Rapport

Aanvraag omgevingsvergunning HTR-installatie

AFB International, Oss



Datum : 13 februari 2026

Projectnummer : 1019

Status: : definitief

Auteur : 5.1.2e

Tweede lezing door: 5.1.2e

BMD Advies Rijndelta

Ebweg 18, 2991 LT Barendrecht

Tel: 0180 – 61 43 78

info@bmdadviesrijndelta.nl

www.bmdadvies.nl

Inhoud

1. Inleiding 5

2. Organisatie 6

2.1 Gegevens aanvrager 6
2.2 Omgeving gebonden kenmerken 7
2.3 Beperkingengebiedactiviteit 7
2.4 Bedrijfstijden 7
2.5 Vigerende vergunningen en meldingen 7

3. Richtingaanwijzer 8

3.1 Soort aanvraag 8
3.2 Milieubelastende en lozingsactiviteiten 8
3.3 Activiteiten in of bij rijkswaterstaatswerken 8
3.4 Ontgrondingsactiviteiten 8
3.5 Natura-2000 activiteit 8
3.6 Bouwactiviteiten 9
3.7 Omgevingsplanactiviteiten 9
3.8 Geen significante nadelige gevolgen 9
3.9 Participatie 9

4. Toetsing overige wet- en regelgeving 10

5. Omgevingsaspecten 12

5.1 Capaciteit 12
5.2 Voorzieningen en installaties 12
5.3 Grond- en hulpstoffen 12
5.4 Water 13
5.5 Energie 13
5.6 Bodem 14
5.7 Lucht 14
5.8 Geur 14
5.9 Geluid en trillingen 14
5.10 Verkeer en vervoer 15
5.11 Afvalstoffen 15
5.12 Natuur, ecologie 15
5.13 Gezondheid 15

5.14 Milieuzorg.....15

6. Bijlagen.....1

Bijlage 1 Situatietekening.....1
Bijlage 2 Kadastrale tekening.....1
Bijlage 3 Plattegrondtekeningen.....1
Bijlage 4 BREF-toets.....1
Bijlage 5 Geuronderzoek.....1
Bijlage 6 Emissieonderzoek dakventilator.....1
Bijlage 7 Emissieonderzoek revisievergunning.....1

1. Inleiding

AFB International beschikt voor haar activiteiten aan de Steenweg 20 te Oss over een revisievergunning W 30362 14 februari 2019.

De verandering die plaats gaat vinden is een wijziging in het productieproces, waarbij een aanpassing wordt gemaakt door het in gebruik nemen van een High Temperature Reactor (HTR)-installatie. Deze komt ter vervanging van een deel van de normale processen.

AFB International vraagt hiervoor een omgevingsvergunning aan.



2. Organisatie

AFB International is een internationaal bedrijf dat smaak- en aroma-oplossingen ontwikkelt én produceert voor diervoeding. Het bedrijf richt zich op het verbeteren van de smakelijkheid en acceptatie van voer voor zowel huisdieren als landbouwhuisdieren, gebaseerd op wetenschappelijk onderzoek.

Met een sterke focus op innovatie en maatwerk werkt AFB International nauw samen met voerproducenten om hoogwaardige, aantrekkelijke voedingsproducten te realiseren. Dankzij hun wereldwijde aanwezigheid en aandacht voor kwaliteit en duurzaamheid is AFB International een betrouwbare partner binnen de diervoedingsindustrie.

2.1 Gegevens aanvrager

Naam bedrijf	AFB International
Adres	Steenweg 20
Postcode	5342 LZ
Plaats	Oss
Contactpersoon	5.1.2e
Functie	Manager Environment, Health & Safety EU
E-mailadres	5.1.2e 5.1.2e
Telefoonnummer	5.1.2e
Kadastrale aanduiding	Gemeente: Oss
	Sectie: B
	Nummers: 6275
Kamer van Koophandel	KvK 16081973
Aard van de inrichting	AFB International ontwikkelt, produceert en verkoopt smaak-verbeteraars voor producenten van huisdiervoeders. De aanvullende diervoeders voor gezelschapsdieren (ook wel smaakverbeteraars genoemd) zijn er in verschillende varianten en worden van dierlijke bijproducten gemaakt.

