

Maatwerkverzoek afwijkende emissiegrenswaarden PAK en benzeen

De Nijmeegsche IJzergieterij B.V.

31 augustus 2026

Kenmerk R002-1301214RIH-V01-los-NL

Verantwoording

Titel	Maatwerkverzoek afwijkende emissiegrenswaarden PAK en benzeen
Opdrachtgever	Nijmeegsche IJzergieterij bv
Projectleider	[redacted]
Auteur(s)	[redacted]
2e lezer/Kwaliteitsborger	[redacted]
Uitvoering meet- en inspectiewerk	Niet van toepassing
Kenmerk	R002-1301214RIH-V01-los-NL
Aantal pagina's	12 (exclusief bijlagen)
Datum	31 augustus 2026
Handtekening	Ontbreekt in verband met digitale verwerking.
	Dit rapport is aantoonbaar vrijgegeven.

Colofon

TAUW bv
Handelskade 37
Postbus 133
7400 AC Deventer
T +31 57 06 99 91 1
E info.deventer@tauw.com

Kenmerk R002-1301214RIH-V01-los-NL

Inhoud

1 Inleiding 4
1.1 Aanleiding 4
1.2 Doel van het verzoek 4
2 Beschrijving van het bedrijf 5
3 Wettelijk kader 5
3.1 Best beschikbare technieken 5
3.2 Emissiegrenswaarden 6
3.3 Afwijken van de emissiegrenswaarden 6
4 Toegepaste emissiereducerende technieken 7
4.1 Kastafzuiging en CatOx-installatie 7
4.2 Naverbranding van rookgassen in de koepelovens 7
4.3 Optimalisatie van de emissiereducerende technieken 8
5 Emissiemetingen 8
5.1 Uitgevoerde emissiemetingen 8
5.2 Beoordeling van de meetresultaten uitgevoerd in maart 2026 8
6 Effecten op de leefomgeving 9
7 Maatwerkverzoek 9
7.1 Integrale milieu- en circulariteitsafweging 10
7.2 Proefneming aanvraag 11
7.3 Geen wijziging in vergunning 11

1 Inleiding

1.1 Aanleiding

De Nijmeegsche IJzergieterij B.V. (hierna: NIJG) beschikt sinds 26 juli 2024 over maatwerkvoorschriften voor het tijdelijk afwijken van de emissiegrenswaarden voor polycyclische aromatische koolwaterstoffen (PAK's) en benzeen (kenmerk 1285771). Het maatwerkverzoek van 29 mei 2024 en het daarop genomen besluit zijn als bijlagen 1 en 2 bij deze aanvraag gevoegd.

De tijdelijke afwijking is verleend om NIJG in staat te stellen de destijds onderzochte emissiereducerende technieken, zoals de afzuiging van de vormkasten en de naverbranding in de koepelovens, te realiseren. Tijdens het maatwerktraject in 2024 zijn de technische en economische haalbaarheid van de emissiereducerende technieken onderzocht.

De NIJG heeft de emissiereducerende technieken waarvoor het tijdelijke maatwerk is verleend inmiddels gerealiseerd en in gebruik genomen. Na ingebruikname zijn de technieken geoptimaliseerd om de emissies van PAK’s en benzeen zoveel mogelijk te beperken.

De volgende emissiereducerende technieken zijn door de NIJG gerealiseerd:

- Afzuiging van de vormkasten, waarbij de afgezogen lucht achtereenvolgens wordt behandeld in een waterfilter, cycloon en katalytische oxidatie-installatie (CatOx)
- Naverbranding van rookgassen in de koepelovens

De bovenstaande technieken betreffen optimalisatie van bestaande nageschakelde technieken. Deze optimalisatie is specifiek ontwikkeld en gerealiseerd voor de bedrijfsvoering van de NIJG. Hierdoor past de NIJG niet alleen de relevante best beschikbare technieken (BBT) toe, maar daarnaast ook verdergaande technieken om de emissie van PAK’s en benzeen te reduceren.

Er zijn emissiemetingen uitgevoerd om de emissies na realisatie van de emissiereducerende technieken vast te stellen. Hieruit volgt dat ondanks het toepassen van deze BBT+ technieken en verdere optimalisatie van de installaties, niet aan de geldende emissiegrenswaarden uit het Besluit activiteiten leefomgeving (Bal) voor PAK en de BBT-conclusies voor smederijen en gieterijen voor benzeen kan worden voldaan. De NIJG verzoekt daarom voor deze componenten om een afwijking van de emissiegrenswaarden vanuit het Bal en de BBT-conclusies voor smederijen en gieterijen.

