

Toelichting aanvraag omgevingsvergunning

**Revisievergunning milieu
CoorsTek Netherlands B.V.**

1 maart 2024 - Public

Contactpersoon

5.1.2e

Arcadis Nederland B.V.

Postbus 1018
5200 BA 's-
Hertogenbosch
Nederland

Inhoudsopgave

1	Niet technische samenvatting	6
2	Aanvraag	13
2.1	Algemene gegevens	13
2.2	Aanleiding	13
2.3	Vigerende situatie	13
2.4	Omschrijving aanvraag en samenhang andere toestemmingen	14
	Aangevraagde toestemming	14
3	Beleid en regelgeving	15
3.1	Wet algemene bepalingen omgevingsrecht	15
3.1.1	Besluit omgevingsrecht	15
3.2	Wet milieubeheer	16
3.2.1	Activiteitenbesluit Milieubeheer	16
3.2.2	Besluit milieueffectrapportage	16
3.2.3	Richtlijn Industriële emissies	17
3.2.4	Nederlandse Best Beschikbare Technieken	17
3.2.5	Besluit risico's zware ongevallen 2015	18
3.3	Wet ruimtelijke ordening	18
3.4	Waterwet	20
3.5	Wet natuurbescherming	20
3.6	Bevoegd gezag	21
4	Beschrijving inrichting	22
4.1	Aard en beschrijving van de inrichting	22
4.2	Bedrijfstijden	22
4.3	Aantal werknemers	23
4.4	Situering van de inrichting	23
4.5	Indeling van de inrichting	23
4.5.1	Begane grond hoofdgebouw	25

4.5.2	Eerste verdieping hoofdgebouw	26
4.5.3	Dak hoofdgebouw	27
4.5.4	Opslaghal	28
4.5.5	Buitenterrein	29
5	Beschrijving bedrijfsactiviteiten	31
5.1	Productieactiviteiten	31
5.1.1	Extrusie	31
5.1.2	Injection molding	33
5.1.3	Research and development	34
5.2	Opslag van grond en hulpstoffen	35
5.2.1	Opslag van niet gevaarlijke stoffen	35
5.2.2	Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen	36
5.2.3	Opslag van (cryogene) gassen	38
5.2.4	Opslag van overige hulpstoffen	39
5.3	Ondersteunende activiteiten	40
5.3.1	Kantoor en kantine	40
5.3.2	Utilities	41
	Energie	41
	Water	41
	Afvalwater	41
	Koeling	42
	Sprinkler	42
6	Milieuaspecten	43
6.1	Geluid	43
6.2	Bodem(kwaliteit)	44
6.3	Luchtemissies	45
6.3.1	Vaste emissiebronnen	45
6.3.2	Emissie verkeer	48
6.3.3	Luchtkwaliteit	48
6.3.4	Stikstofdepositie als gevolg van stikstofemissies	49
6.4	Gebruik ZZS	49
6.5	Gevaarlijke stoffen en externe veiligheid	50
6.6	Water	55
6.7	Afvalwater	55
6.8	Afvalstromen	57
6.9	Energie	57

6.10	Trillingen	58
6.11	Verkeer en vervoer	58
Bijlage 1	Terreintekeningen	60
Bijlage 2	Akoestisch onderzoek	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 3	Bodem	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 4	PGS analyses en QRA	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 5	MSDS	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 6	Vormvrije mer beoordeling	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 7	Emissiemeetrapporten	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 8	Stikstofdepositie	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 9	Analyse afvalwater	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 9	Analyse afvalwater	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 9	Luchtkwaliteit	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.
Bijlage 10	ABM- en immissietoetsen	Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.

1 Niet technische samenvatting

Dit hoofdstuk biedt een niet technische samenvatting van de ingediende aanvraag. Het geeft in het kort een beeld van de aanvrager, de aard van de inrichting en de aangevraagde toestemming, alsmede de achtergrond daarvan. Daarnaast worden de relevante wettelijke kaders vermeld, alsmede de relevante milieu impact als gevolg van de aangevraagde toestemming en het bevoegd gezag voor het in behandeling nemen van de aanvraag en het nemen van het besluit hierop.

Algemene gegevens

Gegevens aanvrager

Aanvrager	:	CoorsTek Netherlands B.V.
KVK-nummer	:	65783131
KVK-vestigingsnummer	:	000034466975
Adres	:	Frontstraat 4
Postcode	:	5405 AK
Plaats	:	Uden
Contactpersoon	:	5.1.2e
Functie	:	Plant manager
Telefoon	:	5.1.2e
E-mail	:	5.1.2e@coorstek.com

Gegevens gemachtigde

Bedrijfsnaam	:	Arcadis Nederland B.V.
Postbus	:	Postbus 220
Postcode	:	3800 AE
Plaats	:	Amersfoort
Contactpersoon	:	5.1.2e
Telefoon	:	5.1.2e
E-mail	:	5.1.2e@arcadis.com

Aard en beschrijving van de inrichting

CoorsTek Netherlands B.V. (hierna: CoorsTek) produceert en ontwikkelt op de locatie in Uden technische keramische onderdelen voor de industrie. In 2016 heeft CoorsTek de voormalige Philips fabriek en R&D afdeling voor technisch keramiek in Uden overgenomen. De locatie is door Philips in 1953 in gebruik genomen, daarvoor was deze locatie als akkerland in gebruik. De fabriek levert onder meer keramische onderdelen op het gebied van elektronica, gezondheidszorg, energieopwekking en de automotive industrie.

De inrichting bestaat uit de volgende gebouwen, terreinen en installaties:

- Het hoofdgebouw waarin in de productie en research en development afdeling in zijn ondergebracht.
- Expeditie en opslaggebouw.
- Noodstroomaggregaat (NSA).
- Sprinklertank met sprinklerinstallatie.
- Koolzuurtank (CO₂).
- Stikstoftank (N₂).
- Waterstofopslag (H₂).
- Parkeerterrein voor personenwagens van het personeel (deels ook buiten de inrichting)
- Parkeerplaatsen voor bezoekers.

Op de locatie in Uden staan drie gebouwen waar CoorsTek haar activiteiten verricht. Het hoofdgebouw bestaat uit twee verdiepingen. Op de begane grond vindt hoofdzakelijk de productie plaats en bevinden zich kantoren. Op de eerste verdieping bevinden zich, naast kantoor- en vergaderruimten, een kantine, analytisch laboratorium, kleedruimten en technische installatieruimtes.

Naast het hoofdgebouw zijn op de locatie een aantal bijgebouwen en installaties aanwezig. Dit betreft onder andere drie kleine omheinde bouwwerken die dienen voor de opslag van gasflessen. In een ander bijgebouw worden hulpmiddelen en grondstoffen opgeslagen. In deze opslaghal zijn drie containers geplaatst. Dit betreft één container voor de opslag van verpakte en aan CoorsTek USA geadresseerde goederen, en één container voor de opslag van molybdeen matrijzen die afgekeurd zijn en waarvan het molybdeen wordt verkocht. In de derde container worden grondstoffen afgewogen uit de grotere verpakkingen in de hal en naar de fabriek gebracht. Op de locatie staan tevens twee opslagtanks voor cryogene gassen en is er een opslag van waterstof. Er vindt **geen** productie van waterstof bij CoorsTek plaats.

Bedrijfstijden

De werkzaamheden worden op de locatie uitgevoerd in een vijfploegendienst. Dit betekent dat er alle dagen van de week sprake is van 24-uurs productie.

Bezoekers met personenwagens maken gebruik van parkeerplaatsen op het terrein van de inrichting, die zijn gelegen langs de noordgevel van het gebouw. De aanvoer van grondstoffen en de afvoer van eindproduct en afval vindt in de dagperiode plaats. Uitzondering hierop is de aanvoer van waterstof (H₂). De aanvoer van dit product kan op een willekeurig moment gedurende het etmaal plaatsvinden.

Aantal werknemers

Op de bedrijfslocatie in Uden werken in totaal 110 medewerkers waarvan 75 werken in een vijfploegendienst. Dit betekent 15 medewerkers per ploeg, en 35 medewerkers werken in dagdienst.

Situering van de inrichting

De inrichting van CoorsTek is gelegen aan Frontstraat 4 in Uden. Van deze locatie is kadastraal perceel F 5443 in eigendom van CoorsTek. Van het kadastraal perceel F 5671 wordt een klein deel gehuurd, dit betreft hoofdzakelijk het gebouwdeel waarin de R&D op de begane grond is gevestigd, alsmede de parkeerplaatsen aan de straatzijde. Rond de locatie bevinden zich meerdere bedrijven die onderdeel zijn van het bedrijventerrein waar CoorsTek zich op bevindt. De inrichting ligt zo'n 300 meter verwijderd van een woonkern. Het eerste woonhuis (bedrijfswoning) bevindt zich op 100 meter afstand. Het dichtstbijzijnde Natura-2000 gebied, Oeffelter Meent, ligt op 20 kilometer afstand.

Aanleiding aanvraag

CoorsTek beschikt momenteel over een vergunning op hoofdzaken op grond van de Wet milieubeheer (kenmerk: 2000/34 verleend op 15 maart 2001). Deze vergunning is in 2001 door het college van burgemeester en wethouders van Uden (nu gemeente Maashorst) verleend aan de vorige gebruiker van de inrichting, Philips Lighting B.V.. In overleg met de gemeente Maashorst en de ODBN heeft CoorsTek het voornemen, via een revisieaanvraag, een conventionele vergunning met voorschriften aan te vragen.

Als onderdeel van deze aanvraag verzoekt CoorsTek tevens om een uitbreiding van haar activiteiten, namelijk het gebruik van nikkeloxide. CoorsTek werkt op laboratoriumschaal aan de ontwikkeling van nieuwe keramische componenten. De locatie in Uden geldt als voorkeurslocatie voor verder onderzoek naar deze producten omdat hier de R&D-afdeling van CoorsTek is gevestigd. In de R&D afdeling worden de mogelijkheden tot opschaling onderzocht van de beoogde productiemethode. De grondstof voor de te onderzoeken productietechniek is nikkeloxide, hetgeen ingedeeld is als "zeer zorgwekkende stof" (ZZS). In de R&D-afdeling zullen proeven uitgevoerd worden met deze stof en technieken voordat een eventuele toepassing op grotere schaal (waar ook ter wereld) plaatsvindt. De nikkeloxide wordt bewaard in daarvoor bestemde opslagvoorzieningen en alleen gebruikt binnen de R&D-afdeling van CoorsTek.

Aangevraagde toestemming

CoorsTek verzoekt om een revisie van de bestaande Omgevingsvergunning milieu. De vergunning wordt aangevraagd op grond van de Wabo.

Artikel 3.10 lid 3 van de Wabo geeft aan dat de uitgebreide procedure gevolgd moet worden volgens afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht. Het bevoegd gezag voor het afgeven van de omgevingsvergunning is de gemeente Uden die haar taak heeft gemandateerd aan de Omgevingsdienst Brabant Noord (ODBN).

Bevoegd gezag

Gelet op artikel 2.4 van de Wabo juncto artikel 3.3 (eerste lid, onder a) van het Bor is het college van Burgemeester en Wethouders van de gemeente Maashorst (voorheen gemeente Uden) het bevoegd gezag, voor het nemen van een besluit aangaande de aanvraag. De gemeente heeft haar taken op het gebied van vergunningverlening gemandateerd aan de Omgevingsdienst Brabant-Noord (ODBN).

Relevante milieuaspecten

In het kader van deze aanvraag zijn de volgende milieuthema's relevant en beoordeeld.

Tabel 1: Overzicht relevante milieuthema's

Aspect	Analyse	Conclusie
Geluid	De inrichting is niet gelegen op een geluid gezoneerd industrieterrein.	LAr,LT Uit de rekenresultaten volgt dat het langtijdgemiddelde beoordelingsniveau (LAr,LT) in de representatieve bedrijfssituatie gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode:
	Ten behoeve van de aanvraag is een akoestisch onderzoek uitgevoerd door DGMR.	Op de gevel van een woning gelegen op het industrieterrein maximaal 49 dB(A) bedraagt (punt 003, Woning Linie 40); Op de gevel van een woning gelegen buiten het industrieterrein maximaal 43, 44 en 44 dB(A) bedraagt (punten 047 t/m 049, 055 t/m 058 woningen Eiment 21 t/m 27 en 37 t/m 41 oneven).
	Dit akoestisch onderzoek is uitgevoerd volgens de richtlijnen die daaromtrent zijn gesteld in de Handleiding meten en rekenen Industrielawaai, 1999.	Hiermee is gedurende de nachtperiode sprake van een overschrijding van de gekozen richtwaarden. Gedurende de dag- en avondperiode wordt voldaan aan de gekozen richtwaarden. De overschrijding gedurende de nachtperiode bedraagt maximaal 4 dB. De gekozen richtwaarden betreffen in dit geval voor de woningen die zijn gelegen op het industrieterrein 55, 50 en 45 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode voor het langtijdgemiddelde beoordelingsniveau (LAr,LT). Voor de woningen die zijn gelegen buiten het industrieterrein hanteren wij een richtwaarde 50, 45 en 40 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode.
		Nader onderzoek wijst uit dat na het treffen van bronmaatregelen kan worden voldaan aan de gekozen richtwaarden. De door DGMR voorgestelde bronmaatregelen bestaan dan uit:

Aspect	Analyse	Conclusie
		Het aanbrengen van een geluiddemper op één dakventilator (bron 031). Het aanbrengen van een coulissendemper op de geveluitlaat van de stoffilter van de mengerij (bron 078). Het vervangen van in totaal acht dakventilatoren door een beduidend stiller type (bronnen 046, 061, 076, 077, 085, 091, 093 en 128). CoorsTek is voornemen deze aanbevelingen door te voeren. L_{Amax} Uit de rekenresultaten volgt dat de maximale geluidsniveaus (piekgeluiden, L_{Amax}) vanwege de inrichting op de meest nabijgelegen woningen in de representatieve bedrijfssituatie gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode maximaal 49, 51 en 51 dB(A) bedraagt (punten 002 en 019, woning Linie 40 en woning Liessentstraat 14a). Toetsing van de optredende maximale geluidsniveaus (piekgeluiden, L_{Amax}) aan de maximaal toelaatbare geluidsgrenswaarden zoals opgenomen in de 'Handreiking industrielawaai en vergunningverlening' van 70, 65 en 60 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, avond-, en nachtperiode, levert geen overschrijding op. L_{Aeq} indirecte hinder Uit de rekenresultaten volgt dat het equivalente geluidsniveau (L_{Aeq}) als gevolg van de verkeersaantrekkende werking (indirecte hinder) in de representatieve bedrijfssituatie gedurende respectievelijk de dag-, avond- en nachtperiode maximaal 22, 22 en minder dan 20 dB(A) bedraagt (punt 019, woning Liessentstraat 14a) bedraagt. Toetsing van de optredende equivalente geluidsniveaus (L_{Aeq}) veroorzaakt door de zogenaamde verkeersaantrekkende werking aan de voorkeursgrenswaarde van 50, 45 en 40 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, avond- en nachtperiode levert geen overschrijding op.
Bodem		Het bodemrisico als gevolg van de aangevraagde activiteiten is vastgesteld aan de hand van de bodemrisicochecklist (BRCL) van de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB 2012). De te treffen combinaties van voorzieningen en maatregelen (cvm) leiden naar een verwaarloosbaar bodemrisico. Hiermee wordt voldaan aan de NRB 2012 en aan afdeling 2.4 van het Activiteitenbesluit milieubeheer. Er zijn geen nieuwe activiteiten binnen de planontwikkeling waarvoor de ODBN een milieukundig verkennend bodemonderzoek verlangd.

Aspect	Analyse	Conclusie
Luchtkwaliteit	Wet natuurbescherming Wet milieubeheer Activiteitenbesluit	De activiteiten van CoorsTek veroorzaken geen grotere stikstofdepositie dan 0,00 mol/ha/jaar, zoals berekend met het Aerius rekenmodel (Versie 2023.1). Er is daarom geen toestemming Wet natuurbescherming benodigd voor het onderdeel stikstofdepositie. CoorsTek verricht werkzaamheden met chemische stoffen en oplosmiddelen. Een aantal van deze stoffen kunnen mogelijk VOS-emissies veroorzaken (aceton en ethanol). De VOS emissieniveaus zijn kleiner dan 500 g/uur, waardoor volgens het Activiteitenbesluit emissie-eisen niet van toepassing zijn. Voor luchtkwaliteit (NOx en PM10) zijn de activiteiten bij CoorsTek te kwalificeren als “niet in betekende mate” (NIBM).
Externe veiligheid	Besluit risico's zware ongevallen 2015 Besluit externe veiligheid inrichtingen Publicatiereeks gevaarlijke stoffen	De activiteiten van CoorsTek vallen niet onder de werkingssfeer van de BRZO 2015 evenmin vallen de activiteiten onder de werkingssfeer van het Bevi De locatie heeft een aantal opslagen van gevaarlijke stoffen. Voor deze opslagen worden via verschillende PGS-richtlijnen kaders gesteld. Als onderdeel van deze aanvraag is beoordeeld of de opslagen van CoorsTek kunnen voldoen aan de in deze richtlijnen opgestelde eisen. Daar waar dit niet het geval is, is een voorstel gedaan. Uit de kwalitatieve risico-analyse (QRA) voor de opslag van waterstof volgt dat voor zowel plaatsgebonden risico als groepsrisico voldaan wordt aan de norm.
Energie	De verplichting tot het uitvoeren van de energie-audit is geïmplementeerd in de Nederlandse regelgeving in de Tijdelijke regeling. De Tijdelijke regeling is een rechtstreeks voor een inrichting werkende regeling. Dit betekent dat de verplichting voor de vergunninghouder om een energie-audit uit te voeren rechtstreeks voortvloeit uit deze regeling. Deze auditplicht geldt voor ondernemingen met meer dan 250 medewerkers of een jaaromzet groter dan € 50 miljoen en/of een jaarlijks balanstotaal groter dan € 43 miljoen. In aansluiting op de criteria voor inrichtingen die onder de algemene regels van het Activiteitenbesluit milieubeheer vallen, worden inrichtingen met een jaarlijks verbruik van minimaal 25.000 m³ aan aardgasequivalenten of een jaarlijks	CoorsTek Netherlands B.V. in Uden behoort niet tot een categorie van bedrijven dat verplicht is een energie-audit uit te voeren, omdat er geen sprake is van een inrichting met meer dan 250 medewerkers. Coorstek verbruikt meer dan 50.000 kWh aan elektriciteit en meer dan 25.000 m³ aardgas op jaarbasis. CoorsTek monitort en registreert haar energieverbruik, als onderdeel van haar ISO 14001 gecertificeerd milieuzorgsysteem.

Aspect	Analyse	Conclusie
	elektriciteitsverbruik van minimaal 50.000 kWh elektriciteit namelijk als energierelevant bestempeld.	

Overige relevante regelgeving

Onderstaand is een overzicht gegeven van, voor de vergunningaanvraag, overige relevante wet- en regelgeving.