2.2 Omgeving gebonden kenmerken

Algemeen

- De inrichting is niet gelegen in een grondwaterbeschermingsgebied;
- De inrichting is niet gelegen in een gebied dat is aangewezen als Natura 2000-gebied;
- De inrichting is niet aangewezen in de ecologische hoofdstructuur (EHS);
- De inrichting is gelegen in een gezoneerd industriegebied;
- De inrichting bevindt zich binnen een veiligheidscontour;
- De inrichting bevindt zich niet binnen een brand- en explosie aandachtsgebied.

Omgevingsplan

- Naam omgevingsplan: Omgevingsplan Gemeente Oss
- Datum vaststelling: 29-01-2024
- Het gebied van de bedrijfsvestiging heeft functieaanduiding Bedrijf - 1
- Op het perceel zijn bedrijfsactiviteiten toegestaan tot en met categorie 4.2
- Het uitvoeren van schoonmaak- en classificeerwerkzaamheden alsmede het uitvoeren van oppervlaktebehandelingen (stralen);
- Het uitvoeren van verf(spuit)werkzaamheden.

2.3 Beperkingengebiedactiviteit

Er is geen sprake van een beperkingengebiedactiviteit.

2.4 Bedrijfstijden

Soort activiteit	Dagen	Bedrijfstijden
Productieactiviteiten	maandag t/m zondag	24 uur
Kantooractiviteiten	maandag t/m vrijdag	08.00-19.00

2.5 Vigerende vergunningen en meldingen

Soort vergunning	Omschrijving	Kenmerk	Datum
Wabo	Revisievergunning	W 30362	14-02-2019
Wabo	Veranderingsvergunning lozingsnormen	Z/173278	05-04-2023
Wabo	Veranderingsvergunning ventilator	Z/183081	23-11-2023

3. Richtingaanwijzer

3.1 Soort aanvraag

De milieubelastende activiteiten blijven gelijk aan de reeds vergunde activiteiten. De verandering die plaatsvindt, is een wijziging in het productieproces. De voorgestelde proceswijziging omvat het toevoegen van een HTR-procestank naast de bestaande twee procestanks. Er zullen altijd maar twee procestanks tegelijk in bedrijf zijn. Hiervoor vragen we een omgevingsvergunning aan voor een verandering van de IPPC-installatie.

3.2 Milieubelastende en lozingsactiviteiten

Omschrijving	Milieubelastende activiteit	V/M	B/O	Lozingsactiviteit	V/M	B/O
3.4.8 Bal	Voedingsmiddelenindustrie	V	B	Er zijn geen wijzigingen in de lozingsactiviteit t.o.v. de vergunde situatie.	~~V/M~~	~~B/O~~

V: Vergunningplichtig

M: Meldingsplicht

B: Bestaande activiteit

N: Nieuwe activiteit

Functioneel ondersteunende bedrijfsactiviteiten

Er zijn geen wijzigingen in de functioneel ondersteunende bedrijfsactiviteiten ten opzichte van de vergunde situatie.

3.3 Activiteiten in of bij rijkswaterstaatswerken

Er is geen sprake van activiteiten in of bij rijkswaterstaatswerken.

3.4 Ontgrondingsactiviteiten

Er is geen sprake van ontgrondingsactiviteiten.

3.5 Natura-2000 activiteit

Er is geen sprake van een Natura-2000 activiteit.

3.6 Bouwactiviteiten

Er is geen sprake van een bouwactiviteit.

3.7 Omgevingsplanactiviteiten

Er is geen sprake van een omgevingsplanactiviteit.

3.8 Geen significante nadelige gevolgen

De aangevraagde activiteiten hebben een licht nadelig gevolg op het gebied van de geurbelasting. Dit wordt verder toegelicht in hoofdstuk 5.

3.9 Participatie

Artikel 7.4 van de omgevingsregeling verplicht geen participatie. Er is daarom geen sprake geweest van participatie.

