MEMO

Onderwerp: WEEELABEX

Van: [redacted] **Aan**: KAM Van Happen Containers **Datum**: 29/01/2026

INLEIDING:

Van Happen Containers is voornemens om CRT-displays te accepteren en te verwerken binnen de bestaande vergunde bedrijfsvoering. Voor deze activiteit worden de van toepassing zijnde eisen uit WEEELABEX en de relevante CENELEC EN 50625-normen geïntegreerd in het bestaande managementsysteem.

Het bestaande managementsysteem van Van Happen Containers is reeds ingericht op basis van onder meer ISO 9001, ISO 14001, VCA**, MVO Prestatieladder niveau 4 en CO_2-Prestatieladder niveau 3. Binnen dit managementsysteem zijn processen aanwezig voor kwaliteitsborging, milieubeheersing, veiligheid en gezondheid, compliance, leveranciersbeheer, interne audits, incidentmanagement en continue verbetering.

De verwerking van CRT-displays wordt niet als losstaand systeem ingericht, maar als aanvullende activiteit geïntegreerd in deze bestaande structuur. Daarmee wordt geborgd dat de activiteit beheerst, veilig, traceerbaar en milieuverantwoord wordt uitgevoerd.

Managementcyclus
De beheersing van de CRT-activiteit wordt onderdeel van de bestaande managementcyclus. Deze cyclus omvat onder meer:

- Periodieke beoordeling van interne en externe ontwikkelingen;
- Identificatie van risico's en kansen;
- Vaststelling van relevante doelstellingen en acties;
- Monitoring van prestaties, afwijkingen en verbeterpunten;
- Beoordeling van complianceverplichtingen;
- Periodieke rapportage en beoordeling in de managementreview.

Waar nodig worden voor de CRT-activiteit aanvullende prestatie-indicatoren opgenomen, bijvoorbeeld op het gebied van verwerkte hoeveelheden, correcte afzet van fracties, incidenten, afwijkingen en leverancierssprestaties.

Verbetercyclus
De bestaande verbetercyclus wordt ook toegepast op de verwerking van CRT-displays. Verbetermogelijkheden, afwijkingen, incidenten, bijna-incidenten, schades, klachten en bevindingen uit controles worden geregistreerd, beoordeeld en opgevolgd.

De volgende instrumenten worden hiervoor gebruikt:

- Duidelijk proces voor het gestructureerd verzamelen en verwerken van verbetermogelijkheden, waaronder incidenten, bijna incidenten, schades, klachten, etc.
- Methodes en processen om mogelijke verbetering te signaleren
    - Werkplekinspecties
    - Periodieke interne audits
    - Compliance audits

- Duidelijke oorzaakanalyse
- Verbeterregister om gecontroleerd verbeteringen te implementeren en evalueren op effectiviteit.

Hiermee wordt geborgd dat de CRT-activiteit structureel wordt gemonitord en dat verbeteringen aantoonbaar worden opgevolgd.

INTEGRATIE

Onderstaand de opsomming van de integratie van de eisen vanuit WEEELABEX en CENELEC in het geïmplementeerde managementsysteem.

1. Legal – compliance is geïntegreerd in de beschikbare compliance registers en wordt zodanig beheerst vanuit de compliance registers en compliance processen.
2. De managementsysteem-eisen zijn geïntegreerd in het centrale management systeem waarbij er integratie heeft plaatsgevonden met de bestaande processen.
3. Er is een infrastructuur beschikbaar gesteld om veilig en verantwoord CRT displays te ontmantelen. Zowel de infrastructuur als de middelen zijn onderdeel van bestaande onderhoudsprogramma's en database om keuringen en kalibraties te managen.
4. V&G is een belangrijk onderdeel van het bestaande managementsysteem. Als onderdeel daarvan worden:
    a. Medewerkers geïnstrueerd en opgeleid.
    b. Toolboxmeetings.
    c. PBM's uitgereikt en onderhouden.
5. Qua beveiliging is het gehele terrein voorzien van omheining, camerabeveiliging en alarm. Er is een contract met een beveiligingsbedrijf.
6. Trainingen en opleidingen worden geïntegreerd in de bestaande programma's van Van Happen Academy, waarbij nu reeds voorzien wordt in alle instructies op gebied van veiligheid en gezondheid.
7. Er is reeds een BHV organisatie inclusief noodorganisatie en infrastructuur beschikbaar.
8. Er is voorzien in alle middelen om adequaat WEEE te kunnen verwerken.
9. In het huidige primaire proces van Van Happen Containers is reeds voorzien in alle stappen die benodigd zijn om te voldoen aan alle eisen van afvalverwerking.
10. Integratie van verantwoordelijkheden, competenties en instructies in functieprofielen.