Tabel 2: Overzicht relevante wet- en regelgeving

Kader	Regels	Conclusie
Activiteitenbesluit	In werking hebben van een stookinstallatie; In werking hebben van een natte koeltoren; Algemene milieuregels voor lozen; Algemene milieuregels voor emissies naar de lucht voor type C inrichtingen; Algemene milieuregels voor emissies van zeer zorgwekkende stoffen voor type C inrichtingen; Algemene milieuregels voor geuremissies voor type C inrichtingen; Algemene milieuregels voor bodembedreigende activiteiten.	De inrichting is een categorie C-inrichting. Er geldt een aantal specifieke milieuregels uit het Activiteitenbesluit voor de volgende activiteiten: In werking hebben van een stookinstallatie; In werking hebben van een natte koeltoren; Daarnaast geldt een aantal algemene milieuregels: Algemene milieuregels voor lozen; Algemene milieuregels voor emissies naar de lucht voor type C inrichtingen; Algemene milieuregels voor emissies van zeer zorgwekkende stoffen voor type C inrichtingen; Algemene milieuregels voor geuremissies voor type C inrichtingen; Algemene milieuregels voor bodembedreigende activiteiten.
Besluit milieueffectrapportage (MER)	D-categorie, vormvrij D-categorie, beoordeling C-categorie, project of plan mer	In de aangevraagde situatie is geen sprake van een oprichting, wijziging of uitbreiding van een bestaande opslag voor chemische producten. Voor een eerdere wijziging in opslagvoorzieningen voor gevaarlijke stoffen is conform categorie D25.1 uit het Besluit m.e.r. een vormvrije m.e.r.-beoordeling opgesteld. Deze keuze wordt toegelicht onder deze tabel.
Nederlandse BBT	In Nederland zijn verschillende documenten aangewezen als nationale kaders voor Best Beschikbare Technieken (BBT) om emissies en andere nadelige gevolgen voor het milieu te voorkomen. Deze zijn generiek van toepassing op alle inrichtingen waar activiteiten plaatsvinden zoals vermeld in in bijlage I van de Regeling omgevingsrecht (Mor).	Voor de activiteiten van CoorsTek zijn de volgende BBT van toepassing: Nederlandse Richtlijn Bodembescherming PGS 9 PGS 15 PGS 35
Waterwet	Het onttrekken van grondwater; Het onttrekken van oppervlaktewater;	Bij CoorsTek vinden geen activiteiten plaats die onder het toepassingsgebied van de

Kader	Regels	Conclusie
	Het lozen van afvalwater op het oppervlaktewater; Werkzaamheden in of nabij een waterwerk.	Waterwet vallen. De lozingen van afvalwater en het hemelwater worden geregeld door het Activiteitenbesluit.
Wet natuurbescherming	Bescherming natuurgebieden Bescherming planten en diersoorten	De activiteiten van CoorsTek veroorzaken geen grotere stikstofdepositie dan 0,00 mol/ha/jaar, zoals berekend met het Aerius rekenmodel (versie 2023.1, release 14 december 2023). Er is daarom geen vergunningsaanvraag Wet natuurbescherming benodigd voor het onderdeel stikstofdepositie.

Als onderdeel van deze aanvraag is een aanmeldnotitie voor een vormvrije m.e.r.-beoordeling opgesteld. Het initiatief waarop deze vormvrije m.e.r.-beoordeling betrekking heeft, betreft het formeel bij de inrichting betrekken van enkele bestaande opslagvoorzieningen welke door omstandigheden ten tijde van (ver)plaatsing niet formeel zijn aangevraagd. Dit betreft het verplaatsen van een opslaglocatie voor verpakte gevaarlijke stoffen, eerder gesitueerd in het magazijngebouw naar het buitenterrein (zie plattegrondtekening in paragraaf 5.2.2). De PGS 15 voorziening op het buitenterrein is inmiddels gerealiseerd. In de aanmeldnotitie wordt onderbouwd waarom geen sprake is van belangrijke negatieve milieueffecten ten gevolge van de bedrijfsactiviteiten van CoorsTek in de gerealiseerde situatie. De aanmeldnotitie is bijgevoegd als bijlage 6. Gelet op de in deze notitie gepresenteerde milieueffecten bestond er naar mening van CoorsTek geen noodzaak voor het opstellen van een volledig MER.

Het is aan het bevoegd gezag om haar keuze te motiveren, waarbij onderhavig document als onderbouwing kan dienen.

2 Aanvraag

Onderstaand betreft algemene informatie over de aanvrager, locatie, gemachtigde, aanleiding voor de aanvraag, de vigerende situatie van de aanvrager, omschrijving van de aan te vragen ontwikkelingen en samenhang met andere aanvragen en eventuele coördinatie.

2.1 Algemene gegevens

Gegevens aanvrager

Aanvrager	:	CoorsTek Netherlands B.V.
KVK-nummer	:	65783131
KVK-vestigingsnummer	:	000034466975
Adres	:	Frontstraat 4
Postcode	:	5405 AK
Plaats	:	Uden
Contactpersoon	:	5.1.2e
Functie	:	Plant manager
Telefoon	:	5.1.2e
E-mail	:	5.1.2e@coorstek.com

Gegevens gemachtigde

Bedrijfsnaam	:	Arcadis Nederland B.V.
Postbus	:	Postbus 220
Postcode	:	3800 AE
Plaats	:	Amersfoort
Contactpersoon	:	5.1.2e
Telefoon	:	5.1.2e
E-mail	:	5.1.2e@arcadis.com

2.2 Aanleiding

CoorsTek beschikt momenteel over een vergunning op hoofdzaken op grond van de Wet milieubeheer (kenmerk: 2000/34 verleend op 15 maart 2001). Deze vergunning is in 2001 door het college van burgemeester en wethouders van Uden verleend aan de vorige gebruiker van de inrichting, Philips Lighting B.V.. In overleg met de gemeente Maashorst en de ODBN heeft CoorsTek het voornemen, via een revisieaanvraag, een conventionele vergunning met voorschriften aan te vragen.

Als onderdeel van deze aanvraag verzoekt CoorsTek tevens om een uitbreiding van haar activiteiten, namelijk het gebruik van nikkeloxide. CoorsTek werkt op laboratoriumschaal aan de ontwikkeling van nieuwe keramische componenten. De locatie in Uden geldt als voorkeurslocatie voor verder onderzoek naar deze producten omdat hier de R&D-afdeling van CoorsTek is gevestigd. In de R&D afdeling worden de mogelijkheden tot opschaling onderzocht van de beoogde productiemethode. De grondstof voor de te onderzoeken productietechniek is nikkeloxide, hetgeen ingedeeld is als “zeer zorgwekkende stof” (ZZS). In de R&D-afdeling zullen proeven uitgevoerd worden met deze stof en technieken, voordat een eventuele toepassing op grotere schaal (waar ook ter wereld) plaatsvindt. De nikkeloxide wordt bewaard in daarvoor bestemde opslagvoorzieningen en alleen gebruikt binnen de R&D-afdeling van CoorsTek.

2.3 Vigerende situatie

Ter informatie is in Tabel 3 een overzicht opgenomen van alle huidige vergunningen. Deze vormen tezamen de vigerende vergunningensituatie.

Tabel 3: Overzicht relevante vergunningen

Nr.	Type vergunning	Datum afgifte	Kenmerk	Afgegeven door
-----	-----------------	---------------	---------	----------------

1	Wet milieubeheer Vergunning op hoofdzaken	15-3-2001	2000/34	College van burgemeester en wethouders van Uden
2	Milieuneutraal veranderen van een inrichting (veranderen van de riolering)	4-2-2014	178903	Burgemeester en wethouders van de gemeente Uden

2.4 Omschrijving aanvraag en samenhang andere toestemmingen

Dit document is opgesteld als omschrijving bij een aanvraag om revisie van de vergunning op grond van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) voor de inrichting van CoorsTek te Uden.

Dit document bevat een beschrijving van de gewijzigde bedrijfsactiviteiten en de daarmee samenhangende milieuaspecten.

Aangevraagde toestemming

CoorsTek verzoekt om een revisie van de bestaande Omgevingsvergunning milieu. De vergunning wordt aangevraagd op grond van de Wabo.

Artikel 3.10 lid 3 van de Wabo geeft aan dat de uitgebreide procedure gevolgd moet worden volgens afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht. Het bevoegd gezag voor het afgeven van de omgevingsvergunning is de gemeente Uden die haar taak heeft gemandateerd aan de Omgevingsdienst Brabant Noord (ODBN).

3 Beleid en regelgeving

In dit hoofdstuk wordt een overzicht gegeven van de van toepassing zijnde wettelijke kaders alsmede het betrokken bevoegd gezag.

3.1 Wet algemene bepalingen omgevingsrecht

3.1.1 Besluit omgevingsrecht

De bedrijfsactiviteiten van de inrichting kennen een vergunningplicht voortkomend uit artikel 3.3 en de volgende categorieën uit onderdeel C bij bijlage I van het Besluit omgevingsrecht (Bor).

Tabel 4: Overzicht van toepassing zijnde Bor categorieën

Categorie	Omschrijving	Toelichting
1.1 a	Inrichting waar één of meer elektromotoren aanwezig zijn met een vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 1,5 kW, met dien verstande, dat bij de berekening van het gezamenlijk vermogen een elektromotor met een vermogen van 0,25 kW of minder buiten beschouwing blijft.	Op de inrichting zijn elektromotoren aanwezig met een gezamenlijk vermogen groter dan 1.5 kW.
1.1 c	Inrichting waar één of meer voorzieningen of installaties aanwezig zijn voor het verstoken van brandstoffen met een thermisch vermogen of een gezamenlijk vermogen groter dan 130 kW.	Op de inrichting zijn naverbranders en verwarmingsketels aanwezig met een gezamenlijk vermogen groter dan 130 kW.
2.1 a	Voor het vervaardigen, bewerken, verwerken, <u>opslaan</u> of overslaan van gassen of gasmengsels, al of niet in samengeperste tot vloeistof verdichte of onder druk in vloeistof opgeloste toestand.	CoorsTek slaat diverse gassen op. Dit betreft zowel gassen in tanks en gasflessen. Dit betreft zowel gassen niet in samengeperste tot vloeistof verdichte of onder druk in vloeistof opgeloste toestand.
11.4 a	Het vervaardigen of bewerken met apparaten met een individuele nominale belasting op bovenwaarde van meer dan 130 kW of een aansluitwaarde van meer dan 130 kW van keramische producten, bakstenen, sierstenen of bestratingstenen, dakpannen, porselein of aardewerk;	CoorsTek vervaardigt keramische producten met apparaten met een nominale belasting van meer dan 130 kW.

3.2 Wet milieubeheer

3.2.1 Activiteitenbesluit Milieubeheer

Op de bedrijfsactiviteiten is het Activiteitenbesluit van toepassing. De inrichting is een categorie C-inrichting en daarmee vergunningsplichtig binnen het Activiteitenbesluit. Binnen de inrichting vinden activiteiten plaats waarop voorschriften uit het Activiteitenbesluit en de bijbehorende Activiteitenregeling een rechtstreekse werking hebben. De voorliggende vergunningaanvraag dient daarmee tevens gezien te worden als een melding in het kader van het activiteitenbesluit.

Er geldt een aantal specifieke milieuregels uit het Activiteitenbesluit voor de volgende activiteiten:

- In werking hebben van een stookinstallatie;
- In werking hebben van een natte koeltoren;

Daarnaast geldt een aantal algemene milieuregels:

- Algemene milieuregels voor lozen;
- Algemene milieuregels voor emissies naar de lucht voor type C inrichtingen;
- Algemene milieuregels voor emissies van zeer zorgwekkende stoffen voor type C inrichtingen;
- Algemene milieuregels voor geuremissies voor type C inrichtingen;
- Algemene milieuregels voor bodembedreigende activiteiten.

3.2.2 Besluit milieueffectrapportage

Op grond van hoofdstuk 7 van de Wet milieubeheer (hierna: Wm), in samenhang met het Besluit milieueffectrapportage (hierna: Besluit m.e.r.), moet bij initiatieven voor bepaalde activiteiten worden beoordeeld of er sprake is van belangrijke nadelige milieugevolgen.

In gevallen dat een activiteit betrekking heeft op activiteiten die voorkomen in onderdeel C en of D van het Besluit m.e.r., dient bepaald te worden welke procedure doorlopen moet worden om mogelijke milieueffecten te beoordelen. De drempelwaarden van de C- en D-lijst zijn hierbij bepalend.

Doelstelling van milieueffectrapportage (m.e.r.) is om het milieubelang volwaardig mee te laten wegen in de besluitvorming. De m.e.r. kent twee onderdelen:

1. Activiteiten waarvoor de m.e.r.-plicht geldt (bijlage, onderdeel C).
2. Activiteiten waarvoor de m.e.r. beoordelingsplicht geldt (bijlage, onderdeel D).

Daarnaast dient ook bij activiteiten onder de drempelwaarden getoetst te worden of er belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu zijn. Dit betreft de vormvrije m.e.r. beoordeling.

Daarnaast kan een m.e.r.-plicht ontstaan wanneer voor de vaststelling van een plan een passende beoordeling in het kader van de Wet Natuurbescherming moet worden uitgevoerd. In dat geval is er geen sprake van de vaststelling van een plan.

In het Besluit Milieueffectrapportage zijn de categorieën opgenomen die van toepassing zijn op de hoofdactiviteiten van de inrichting. De bedrijfsactiviteiten van CoorsTek vallen onder de volgende categorieën:

Tabel 5: Overzicht van toepassing zijnde MER categorieën

Cat.	Activiteiten	Gevallen	Plannen	Besluiten
D 25.1	De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie behorend tot de chemische industrie bestemd voor de opslag van aardolie, petrochemische of chemische producten.	In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een opslagcapaciteit van 100.000 ton of meer.	De structuurvisie, bedoeld in de artikelen 2.1, 2.2 en 2.3 van de Wet ruimtelijke ordening, en de plannen, bedoeld in de artikelen 3.1, eerste lid, 3.6, eerste lid, onderdelen a en b, van die wet.	De besluiten waarop afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht en een of meer artikelen van afdeling 13.2 van de wet van toepassing zijn.
D.47	De oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie bestemd voor het vervaardigen van keramische producten door middel van bakken, in het bijzonder dakpannen, bakstenen, vuurvaste stenen, tegels, aardewerk of porselein.	In gevallen waarin de activiteit betrekking heeft op een productiecapaciteit van 100 ton per dag of meer.	De structuurvisie, bedoeld in de artikelen 2.1, 2.2 en 2.3 van de Wet ruimtelijke ordening, en de plannen, bedoeld in de artikelen 3.1, eerste lid, 3.6, eerste lid, onderdelen a en b, van die wet.	De besluiten waarop afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht en een of meer artikelen van afdeling 13.2 van de wet van toepassing zijn.

In de aangevraagde situatie is geen sprake van een oprichting, wijziging of uitbreiding van een bestaande opslag voor chemische producten. Op basis van voortschrijdend inzicht worden wel enkele bestaande opslagen met deze revisievergunning bij de inrichting betrokken, waarmee formeel gezien een m.e.r.-procedure doorlopen moet worden.

De vormvrije m.e.r.-beoordelingsnotitie gericht op categorie D 25.1 is bijgevoegd als bijlage 6 aan onderhavige aanvraag. In dit document wordt tevens nader ingegaan op de aanleiding van het doorlopen van deze procedurele stap. Gelet op de in deze notitie gepresenteerde milieueffecten bestaat er naar mening van CoorsTek geen noodzaak voor het opstellen van een volledig MER.

Het is aan het bevoegd gezag om haar keuze te motiveren, waarbij onderhavig document als onderbouwing kan dienen.

Er wordt geen installatie opgericht, gewijzigd of uitgebreid gerelateerd aan de productie van keramische producten genoemd in categorie D.47. Voor deze categorie is derhalve geen vormvrije m.e.r. beoordelingsnotitie nodig.

3.2.3 Richtlijn Industriële emissies

IPPC-installaties zijn de grotere industriële bedrijven die vallen onder de Richtlijn industriële emissies (RIE) (2010/75/EU). Deze richtlijn geldt voor alle lidstaten van de Europese Unie. De richtlijn industriële Emissies is het EU-instrument voor de regulering van industriële activiteiten die verontreiniging veroorzaken.

CoorsTek fabriceert keramische producten. In bijlage 1 van de RIE staat het volgende vermeld in categorie 3.5:

Het fabriceren van keramische producten door middel van verhitting, met name dakpannen, bakstenen, vuurvaste stenen, tegels, aardewerk of porselein met een productiecapaciteit van meer dan 75 t per dag en/of met een ovencapaciteit van meer dan 4 m³ en met een plaatsingsdichtheid per oven van meer dan 300 kg/m³.

CoorsTek produceert ca. 1 ton/per dag aan producten en heeft een plaatsingsdichtheid/oven van 80 kg/m³. CoorsTek voldoet op basis hiervan niet aan de voorwaarden vermeld in de RIE en betreft daarmee geen RIE-bedrijf. Als zodanig kan geconcludeerd worden dat er geen IPPC-installatie aanwezig is. Aanverwante BREF-documenten zijn daarmee eveneens niet van toepassing.

3.2.4 Nederlandse Best Beschikbare Technieken

In Nederland zijn verschillende documenten aangewezen als nationale kaders voor Best Beschikbare Technieken (BBT) om emissies en andere nadelige gevolgen voor het milieu te voorkomen. Deze zijn generiek van toepassing op alle inrichtingen waar activiteiten plaatsvinden zoals vermeld in bijlage I van de Regeling omgevingsrecht (Mor).

Op de activiteiten van CoorsTek zijn de onderstaande Nederlandse BBT-documenten van toepassing.

Tabel 6: Overzicht van de van toepassing zijnde Nederlandse BBT-documenten

BBT-documenten	Versie	Van toepassing op	Toetsingsdocument
Nederlandse Richtlijn Bodembescherming	2012	Alle potentieel bodembedreigende activiteiten op de inrichting	Bijlage 3
PGS 9	2021	Cryogene gassen Kooldioxide en Stikstof	Bijlage 4
PGS 15	2015	Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen	Bijlage 4
PGS 35	2021	Waterstofinstallaties voor het afleveren van waterstof aan voertuigen en werktuigen	Bijlage 4

Tevens vindt er opslag van koelwateradditieven in twee jerrycans van elk 25 liter plaats. Hierbij wordt de ondergrens van het toepassingsgebied van PGS 31, een opslagtank met een inhoud van 250 liter, niet gehaald. PGS31 is derhalve niet van toepassing.

3.2.5 Besluit risico's zware ongevallen 2015

Het Besluit risico's zware ongevallen (Brzo 2015) is de Nederlandse implementatie van de Europese Seveso III Richtlijn (2012/18/EU). Het Brzo is van toepassing op bedrijven waar gevaarlijke stoffen aanwezig zijn in grotere hoeveelheden dan de drempelwaarden zoals genoemd in Seveso III. Brzo-bedrijven moeten aan aanvullende eisen voldoen om de risico's van grootschalige opslag van gevaarlijke stoffen zo veel als mogelijk te mitigeren voor de omgeving.

Binnen de inrichting van CoorsTek zijn stoffen aanwezig die relevant zijn voor het Brzo. De hoeveelheid die door CoorsTek wordt opgeslagen leidt echter niet tot een overschrijding van een drempelwaarde uit het Brzo, ook met inachtneming van de zogenaamde sommatieregel.