Op 17 juni 2026 heeft er een overleg plaatsgevonden met twee bedrijven die zich op het bedrijventerrein Vorstengrafdonk bevinden en AFB. De bedrijven hebben aangegeven geurklachten ervaren te hebben. Tijdens dit gesprek is aangegeven door AFB dat er verschillende initiatieven zijn om geuroverlast te beperken en dat AFB voornemens is de HTR tank in gebruik te nemen. Er kon geconcludeerd worden dat de geuroverlast niet werd veroorzaakt door AFB.



4. Toetsing overige wet- en regelgeving

4.1.1 Richtlijn industriële emissies

In de Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging) valt AFB International onder de volgende categorie:

- Categorie 6.4. b) dierlijke en plantaardige grondstoffen, zowel in gecombineerde als in afzonderlijke producten, met een productiecapaciteit in tonnen per dag van meer dan:
    - 75 indien A gelijk is aan of hoger dan 10, of
    - [300- (22,5 × A)] in alle andere gevallen,

    waarin „A" het aandeel dierlijk materiaal is (in gewichtspercentage) van de productiecapaciteit in eindproducten.

De maximale productiecapaciteit van de inrichting is 120 ton vloeibaar eindproduct per dag en 40 ton droog eindproduct. Hiermee kan gesteld worden dat de Richtlijn Industriële emissies (IED) van toepassing is op AFB International. De binnen de inrichting aanwezige installaties zijn getoetst op Best Beschikbare Technieken.

4.1.2 Milieueffectrapportage Omgevingsbesluit

Voor de activiteiten die AFB International uitvoert, geldt geen plicht om een M.E.R. (milieueffectrapport) of (vormvrije) M.E.R.-beoordeling uit te voeren. De activiteiten die uitgevoerd worden zijn niet genoemd in bijlage V van het Omgevingsbesluit.

Binnen de inrichting worden dierlijke bijproducten als bedoeld in artikel 10 van de Europese Verordening nr. 1069/2009 verwerkt. In de verordening wordt onderscheid gemaakt tussen de verwijdering van categorie 3-materiaal (afval verwerken) en gebruik van categorie 3-materiaal (zoals bijvoorbeeld gebruik als grondstof voor diervoer). Bij AFB International is alleen het laatste van toepassing. Binnen de inrichting wordt dus geen afval verwerkt.

4.1.3 Seveso III

De hoeveelheden opslag van gevaarlijke stoffen blijven beneden de drempelwaarden. De richtlijn Seveso III is daarom niet van toepassing.

4.1.4 BBT-documenten

Onderstaande BBT-documenten zijn bij deze aanvraag betrokken:

1. BREF: Voedingsmiddelen, dranken en zuivel (FDM), versie 2019

Een toets van bovenstaande BREF is opgenomen in Bijlage 4.

De BREF: Slachthuizen (SA) niet van toepassing aangezien activiteit 6.4 (b) waar AFB International onder valt, niet in de scope van deze BREF zit. De overige BBT-documenten die relevant zijn komen aan bod bij de verschillende aspecten die in deze toelichting staan beschreven.



5. Omgevingsaspecten

In dit hoofdstuk worden de bedrijfsspecifieke gegevens behandeld die redelijkerwijs van belang kunnen zijn voor het milieu.

5.1 Capaciteit

De productiecapaciteit wijzigt niet ten opzichte van de vergunde situatie.

5.2 Voorzieningen en installaties

Er wordt een wijziging doorgevoerd in het productieproces door het toevoegen van één HTR-procestank naast de twee bestaande niet-HTR-procestanks. De HTR-procestank wordt geplaatst op een beschikbare locatie binnen de fabriek, waardoor het verwijderen of aanpassen van bestaande installaties of tanks niet noodzakelijk is. De HTR-procestank heeft dezelfde afmetingen als de huidige procestanks. De gebruikte grondstoffen en toegepaste behandelingen blijven ongewijzigd.

Het onderscheid met het huidige proces ligt in de maximaal bereikte temperatuur, die in de HTR-procestank hoger zal zijn. Na afronding van het HTR-proces worden de batches eerst gekoeld voordat verdere verwerking plaatsvindt. Deze aanpassing heeft geen significante invloed op de productiecapaciteit, aangezien het HTR-proces wordt ingezet als alternatief voor een deel van de bestaande processen voor specifieke producten.