1.2 Doel van het verzoek

Het doel van dit maatwerkverzoek is het voor onbepaalde tijd vaststellen van verhoogde emissiegrenswaarden voor PAK's en benzeen op grond van artikel 2.13 van het Besluit activiteiten leefomgeving en artikel 8.28 van het Besluit kwaliteit leefomgeving. De aangevraagde waarden worden gebaseerd op representatieve emissiemetingen na realisatie van de emissie reducerende maatregelen waarvoor in 2024 tijdelijk maatwerk is verleend.

Met voorliggende aanvraag maakt NIJG inzichtelijk welke emissiereducerende technieken zijn gerealiseerd en welke emissiegrenswaarden onder representatieve bedrijfsomstandigheden haalbaar zijn. Tevens wordt onderbouwd waarom de geldende emissiegrenswaarden, ondanks toepassing van de gerealiseerde emissiereducerende technieken, niet kunnen worden behaald.

2 Beschrijving van het bedrijf

De NIJG is gevestigd aan de Lindenhoutseweg 26 te Nijmegen en exploiteert een ijzergieterij waar schroot, staal en ruwijzer worden verwerkt tot gietijzeren producten. De NIJG beschikt over een ippc-installatie voor het smelten van ferrometalen en valt onder categorie 2.4 van Bijlage I van de Richtlijn industriële emissies.

Binnen de NIJG vinden verschillende processen plaats die kunnen bijdragen aan de emissie van PAK's en benzeen. Deze emissies ontstaan voornamelijk tijdens:

- Het smeltproces in de koepelovens
- Het gieten en afkoelen van gietstukken in de vormkasten

De afgasstromen worden gezamenlijk afgevoerd via de centrale schoorsteen. De emissies van PAK’s en benzeen waarop dit maatwerkverzoek betrekking heeft, worden via deze centrale schoorsteen naar de buitenlucht geëmitteerd.

Ter beperking van deze emissies heeft NIJG in twee fasen aanvullende emissiereducerende technieken gerealiseerd. De eerste fase bestond uit afzuiging van de vormkasten en behandeling van de afgezogen lucht in de CatOx-installatie. De tweede fase bestond uit interne naverbranding van de rookgassen in de koepelovens. Deze twee technieken worden nader beschreven in hoofdstuk 4. Deze gefaseerde aanpak komt overeen met het hetgeen waarvoor het maatwerkbesluit in 2024 is verleend.

3 Wettelijk kader

3.1 Best beschikbare technieken

Op grond van artikel 8.10, eerste lid, van het Besluit kwaliteit leefomgeving (Bkl) wordt bij het bepalen van de voor een milieubelastende activiteit in aanmerking komende beste beschikbare technieken rekening gehouden met de relevante BBT-conclusies en aangewezen Nederlandse informatiedocumenten over BBT.

De activiteiten van NIJG vallen onder categorie 2.4 van bijlage I bij de Richtlijn industriële emissies. Voor de beoordeling van de activiteiten zijn daarom de BBT-conclusies voor smederijen en gieterijen relevant.

Voor de omgevingsvergunningaanvraag is een afzonderlijke BBT-toets uitgevoerd. Daarin is beoordeeld dat NIJG voor de beperking van de emissies afkomstig van de vormkasten en koepelovens BBT toepast.

3.2 Emissiegrenswaarden

Voor emissies van PAK's en benzeen gelden emissiegrenswaarden op grond van het Besluit activiteiten leefomgeving (Bal) en de BBT-conclusies voor smederijen en gieterijen. De emissiegrenswaarde voor PAK (NeR5) volgt uit artikel 5.30 van het Bal. De emissiegrenswaarde voor benzeen volgt uit de BBT-conclusies voor smederijen en gieterijen.

Onderstaande tabel geeft een overzicht van de emissiegrenswaarden uit het Bal, de BBT-conclusies en de emissiegrenswaarden die zijn vastgesteld in het tijdelijke maatwerkbesluit.