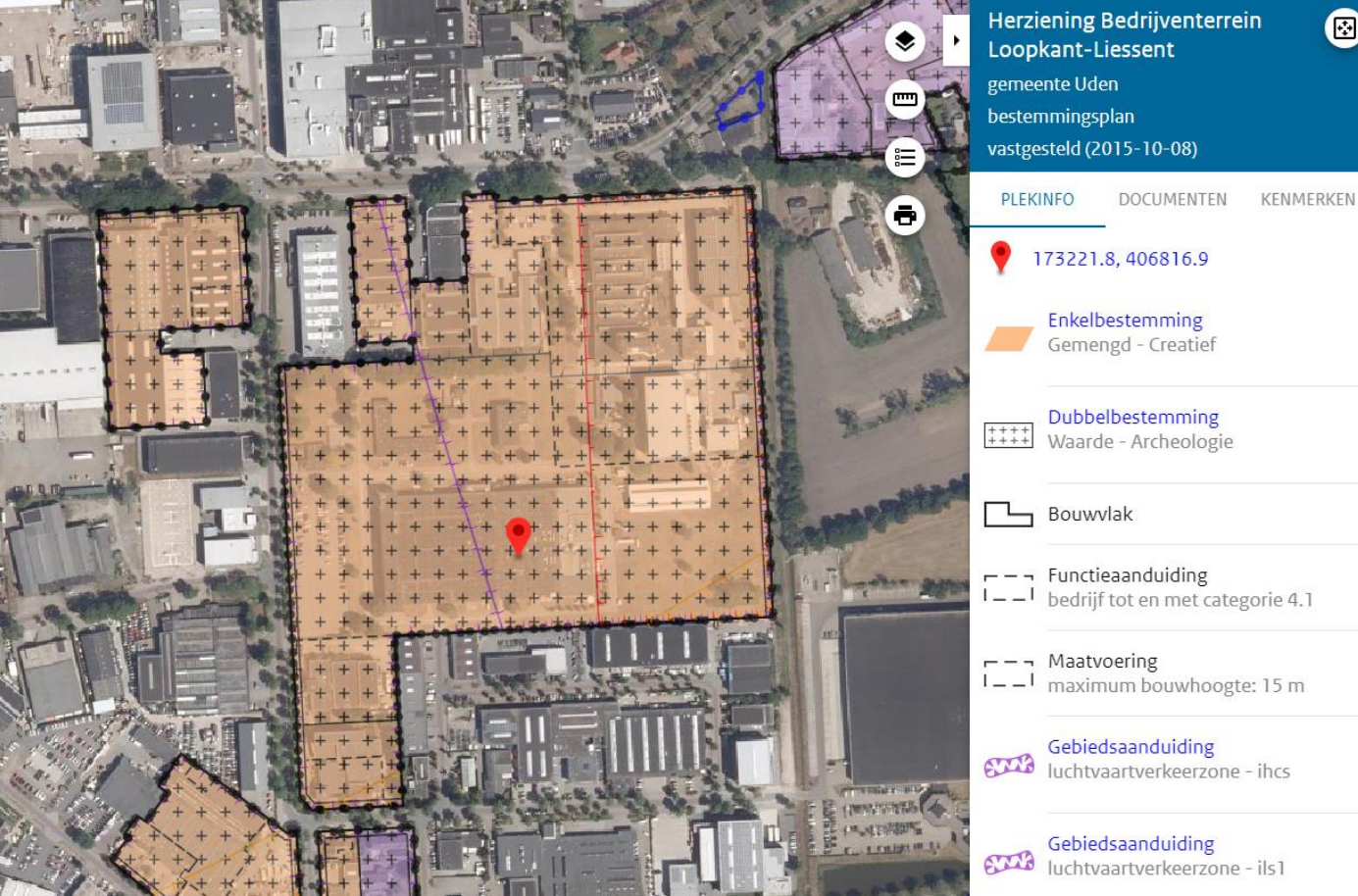
In het kader van deze aanvraag is een BRZO-toets verricht, hieruit is geconcludeerd dat er geen lage drempels van de BRZO worden overschreden waarmee de BRZO niet van toepassing is op CoorsTek.

3.3 Wet ruimtelijke ordening

Voor de locatie zijn meerdere bestemmingsplannen van toepassing. Ondanks dat al deze bestemmingsplannen dan van toepassing zijn kan veelal één van deze bestemmingsplannen gezien worden als primair leidend of primair van toepassing voor een bepaalde ontwikkeling.

Op grond van de Wet ruimtelijke ordening (Wro) moet op iedere locatie in de gemeente een geldig bestemmingsplan aanwezig zijn. Op de locatie van CoorsTek is het bestemmingsplan Herziening Bedrijventerrein Loopkant-Liessent (vastgesteld op 8 oktober 2015, identificatienummer: NL.IMRO.0856.BPHZLoopkLiessent-VA01). Dit betreft een gedeeltelijke herziening van het bestemmingsplan Bedrijventerrein Loopkant-Liessent welke dateert van mei 2013. Het volledige terrein van CoorsTek is binnen de plangrenzen van het bestemmingsplan Herziening Bedrijventerrein Loopkant-Liessent gelegen, waarmee dit bestemmingsplan leidend is.

Figuur 3.1 Uitsnede ruimtelijke plannen met legenda



Regel

Enkelbestemming: Gemengd – Creatief

Dubbelbestemming: Waarde – Archeologie

Bouwvlak

Functieaanduiding: Bedrijf tot met categorie 4.1

Maatvoering: maximum bouwhoogte 15m

Gebiedsaanduidingen: luchtvaartverkeerzone ihcs & ils1

Toelichting

CoorsTek voldoet aan de bestemmingsomschrijving zoals opgenomen in artikel 6.1 van de regels van het bestemmingsplan.

Op grond van dubbelbestemming gelden er regels voor bouw- danwel graafactiviteiten, CoorsTek is niet voornemens zulke activiteiten te ondernemen.

De inrichting van CoorsTek ligt in het bouwvlak, echter zijn er geen nieuwe gebouwen voorzien.

De milieucategorie van CoorsTek past binnen deze functieaanduiding.

Voor nieuw te bouwen gebouwen geldt een maximale bouwhoogte van 15 meter en op het braakliggende terrein ten oosten van het terrein geldt een maximale bouwhoogte van 10 meter.

Er gelden luchtvaartverkeerszones met een maximale bouwhoogte, echter zijn er geen nieuwe gebouwen voorzien.

De activiteiten van CoorsTek passen binnen de regels van het bestemmingsplan. Er is daarmee geen sprake van strijdigheid met het bestemmingsplan.

Overige bestemmingsplannen die eveneens voor de locatie geldend zijn betreffen:

Tabel 7: Overzicht overige bestemmingsplannen

Bestemmingsplan	Status	Datum	Bevoegd gezag	Referentie/kenmerk
Vorbereidingsbesluit hyperscale datacenters	Vastgesteld <i>Betreft een ontwerp waar nog niet aan getoetst kan worden.</i>	2022-02-16	Ministerie van Binnenlandse Zaken en Koninkrijksrelaties	NL.IMRO.0000.VROvb22hsDataCen-3000
Bestemmingsplan Herziening Bedrijventerrein Loopkant-Liessent	Vastgesteld Betreft de herziening van bovenstaand bestemmingsplan Het perceel van CoorsTek maakte hier geen onderdeel van uit.	2022-10-08	Gemeente Uden	NL.IMRO.0856.BPHZLoopkLiessent-VA01

3.4 Waterwet

De Waterwet regelt in hoofdzaak het beheer van watersystemen, waaronder waterkeringen, oppervlaktewater- en grondwaterlichamen. De wet is gericht op het voorkomen dan wel beperken van overstromingen, wateroverlast en waterschaarste, de bescherming en verbetering van kwaliteit van watersystemen en de vervulling van maatschappelijke functies door watersystemen.

Voor een inrichting gelden de volgende activiteiten die vallen onder de waterwet:

Het onttrekken van grondwater;
Het onttrekken van oppervlaktewater;
Het lozen van afvalwater op het oppervlaktewater;
Werkzaamheden in of nabij een waterwerk.

Bij CoorsTek vinden geen activiteiten plaats die onder het toepassingsgebied van de Waterwet vallen. De lozingen van afvalwater en het hemelwater worden geregeld door het Activiteitenbesluit.

3.5 Wet natuurbescherming

De Wet natuurbescherming (Wnb) bevat alle regels rondom de bescherming van natuurgebieden en soorten. In de wet heeft het rijk alle verplichtingen uit de Europese Vogelrichtlijn en Habitatrichtlijn verwerkt. De Wet natuurbescherming reguleert activiteiten die tot een aantasting van beschermde natuurwaarden kunnen leiden. Wanneer aantasting plaatsvindt dient hiervoor binnen de Wet natuurbescherming toestemming te worden verkregen.

Door CoorsTek worden ten opzichte van de huidige situatie geen bouwactiviteiten aangevraagd. Er is daarom geen Quicksan Flora/Fauna benodigd.

De stikstofemissies die vrijkomen in de gebruiksfase van de inrichting zijn toegelicht in bijlage 8a. De emissies zijn met name afkomstig van de verkeersbewegingen, de CV ketels en de aardgasgestookte naverbranders van de zeven (Brands) elevatorovens (EOVs) en de twee MUT-ISO ovens. Tevens is de AERIUS berekening bijgevoegd als bijlage 8b. Deze is uitgevoerd met de Aeries Calculator-versie 2023.1, die op 14 december 2023 beschikbaar is gesteld. Uit de berekening volgt dat de operationele activiteiten niet leiden tot stikstofdeposities van meer dan 0,00 mol/ha/jaar op omliggende natuurgebieden. Er is om die reden geen vergunningsaanvraag in het kader van de Wet natuurbescherming benodigd voor het onderdeel stikstofdepositie. Onder het regime van de Omgevingswet verandert dit aspect niet.

3.6 Bevoegd gezag

Gelet op artikel 2.4 van de Wabo juncto artikel 3.3 (eerste lid, onder a) van het Bor is het college van Burgemeester en Wethouders van de gemeente Maashorst het bevoegd gezag voor het nemen van een besluit aangaande de aanvraag omgevingsvergunning activiteit milieu. De gemeente heeft haar taken op het gebied van vergunningverlening gemandateerd aan de Omgevingsdienst Brabant-Noord (ODBN).

4 Beschrijving inrichting

Dit hoofdstuk gaat in op de algemene informatie omtrent de inrichting van CoorsTek. De locatie en de omgeving, indeling van het terrein en algemene informatie als bedrijfstijd en aantal medewerkers komen aan bod.

4.1 Aard en beschrijving van de inrichting

CoorsTek Netherlands B.V. (hierna: CoorsTek) produceert en ontwikkelt op de locatie in Uden technische keramische onderdelen voor de industrie. In 2016 heeft CoorsTek de voormalige Philips fabriek en R&D afdeling voor technisch keramiek in Uden overgenomen. De locatie is door Philips in 1953 in gebruik genomen, daarvoor was deze locatie als akkerland in gebruik. De fabriek levert onder meer keramische onderdelen op het gebied van elektronica, gezondheidszorg, energieopwekking en de automotive industrie.

Figuur 4.1: Luchtfoto van de inrichting



4.2 Bedrijfstijden

CoorsTek produceert en ontwikkelt op de locatie in Uden technische keramische onderdelen voor de industrie in de ruimste zin van het woord. De werkzaamheden worden op de locatie uitgevoerd in een vijfploegendienst. Dit betekent dat er alle dagen van de week sprake is van 24-uurs productie.

Bezoekers met personenwagens maken gebruik van parkeerplaatsen op het terrein van de inrichting, die zijn gelegen langs de noordgevel van het gebouw. De aanvoer van grondstoffen en de afvoer van eindproduct en afval vindt in de dagperiode plaats. Uitzondering hierop is de aanvoer van waterstof (H_2). De aanvoer van dit product kan op een willekeurig moment gedurende het etmaal plaatsvinden.

4.3 Aantal werknemers

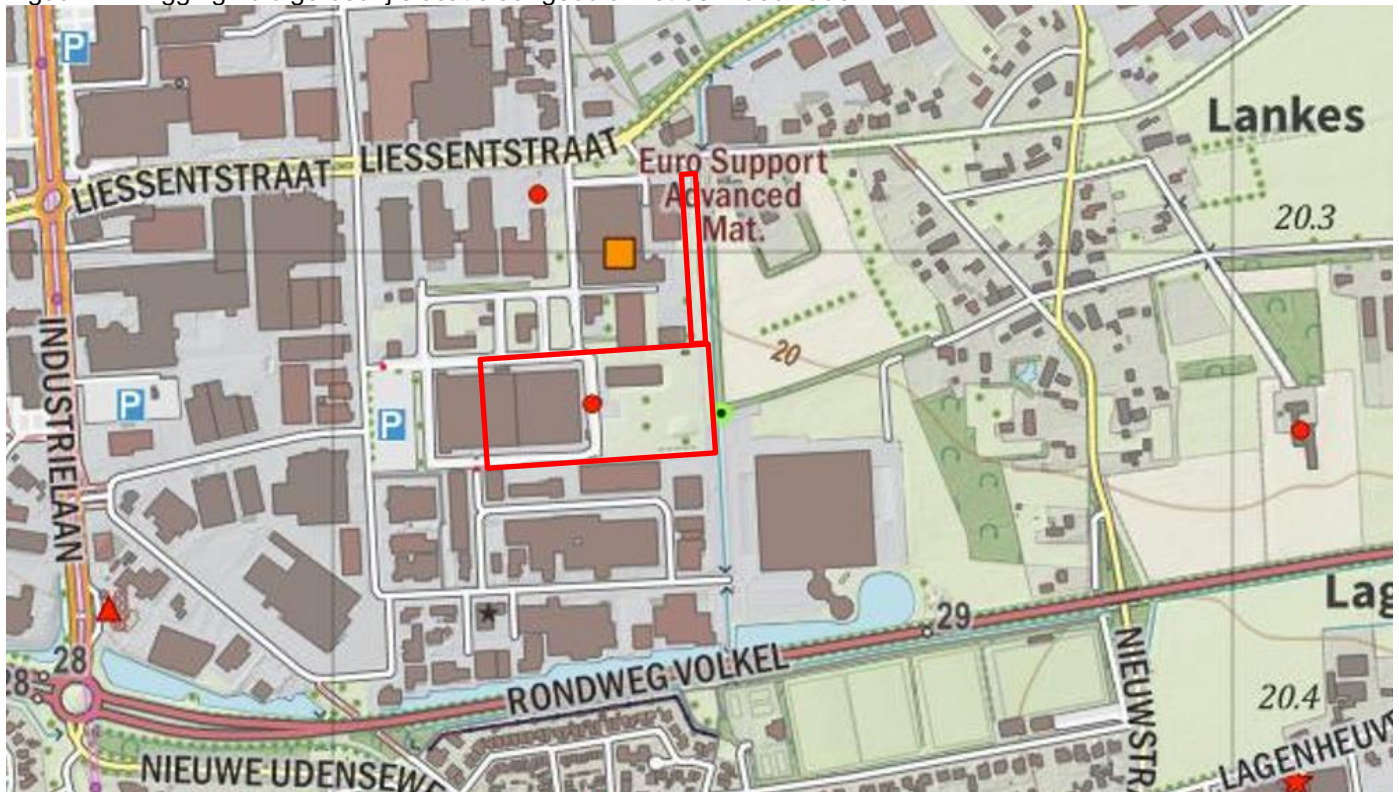
Op de bedrijfslocatie in Uden werken in totaal 110 medewerkers waarvan 75 werken in een vijfploegendienst. Dit betekent 15 medewerkers per ploeg, en 35 medewerkers werken in dagdienst.

4.4 Situering van de inrichting

De inrichting van CoorsTek is gelegen aan Frontstraat 4 in Uden. De locatie wordt aangegeven in bijlage 1a. Hierbij is kadastraal perceel F 5443 in eigendom van CoorsTek. Van het kadastraal perceel F 5671 wordt een klein deel gehuurd, dit betreft hoofdzakelijk het gebouwdeel waarin de R&D op de begane grond is gevestigd. De inrichtingsgrens en situering van gebouwen wordt aangegeven in bijlage 1b. Tevens worden een aantal parkeerplaatsen aan de westzijde van het hoofdgebouw gehuurd, maar dit maakt geen deel uit van de inrichting.

Rond de locatie bevinden zich meerdere bedrijven die onderdeel zijn van het bedrijventerrein waar CoorsTek zich op bevindt. De inrichting ligt zo'n 300 meter verwijderd van een woonkern. Het eerste woonhuis (bedrijfswoning) bevindt zich op 100 meter afstand. Het dichtstbijzijnde Natura-2000 gebied, Oeffelter Meent, ligt op 20 kilometer afstand.

Figuur 4.2: Ligging huidige bedrijfslocatie aangeduid met een rood kader



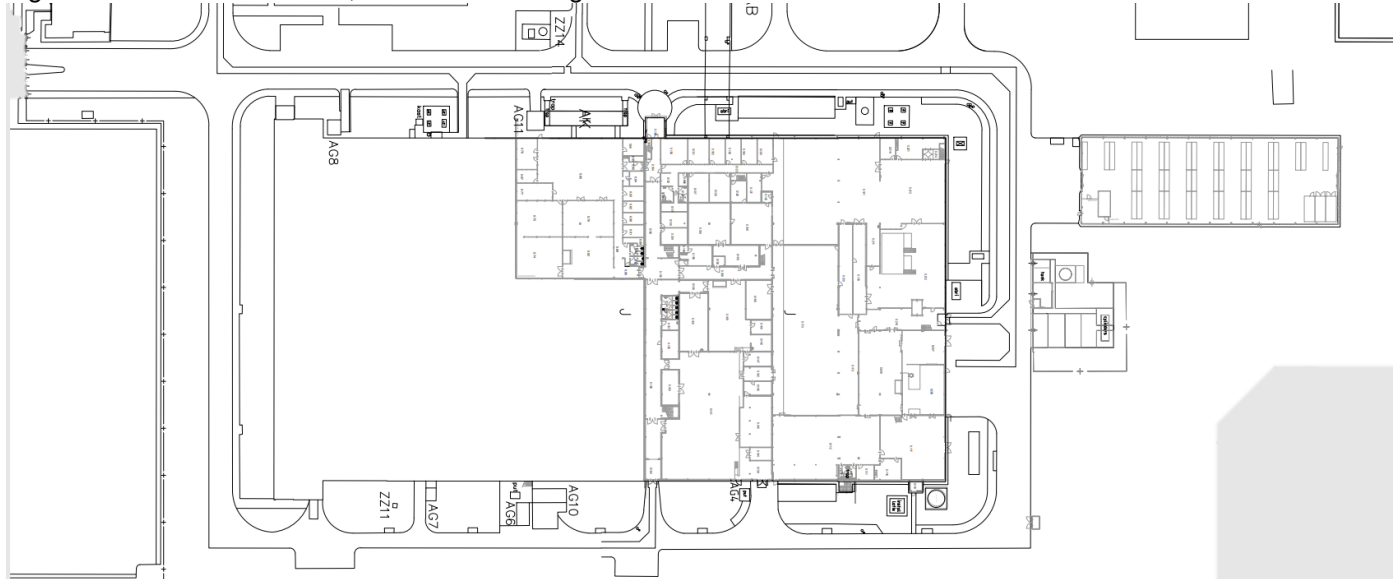
4.5 Indeling van de inrichting

Op de locatie in Uden staan drie gebouwen waar CoorsTek haar activiteiten verricht. Het hoofdgebouw bestaat uit twee verdiepingen. Op de begane grond vindt hoofdzakelijk de productie plaats en bevinden zich kantoren. Op de eerste verdieping bevinden zich, naast kantoor- en vergaderruimten, een kantine, analytisch laboratorium, kleedruimten en technische installatieruimtes.

Naast het hoofdgebouw zijn op de locatie een aantal bijgebouwen en installaties aanwezig. Dit betreft onder andere drie kleine omheinde bouwwerken die dienen voor de opslag van gasflessen. In een ander bijgebouw worden hulpmiddelen en grondstoffen opgeslagen. In deze opslaghal zijn drie containers geplaatst. Dit betreft één container voor de opslag van verpakte en aan USA geadresseerde goederen en, één container voor de opslag van molybdeen matrijzen die afgekeurd zijn en waarvan het molybdeen wordt verkocht. In de derde container worden grondstoffen

afgewogen uit de grotere verpakkingen in de hal en naar de fabriek gebracht. Op de locatie staan tevens twee opslagtanks voor cryogene gassen en is er een opslag van waterstof.