De input in de procestank blijft gelijk; de output wijkt echter enigszins af ten opzichte van de eerdere productie, doordat de batch voorafgaand aan verdere verwerking wordt gekoeld.

5.2.1 Huidige productieproces

Het productieproces is in 2010 vergund. Sindsdien hebben enkele vergunde optimalisaties plaatsgevonden, maar het proces is in hoofdlijnen ongewijzigd gebleven en komt overeen met de vergunde situatie. Onderstaand is het productieproces beschreven om een algemeen beeld te schetsen.

De grondstoffen worden naar de vloeibare productieruimte getransporteerd. In deze ruimte staat een tweetal productietanks waar de dierlijke bijproducten in worden gepompt. De toevoegmiddelen zijn loog, zuur, enzymen en oliën als lijnzaadolie of zonnebloemolie. Deze toevoegmiddelen worden automatisch vanuit de additievenruimte gedoseerd in de productietanks. Vanuit de productietank wordt het naar de procestanks gepompt. In de procestank wordt de inhoud verwarmd (hydrolyse) gedurende een bepaalde periode. Tijdens de hydrolyse wordt de dierlijke eiwitmassa omgezet in kortere eiwitketens. In het proces wordt op verschillende momenten de pH van het product op gewenste waarde gebracht. Tevens vindt er in het proces een pasteurisatiestap plaats. Na de pasteurisatie wordt het product verder geconserveerd. Er wordt zuur en loog gebruikt om een pH te creëren die tussen de 2,5 en 3 ligt. Het gehele proces in de procestanks doorloopt een bepaalde tijdsduur per batch. Hierna wordt de vloeibare massa door een zeef geleid. Hierna wordt het product gekoeld. Vervolgens wordt de vloeibare massa overgepompt naar de opslagtanks.

5.3 Grond- en hulpstoffen

Er vindt geen wijziging plaats in het gebruik van of opslag van grond- en hulpstoffen. Er wordt gebruik gemaakt van dierlijke bijproducten (categorie 3-materiaal) en aanvullende grondstoffen (zuur, loog) om smaakverbeteraars te produceren.

5.4 Water

Er vindt geen wijzing plaats in het gebruik aan water. Er wordt geen grond- of oppervlaktewater gebruikt. Er vindt geen wijziging plaats in het lozen van afvalwater.

5.5 Energie

AFB International rapporteert conform voorschrift 4.1.3 van de vigerende vergunning jaarlijks over haar energieverbruik en energiebesparende maatregelen. De aangevraagde verandering zal in de eerstvolgende rapportage worden meegenomen. De huidige procestanks zijn dagelijks gedurende circa vijf tot zes uur in bedrijf. Met de plaatsing van de HTR-tank zal het totale energieverbruik niet toenemen, aangezien deze tank slechts ongeveer twee uur per dag operationeel zal zijn. Naast de HTR-tank zal bovendien slechts één van de bestaande procestanks gelijktijdig in gebruik zijn. Hieronder is een berekening gemaakt van het energieverbruik van de huidige procestank en van de HTR-tank.

5.5.1 Berekening energieverbruik HTR-tank en normale procestank

Uitgangspunten
De HTR-tank en de normale procestank zijn even groot en hebben dezelfde isolatie. Het energieverbruik tijdens bedrijf wordt bepaald door warmteverlies naar de omgeving (warmhouden). De omgevingstemperatuur bedraagt 43°C.

Het warmteverlies wordt berekend met:
$E = U \times A \times (T_{tank} - T_{omgeving}) \times t$

Omdat beide tanks dezelfde isolatie en afmetingen hebben, zijn U en A gelijk. Voor de vergelijking volstaat daarom $(T_{tank} - T_{omgeving}) \times t$.

