palletwagens die behoren bij de vrachtwagens.

Voor de elektrische transportmiddelen zijn diverse laadapparaten aanwezig. Deze zijn zo veel mogelijk gecentraliseerd opgesteld [42].

De dieselheftrucks worden bevoorrad vanuit de dieselveorraadtank [8].

Milieu-effecten:

- B05: afleverpomp diesel

2.6.7. Extern transport

De vrachtwagens worden tijdens het gebruik vuil. Om deze vrachtwagens te reinigen is in pandig een wasplaats aangelegd. Met een hogedrukreiniger worden de vrachtwagens uitwendig gereinigd. Het waswater wordt opgevangen in de vuilwatertank [18] en vandaaruit gereinigd in de eigen waterzuiveringsinstallatie. De vrachtwagens tanken ook vanuit de dieselveorraadtank [8].

Milieu-effecten:

- B06: wasplaats

3. GROND- EN HULPSTOFFEN

3.1. Stoffen

De grond- en hulpstoffen bestaan uit plantaardige en dierlijke vetten en oliën en overige grondstoffen zoals afgewerkt frituurvet. Enerzijds zijn de grondstoffen afkomstig van bedrijven die frituurvet inzamelen anderzijds zijn deze rechtstreeks afkomstig van vet- en olieproducenten en ontdoeners.

3.2. Energie en water

De inrichting gebruikt maximaal 2.500 m³ grondwater per jaar. Het maximale debiet bedraagt 2 m³/h. Daarnaast neemt de inrichting ongeveer 400 m³ leidingwater per jaar in.

Als indicatie van de energieverbruiken zijn de verbruiken op basis van de jaarafrekeningen 2013 in de onderstaande tabel afgerond inzichtelijk gemaakt.

Energiestroom	Hoeveelheid 2013	eenheid
aardgas	870.000	m ³
elektriciteit	440.000	kWh
diesel	380.000	liter
stookolie tbv stoomketel	13.000	liter
bronwater	2.500	m ³
leidingwater	400	m ³

Tabel 1: energieverbruiken 2013

De meest recente energiebesparende maatregelen zijn:

- vervangen van de verwarmde tanks op het buitenterrein met een betere isolaties.
- Nieuwe smeltbakken met een betere isolatie.
- Een vergroot oppervlak van de verwarmingselementen in de nieuwe smeltbakken.
- Verbeterde regeling van het smeltproces.

De enkelwandige dieseltank [8] voor de tractie van de vrachtwagens en heftrucks met een inhoud van ongeveer 50.000 liter is geplaatst in 1982 en bevindt zich in een speciaal daarvoor bestemd gebouw. De tank wordt vervangen door een dubbelwandige tank met een inhoud van 40.000 liter en staat in een betonnen lekbak. De tank wordt uitgerust met een overvulbeveiliging. Het gebouw waarin de tank wordt geplaatst veranderd niet.

Daarnaast is er een gasolietank [2] aanwezig ten behoeve van de oliegestookte stoomketel. Deze tank uit 1982 heeft een inhoud van ongeveer 20.000 liter. Deze tank is enkelwandig uitgevoerd en staat niet in een lekbak. De oliegestookte stoomketel wordt alleen gebruikt als de gasgestookte ketel wordt onderhouden, gekeurd of in storing staat.

4. MILIEU-EFFECTEN

4.1. *Emissies naar de lucht + Geur*

Als emissie naar de lucht kan het verbrandingsgas van de stoomketels worden genoemd en de emissies afkomstig van de vrachtwagens. Hierbij wordt aangegeven dat het aantal transportbewegingen ten opzichte van de bestaande vergunning niet zijn toegenomen.

Op 17 oktober 1995 is een geuronderzoek uitgevoerd door TNO-MEP. De rapportage van dit onderzoek is als bijlage bij deze aanvraag gevoegd. Uit de resultaten van de verspreidingsberekeningen blijkt dat de 98-percentielen van 3 en 10 ge/m³ niet optreden. Het 98-percentiel van 1 ge/m³ bevindt zich op een maximale afstand van circa 500 meter. Doordat de emissies plaatsvinden op een hoogte van 25 en 30 meter, is er geen overschrijding van het 98-percentiel van 1 ge/m³ binnen een straal van circa 200 meter.