Figuur 4.3: Terrein CoorsTek, overzichtstekening



De inrichting bestaat uit de volgende gebouwen, terreinen en installaties:

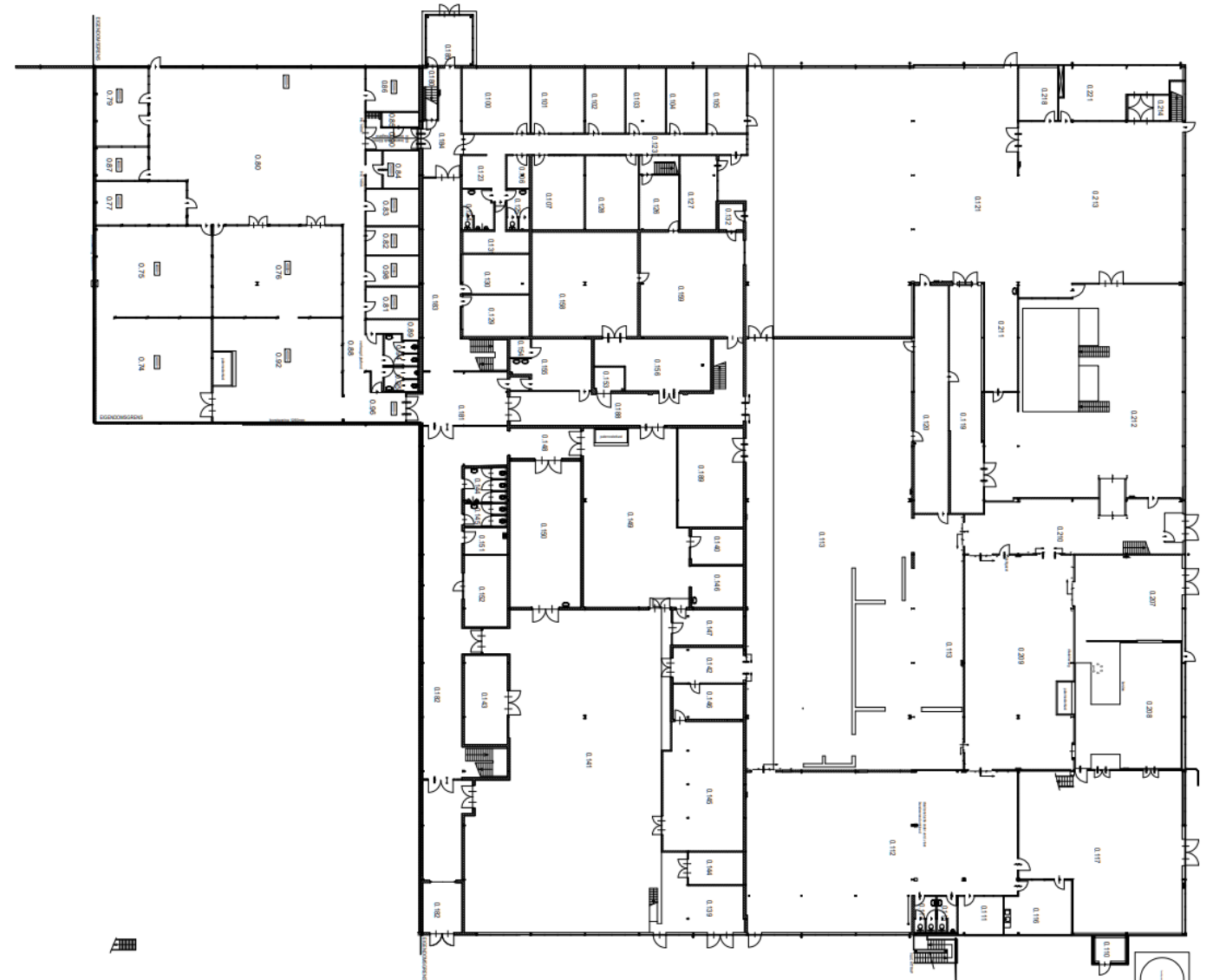
- Een hoofdgebouw waarin in de productie en research en development afdeling in zijn ondergebracht.
- Een expeditie en opslaggebouw.
- Een noodstroomaggregaat (NSA).
- Een sprinklertank met sprinklerinstallatie.
- Een koolzuurtank (CO₂).
- Een stikstoftank (N₂).
- Een waterstofopslag (H₂).
- Parkeerterrein voor personenwagens van het personeel.
- Parkeerplaatsen voor bezoekers.

Functies en installaties worden in de volgende paragrafen, alsmede in bijlage 1c, weergegeven.

4.5.1 Begane grond hoofdgebouw

Op de begane grond vindt de productie plaats middels oven, spuitgieterij, waterontbinding, extrusie en assemblage. Hier vinden tevens de proefneming activiteiten van de R&D (ovensopstellingen, spuitgietsopstellingen etc.) plaats alsmede de hoofdzakelijke logistieke en administratieve werkzaamheden.

Figuur 4.4: Indeling begane grond



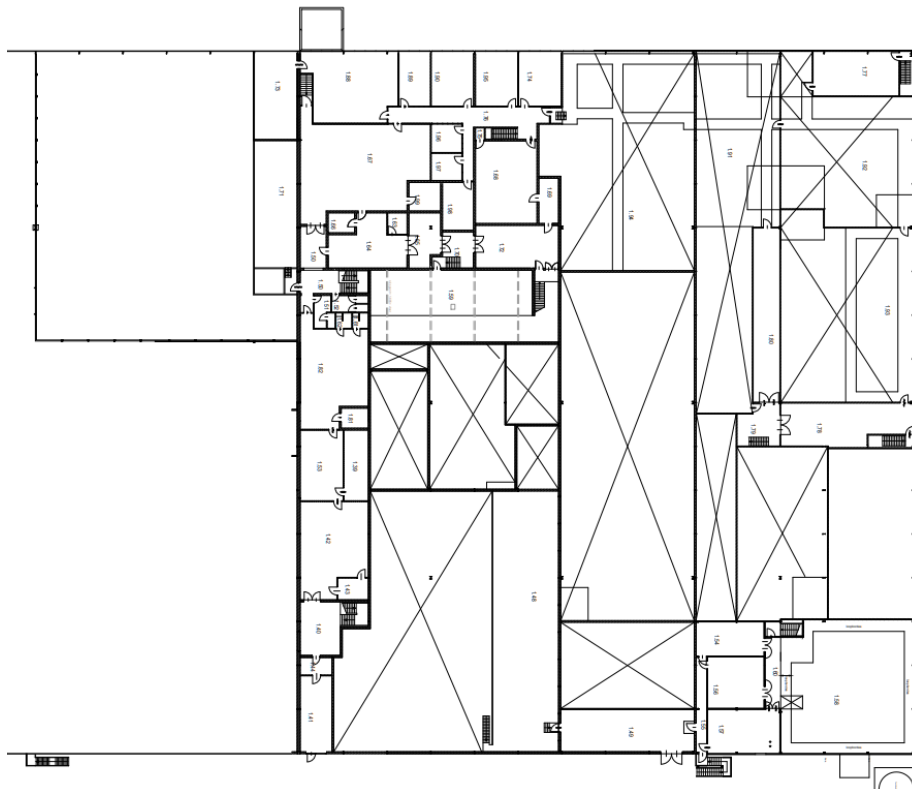
Het interne transport wordt verzorgd door elektrisch aangedreven heftrucks. Deze activiteiten vinden grotendeels inpandig plaats.

In hoofdstuk 5 is voor de begane grond een beschrijving gegeven van de meest milieu relevante activiteiten.

4.5.2 Eerste verdieping hoofdgebouw

Op de eerste verdieping bevindt zich een kantine (zonder bereiding van voedsel), zijn er kleedkamers en enkele kantoren. Op de eerste verdieping bevindt zich ook de demiwater installatie, CV-installaties en is er een analytisch laboratorium voor de R&D afdeling.

Figuur 4.5: Indeling eerste verdieping



In hoofdstuk 5 is voor de eerste verdieping een beschrijving gegeven van de meest milieu relevante activiteiten. Tevens wordt in bijlage 1c de diverse functies binnen de gebouwen weergegeven.

4.5.3 Dak hoofdgebouw

Op het dak zijn installaties geplaatst die een functionele relatie hebben met installaties in het gebouw. In de onderstaande figuur is de locatie van de koelinstallatie (rood kader) en dakluiken (gele kaders) aangegeven. In bijlage 1g worden de locaties van de emissiepunten aangegeven. Daarnaast zijn er kleinere buitenunits van airconditioners en een aantal kanalen voor ruimteluchtafzuiging aanwezig.

Figuur 4.6: Dak van het hoofdgebouw

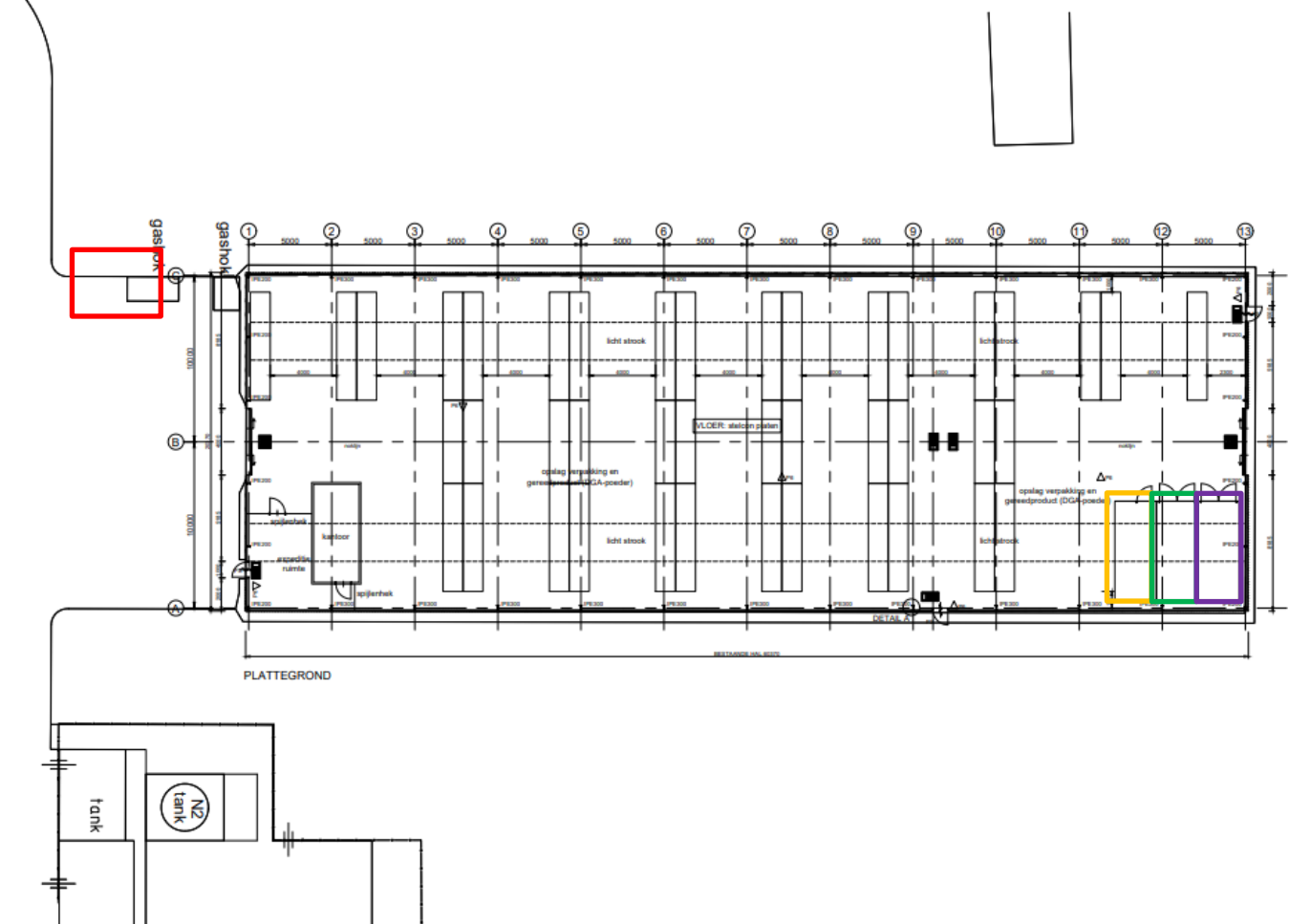


De installaties op het dak zijn geluid relevante emissiebronnen. Derhalve is een geluidscherm op het dak geplaatst die ervoor zorgt dat voldaan wordt aan de geluidgrenswaarden.

4.5.4 Opslaghal

Op de locatie zijn naast het hoofdgebouw een aantal bijgebouwen op de locatie aanwezig. Dit betreft een klein bouwwerk dat omheind is en dient voor de opslag van gasflessen (rood kader). In een ander bijgebouw worden hulpmiddelen en grondstoffen opgeslagen en zijn drie containers geplaatst. Eén container dient voor de opslag van verpakte en aan USA geadresseerde goederen (paars kader), en één voor de opslag van molybdeen matrijzen (groen kader) die afgekeurd zijn en waarvan het molybdeen wordt verkocht. In de derde container (geel kader) worden grondstoffen afgewogen uit de grotere verpakkingen en naar de fabriek gebracht. Buiten de opslaghal bevindt zich een gasflessenopslag (rood kader). Deze voldoet aan de afstand tot de loods volgens PGS15.

Figuur 4.7: Indeling opslaghal



In hoofdstuk 5 is voor de opslaghal een beschrijving gegeven van de meest milieu relevante activiteiten.

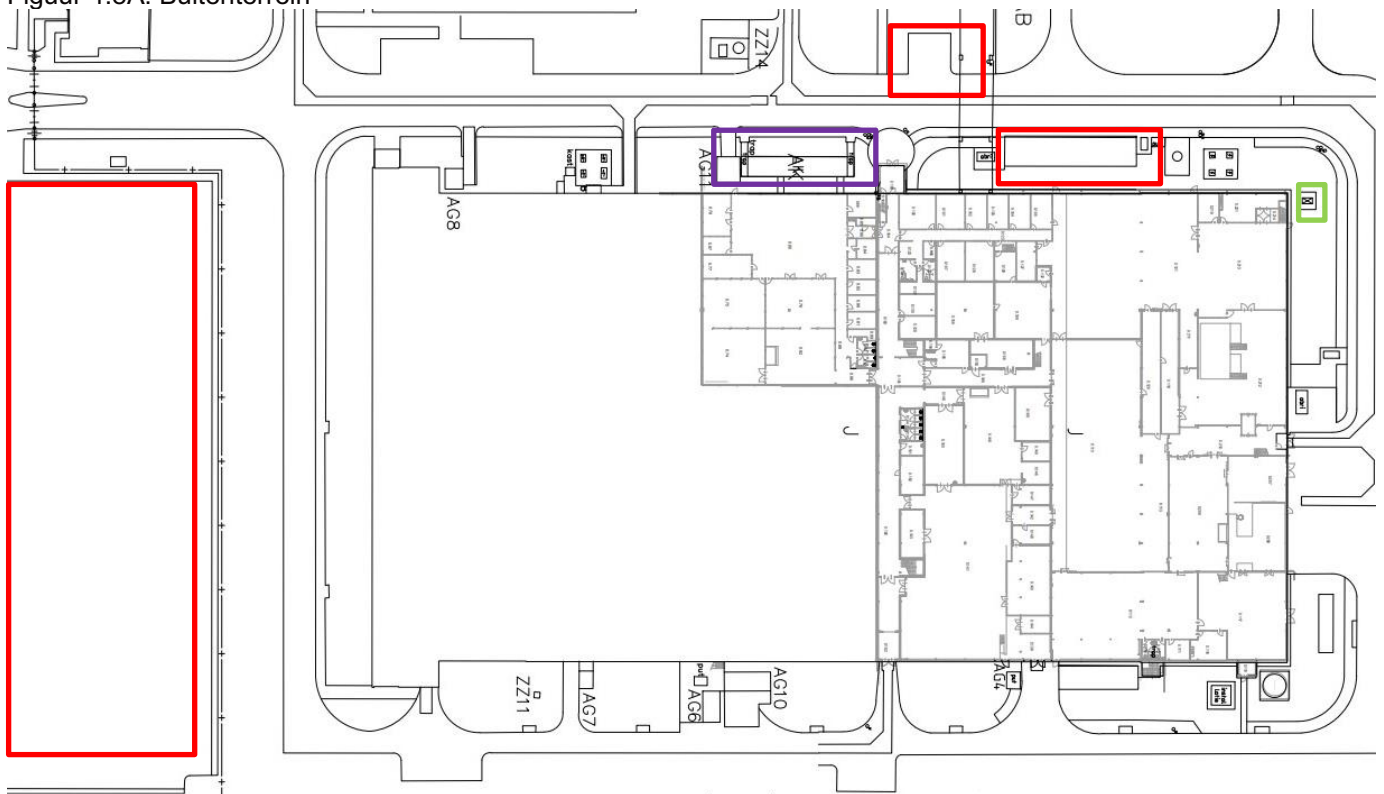
4.5.5 Buitenterrein

Parkeren

De voertuigen maken bij aankomst en vertrek gebruik van de in- en uitrit gelegen aan de westzijde van de inrichting aan de Frontstraat. Bij vertrek rijden de voertuigen in noordelijke richting of in zuidelijke richting direct de Frontstraat op. Bij aankomst gebeurt dit in omgekeerde volgorde. Aan de noordzijde van het hoofdgebouw bevinden zich een aantal parkeerplaatsen voor bezoekers van de locatie. De parkeergelegenheid aan de westzijde is bedoeld voor het personeel. Deze parkeerplaats maakt geen deel uit van de inrichting. Er is een uitpandige koelinstallatie aanwezig aan de noordzijde van het hoofdgebouw (paars kader)

Bij het bereiken van de eerste kruising gaan de voertuigen op in het overige verkeersbeeld.

Figuur 4.8A: Buitenterrein



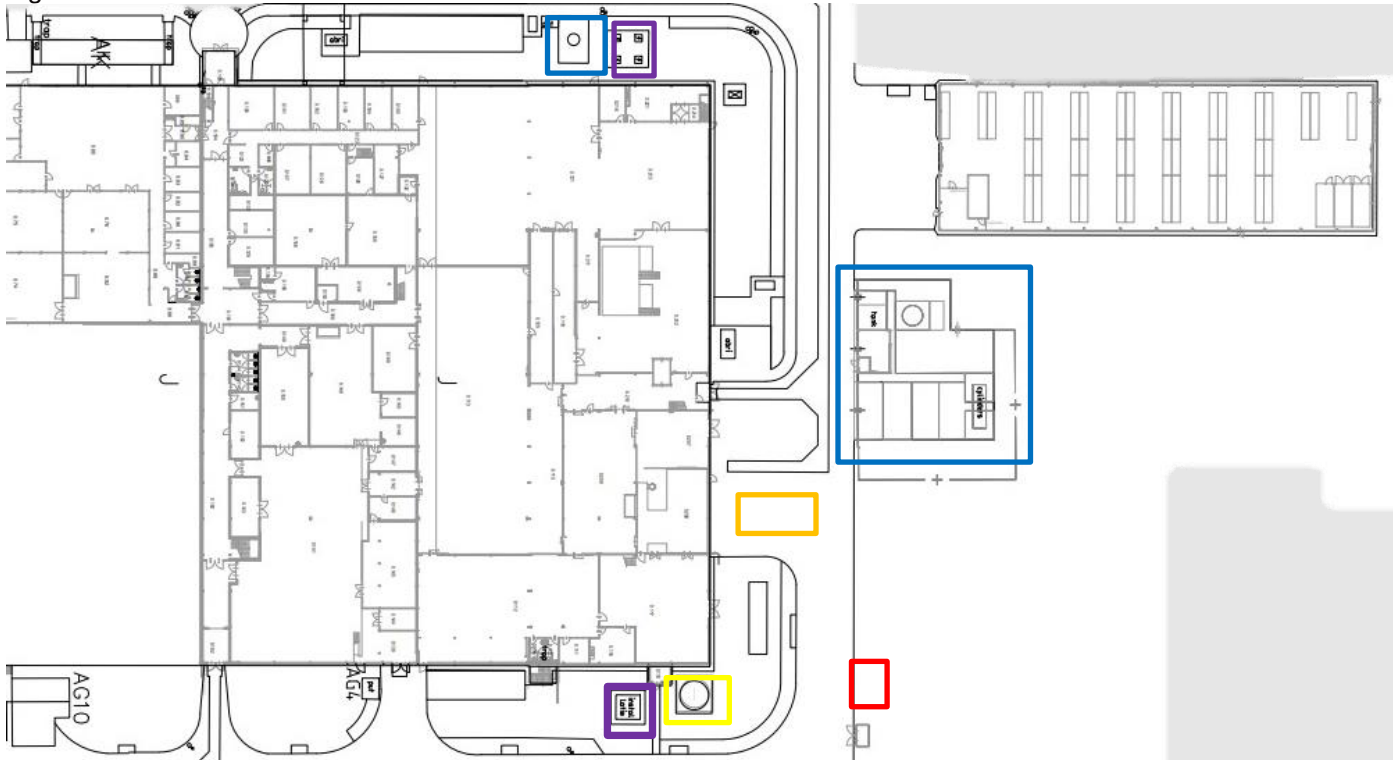
Op het moment dat buiten op het terrein intern transport en laad- en losactiviteiten worden uitgevoerd, dan is dat grotendeels beperkt tot het gebied dat is gelegen tussen het gebouw waarin de expeditie/opslag is ondergebracht en oostzijde van de productielocatie.