Tabel 3.1 Overzicht van de emissiegrenswaarden vanuit het Bal en de BBT-conclusies

Component	Emissiegrenswaarden maatwerkbesluit, kenmerk 1285771 (geldend juli 2024-april 2026)	Emissiegrenswaarden (Bal en BBT-conclusies smederijen en gieterijen)
PAK (NeR 5)*	0,05 mg/Nm^3	0,05 mg/Nm^3 *** (Bal)
PAK (EPA 16)**	2,2 mg/Nm^3	0,05 mg/Nm^3 (Bal)
Benzeen	3,8 mg/Nm^3	1 - 2 mg/Nm^3 **** (BBT-conclusies smederijen en gieterijen)

* Som van benzo[a]anthraceen, benzo[b]fluorantheen, benzo[k]fluorantheen, benzo[a]pyreen en dibenzo[a,h]anthraceen)

** Som van acenafteen, acenaftyleen, antraceen, benz[a]antraceen, benzo[b]- fluoranteen, benzo[k]fluoranteen, benzo[ghi]peryleen, benzo[a]pyreen, chryseen, dibenz[a,h]antraceen, fenantreen, fluoranteen, fluoreen, indeno[l,2,3-cd]pyreen, naftaleen, pyreen

*** Gebaseerd op artikel 5.30 uit het Bal

**** Gebaseerd op de BBT-conclusies smederijen en gieterijen

3.3 Afwijken van de emissiegrenswaarden

De emissiereducerende technieken zoals beschreven in het maatwerkverzoek uit 2024 zijn gerealiseerd en in bedrijf genomen. Uit emissiemetingen blijkt dat ondanks toepassing van deze maatregelen en verdere optimalisatie van de installaties niet aan de geldende emissiegrenswaarden voor PAK’s en benzeen kan worden voldaan.

Artikel 2.13 van het Besluit activiteiten leefomgeving biedt de mogelijkheid om bij maatwerkvoorschrift af te wijken van emissiegrenswaarden uit het Bal. Daarnaast bepaalt artikel 8.28 van het Besluit kwaliteit leefomgeving dat verhoogde emissiegrenswaarden kunnen worden vastgesteld als de technische kenmerken van een installatie of activiteit daartoe aanleiding geven.

Met voorliggende aanvraag onderbouwt NIJG welke emissiegrenswaarden onder representatieve bedrijfsomstandigheden haalbaar zijn. De NIJG vraagt deze afwijking aan omdat de kosteneffectieve BBT+-technieken al zijn gerealiseerd en de geldende emissiegrenswaarden niet haalbaar zijn.

4 Toegepaste emissiereducerende technieken

In het kader van het eerder verleende maatwerkbesluit in 2024 heeft de NIJG omvangrijke investeringen gedaan om de emissies van polycyclische aromatische koolwaterstoffen (PAK's) en benzeen te beperken. De emissiereducerende technieken zijn ontworpen om emissies afkomstig van de vormkasten en de koepelovens zo veel mogelijk te reduceren en daarmee invulling te geven aan de toepassing van de best beschikbare technieken (BBT).
De gerealiseerde technieken zijn inmiddels in gebruik genomen en maken onderdeel uit van de reguliere bedrijfsvoering. Daarnaast zijn de technieken na realisatie verder geoptimaliseerd om de emissies te beperken.

4.1 Kastafzuiging en CatOx-installatie

Tijdens het gieten en afkoelen van de gietvormen kunnen PAK’s en benzeen vrijkomen. Om deze emissies zo veel mogelijk bij de bron af te vangen, heeft de NIJG nieuwe vormkasten ontwikkeld waarmee effectief vanuit het zand afgezogen kan worden. De afgezogen lucht wordt achtereenvolgens behandeld in:

- Een waterfilter
- Een cycloon
- Een katalytische oxidatie-installatie (CatOx)

Het waterfilter en de cycloon zijn gericht op het verwijderen van stofdeeltjes en water uit de te behandelen lucht. Vervolgens wordt de luchtstroom behandeld in de CatOx-installatie. Hier worden benzeen en PAK’s bij verhoogde temperatuur met behulp van een katalysator geoxideerd, voordat de behandelde lucht via de centrale schoorsteen worden geëmitteerd.

4.2 Naverbranding van rookgassen in de koepelovens

Naast de emissies afkomstig van de vormkasten kunnen tijdens het smeltproces in de koepelovens ook PAK's en benzeen ontstaan. Om deze emissies te beperken heeft de NIJG de koepelovens voorzien van een interne naverbrander.