Op 10 juni 2009 en 4 maart 2010 is onderzoek verricht naar de geuremissies van Gerbuvet Vastgoed B.V. Ook deze onderzoeksresultaten zijn als bijlagen bij de aanvraag gevoegd. De onderzoeken naar de geuremissies zijn uitgevoerd door de Provincie Gelderland. Op basis van de onderzoeksresultaten wordt de conclusie getrokken dat voldaan wordt aan voorschrift 5.2 van de milieuvergunning van 11 februari 1997.

Voorgestaan wordt om een gelijkwaardig voorschrift te verbinden aan de beschikking die zal worden afgegeven op deze aanvraag. Daarnaast kan aangegeven worden dat de buitendeuren van de ruimten waar de smeltbakken staan opgesteld, gesloten kunnen zijn tijdens het smeltproces. Zodra deze deuren open gaan wordt ter voorkoming van diffuse emissies afgezogen met een grotere capaciteit. Als vrachtwagens ten behoeve van de smeltbakken worden gelost kunnen de deuren niet gesloten worden. Tenslotte moet aangegeven worden dat een deel van het afzuigstelsel zal worden vervangen, waarbij de schoorsteen West van 25 meter hoog zo'n 20 meter zal worden verplaatst richting het westen, net buiten het pand. Tevens zal deze schoorsteen worden verhoogd tot 30 meter. Deze wijzigingen hebben geen negatief effect op de uitgangspunten van bovenstaande onderzoeken. Op de tekening is de nieuwe locatie van deze schoorsteen weergegeven.

4.2. Afvalstoffen

Ter indicatie is in de onderstaande tabel een overzicht gemaakt van de afvalstoffen zoals deze in 2013 zijn afgevoerd c.q. intern hergebruikt.

Afvalstof	hoeveelheid	Gevaarlijk/niet gevaarlijk	Ontvanger
Olie-water-slib mengsels (tankplaats)	5000 kg	Gevaarlijk	Dusseldorp
Vet uit slibvangput (in 2010 geplaatst)	100 m ³	Niet gevaarlijk	Gerbuvet, gaat retour in de smeltbak
Niet gevaarlijke bedrijfsafval	200.000 kg	Niet gevaarlijk	Dusseldorp
Vet residu (t.b.v. de biovergistingsindustrie)	3.590 m ³	Niet gevaarlijk	Van de Groep Spakenburg
Plastic van shredder	1.200 m ³	Niet gevaarlijk	Brink Recycling Kampen

Tabel 2: afvalstoffen 2013

4.3. Bodembedreigende activiteiten

De activiteiten van Gerbuvet zijn getoetst aan de Nederlandse richtlijn bodembescherming (Nrb 2012). In de Nrb 2012 is spijsolie aangeduidt als een bodembedreigende stof. Door de overheid en Gerbuvet is nooit eerder deze kwalificatie gegevens aan de oliën en vetten bij Gerbuvet.

De combinatie(s) van voorzieningen en maatregelen (cvm) zijn gebaseerd op dit gegeven.

De activiteiten met de oliën en vetten van Gerbuvet worden hierna geïnventariseerd en beschreven. Vervolgens wordt hiervan in tabelvorm aangegeven welke cvm bij iedere activiteit wordt toegepast om een verwaarloos bodemrisico te realiseren.

- B01: Laden/lossen tankwagens
- B02: Lossen vrachtwagen met vaten en kleinverpakking
- B03: De tankinstallatie diesel en stookolie
- B04: De wasplaats
- B05: De werkplaats
- B06: De opslag in opslagtanks
- B07: Het smelten van frituurvet in de smeltbakken
- B08: Het scheiden van water in de punttanks
- B09: De vatenwassers
- B10: De opslag van vetresidu in ondergrondse tanks

Ad B01: Tankwagens worden gelost en geladen boven een vloeistofkerende vloer. Het laden en lossen vindt zowel binnen als buiten plaats. De laad- en losslangen worden nagebruikt in de lekbak van de desbetreffende opslagtank gehangen. Het laden en lossen vindt plaats door middel van overdruk. Er wordt geen gebruik gemaakt van vloeistofpompen.