Utiliteiten

Op de locatie is een noodstroomaggregaat (groen kader in bovenstaande afbeelding) geplaatst die de gedurende calamiteiten stroom kan produceren. Dit noodstroomaggregaat is aan de noorzijde van het gebouw geplaatst. De generator heeft een geïntegreerde dieseltank. Het noodstroomaggregaat die het gebouw van noodstroom voorziet wordt elke maand getest. Aan de noordoostzijde van het terrein bevindt zich het stroom-inkoopstation (niet in figuur 4.8A of B weergegeven).

Aan de zuidoostzijde van het terrein bevindt zich een natte koeltoren (paars kader) en daarnaast een sprinklertank met sprinklerinstallatie (geel kader). Tevens is hier een PGS 15 opslag voor de opslag van aceton en ethanol gesitueerd (rood kader). Ten noorden van de kantoorunits is ruimte voor drie vuilcontainers (oranje kader).

Figuur 4.8B: Buitenterrein



Op het buitenterrein bevinden zich een aantal opslag van (cryogene) gassen (blauw kader) en zijn zowel aan de zuid als de noordzijde trafo's opgesteld (paars kader).

Ondergrondse infrastructuur

In het gebied is een gescheiden rioolstelsel aanwezig. De inrichting heeft één lozingspunt voor hemelwaterafvoer naar het gemeentelijk hemelwaterriool. Er is één lozingspunt voor de afvoer van sanitair afvalwater naar het vuilwater riool. Een separaat lozingspunt is aanwezig voor afvalwater afkomstig van de productie, dit afvalwater wordt voorafgaand aan lozing op het riool via een bezinkbak geleid. De productieruimten hebben geen directe afvalwaterafvoer. Zie bijlage 1h en i ("RWA riool" en "DWA riool") voor tekeningen van de ondergrondse infrastructuur.

Op de locatie zijn verder diverse nuts kabels en leidingen aanwezig, onder andere voor dataverkeer en stroomvoorziening.

Erfafscheiding

De west-, zuid- en oostzijde van de locatie is voorzien van een erfafscheiding van ca. 2 meter hoog. Aan de westzijde is een uitrit met een op afstand bedienbare poort gerelaliseerd voor het arriverende en vertrekkende verkeer. Er is geen erfafscheiding tussen de bedrijven die gelegen zijn op het voormalig Philips terrein.

5 Beschrijving bedrijfsactiviteiten

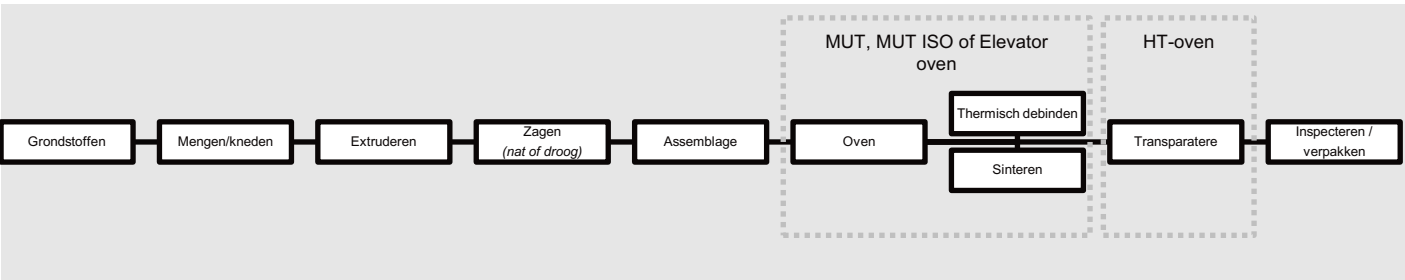
In dit hoofdstuk zijn de aangevraagde ontwikkelingen en de bedrijfsactiviteiten van de inrichting beschreven. Voor de leesbaarheid van dit hoofdstuk is er een opsomming gegeven van de aangevraagde en toekomstige ontwikkelingen en is er tevens een schematische weergave van het productieproces opgenomen. Navolgend wordt het productieproces in detail toegelicht. Na een beschrijving van de hoofdactiviteit, worden de ontwikkelingen en ondersteunende activiteiten toegelicht. De locatie van de activiteiten wordt weergegeven in bijlage 1b.

5.1 Productieactiviteiten

Het produceren van keramiekproducten vindt plaats middels extrusie en injection molding.

5.1.1 Extrusie

Bij extrusie wordt een kleilig mengsel door een speciale extrusiemal in staafjes van grofweg een meter geperst. De extrusiemal bepaalt de vorm van de staafjes, waarbij mogelijk één of twee holtes gecreëerd worden.



Stap	Beschrijving
Grondstoffen	Grondstoffen worden uit opslaghal in een boxpallet met zakken van maximaal 25 kilogram naar de mengruimte voor de extrusie aangeleverd (met palletwagen).
Mengen/kneden	In de mengruimte wordt voor elke productierun, op basis van recepturen, een exacte hoeveelheid benodigde grondstoffen afgewogen. In de menger worden poedervormige metaaloxiden gemixt met een binder. Op dit moment gebruikt CoorsTek daarvoor methylcellulose. Het mengsel bestaat voor 10 á 20% uit methylcellulose en de rest uit metaaloxiden. Na iedere batch die wordt gemengd wordt de machine gespoeld met gedemineraliseerd water (demiwater). Het demiwater en de mengresten worden naar de bezinkput gebracht, waarna het op het vuilwaterriool wordt geloosd. De belangrijkste parameters om het proces in de mengkuipen te controleren zijn de koeling (richtlijn ongeveer 20°C), de mengtijd, de geleidbaarheid en het vacuümgehalte. De mengkuipen worden gevoed met stroom en demiwater. De massa die uit de mengkuip komt, wordt met behulp van worst-makers samengeperst tot een handzame massa. De worst-makers worden gevoed met stroom en beheerst middels het vacuümgehalte.
Extruderen	Momenteel gebruikt CoorsTek elektrische extrusiepersen die gebruikt worden voor het procederen van een lange buisvormig/cilindrische vormgeven halffabricaten. Producten die niet aan de eisen voldoen en nog niet in de oven zijn geweest kunnen binnen CoorsTek worden hergebruikt. Uitval wordt gebroken en binnen CoorsTek Uden ingezet als grondstof voor minder hoogwaardige producten (o.a. koffie grinders).
Zagen (BOM)	Nadat de halffabricaten zijn gemaakt worden deze, op basis van klantspecificatie, in kleine buisvormig/cilindrische gezaagd.

CoorsTek heeft zowel droog- en als natzagen. Bij het droogzagen ontstaat stof dat, met behulp van een stof-afzuiging, wordt verwijderd. Bij het natzagen wordt gespoeld met demiwater, hierdoor wordt het stof ongezet in een slibstroom. Dit slib wordt opgevangen in bezinkbakken die, met behulp van een dompelpomp, zijn aangesloten op een IBC. Na het verder bezinken van het slib in de IBC wordt het water geloosd in de bezinkput waarna het op het vuilwaterriool wordt geloosd. Het resulterende slib in de IBC wordt afgevoerd naar een erkend verwerker.

Assemblage	Twee halffabricaten van verschillend formaat kunnen in elkaar worden geplaatst. Geëxtrudeerde en gezaagde halffabricaten worden geassembleerd (dit wordt Shrinking genoemd). Niet alle halffabricaten worden geassembleerd en het zaagproces en assemblageproces kunnen voor enkele producten ook andersom plaatsvinden.
Elevator oven <i>Thermisch debinden en sinteren</i>	Thermisch debinden / sinteren CoorsTek beschikt over meerdere ovens. Voor extrusie worden de zogeheten elevator-ovens gebruikt. Deze opereren op een temperatuur tussen de 1.000 en 1.400 °C en hebben elk een vermogen van 340 kilowatt dat wordt geleverd door het elektriciteitsnet. Het proces vindt in twee stappen plaats om het product de gewenste vorm te geven en te ontdoen van het bindmiddel. De eerste stap betreft het thermisch debinden waarbij de binders worden verwijderd doormiddel van verwarming van het product in een oven. Thermisch debinden vindt plaatst in een temperatuurrange tussen 600 en 800 °C. De tweede stap betreft sinteren van de materialen. Sinteren is een proces waarbij materialen worden verhit tot op een temperatuur waarop kristallen aan elkaar sinteren. De contactpunten tussen de onderlinge deeltjes groeien, waardoor een zeer hard materiaal ontstaat. Sinteren vindt plaats in dezelfde elevator-ovens als het termisch debind proces. Tijdens het sinteren, wat begint vanaf 1000 °C binden de metaaloxides aan elkaar en krijgt het product de juiste sterkte. De totale stoottijd voor één cyclus thermisch debinden en sinteren varieert tussen de 20 en 50 uur. Naverbranders, die op de elevator-ovens zijn aangesloten, worden ingezet om het vrijgekomen bindmiddel af te breken in minder schadelijke stoffen die naar de lucht worden geëmitteerd. De naverbranders werken op aardgas.
HT-oven <i>Transparantere</i>	Na het thermisch debinden en sinteren wordt een klein deel van de producten in één van de HT-ovens geplaatst om deze te verhitten en daarmee transparant te maken. De HT-ovens werken op een temperatuur tussen de 1.700 en 1.900 °C waarbij een cyclus tussen de 20 en 30 uur vergt. Door de hoge temperatuur in de HT-oven worden de producten worden in molybdeen carriers gezet en in de oven geplaatst. De keuze voor molybdeen is noodzakelijk met betrekking tot de temperatuurbestendigheid.
Inspecteren en Verpakken	CoorsTek heeft op dit moment twee eindcontrole machines die de eindproducten monitoren op visuele en kwalitatieve parameters. Deze machines worden gebruikt voor hoge volume producten. Wanneer kleinere oplages worden geproduceerd vindt de controle veelal manueel of op steekproefbasis plaats. De controlemachines werken op stroom en gebruiken helium (He) en stikstof (N₂) ter detectie van lekken. Als de producten voldoen aan de eisen kunnen ze verpakt worden. Producten die niet aan de eisen voldoen en reeds in de oven zijn geweest kunnen niet binnen CoorsTek worden hergebruikt. Uitval wordt als niet-gevaarlijke afvalstroom (puin) afgevoerd.

De verpakte eindproducten worden veelal opgeslagen in plastic trays in een doos, en worden in het magazijngebouw geplaatst. Distributie vindt plaats via wegtransport.

Alle productie gerelateerde afvalstoffen (incl. gevaarlijk afval) worden ingezameld. Het productie gerelateerde afval wordt ingezameld en vervolgens ter verwijdering buiten inrichting naar een gespecialiseerd erkend verwerker verzonden. De molybdeen carriers hebben een gemiddelde levensduur van vijf tot tien jaar en worden na intensief gebruik als restmateriaal verkocht.

Ten behoeve van de productieactiviteiten worden kleinschalige opslagvoorzieningen geplaatst waarin ADR geclassificeerde stoffen conform de eisen van de PGS 15 zijn opgeslagen. Deze voorraden betreffen werkvoorraden van geopende en niet geopende verpakkingen. Op de opslagen zijn de hoofdstukken 1, 2, 3, 7 en 9 van toepassing.

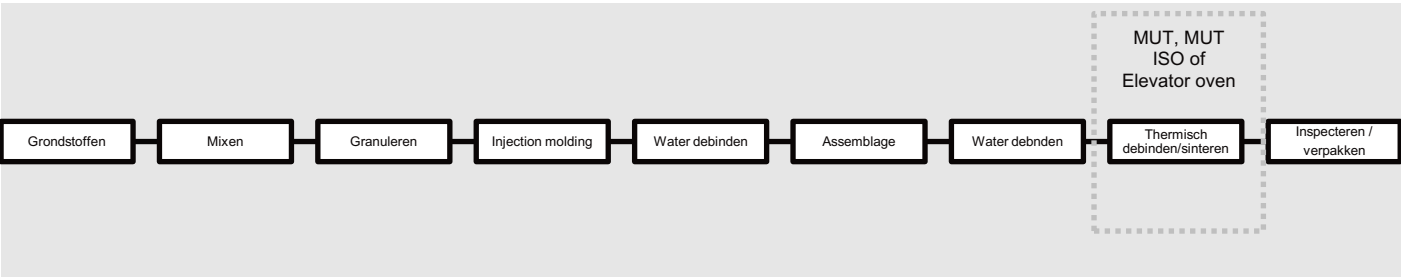
De productieruimten zijn gelegen op de begane grond en zijn voorzien van een voorziening en maatregelen om verwaarloosbaar bodemrisico te bereiken.

De lucht die wordt geemiteerd vanaf de productieruimte wordt naverbrand en de lucht wordt door een stoffilter geleidt.

De productie resulteert, tijdens schoonmaakwerkzaamheden, in een beperkte hoeveelheid afvalwater. Dit afvalwater wordt via een bezinktank continue afgevoerd naar het gemeentelijk vuilwaterriool.

5.1.2 Injection molding

Injection molding vertaalt zich in het Nederlands naar spuitgieten. Spuitgieten is een techniek die wordt gebruikt om materialen in een mal, ook wel matrijs, te injecteren. Om dat te doen, wordt het materiaal eerst zacht gemaakt door het te verwarmen. Vervolgens wordt de vloeibare massa onder druk in de mal gespoten. Eenmaal in de mal koelt het materiaal af, waardoor het uithardt en de vorm van de mal aanneemt.



Stap	Beschrijving
Grondstoffen	Idem als bij het extrusieproces
Mixen en granuleren	Voor het bereiden van de feedstock tot keramiekmatalen worden een hogesnelheidsmenger en granuleermachines ingezet. Deze staan in een apart daarvoor bestemde ruimte.
Injection molding	De injection molding machines van CoorsTek opereren op een temperatuur van ongeveer 100 tot 200°C en worden gevoed met stroom. Injection molding gebeurt onder hoge druk, variërend van 500 tot 2.000 bar.
Water debinding	Water debinden is een andere manier van het verwijderen van de binder dan thermisch debinden. Bij water debinden lost de wateroplosbare binder op in demiwater, de overige binder wordt in een later stadium thermisch verwijderd. De doorlooptijd varieert tussen de 4 en 40 uur en temperatuur tussen de 20 en 50 graden Celsius. Voor dit proces wordt demiwater gebruikt.
Assemblage	Idem als bij het extrusieproces
Thermisch debinden/sinteren	Idem als bij het extrusieproces
Inspecteren en	Idem als bij het extrusieproces

Verpakken

Alle productie gerelateerde afvalstoffen (incl. gevaarlijk afval) worden ingezameld. Het productie gerelateerde afval wordt ingezameld en vervolgens ter verwijdering buiten inrichting naar een gespecialiseerd erkend verwerker verzonden. De molybdeen carriers hebben een gemiddelde levensduur van vijf tot tien jaar en worden na intensief gebruik als restmateriaal verkocht.

Ten behoeve van de productieactiviteiten worden kleinschalige opslagvoorzieningen geplaatst waarin ADR geclassificeerde stoffen conform de eisen van de PGS 15 zijn opgeslagen. Deze voorraden betreffen werkvoorraden van geopende en niet geopende verpakkingen. Op de opslagen zijn de hoofdstukken 1, 2, 3, 7 en 9 van toepassing.

De productieruimten zijn gelegen op de begane grond en zijn voorzien van een voorziening en maatregelen om verwaarloosbaar bodemrisico te bereiken.

De lucht die wordt gemeiteerd vanaf de productieruimte wordt naverbrand en de lucht wordt door een stoffilter geleidt.

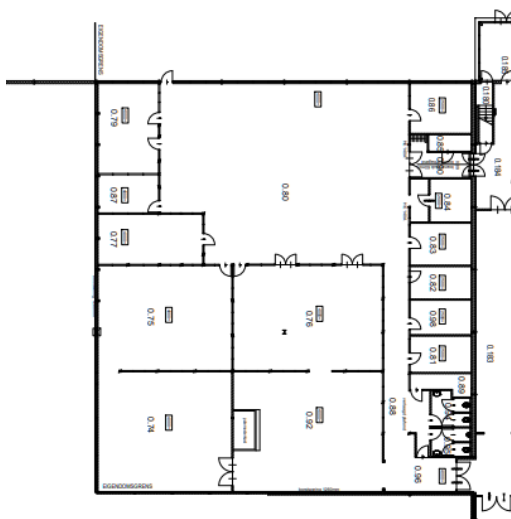
De productie resulteert, tijdens schoonmaakwerkzaamheden, in een beperkte hoeveelheid afvalwater. Dit afvalwater wordt via een bezinktank continue afgevoerd naar het gemeentelijk vuilwaterriool.

5.1.3 Research and development

Onder R&D vallen bij CoorsTek verschillende activiteiten. Zo kan er kwaliteitscontrole plaatsvinden op geproduceerde producten, maar ook op ingekomen grondstoffen. Op de R&D afdeling onderzoekt CoorsTek naar nieuwe materialen, waaronder metalen, keramische stoffen, acetaten en binders. Door onderzoek te doen naar vergelijkbare stoffen met gunstige stoffeigenschappen kunnen de eindproducten verder verbeterd worden. Ook wordt er onderzoek gedaan naar nieuwe toepassingen van keramische producten en methoden om deze te vervaardigen. In alle productieonderdelen beschreven in de processtappen wordt nog volop geïnnoveerd.

Zowel op de begane grond als op de eerste verdieping vinden activiteiten plaats die gericht zijn op R&D.

Figuur 5.1A: R&D activiteiten begane grond



Ten behoeve van de R&D-activiteiten zijn op de begane grond kleinschalige opslagvoorzieningen geplaatst waarin ADR geclassificeerde stoffen conform de eisen van de PGS 15 zijn opgeslagen. Deze voorraden betreffen werkvoorraden van geopende en niet-geopende verpakkingen. Dit geldt eveneens voor de nieuw te testen grondstof (nikkeloxide). Op de R&D afdeling worden op kleine schaal verschillende productietechnieken onderzocht om speciale keramische onderdelen op grotere (industriële) schaal te kunnen procedures, in Nederland of elders. Bij de onderzoeken naar technologische schaalbaarheid wordt **geen** waterstof geproduceerd.

De lucht die wordt geëmitteerd vanaf de werkplekken in de R&D wordt afgezogen (puntafzuiging). In de afzuiginstallatie zijn geen filters aanwezig. Alle sporen van VOS die uit de rookopeningen worden geloosd zijn dusdanig verdund dat deze lager zijn dan de grenswaarden in het Activiteitenbesluit (zie paragraaf 6.3).