Met behulp van deze techniek worden rookgassen afkomstig van de koepelovens onder gecontroleerde omstandigheden naverbrand in de koepeloven. Door deze thermische behandeling worden de PAK’s en benzeen emissies gereduceerd.

4.3 Optimalisatie van de emissiereducerende technieken

Om de prestaties van de bovengenoemde technieken verder te verbeteren, vinden momenteel nog optimalisaties plaats, waaronder:

- Vervanging van de filterzakken van het ovenfilter
- Injecteren van actief kool in het oven filter
- Vervanging van de katalytische stenen door hoogwaardige uitvoering/ samenstelling
- Verdere afstelling van de naverbranders

5 Emissiemetingen

5.1 Uitgevoerde emissiemetingen

Om de effectiviteit van de gerealiseerde emissiereducerende technieken vast te stellen zijn op 24 maart 2026 emissiemetingen uitgevoerd aan de centrale schoorsteen van de NIJG naar PAK (EPA 16), PAK (NeR 5) en benzeen. Tijdens de metingen waren de kastafzuiging, de rookgasreiniging met katalytische oxidatie (CatOx) en de naverbranders van de koepelovens in bedrijf.

Tijdens de uitvoering van de metingen zijn geen bijzonderheden geconstateerd die van invloed zijn op de representativiteit van de resultaten. De meetresultaten worden daarom representatief geacht voor de bedrijfsvoering inclusief de emissiereducerende technieken.

De gemeten emissieconcentraties zijn weergegeven in tabel 5.1. Het volledige meetrapport is als bijlage 3 bijgevoegd.

Tabel 5.1 Resultaten emissiemetingen uitgevoerd op 24 maart 2026

Component	Meetresultaat	Emissiegrenswaarde
PAK (EPA 16)	1,8 mg/Nm^3	0,05 mg/Nm^3 (Bal)
PAK (NeR 5)	< 0,01 mg/Nm^3	0,05 mg/Nm^3 (Bal)
Benzeen	1,9 mg/Nm^3	1 - 2 mg/Nm^3 (BBT-conclusies smederijen en gieterijen)

Voor de beoordeling van de haalbare emissiegrenswaarden wordt uitgegaan van de meetresultaten van 24 maart 2026, omdat deze metingen zijn uitgevoerd onder representatieve bedrijfsomstandigheden waarbij de gerealiseerde emissiereducerende technieken in bedrijf waren.

5.2 Beoordeling van de meetresultaten uitgevoerd in maart 2026

De gemeten concentratie PAK (NeR 5) bedraagt minder dan 0,01 mg/Nm³. Daarmee wordt voldaan aan de emissiegrenswaarde van 0,05 mg/Nm³ uit artikel 5.30 Bal.

Voor benzeen en PAK (EPA16) blijkt echter dat de emissies, ondanks toepassing van de gerealiseerde emissie reducerende BBT+ technieken, hoger liggen dan de toegestane emissiegrenswaarden uit het Bal (PAK EPA 16) en de BBT-conclusies voor ijzergieterijen en smederijen (benzeen).

6 Effecten op de leefomgeving

In het kader van het eerdere maatwerkverzoek zijn immissieberekeningen voor de emissies van benzeen, benzo(a)pyreen en naftaleen uitgevoerd. Uit deze berekeningen bleek dat de immissiegrenswaarden voor benzo(a)pyreen en benzeen op leefniveau niet worden overschreden doordat de destijds gemeten emissies ruimschoots onder het maximaal toelaatbaar risiconiveau lagen. Ook voor naftaleen werd geen overschrijding van de relevante beoordelingswaarde vastgesteld.
De gerealiseerde emissiereducerende technieken zijn specifiek ontworpen om emissies van PAK's en benzeen verder te reduceren. Er is daarom geen aanleiding om te veronderstellen dat de bescherming van de leefomgeving afneemt ten opzichte van de situatie waarop de eerdere immissieberekeningen zijn gebaseerd.