Ad B02: Vrachtwagens met vaten worden met de hand gelost in één van de smeltbakken. De vaten worden boven een rooster in de smeltbak gelegd. Na het smelten worden de vaten van het rooster afgehaald om te worden gereinigd in een vatenwasser. Het frituurvet dat in kleinverpakking wordt aangevoerd wordt met behulp van een shredder geopend. Het vet wordt in één van de smeltbakken gebracht en het afval van de verpakking wordt verzameld en afgevoerd voor verdere verwerking door derden.

Ad B03: Ten behoeve van de vrachtwagens en heftrucks heeft Gerbuvet een eigen dieselafleverinstallatie. De bovengrondse dieseltank wordt in 2015 dubbelwandig uitgevoerd met lekdetectie en geplaatst in de bestaande opvangbak. De tank is in een gebouw geplaatst. Binnen de inrichting op een afstand van 5 meter rondom dit gebouw worden geen brandbare stoffen opgeslagen of andere werkzaamheden verricht die het risico op brand verhogen. De afleverpomp is aan de buitenzijde van dit gebouw opgehangen boven de vloeistofdichte vloer die hier in 2014 is vernieuwd. Het tanken van de vrachtwagens en heftrucks gebeurt boven deze vloer.

Ad B04: Gerbuvet heeft in pandig een wasplaats voor vrachtwagens. Alleen de buitenkant van de vrachtwagens wordt hier met de hand gewassen. De tanks van tankwagens worden hier niet gereinigd. De vloer is afwaterend gelegd naar een slibvangput/oliebenzineafscheider.

Ad B05: De ruimte naast de kantine (zie tekening) was oorspronkelijk de werkplaats. Deze ruimte wordt niet meer als werkplaats gebruikt en heeft feitelijk geen functie meer.

Ad B06: Gerbuvet heeft diverse opslagtanks voor oliën en vetten. Deze tanks zijn allemaal verwarmt met stoomspiralen en staan met de platte bodems op dikke funderingsplaten. De tanks staan in een opvangvoorziening (betonnen bak). Voor de tanks die buiten zijn opgesteld is een voorziening aanwezig om gecontroleerd regenwater af te voeren. De capaciteit van de opvangbakken is voldoende voor de inhoud van een daarin geplaatste tank.

In de Nrb 2012 is beschreven dat een lekdetectie volgens de Richtlijn Bodembescherming atmosferische bovengrondse opslagtanks (Richtlijn Bobo) moet worden aangebracht als een kerende voorziening in of onder de tank. Deze maatregelen gaan echter voorbij aan het toepassingsgebied van de Richtlijn Bobo in hoofdstuk 3 waar is aangegeven dat deze richtlijn niet bedoeld is voor opslagtanks voor plantaardige oliën of producten die buiten de tank in contact met de buitenlucht stollen. De producten van Gerbuvet vallen hier onder. Hieruit mag geconcludeerd worden dat de lekdetectie en de kerende voorziening een te zwaar middel zijn om in een vroeg stadium een eventuele lekkage van een tank te weren of te detecteren. Gerbuvet controleert de tanks op basis van een onderhoudsprogramma van buiten en van binnen. Afwijkingen worden direct hersteld en indien noodzakelijk wordt de gehele bodem van een tank vervangen. De implementatie van deze procedure voor periodieke controle en algemene zorg resulteren in een gelijkwaardige bescherming van het milieu en daarmee een verwaarloosbaar bodemrisico.