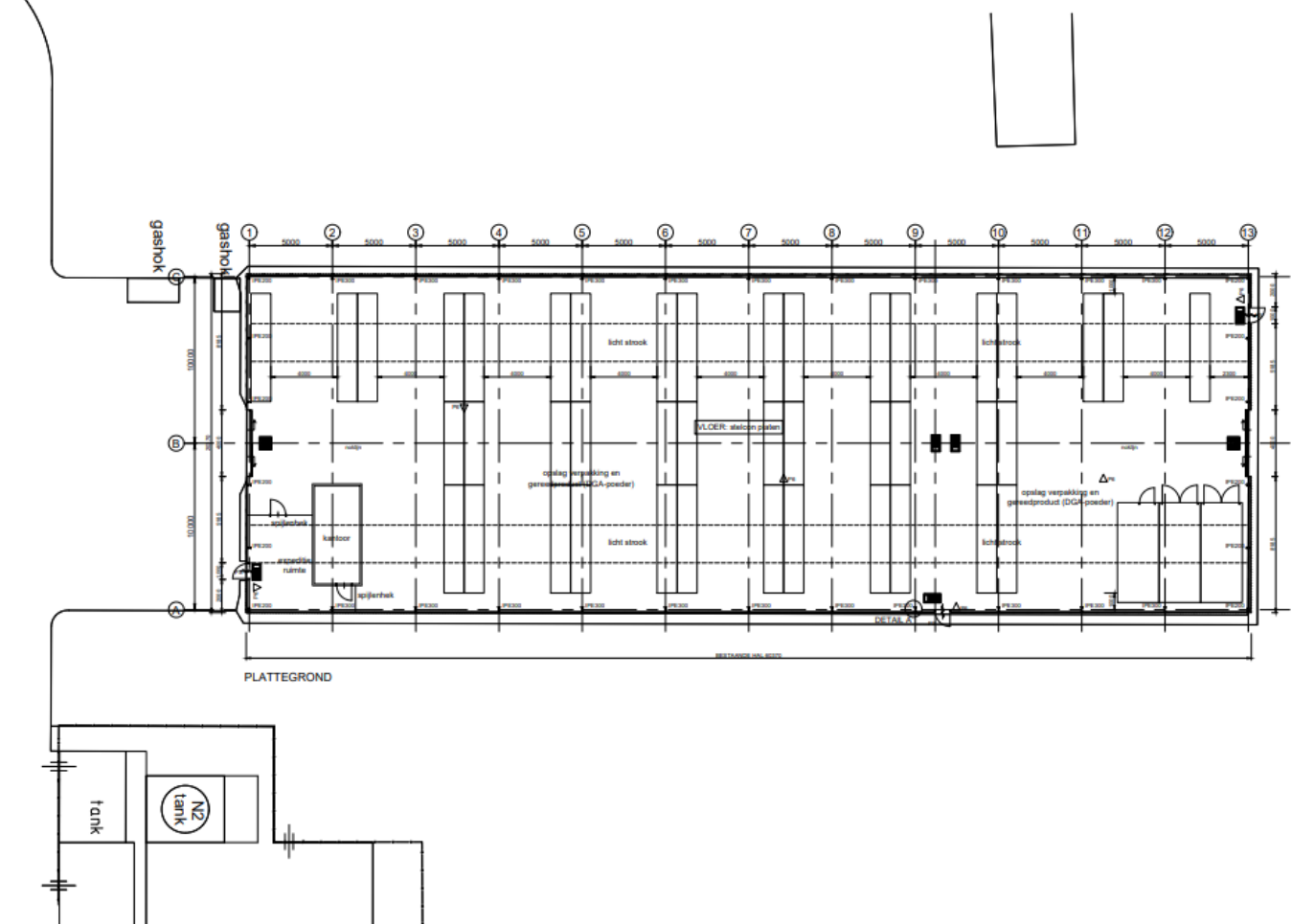
Alle afvalstromen die vrijkomen uit de laboratoria worden met hetzelfde risiconiveau als het afval uit de productieruimte opgeslagen. Het afval uit het laboratorium wordt derhalve beschouwd als vergelijkbaar met gevaarlijk afval en als zodanig worden getransporteerd naar een gespecialiseerd erkend verwerker.

5.2 Opslag van grond en hulpstoffen

5.2.1 Opslag van niet gevaarlijke stoffen

Ten behoeve van het productieproces worden hoofdzakelijk niet gevaarlijke stoffen gebruikt.

Figuur 5.2A: Opslaghal van grond- en hulpstoffen



Dit betreft onder andere:

- Aluminiumoxide (Al_2O_3) met een hoge zuiverheid (>99,99%);
- Aluminiumoxide (Al_2O_3) met een lagere zuiverheid (>96,00%);
- Magnesiumoxide (MgO);
- Yttriumoxide (Y_2O_3);
- Zirconia (ZrO_2);
- Binders (Maizena-achtig);
- Binders (plastics);
- Acetaten (ErAc , MgAc , ZrAc).

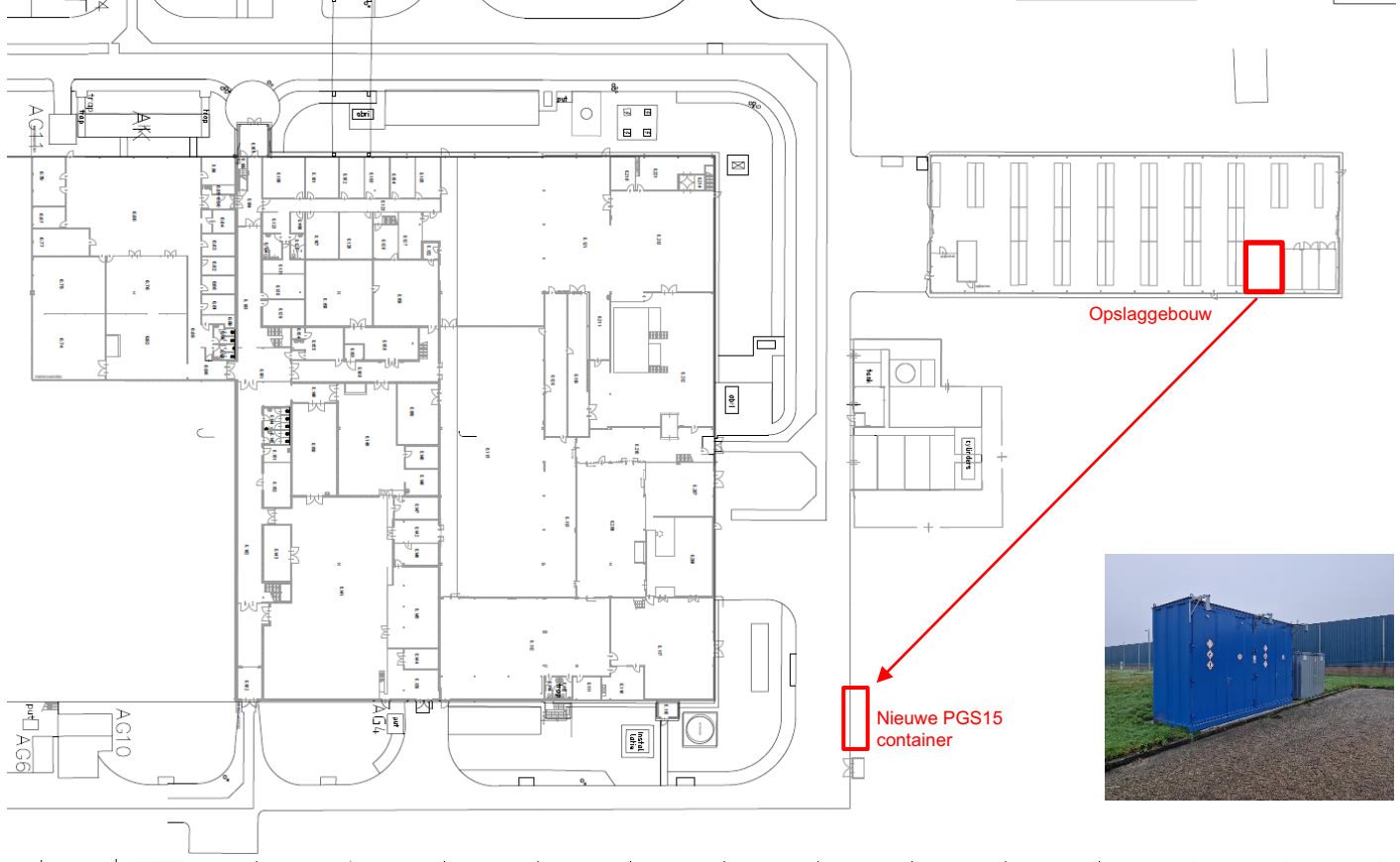
Van deze stoffen worden de binders in de container achterin de opslaghal afgewogen en naar de productieruimten gebracht. Bij het afwegen kunnen stofemissies vrijkomen. Deze worden door een luchtafzuiging verwijderd.

5.2.2 Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen

Op het terrein van CoorsTek bevindt zich in de aangevraagde situatie één uitpandige container voor de opslag van verpakte gevaarlijke stoffen en gevaarlijke afvalstoffen. Deze is gerealiseerd aan de oostzijde van het buitenterrein, zie onderstaande plattegrondtekening. Het gaat om een nieuw geplaatste PGS15 container (max. 10 pallet plaatsen) voor verpakte gevaarlijke stoffen. De maximale opslag van 10 ton wordt niet overschreden. In de container mogen milieugevaarlijke- en ontvlambare stoffen opgeslagen worden. Dit kan één klasse zijn of een combinatie van meerdere klassen. CoorsTek past stoffenscheiding toe in lijn met PGS 15. Er zullen alleen verpakkingsgroep 2 en 3 stoffen aanwezig zijn in de container.

Een eerdere opslag van gevaarlijke stoffen in de opslaghal is hiermee komen te vervallen. CoorsTek heeft de stoffen verplaatst naar de uitpandige PGS 15 container omdat de vroegere opslag in de opslaghal niet voldeed aan de eisen uit PGS 15.

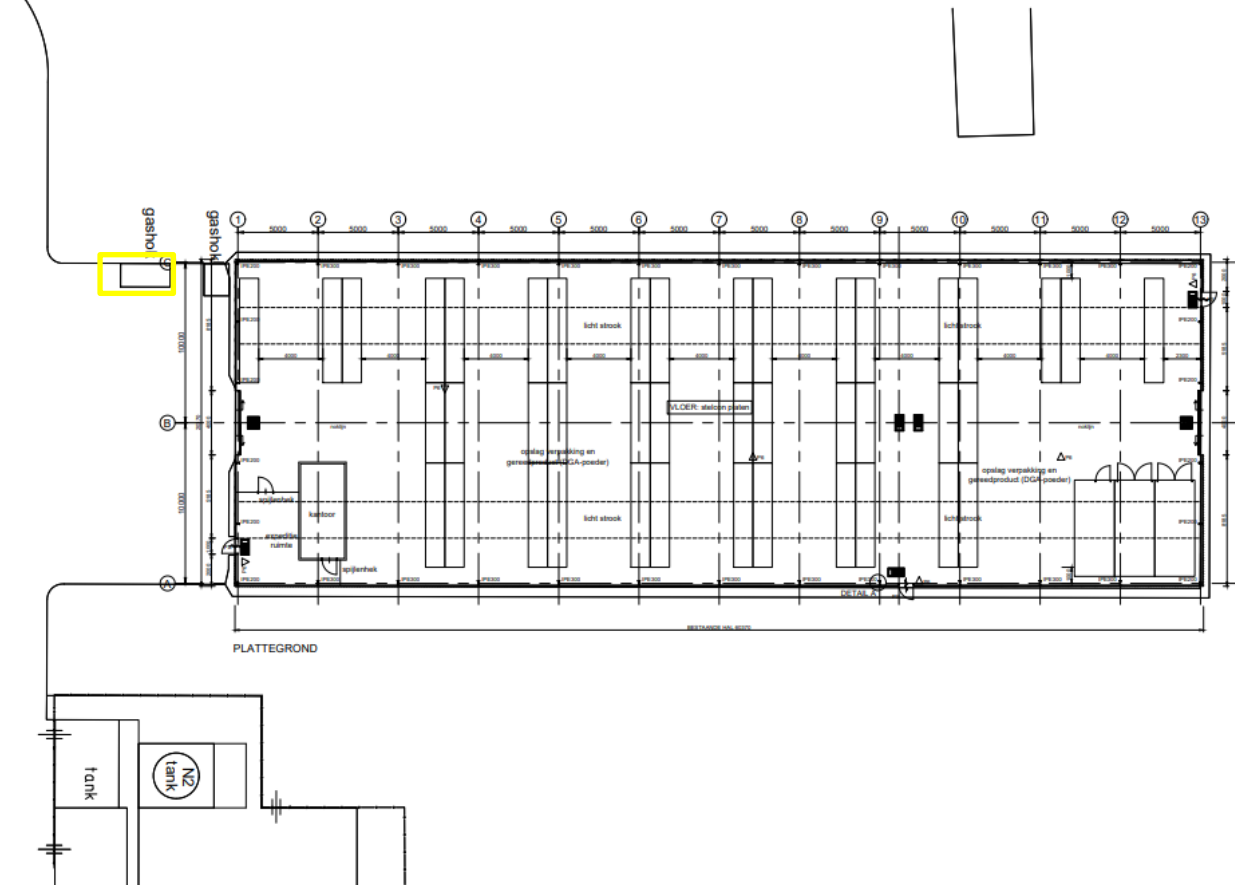
Figuur 5.2B. Buitenterrein CoorsTek – Locatie nieuwe PGS 15 container (inclusief foto)



Omdat de geplaatste container behoort tot de huidige situatie, is deze meegenomen in de PGS 15 toetsing, zoals opgenomen in bijlage 4b.

Daarnaast is er ook een gaaskooi waar gasflessen opgeslagen zijn. Deze wordt aangegeven met het gele vierkant in Figuur 5.3. Het gaat nadrukkelijk niet om oxiderende gassen van categorie 1 (waarmee deze gassen niet relevant zijn voor de Brzo-beoordeling). Ook opslag deze is betrokken in de PGS15 toetsing.

Figuur 5.3: Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen



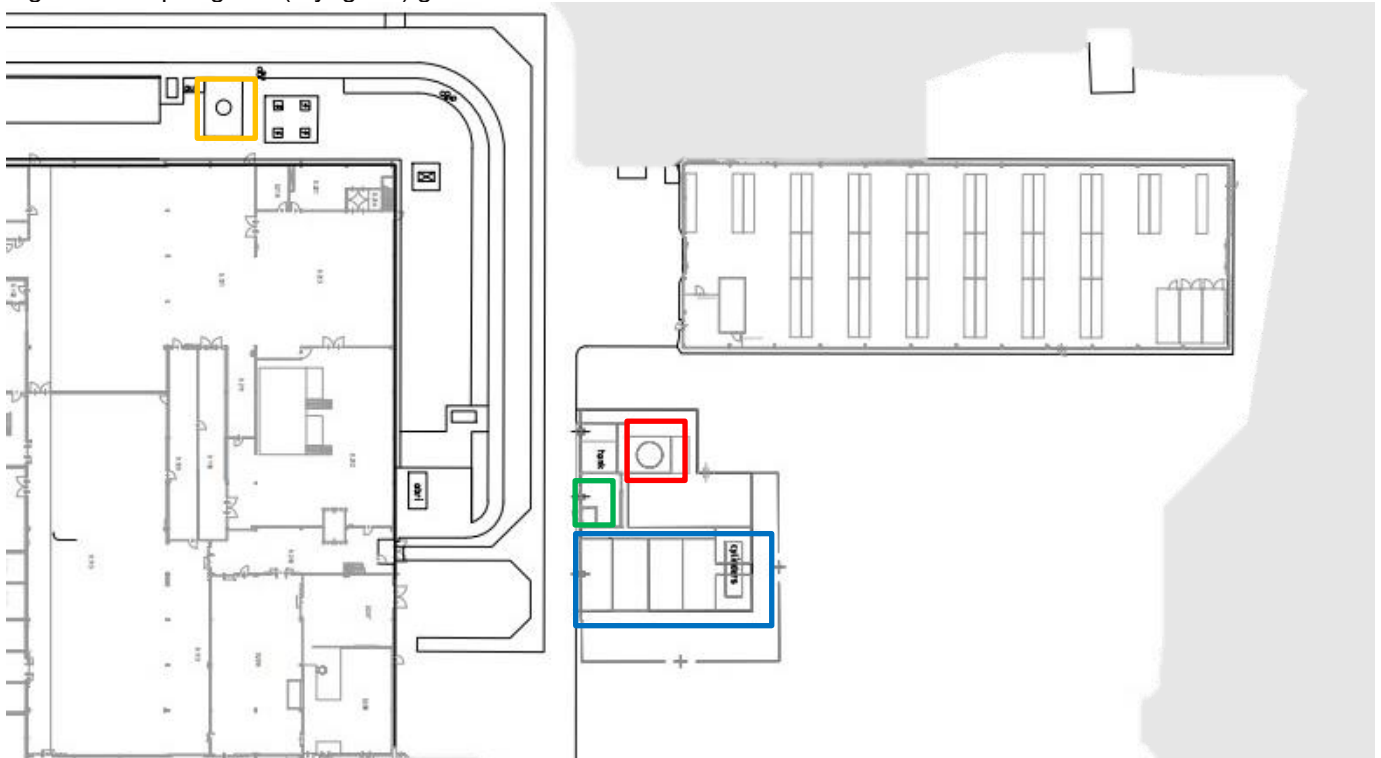
5.2.3 Opslag van (cryogene) gassen

Op de locatie zijn twee uitpandige opslagplaatsen gerealiseerd voor cryogene gassen. Dit betreft de opslag van kooldioxide van ca. 3,3 m³ (oranje kader) en stikstof van ca. 33 m³ (rood kader). De gassen worden gebruikt in de laboratoria en productie. Vanwege de grote mate van gevoeligheid van de grondstoffen en product is het essentieel dat deze onder bepaalde omstandigheden worden gehouden. Voor dergelijke opslagen vormt de PGS 9 het toetsingskader en is als zodanig gehanteerd bij het ontwerp van de opslagen en directe omgeving.

Op de inrichting bevindt zich ook een uitpandige opslag van waterstofgas (blauw kader) in een verrijdbare tube trailer (20 m³) en een vaste bufferopslag van 6 m³ die wordt aangewend ten tijde van het omschakelen tussen twee tube trailers. Via een reduceerstation wordt de waterstof met een ondergrondse leiding naar de doorvoeroven en de Batch-HT-oven in het hoofdgebouw geleid. De opslag en aflevering van waterstof is getoetst aan de eisen van PGS 35 (zie bijlage 4).

Binnen het groene kader zijn twee noodpakketten aan groenmenggas aanwezig. Deze gassen vallen binnen ADR-klasse 2 maar hebben geen H-zin waardoor deze relevant zijn voor externe veiligheid. Deze gasflessen zijn daarom dus niet meegenomen in de toetsing aan het BRZO. In de opslag is van elk gas één gasfles aangesloten (de ander is voorraad) op leidingen die door het gebouw lopen naar de desbetreffende ruimten waar met dergelijke gassen wordt gewerkt. Deze leidingen in aangewezen leidingstraten door het gebouw geleid. De leidingstraten voldoen aan de eisen gesteld in hoofdstuk 7 van de PGS 15 en zijn op plattegrondtekeningen weergegeven. Omdat deze gasflessen op een verzamelleiding zijn aangesloten is PGS15 niet van toepassing.

Figuur 5.4: Opslag van (cryogene) gassen



Aan de zuidzijde van het hoofdgebouw (niet op bovenstaande tekening weergegeven) bevindt zich een kleine opslag van helium in gasflessen. Helium betreft geen brandbaar of toxisch gas en wordt gebruikt voor productcontrole in de productie (lekdetectie).