7 Maatwerkverzoek

De NIJG verzoekt om maatwerk op grond van artikel 2.13 van het Besluit activiteiten leefomgeving en artikel 8.28 van het Besluit kwaliteit leefomgeving (Bkl). Artikel 8.28 van het Bkl biedt de mogelijkheid om af te wijken van de emissiegrenswaarden als de technische kenmerken van de installatie of activiteit ertoe leiden dat de emissiegrenswaarden die behoren bij de best beschikbare technieken (BBT) redelijkerwijs niet kunnen worden bereikt.
De volgende emissiegrenswaarden, analysefrequentie en analysemethode worden door de NIJG aangevraagd. De NIJG verzoekt de emissiegrenswaarden voor onbepaalde tijd vast te stellen.

Tabel 7.1 Aangevraagde emissiegrenswaarde, analysefrequentie en analysemethode

Component	Tijdelijke emissiegrenswaarde	Analysefrequentie	Analysemethode
PAK (NeR 5)	0,05 mg/Nm^3 *	Jaarlijks**	NEN-EN 15259***
PAK (EPA 16)	2,2 mg/Nm^3 ****	Jaarlijks**	NEN-EN 15259***
Benzeen	3,5 mg/Nm^3 *****	Jaarlijks	Geen EN-norm beschikbaar******

* Overeenkomstig met artikel 5.30 uit het Bal

** Gebaseerd op de BBT-conclusies smederijen en gieterijen voor benzo(a)pyreen (BaP)

*** Gebaseerd op artikel 5.31, lid a, uit het Bal

**** Overeenkomstig het maatwerkbesluit uit 2024

***** Er wordt verzocht om een emissiegrenswaarde van 3,5 mg/Nm^3 om schommelingen in het emissiepatroon te kunnen ondervangen. Toekomstige metingen moeten aantonen dat emissie onder deze emissiegrenswaarde haalbaar is

****** Gebaseerd op de BBT-conclusies smederijen en gieterijen

7.1 Integrale milieu- en circulariteitsafweging

Bij de beoordeling van het maatwerkverzoek acht NIJG het van belang om naast de lokale emissies ook de bredere milieuprestatie van de bedrijfsactiviteit mee te wegen.

NIJG:

- Verwerkt jaarlijks ongeveer 14.000 ton regionaal ingezameld metaalschroot tot nieuwe hoogwaardige gietproducten en sluit daarmee lokaal de materiaalkringloop
- Voorkomt hierdoor de inzet van primaire grondstoffen zoals ijzererts en kolen. Volgens onderzoek van Fraunhofer[1] leidt de inzet van één ton koolstofstaalschroot tot een besparing van ongeveer 1,67 ton CO_2[2] ten opzichte van productie uit primaire grondstoffen. Voor NIJG komt dit indicatief overeen met ongeveer 23.400 ton vermeden CO_2 per jaar
- Realiseert op basis van het werkelijke energie- en brandstofverbruik een bedrijfsgebonden CO_2-emissie van ongeveer 0,36 kg CO_2 per kg product. Ter indicatie rapporteert recent wetenschappelijk onderzoek ongeveer 0,75 kg CO_2/kg voor gietijzeren productie in Finland en ongeveer 2,33 kg CO_2/kg voor productie uit China[3]. De CO_2-intensiteit van NIJG ligt daarmee indicatief ongeveer 85 % lager dan de Chinese referentie
- Draagt bij aan het voorkomen van ‘scrap leakage’. De Europese Commissie heeft expliciet beleid aangekondigd om meer metaalschroot binnen Europa beschikbaar te houden en export naar derde landen met lagere standaarden te beperken
- Sluit hiermee rechtstreeks aan bij Nederlands en Europees beleid gericht op circulaire economie, hoogwaardige recycling, vermindering van primaire grondstoffen en strategische grondstoffenzekerheid
- Heeft daarnaast omvangrijk geïnvesteerd in BBT en verdergaande emissiereducerende technieken en blijft actief zoeken naar aanvullende reductiemogelijkheden
- Veroorzaakt met de aangevraagde emissieruimte geen overschrijding van de relevante immissiewaarden voor benzeen, benzo(a)pyreen en naftaleen op leefniveau

NIJG verwerkt jaarlijks een aanzienlijke regionale reststroom tot nieuwe producten, voorkomt daarmee het gebruik van primaire grondstoffen en realiseert een substantiële CO_2-reductie. Tegelijkertijd zijn BBT en aanvullende emissie reducerende maatregelen toegepast en blijven verdere optimalisaties plaatsvinden.