Ad B07: Als de vaten in de smeltbak zijn geleegt dan wordt het vet verwarmt tot zo'n 80 graden Celsius. Vaste bestanddelen worden gescheiden van het vet, waarna het vet wordt verpompt naar één van de punttanks. Het smelten gebeurt in een half open proces als bedoeld in de Nrb 2012. Er is hier een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd omdat in deze bestaande smeltbak een nieuwe bodem is gelast. De smeltbak wordt overeenkomstig het onderhoudsprogramma inwendig geïnspecteerd, eventueel kan met wanddiktemetingen aangetoond kan worden dat de constructiesterkte niet is afgenomen. In een vroeg stadium kan hierdoor lekkage wordt uitgesloten.

Ad B08: In de punttanks zal het vet enige tijd met rust gelaten worden zodat het water zich in de punt van de tank verzameld. Dit water wordt afgevoerd naar de waterzuivering. Het scheiden van water vindt plaats in een gesloten proces.

Ad B09: Nadat het vet is ontdaan van vaste bestanddelen worden de vaten direct afgevoerd naar de vatenwasser. Met behulp van warm water met natronloog worden de vaten gereinigd. De schone vaten worden op het terrein opgeslagen. Het afvalwater wordt opgeslagen in een vuilwatertank. Vanuit deze vuilwatertank wordt het afvalwater aan de interne waterzuivering aangeboden. Na zuivering wordt het water opgeslagen in één van de twee schoonwatertanks. Vanuit deze tanks wordt het afvalwater gecontroleerd op het openbaar riool geloosd.

Ad B10: De vaste bestanddelen uit de smeltbak worden verzameld in twee ondergrondse opslagtanks. Deze worden een aantal keer per week geleegd voor verwerking door derden (biovergisting). Het betreft 2 enkelwandige tanks, geëmailleerd met een stalen wand van ongeveer 4 cm dik. Deze tanks zijn in een laag beton van ten minste 30 cm gelegd. Gezien de opgeslagen stoffen en deze constructie verwacht Gerbuvet geen bodemverontreiniging vanuit deze tanks.