Helium wordt opgeslagen in een enkele brandveiligheidsopslagkast die aan de van toepassing zijnde eisen van PGS 15 voldoet. In de kast is ook minimaal één aangesloten fles aanwezig. Het gaat om een aanwezige opslagcapaciteit van 3,5 liter.

5.2.4 Opslag van overige hulpstoffen

In het hoofdgebouw zijn een aantal werkvoorraden van grond en hulpstoffen aanwezig. Dit zijn veelal voorraden in afwachting op productie en daarmee kleinere hoeveelheden van wat in de opslaghal aan de noordoostzijde van de inrichting is opgeslagen.

Figuur 5.5: Opslag van overige hulpstoffen



De werkvoorraden voor extrusie (rood), injection molding (paars) en R&D (groen kader) zijn gelegen op de begane grond, waarbij door met een combinatie van maatregelen en voorzieningen verwaarloosbaar bodemrisico wordt bereikt. In verschillende ruimten zijn gasflessen opgeslagen in daarvoor bestemmende voorzieningen.

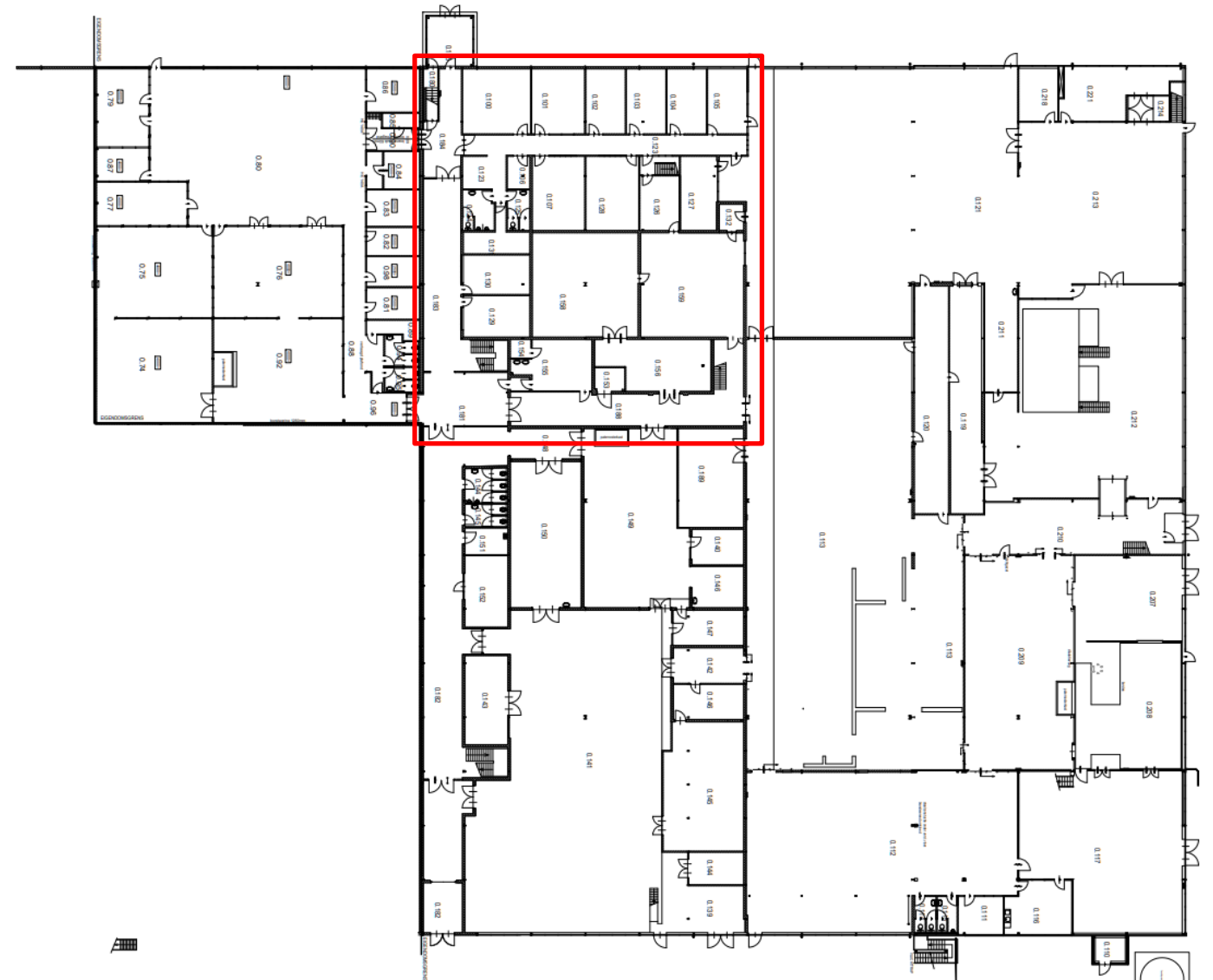
Ten behoeve van de R&D-activiteiten zijn op de begane grond kleinschalige opslagvoorzieningen geplaatst (groen kader) waarin ADR geclassificeerde stoffen conform de eisen van de PGS 15 zijn opgeslagen. Deze voorraden betreffen werkvoorraden van geopende en niet geopende verpakkingen. Op de opslagen zijn de hoofdstukken 1, 2, 3, 7 en 9 van toepassing. Dit geldt eveneens voor de (ZZS) grondstof die gebruikt gaat worden in de R&D afdeling.

5.3 Ondersteunende activiteiten

5.3.1 Kantoor en kantine

Op een klein deel van de begane grond van het hoofdgebouw wordt geplaatst geboden voor administratieve kantoor gebonden werkzaamheden. Hier is de entree van het gebouw met receptie en andere gebouwonvangst faciliteiten zoals sanitaire voorzieningen. Via een trap kan de eerste verdieping worden bereikt, hier is onder andere een kantine aanwezig alsmede kleedruimten.

Figuur 5.6: Kantoren en kantine



Alle afvalstromen die vrijkomen uit de kantoren worden beschouwd als vergelijkbaar met stedelijk afval en als zodanig worden getransporteerd naar een gespecialiseerd erkend verwerker.

5.3.2 Utilities

Energie

De locatie is voorzien van een elektriciteitsaansluiting met een vermogen van 7x 1.000 MVA (4x 640A). Er is tevens een aansluiting voor aardgas. Aan de noordoostzijde van het terrein bevindt zich het stroom-inkoopstation van de inrichting.

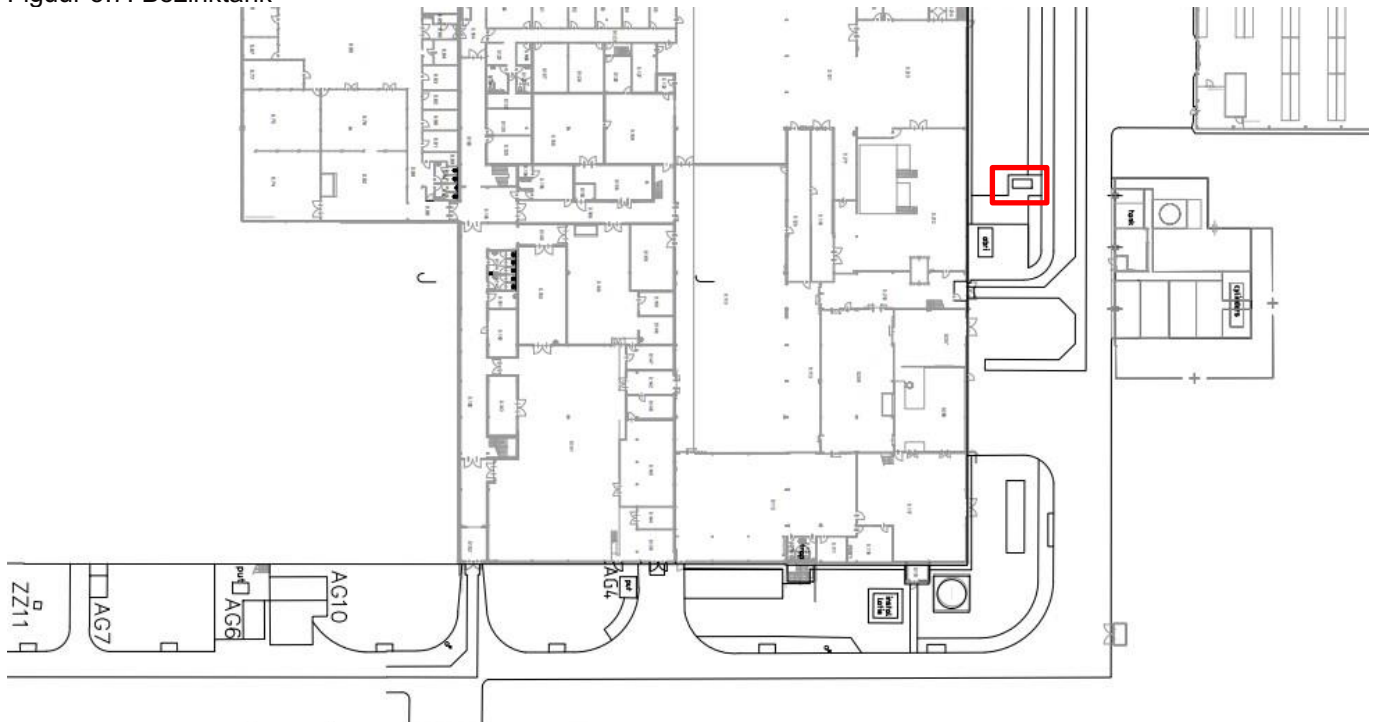
Water

Leidingwater wordt ingenomen voor sanitaire doeleinden, productie en schoonmaakwerkzaamheden. CoorsTek beschikt over een demi-water installatie. Deze installatie werkt op basis van een osmose principe en zet leidingwater om naar demi-water.

Afvalwater

Procesafvalwater komt o.a. vrij bij schoonmaakwerkzaamheden na de productie. Dit afvalwater bevat keramische poeders en dient derhalve een voorbehandeling te ondergaan voordat het water op het gemeentelijk vuilwaterriool wordt geloosd. Deze voorbehandeling vindt plaats door middel van bezinking in een bezinktank (rood kader) op het terrein van CoorsTek. De bezinkput heeft een capaciteit van 4 m³. Het resulterende slib wordt periodiek afgevoerd naar een erkend verwerker. Tevens is naast de bezinkput een bemonsteringsvoorziening aanwezig. Hier kunnen monsters genomen worden van de uitgaande waterstroom van de bezinkput.

Figuur 5.7: Bezinktank



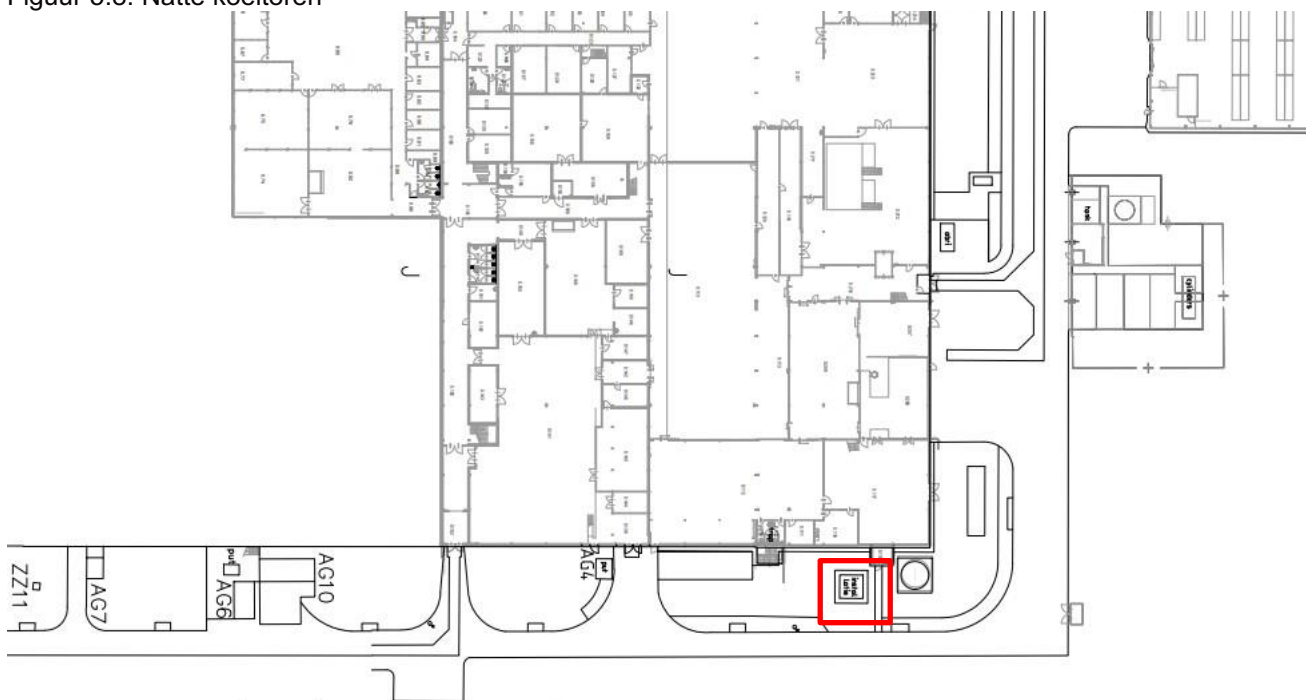
Het overig afvalwater bestaat uit sanitair stedelijk afvalwater dat via het gemeentelijk vuilwaterriool wordt afgevoerd.

Er vinden geen directe lozingen op oppervlaktewater plaats.

Koeling

Aan de zuidoostzijde van het terrein bevindt zich een natte koeltoren (gesloten systeem).

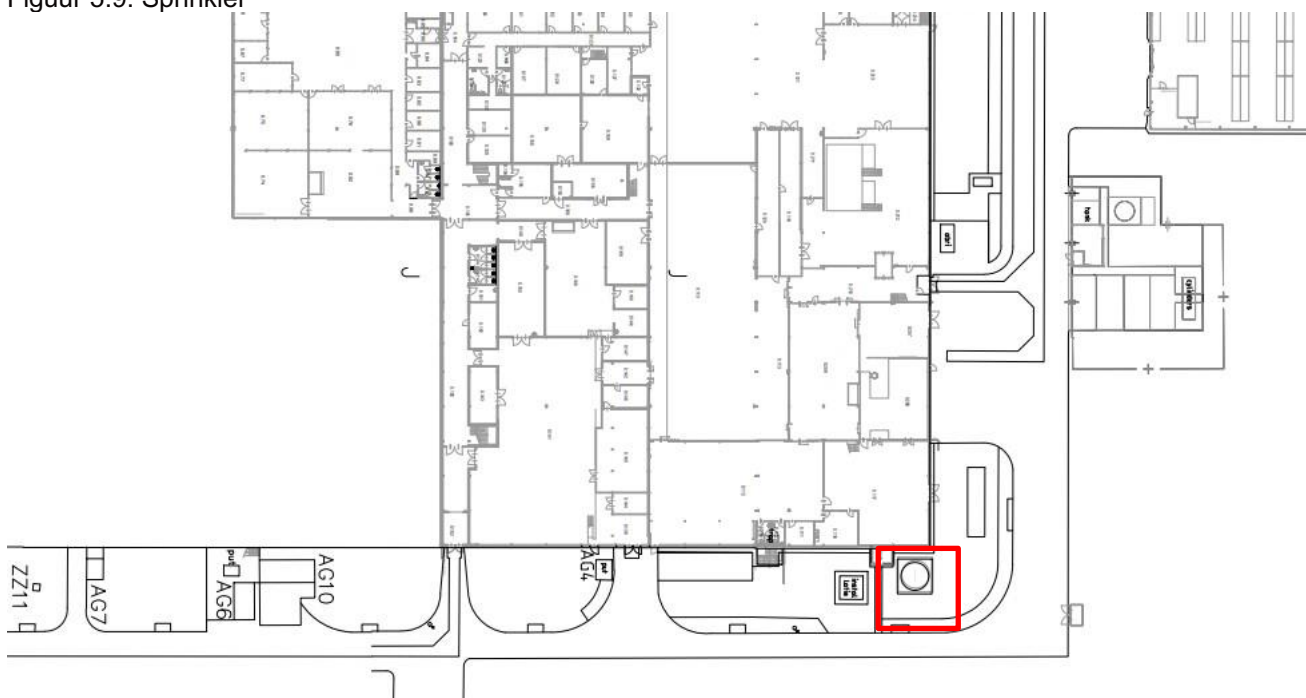
Figuur 5.8: Natte koeltoren



Sprinkler

Aan de zuidoostzijde van het terrein bevindt zich een sprinklertank met sprinklerinstallatie.

Figuur 5.9: Sprinkler



De sprinkler wordt één keer per twee weken droog getest. Er is geen eigen motor voor de sprinklerinstallatie aanwezig.

6 Milieuaspecten

Dit hoofdstuk gaat verder in op de van toepassing zijnde milieuthema's. De milieuthema's zijn nader uitgewerkt en gaan hiermee verder in op de reden waarom bepaalde wet- en regelgeving op de inrichting van toepassing is.

6.1 Geluid

De inrichting is niet gelegen op een geluid gezoneerd industrieterrein. Ten behoeve van de aanvraag is door DGMR een akoestisch onderzoek uitgevoerd. Dit akoestisch onderzoek is uitgevoerd volgens de richtlijnen die daaromtrent zijn gesteld in de Handleiding meten en rekenen Industrielawaai, 1999.

Lar,LT

Uit de rekenresultaten volgt dat het langtijdgemiddelde beoordelingsniveau (Lar,LT) in de representatieve bedrijfssituatie gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode:

Op de gevel van een woning gelegen op het industrieterrein maximaal 49 dB(A) bedraagt (punt 003, Woning Linie 40);
Op de gevel van een woning gelegen buiten het industrieterrein maximaal 43, 44 en 44 dB(A) bedraagt (punten 047 t/m 049, 055 t/m 058 woningen Eiment 21 t/m 27 en 37 t/m 41 oneven).

Hiermee is gedurende de nachtperiode sprake van een overschrijding van de gekozen richtwaarden. Gedurende de dag- en avondperiode wordt voldaan aan de gekozen richtwaarden. De overschrijding gedurende de nachtperiode bedraagt maximaal 4 dB. De gekozen richtwaarden betreffen in dit geval voor de woningen die zijn gelegen op het industrieterrein 55, 50 en 45 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode voor het langtijdgemiddelde beoordelingsniveau (Lar,LT). Voor de woningen die zijn gelegen buiten het industrieterrein hanteren wij een richtwaarde 50, 45 en 40 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode. Nader onderzoek wijst uit dat na het treffen van bronmaatregelen kan worden voldaan aan de gekozen richtwaarden.

De door DGMR voorgestelde bronmaatregelen bestaan dan uit:

Het aanbrengen van een geluiddemper op één dakventilator (bron 031).

Het aanbrengen van een coulissendemper op de geveluitlaat van de stoffilter van de mengerij (bron 078).

Het vervangen van in totaal acht dakventilatoren door een beduidend stiller type (bronnen 046, 061, 076, 077, 085, 091, 093 en 128).

CoorsTek is voornemen deze aanbevelingen door te voeren.

Lamax

Uit de rekenresultaten volgt dat de maximale geluidsniveaus (piekgeluiden, Lamax) vanwege de inrichting op de meest nabijgelegen woningen in de representatieve bedrijfssituatie gedurende respectievelijk de dag-, de avond- en de nachtperiode maximaal 49, 51 en 51 dB(A) bedraagt (punten 002 en 019, woning Linie 40 en woning Liessentstraat 14a).

Toetsing van de optredende maximale geluidsniveaus (piekgeluiden, Lamax) aan de maximaal toelaatbare geluidsgrenswaarden zoals opgenomen in de 'Handleiding Industrielawaai en vergunningverlening' van 70, 65 en 60 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, avond-, en nachtperiode, levert geen overschrijding op.