Het zou vanuit een integrale milieuafweging tegenstrijdig zijn om enerzijds nationaal en Europees beleid te voeren gericht op hoogwaardige recycling, CO_2-reductie en het tegengaan van scrap leakage, maar anderzijds onvoldoende ruimte te bieden aan een Nederlandse onderneming die jaarlijks ongeveer 14.000 ton regionaal ingezameld schroot daadwerkelijk opnieuw inzet als grondstof.

[1] Use of scrap metal in steel production significantly re-duces CO2 emissions - Fraunhofer IMWS
[2] 220504_Fraunhofer_IMW_BDSV_scrap_bonus_concrete_oeffentlich.pdf
[3] Comparison of Carbon Footprints in Sourcing of Cast Components | International Journal of Metalcasting | Springer Nature Link

Gelet op deze maatschappelijke en milieukundige voordelen, in combinatie met het feit dat de relevante immissiewaarden op leefniveau niet worden overschreden, acht NIJG het gevraagde maatwerk proportioneel en gerechtvaardigd.

7.2 Proefneming aanvraag

Zoals aangegeven blijft de NIJG zich inzetten voor verdere reductie van emissies. Daarom wil de NIJG proefnemingen aanvragen voor onderstaande:

- Schroot reiniging
- Alternatief inzet materiaal voor Cokes
- Andere katalytische stenen
- Verschillende brander instellingen bij de koepeloven te testen
- Diverse soorten absorptie materiaal voor het filter

7.3 Geen wijziging in vergunning

De NIJG beschikt over een voor haar bedrijfsvoering vergunde ippc-installatie, waarin een koepeloven wordt toegepast voor het smelten van ijzerhoudende grondstoffen. Aan deze installatie is een rookgasreinigingsinstallatie verbonden, die is bedoeld om de emissies naar de lucht te reduceren en te voldoen aan de daarvoor geldende emissiegrenswaarden. Het betreft onder meer de emissies van SO_2, NO_x, CO, koolwaterstoffen (KWS), stof, zware metalen, PAK's (MVP1), fenol en benzeen.

De voorgenomen wijziging brengt hierin geen verandering. Ook na de technische aanpassing blijft sprake van dezelfde vergunde ippc-installatie, waarbij dezelfde koepeloven wordt gebruikt voor het smeltproces en waarbij rookgasreiniging wordt toegepast voor het reduceren van dezelfde emissiestoffen. De aard, functie en wijze van uitvoering van het primaire productieproces wijzigen niet.

De aanpassingen hebben uitsluitend betrekking op technische verbeteringen en upgrades binnen de bestaande rookgasreinigingsinstallatie. Deze aanpassingen zijn erop gericht de bestaande rookgasreinigingsinstallatie verder te optimaliseren en het rendement en de prestaties van de al aanwezige rookgasreiniging te verbeteren. Er wordt geen nieuwe activiteit toegevoegd, er wordt geen ander productieproces geïntroduceerd en de functie van de rookgasreinigingsinstallatie blijft ongewijzigd. Van een wijziging waarbij een nieuwe milieubelastende activiteit wordt geïntroduceerd of waarbij de aard van de bestaande activiteit wezenlijk verandert, is daarom geen sprake. De wijziging moet worden beschouwd als een technische aanpassing van een al vergunde rookgasreinigingsinstallatie, waarbij de bestaande functie en het bestaande productieproces in stand blijven.

Daarnaast loopt parallel aan dit traject al het proces van de BBT toetsing, de actualisatie naar aanleiding van de toepasselijke BBT-conclusies smederijen en gieterijen en de ambtshalve actualisatie van de vergunning. Binnen dat traject worden de voor de vergunning relevante milieuaspecten integraal beschouwd, waaronder onder meer bodem, geur, geluid en emissies naar de lucht.

Daarmee bestaat een afzonderlijk en passend traject waarin kan worden beoordeeld of de bestaande vergunning, gelet op de actuele BBT-eisen en de feitelijke bedrijfsvoering, moet worden geactualiseerd.
Tegen deze achtergrond is de NIJG van mening dat de voorgenomen technische aanpassingen binnen de bestaande vergunde activiteit kunnen worden uitgevoerd en dat deze op zichzelf geen aanleiding vormen voor het aanvragen van een nieuwe omgevingsvergunning voor een nieuwe activiteit.