Onderdeel en activiteit	Aanduiding in NRB en bodemrisicofactor	NRB tabel	Cvm nr.	Voorzieningen conform NRB		Maatregelen conform NRB		Verwaarloosbaar bodemrisico	Opmerkingen/aandachtspunten
				Voorgeschreven	aanwezig	Voorgeschreven	aanwezig		
B01	Laden/lossen tankwagens bovenlader	2.1.1	I	Kerende voorziening en lekbak onder het rustpunt van de vulleiding en Overvulbeveiliging en; aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer	Ja Ja Ja	Controle op volraken lekbak en; Visueel toezicht en; Laadinstructie en; Faciliteiten en personeel	Ja Ja Ja Ja	ja	bovenbelading
B01	Laden/lossen tankwagens onderlader	2.1.2	I	Kerende voorziening en; overvulbeveiliging op het te vullen object en; aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer	Ja Ja Ja	Geïnstrueerd personeel aanwezig en los- laadinstructie en; Faciliteiten en personeel	Ja Ja Ja	ja	Onderbelading en onderlossing
B02	Lossen vrachtwagen met emballage	4.2	I	Kerende voorziening en; aandacht voor hemelwater	Ja Ja	Visueel toezicht en; Faciliteiten en personeel	Ja Ja	ja	Vrachtwagen met emballage wordt rechstreeks met de hand gelost in de smeltbak of tijdelijk op pallets bewaard alvorens te lossen in de smeltbak (klein verpakking).
B03	Opslag diesel	1.3	III	Dubbelwandige tank en; lekdetectie	Ja Ja	Inspectie tank en; Visueel toezicht en; Algemene toezicht.	Ja Ja Ja	Ja	
B03	Afleveren van diesel aan vrachtwagen / heftruck	4.2	III	Vloeistofdichte voorziening en; aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer	Ja Ja	Periodiek inspectie en controle vloeistofdichte voorziening en; Visueel toezicht en; Algemene zorg	Ja Ja Ja	Ja	
B03	Opslag stookolie	1.3	I	Enkelwandige tank en; kerende voorziening	Ja Ja	Visuele controle uitwendig en lekkage en; Faciliteiten en personeel	Ja Ja	Ja	
B04	Wasplaats, open proces	4.3.1	I	Vloeistofdichte voorziening en; aandacht voor hemelwater en; aandacht voor opvang en vrijkomende stoffen	Ja Ja Ja Ja	Periodiek inspectie en controle vloeistofdichte voorziening en; Visueel toezicht en; Algemene zorg	Ja Ja Ja Ja	Ja	
B05	Werkplaats /geen belasting	-	-	-	-	-	-	-	
B06	Opslag in bovengrondse tank verticaal met bodemplaat op terp	1.2	II	Enkelwandige tank en: lekdetectie vlg Boborichtlijn en kerende voorziening	Ja Nee Nee	Periodieke controle lekdetectie en algemene zorg	Nee ja	nee	Toch een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd, zie toelichting Ad B06
B07	Smelten van vet nieuwe smeltbak	4.2	I	Kerende voorziening en aandacht voor hemelwater	Ja Ja	Visueel toezicht en; Faciliteiten en personeel	Ja ja	ja	
B07	Smelten van vet in bestaande smeltbak	4.2	I	Kerende voorziening en; aandacht voor hemelwater	Nee Ja	Visueel toezicht en; Faciliteiten en personeel	Nee Ja	Nee	Toch een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd, zie toelichting Ad B07.
B08	Punttanks waterscheiding gesloten proces	4.1	I	Geen voorziening noodzakelijk	Ja	Onderhoudprogramma en; Systeem inspectie en; Algemene zorg	Ja Ja Ja	Ja	
B09	Vatenwasser, half open proces	4.2	I	Kerende voorziening en; aandacht voor hemelwater	Ja Ja	Visueel toezicht en; Faciliteiten en personeel	Ja Ja	Ja	
B10	Opslag vaste bestanddelen in twee ondergrondse tanks	1.1	I	Enkelwandige tanks en; kathodische bescherming en; peilbuis grondwater	Ja Nee Nee	Periodieke inspectie KB en; Uitvoeren periodieke monitoring	Nee Nee	Nee	4 cm stalen wanden en en van binnen geëmailleerd en gelegd in een betonlaag van > 30 cm.

4.4. Geluid

Als gevolg van de activiteiten van Gerbuvet wordt er geluid geproduceerd. Het akoestisch onderzoek dat door Adviesbureau De Haan is uitgevoerd maakt onderdeel uit van de aanvraag en is als bijlage toegevoegd.

4.5. Afvalstoffen

Er ontstaan als gevolg van de activiteiten niet noemenswaardige hoeveelheden gevaarlijke afvalstoffen. Een uitzondering hierop is olie/water-fractie die vrijkomt tijdens de jaarlijkse reiniging van de olie/benzine afscheider. Het vetresidu uit de vetafscheimers wordt regelmatig afgeroomd en verwerkt in het productieproces van Gerbuvet.

4.6. Afvalwater

W01 betreft het vrijgekomen afvalwater dat intern wordt gereinigd. Het effluent van de waterzuivering wordt aangeduid met W02. Dit wordt geloosd op de gemeentelijke riolering. Het aansluitpunt ligt bij de ingang van het terrein aan de Lokhorstweg. Zie tevens het rioolstelsel op de tekening. Het huishoudelijk afvalwater (W03) wordt via het bedrijfsriool direct op het gemeentelijk rioolstelsel geloosd. Daarnaast wordt (schoon) hemelwater geloosd op dezelfde gemeentelijke riolering. Het aansluitpunt ligt enkele meters ten oosten van het aansluitpunt van de bedrijfsriolering. Ter informatie is de Wvo-vergunning bijgevoegd en ten opzichte van deze vergunning zijn er geen wijzigingen doorgevoerd in het aantal lozingspunten. Het hemelwater afkomstig van de nog te bouwen overkapping boven de nieuwe tanks zal middels een infiltratievoorziening [37] in de bodem worden gebracht om hiermee een bijdrage te leveren tegen verdroging.