Normale procestank
$T_{tank} = 90°C$
$\Delta T = 90 - 43 = 47\ K$
t = 5 tot 6 uur per dag

Relatief energieverbruik per dag:
$47 \times 5 = 235$
$47 \times 6 = 282$

HTR-tank
$T_{tank} = 120°C$
$\Delta T = 120 - 43 = 77\ K$
t = 2 uur per dag

Relatief energieverbruik per dag:
77 × 2 = 154

Vergelijking
Bij 5 uur bedrijf normale tank: 154 / 235 = 66%
Bij 6 uur bedrijf normale tank: 154 / 282 = 55%

Conclusie
Het energieverbruik van de HTR-tank bedraagt ongeveer 55% tot 66% van het energieverbruik van één normale procestank per dag, onder gelijke omstandigheden.

5.6 Bodem

De aangevraagde verandering omvat geen bodembedreigende activiteiten. Er vindt geen wijziging plaats voor wat betreft het aspect bodem. De ruimte waar de HTR-tank is gepositioneerd is voorzien van een vloeistofdichte vloer. Dit is tevens afgebeeld op plattegrondtekening: 20090132-wm-02-C plattegronden fabrieksgebouw 20250703-011-vloeistof A1.

5.7 Lucht

5.7.1 Stikstofdepositie

De aangevraagde activiteit leidt niet tot stikstofdepositie. Er zijn geen processen waarbij stikstofoxiden vrij kunnen komen. Dit betekent dat er geen vergunning op basis van de Natura 2000 nodig is.

5.7.2 Diffuse emissies en puntemissies

Er is geen sprake van diffuse emissies of puntemissies aangezien er geen stof vrijkomt bij het HTR-productieproces. Daarmee leidt de aangevraagde activiteit niet tot verandering van diffuse of puntemissies.

5.8 Geur

Om de geurbelasting vast te stellen is een geuronderzoek uitgevoerd. Dit is te vinden in bijlage 5. Uit het geuronderzoek is gebleken dat er sprake is van toename in de geurbelasting.

5.9 Geluid en trillingen

5.9.1 Akoestisch onderzoek

Er is geen sprake van verandering in het geluidsniveau.

5.9.2 Trillingen

Er is geen sprake van relevante trillingsbronnen.

5.10 Verkeer en vervoer

Er is geen sprake van een verandering in verkeers- en vervoersbewegingen ten opzichte van de vergunde situatie.

5.11 Afvalstoffen

Er is geen sprake van een verandering in het vrijkomen van afvalstoffen ten opzichte van de vergunde situatie.

5.12 Natuur, ecologie

De aangevraagde activiteit leidt niet tot een significante belasting op ecologische waarden, zie ook 5.7.1 Stikstofdepositie.

5.13 Gezondheid

De aangevraagde activiteit heeft geen gevolgen voor de fysieke leefomgeving.

Een aantal milieuaspecten kunnen gevolgen hebben voor een gezonde fysieke leefomgeving en zijn al in deze aanvraag beschreven: geluid, geur, de emissie van stoffen naar de lucht (o.a. ZZS en luchtkwaliteit) en waterkwaliteit. We verwijzen hiervoor naar de betreffende paragrafen.

De aangevraagde activiteit leidt niet tot (mogelijke) ernstige nadelige gevolgen voor de gezondheid.

5.14 Milieuzorg

5.14.1 Certificering

Het bedrijf beschikt over de certificaten:

- ISO 14001
- HACCP
- GMP+

5.14.2 Registratie

Alle wettelijk verplichte milieurelevante registraties worden door het bedrijf bijgehouden.



6. Bijlagen

Bijlage 1 Situatietekening

Bijlage 2 Kadastrale tekening

Bijlage 3 Plattegrondtekeningen

Bijlage 4 BREF-toets

Bijlage 5 Geuronderzoek

Bijlage 6 Emissieonderzoek dakventilator

Bijlage 7 Emissieonderzoek revisievergunning

BMD Advies

5.1.2e

Ebweg 18
2991 LT Barendrecht

Legenda toegepaste uitzonderingsgrondslagen

In dit document zijn gegevens definitief geanonimiseerd op grond van:

Wet	Artikel	Omschrijving	Pagina's
Wet open overheid	Art. 5.1 lid 2 sub e	De eerbiediging van de persoonlijke levenssfeer	1, 2, 6, 18