SUPPLY CHAIN

Voor de verdere verwerking en afzet van CRT-displays en/of vrijkomende fracties wordt samengewerkt met gespecialiseerde en aantoonbaar geschikte verwerkers. Daarbij wordt, waar van toepassing, gebruikgemaakt van WEEELABEX- of CENELEC-gecertificeerde organisaties.

Statice Helden B.V.
De Oude Kooien 15
5986 PJ Beringe

HKS Scrap Metal B.V.
De Kalkovens 30
8064 PS Zwartsluis

Jacomij Electronics Recycling B.V.
Hogemaat 4
3961 NC Wijk bij Duurstede

De definitieve inzet van ketenpartners vindt plaats op basis van actuele vergunningen, certificeringen, acceptatievoorwaarden en verwerkingsmogelijkheden.

Om controle te houden op de keten is het volgende georganiseerd:

- Leveranciers worden beoordeeld binnen het bestaande inkoop- en leveranciersmanagementproces;

- Vóór inzet en vervolgens periodiek wordt gecontroleerd of relevante vergunningen en certificeringen actueel zijn;
- Van Happen Containers behoudt zich het recht voor om aanvullende informatie op te vragen of een audit/inspectie uit te voeren indien de aard van de samenwerking of prestaties daartoe aanleiding geeft;
- Relevante afzet- en verwerkingsgegevens worden opgevraagd en beoordeeld, zodat aantoonbaar blijft dat fracties op een passende wijze worden verwerkt;
- Afwijkingen in prestaties, acceptatie of documentatie worden opgevolgd via het bestaande verbeterproces.

NIEUW / AANVULLEND

Voor de verwerking van CRT-displays zijn de volgende aanvullende documenten, processen en middelen ontwikkeld of opgenomen in het managementsysteem:

- Een aanvullende procesbeschrijving voor het WEEE-proces van acceptatie tot en met afzet;
- Werkinstructies voor veilige en milieuverantwoorde demontage en handling;
- Trainingsmateriaal voor betrokken medewerkers;
- Instructieposters op de werkplek;
- Een controlemethode om te beoordelen of conform werkinstructies en relevante eisen wordt gewerkt;
- Een aanvullende RI&E voor de betreffende activiteiten, inclusief plan van aanpak;
- Een compliancecheck op de relevante wettelijke en normatieve eisen;
- Voorzieningen en hulpmiddelen voor veilige en milieuverantwoorde opslag, demontage, scheiding en afvoer;
- Registratie van inkomende stromen, vrijkomende fracties, afzet en eventuele afwijkingen.

BEHEERSING VAN RISICO'S

De belangrijkste risico's bij de verwerking van CRT-displays hebben betrekking op breuk, blootstelling aan stof of gevaarlijke componenten, onjuiste opslag, onjuiste scheiding van fracties en onjuiste afzet. Deze risico's worden beheerst door:

- Acceptatiecriteria en visuele controle bij binnenkomst;
- Gescheiden en ordelijke opslag;
- Gebruik van geschikte hulpmiddelen en PBM's;
- Instructie van medewerkers;
- Gecontroleerde demontage;
- Gescheiden opslag van vrijkomende fracties;
- Afzet naar aantoonbaar geschikte verwerkers;
- Registratie en opvolging van afwijkingen.

CONCLUSIE

De verwerking van CRT-displays wordt geïntegreerd in het bestaande managementsysteem van Van Happen Containers. De relevante eisen uit WEEELABEX en CENELEC worden vertaald naar bestaande en aanvullende processen voor compliance, procesbeheersing, opleiding, veiligheid, milieu, registratie, leveranciersbeheer en continue verbetering.

Hiermee wordt geborgd dat de activiteit beheerst, veilig, traceerbaar en milieuverantwoord wordt uitgevoerd, zonder dat hiervoor een separaat managementsysteem hoeft te worden ingericht.