4.7. Externe veiligheid

Gebuvet vastgoed B.V. valt niet onder het Besluit externe veiligheid inrichtingen milieubeheer (Bevi), ook is het geen bedrijf waarvoor het Besluit Risico's Zware Ongevallen (BRZO) is opgesteld. De PGS 30 kan van toepassing worden verklaard op de dieseltanks.

4.8. Energie

Voor een overzicht van het energieverbruik wordt verwezen naar paragraaf 2.2.

4.9. IPPC

Voor een een uitwerking van de van toepassing zijnde Bref's wordt verwezen naar bijlage 8.

5. TOEKOMSTIGE ONTWIKKELINGEN

Direct achter het bedrijf bevindt zich een terrein met een agrarische bestemming. Een deel van deze gronden wordt door de inrichting gebruikt als stallingsruimte voor goederen, vrachtwagens en opleggers. De gemeente Ermelo is voornemens de bestemming van dit terrein als onderdeel van het bestemmingsplan 'Veldzicht noord 4^e fase' te wijzigen in de bestemming 'Industrie'. De bestemmingsplanprocedure is hiervoor in werking gesteld. In deze aanvraag wordt er vanuit gegaan dat het huidige gebruik in overeenstemming is met de toekomstige bestemming.

Daarnaast is de gemeente voornemens om de doodlopende Lokhorstweg door te trekken langs het spoor in de richting van Veldzicht noord 4^e fase om het aldaar op het bestaande en/of nieuw aan te leggen wegennet te ontsluiten. Hiertoe zal een deel van het buitenterrein (langs het spoor) van Gerbuvet Vastgoed B.V. vrijgemaakt moeten worden. Dit deel wordt door Gerbuvet Vastgoed B.V. reeds jaren gebruikt voor de opslag van productiemiddelen en wordt hiertoe gehuurd van de gemeente Ermelo. Een ander deel dat in eigendom is van Gerbuvet zal overgedragen moeten worden om de ontsluitingsweg te kunnen realiseren. Bij deze ontwikkelingen dient steeds in acht te worden genomen dat in de definitieve situatie het voor Gerbuvet mogelijk moet blijven om met vrachtwagens via het eigen terrein naar het nieuwe achterterrein te rijden. Ook bestaat de mogelijkheid dat met de realisering van deze weg de dieseltankinstallatie van Gerbuvet Vastgoed B.V. om veiligheidsredenen verplaatst moeten worden. Deze aanvraag is voorzien van een tekening waarop de grens van de inrichting is aangegeven met bepaalde onzekerheid. Zodra de ontsluitingsweg door de gemeente is gerealiseerd en de verkaveling van het bestemmingsplan 'Veldzicht noord 4^e fase' is vastgelegd kan een aangepaste tekening bij de aanvraag worden gevoegd waaruit de definitieve grens van de inrichting mag blijken. In het akoestisch onderzoek wordt rekening gehouden met de aanleg van de nieuwe weg langs het spoor en het gebruik van het achterliggende terrein als stallingsplaats voor vrachtwagens.

De interne toekomstige ontwikkelingen zijn voor zover bekend verwerkt in de aanvraag.

BIJLAGE 1: STROOMSCHEMA'S

BIJLAGE 2: VEILIGHEIDSBLAD NATRONLOOG

BIJLAGE 3: AKOESTISCH RAPPORT

BIJLAGE 4: GEURRAPPORT

BIJLAGE 5: NULSITUATIE BODEMONDERZOEK

BIJLAGE 6: PBV VERKLARING VLOEISTOFDICHTE VLOER

BIJLAGE 7: INTERNE PROCEDURES

BIJLAGE 8: IPPC-TOETS

BIJLAGE 9: WVO-VERGUNNING

(maakt geen onderdeel uit van de aanvraag is puur informatief)

BIJLAGE 10: AFVALWATERANALYSES

BIJLAGE 11: KEURING STOOMKETEL

BIJLAGE 12: VERBEELDING