Laeq indirecte hinder

Uit de rekenresultaten volgt dat het equivalente geluidsniveau (Laeq) als gevolg van de verkeersaantrekkende werking (indirecte hinder) in de representatieve bedrijfssituatie gedurende respectievelijk de dag-, avond- en nachtperiode maximaal 22, 22 en minder dan 20 dB(A) bedraagt (punt 019, woning Liessentstraat 14a) bedraagt.

Toetsing van de optredende equivalente geluidsniveaus (Laeq) veroorzaakt door de zogenaamde verkeersaantrekkende werking aan de voorkeursgrenswaarde van 50, 45 en 40 dB(A) gedurende respectievelijk de dag-, avond- en nachtperiode levert geen overschrijding op.

Zie bijlage 2 ("Geluidonderzoek") voor de rapportage van het uitgevoerde geluidonderzoek.

6.2 Bodem(kwaliteit)

Bodembescherming

Het bodemrisico als gevolg van de aangevraagde activiteiten is vastgesteld aan de hand van de bodemrisicochecklist (BRCL) van de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming (NRB 2012). De te treffen combinaties van voorzieningen en maatregelen (cvm) leiden naar een verwaarloosbaar bodemrisico. Hiermee wordt voldaan aan de NRB 2012 en aan afdeling 2.4 van het Activiteitenbesluit milieubeheer.

Zie bijlage 3 ("NRB Toetsing") voor de rapportage van de NRB-analyse.

Bodemkwaliteit

Er zijn geen nieuwe activiteiten binnen de planontwikkeling waarvoor een milieukundig verkennend bodemonderzoek moet worden uitgevoerd.

Wij verzoeken daarom dat het wordt toegestaan het nul-situatieonderzoek bodem achterwege te laten en te volstaan met de lopende bodem- en grondwatermonitoring op de locatie.

Tabel 8: Overzicht bodemonderzoeken

Naam onderzoek	Uitvoerder	Rapportage kenmerk	Rapportage datum	Locatie	Opmerkingen
Nulsituatie bodemonderzoek aanleg PGS15-unit	ARCADIS	083962929 A.1	18 juli 2019	Frontstraat 2, Uden (deels)	Bodemonderzoek ter vaststelling van de nulsituatie ter plaatse van een toekomstige PGS15-unit.
Nulsituatie bodemonderzoek aanleg CC-MB2 Container	ARCADIS	D10001911:15	30 oktober 2019	Frontstraat 2, Uden (deels)	Bodemonderzoek ter vaststelling van de nulsituatie ter plaatse van een toekomstige CC-MB2 chemicaliën container.
Soil investigation	ARCADIS Heidemij Advies	632/ZF98/1598 / 37545	13 november 1998	Frontstraat 2, Uden (deels)	Onderzoek opgesteld in het Engels
Soil investigation	ARCADIS Heidemij Advies	632/ZF98/2356 / 37501	27 oktober 1998	Frontstraat 2, Uden (deels)	Onderzoek opgesteld in het Engels
Preliminary survey at the site of the rented-out portion of the building	Heidemij	632-32475	September 1989	Frontstraat 2, Uden (deels)	Betreft een klein deel van de locatie van CoorsTek

Bij CoorsTek vindt periodieke monitoring van de bodem/het grondwater plaats. De monitoringsrapportages maken geen onderdeel uit van onderhavige aanvraag en zijn op aanvraag van het bevoegd gezag opvraagbaar. Het is aan het bevoegd gezag te beoordelen of het nodig is een monitoringsregime op te nemen als vergunningsvoorschrift zoals dat nu ook is opgenomen in de huidige milieuvergunning.

6.3 Luchtemissies

De potentiële emissiepunten voor de installaties en het inrichtingsgerelateerde verkeer hebben mogelijk invloed op lokale luchtkwaliteit en stikstofdepositie

6.3.1 Vaste emissiebronnen

Omdat de activiteiten van CoorTek niet vallen onder de IPPC/RIE zijn deze niet getoetst aan de in BREF documenten opgenomen BBT's. De productie gerelateerde emissies worden via het Activiteitenbesluit gereguleerd. Ten gevolge van de activiteiten binnen de inrichting vinden derhalve de volgende emissies naar de lucht plaats, die in de volgende paragrafen beschreven worden.

NOx emissie

Bij CoorsTek zijn de volgende gasgestookte installaties aanwezig:

- Naverbrander Brands-elevatorovens (7x)
- Naverbrander MUT-ISO elevatorovens (2x)
- Verwarmingsketels (5x)
- Verwarmingsapparaat voor warm water douches

Door keuringsinstantie Parkstad Inspecties B.V. (hierna Parkstad) is er onderzoek uitgevoerd naar de luchtemissies van de naverbrander van de Brands-elevatorovens. Tevens is onderzoek uitgevoerd naar de MUT-elevatorovens met katalytische naverbrander (grinderafdeling). De emissiemeetrapporten zijn toegevoegd als bijlage 7a en 7b ("Scope 6 EOv-Brands" en "Scope 6 EOv-MUT"). Het blijkt dat de MUT-elevatorovens met katalytische naverbranders geen NOx-emissie kent.

In onderstaand overzicht worden de NOx-emissies van de gasgestookte installaties weergegeven. Het gasverbruik is gebaseerd op het verbruik in 2021, vermeerderd met een marge van 25% om fluctuaties en een mate van groei in productie mogelijk te maken.

Tabel 9: Overzicht aardgasgestookte installaties

Naam stookinstallatie	Fabrikant	Brandstof verbruik [m3/jaar]	Emissie- eisen	Gemeten emissie (NO _x als NO ₂ , mg/Nm3 bij 3 vol% O ₂)
Elevatorovens (EOV) met gasgestookte naverbrander – EOv- Brands	Brands	132.804	Niet direct vanuit de wetgeving van toepassing. ¹	184,8 mg/Nm3 bij 3 vol% O ₂ (hoogst gemeten waarde)
Elevatorovens (EOV) met gasgestookte naverbrander – MUT- ISO	MUT	596	Niet direct vanuit de wetgeving van toepassing.	Geen metingen uitgevoerd wegens zeer gering gasverbruik
Verwarmingsketels + Warm water douche		90.498	70 mg/Nm3	Niet van toepassing

¹ In het emissiemeetrapport wordt een eis van 150 mg/m³ aangegeven. Dit is een fictief getal om een foutmelding in de rekenmodule te voorkomen.

Binnen de inrichting is een (op diesel gestookt) noodstroomaggregaat aanwezig. Omdat een noodstroomaggregaat wordt gezien als een stookinstallatie zijn daarvoor de voorschriften voor stookinstallaties uit het Activiteitenbesluit van toepassing. Het Activiteitenbesluit regelt in paragraaf 3.2.1. de controle en het onderhoud voor de kleine stookinstallaties en heeft een directe werking. Het betreffende aggregaat wordt ingedeeld in Klasse IIIA. Het aggregaat wordt één keer per maand een paar minuten getest.

In haar verzoek om aanvullingen vraagt de Omgevingsdienst om gegevens voor het vaststellen van het controleregime. Tabel 2.8 van Artikel 2.8 Activiteitenbesluit noemt verschillende controleregimes. Uit de uitwerkingen van de profielmetingen van zowel de EOv met gasgestookte naverbrander als de EOv katalytische naverbrander, blijkt dat de F-factor 9,28 is. Deze verstoringsfactor van 9,28 leidt tot controleregime 1. Dit is een eenmalige meting en het continue bewaken van emissierelevante parameters (ERP's) categorie-B. CoorsTek voert dit controleregime uit.

De afgasbehandelingstechnieken met bijbehorende ERP's:

EOv gasgestookte naverbrander: ERP categorie volgnummers B (6,7,8,9,26)

- B6: Temperatuur verbrandingskamer/absorptievat/biofilter/koelvloeistof, etc.
- B7: Debiet van te behandelen/verbranden afgasstroom
- B8: Debiet of verbruik bijstook (meestal gas)
- B9: Drukval over reactor, membraan
- B26: Omschakeltijden bij meerdere bedden

EOv katalytische naverbrander: ERP categorie volgnummers B (6,7,8,9,27)

- B6: Temperatuur verbrandingskamer/absorptievat/biofilter/koelvloeistof, etc.
- B7: Debiet van te behandelen/verbranden afgasstroom
- B8: Debiet of verbruik bijstook (meestal gas)
- B9: Drukval over reactor, membraan
- B27: Katalysatorconditie (leeftijd, veroudering, vergiftiging)

Opgemerkt wordt echter dat artikel 2.8 (waar tabel 2.8 onderdeel van uitmaakt) alléén van toepassing is indien niet voldaan kan worden aan de eisen ten aanzien van emissies naar de lucht van stoffen die bij of krachtens de hoofdstukken 3, 4 of 5 van het Activiteitenbesluit (en de bijbehorende Activiteitenregeling) zijn gesteld. CoorsTek kan echter voldoen aan de standaard eisen vanuit de van toepassing zijnde paragrafen uit deze hoofdstukken voor haar emissiepunten van de stookinstallaties. Tabel 2.8 is daarmee niet van toepassing.

Stof / PM10

Bij het droog zagen (BOM) kan stof vrij komen. Hier wordt lucht afgezogen, die via een zakkenfilter geëmitteerd wordt. De zaaginstallatie is ca. 120 uur per week in gebruik. Conform art. 2.5 van het Activiteitenbesluit paragraaf 2.b geldt hier een emissienorm van 20 mg/Nm³ stof indien niet meer dan 200 g/uur wordt geëmitteerd. De totale uitstoot in een uur betreft (0,020 g/Nm³ x Debiet 2200 Nm³/uur) 44 g/uur. De strengere norm van 5 mg/Nm³ is daarom niet van toepassing.

VOS-gerelateerde emissies

CoorsTek verricht werkzaamheden met chemische stoffen en oplosmiddelen. Een aantal van deze stoffen kunnen mogelijk VOS-emissies veroorzaken (aceton, ethanol en isopropanol (IPA)).

Emissies moeten voldoen aan hetgeen aangegeven wordt in Artikel 2.5 Activiteitenbesluit. VOS valt onder de stofcategorie gO (organische stoffen gasvormig). Aceton, ethanol en IPA vallen onder gO.2 met een drempelwaarde (grensmassastroom) van 500 g/uur. Om te bepalen of de grensmassastromen wordt overschreden, moeten de massastromen (emissievrachten in g/uur) van alle bronnen binnen de inrichting die behoren tot dezelfde stofklasse bij elkaar worden opgeteld. Tevens is bij een gebruik van meer dan 5 ton per jaar aan oplosmiddelen een oplosmiddelenboekhouding verplicht (Activiteit 16 van artikel 2.28 van het Activiteitenbesluit)

R&D afdeling

Aceton en ethanol worden in de R&D als oplosmiddelen gebruikt om de binders uit de keramische producten te verwijderen. Dit gebeurt enkel op lab schaal in kleine series (voor proeven) en niet in de reguliere productie.

Daarnaast wordt voor het reinigen van printerkoppen van een 3D-printer isopropanol (IPA) gebruikt. Door het gebruik van deze stoffen in zuurkasten zal emissie naar de lucht optreden. De zuurkasten zijn niet voorzien van filters.

De gebruikte hoeveelheden worden weergegeven in tabel 10, waarbij tevens de maximale emissie aangegeven wordt indien 100% zou verdampen en geëmitteerd naar de lucht zou worden. In de praktijk is dit niet het geval, en wordt naar alle waarschijnlijkheid maximaal 30 – 50% naar de lucht geëmitteerd. Hetgeen niet verdampt wordt als chemisch afval afgevoerd.

Tabel 10a: maximale (worst case) emissies VOS R&D

Naam stof	Gebruik per jaar [liter]	Bijbehorend gewicht [kg/jaar]	Duur emissie [uur/jaar]	Massastroom [g/uur]
Aceton	120	94 (0,784 kg/l)	1000	94
Ethanol	30	24 (0,789 kg/l)	250	96
IPA	1	0,786 (0,786 kg/l)	10	78,6
Totale massastroom				268,6

productieafdeling

In de productieafdeling worden geen oplosmiddelen gebruikt, met uitzondering van reinigingsdoekjes die IPA bevatten. Het betreft Wet Wipes van het merk Wipemaster. Er worden per jaar 2 emmers aan reinigingsdoekjes gebruikt. Een emmer weegt 3,6 kg. Het gebruik zal een zeer geringe invloed hebben op de massastroom, zoals weergegeven in tabel 10a.

Beoordeling/conclusie

De grensmassastroom voor gO₂ blijft onder de 500 g/uur, berekend in een onrealistische worst-case situatie. Het totale gebruik aan oplosmiddelen blijft ruim onder de 5 ton per jaar, waardoor een oplosmiddelenboekhouding niet verplicht is.

Koelinstallaties

Binnen de inrichting zijn een aantal koelinstallaties aanwezig met een synthetisch koudemiddel. Voor deze installaties zijn de Europese F-gassenverordening EU-517/2014 of de Verordening ozonlaag afbrekende stoffen EG 1005/2009 van toepassing. Deze verordeningen hebben voor deze installaties een rechtstreekse werking. Er vinden geen emissies plaats.

6.3.2 Emissie verkeer

Voor personeel en aan- en afvoer van goederen en overige diensten worden door CoorsTek verkeerbewegingen gegenereerd. Deze worden weergegeven in tabel 11.

Tabel 10b: verkeersbewegingen CoorsTek

Voertuigsoort	Hoeveelheid per etmaal	Hoeveelheid per jaar
Vrachtwagens	6	2.190
Busjes	4	1.460
Personenauto's	85	31.025

De emissies van deze verkeersbewegingen worden in de modellen voor het berekenen van luchtkwaliteit en stikstofdepositie op basis van kentallen bepaald.

6.3.3 Luchtkwaliteit

Bij het beoordelen van de aanvraag is de lokale luchtkwaliteit en de invloed die de inrichting daarop heeft in beschouwing genomen. De ontwikkeling is aan de in Bijlage 2 van titel 5.2. van de Wet milieubeheer (Wm) opgenomen grenswaarden getoetst. Bijlage 2 bij de Wm stelt grenswaarden ten aanzien van de stoffen zwaveldioxide, stikstofdioxide(n), zwevende deeltjes, lood, koolmonoxide en benzeen in de buitenlucht.

De grenswaarden geven een niveau van de buitenluchtkwaliteit aan die, in het belang van de bescherming van het milieu en de gezondheid van de mens, niet mogen worden overschreden.

Alleen ten aanzien van de stoffen die genoemd zijn in Bijlage 2 van de Wm en waarvan te verwachten is dat deze stoffen door de inrichting in betekende mate worden uitgestoten, is het noodzakelijk dat een onderzoek wordt verricht naar de mogelijke gevolgen voor de luchtkwaliteit door het in werking zijn van de inrichting. Voor onderhavige inrichting zijn de grenswaarden voor stikstofdioxide(n) en zwevende deeltjes (PM10) relevant.

Als één of meer grenswaarden (dreigen te) worden overschreden, dan dient te worden bepaald of de bijdrage van de aangevraagde activiteit aan de concentraties in de buitenlucht groter is dan 3% van de grenswaarden zoals genoemd in Bijlage 2 van de Wm. Een mogelijke overschrijding van de grenswaarden staat het verlenen van een vergunning niet in de weg, zolang de concentraties in de nabije omgeving van de inrichting als gevolg van de aangevraagde activiteit ten opzichte van een eerder vergunde situatie verbeterd, gelijk blijft of minder dan 3% van de in de Bijlage 2 van de Wm genoemde grenswaarden toeneemt.

Beoordeling/conclusie

In bijlage 9 (rapport "Onderzoek Luchtkwaliteit, CoorsTek Netherlands B.V., d.d. 29 februari 2024 zijn resultaten van luchtkwaliteitsberekeningen weergegeven, op basis van beschrijving van de luchtmissies zoals die in de paragrafen 6.3.1 en 6.3.2 aangegeven worden. Hieruit blijkt dat de luchtkwaliteit voldoet aan de wettelijke grenswaarden voor de concentraties stikstofdioxide en fijnstof in de omgeving. Ook het maximaal aantal overschrijdingen voldoet aan het toegestane aantal. Voor stikstofdioxide en fijnstof wordt voldaan aan het criterium voor het in Niet In Betekende Mate (NIBM) bijdragen aan de luchtkwaliteit. Omdat er voldaan wordt aan de grenswaarden voor de concentraties vormt het aspect luchtkwaliteit geen belemmering voor het verlenen van de gevraagde vergunning.

6.3.4 Stikstofdepositie als gevolg van stikstofemissies

Industriële locaties emitteren stikstof als gevolg van verbrandingsprocessen, uit processen en/of als gevolg van transport op de locatie en van en naar de site.

Ten behoeve van de omgevingsvergunning is het de vraag of tevens een vergunning in het kader van de Wet Natuurbescherming nodig is. Het is verboden om zonder vergunning projecten of andere handelingen uit te voeren die, gelet op de instandhoudingsdoelstellingen, de kwaliteit van de natuurlijke habitatten en de habitatten van soorten in een Natura 2000-gebied kunnen verslechteren of een significant verstorend effect kunnen hebben op de soorten waarvoor het gebied is aangewezen.

In het kader van de Europese referentiedatum geldt voor de meeste gebieden 7 december 2004 als referentiedatum. Dit omdat het gebied door de Europese Commissie op die datum als Habitatrichtlijngebied op de lijst van gebieden van communautair belang voor de Atlantische biografische regio is geplaatst. Als de stikstofdepositie van een inrichting/project op Natura 2000-gebieden gelijk blijft of afneemt ten opzichte van deze referentiedatum, dan wordt stikstof niet meegewogen in de vergunningverlening.

Beoordeling/conclusie

De stikstofdepositie is berekend met het programma Aerius. Hierbij is Calculator-versie 2023.1 van 14 december 2023 gebruikt. Resultaten zijn opgenomen in de aanvraag als bijlage 8a ("Onderzoek stikstofdepositie CoorsTek Netherlands B.V., d. d.26 februari 2024") en bijlage 8b (pdf Aeriusberekening kenmerk: RosnAnDhmMya, d.d. 22 februari 2024). De berekeningen zijn uitgevoerd op basis van de beschrijving van de luchtemissies in paragraaf 6.3.1. De activiteiten van CoorsTek veroorzaken **geen** stikstofdeposities groter dan 0,00 mol/ha/jaar in omliggende Natura2000-gebieden. Er is daarom geen toestemming Wet natuurbescherming benodigd voor het onderdeel stikstofdepositie. Dit geldt ook voor de betreffende voorschriften hierover in de Omgevingswet.

6.4 Gebruik ZZS

Als onderdeel van deze aanvraag verzoekt CoorsTek tevens om het gebruik van nikkeloxide bij de R&D afdeling toe te staan. Deze stof (Nikkel en nikkelverbindingen) geldt als "zeer zorgwekkende stof" (ZZS). Er worden in de huidige en toekomstige situatie geen andere ZZS-stoffen toegepast. Het gebruik van nikkeloxide als zijne ZZS-stof wordt toegelicht in een aan de ODBN aangegeven vertrouwelijke notitie.

De toepassing van nikkeloxide vindt in de aangevraagde situatie uitsluitend plaats in de R&D omgeving. In totaal is er maximaal 15 kg nikkeloxide aanwezig ten behoeve van de activiteiten in de R&D. De opslag en het gebruik van nikkeloxide zal binnen de R&D in dezelfde (kleine) ruimte plaatsvinden. Deze ruimte wordt op onderdruk gehouden en is voorzien van Hepa-filters. De opslag van nikkeloxide zal tijdens de proeven direct bij R&D zijn in de ruimte waar het ook wordt verwerkt. Het gaat om een kleine ruimte vergelijkbaar aan een cleanroom met onderdruk en geschikte filters.

Nikkeloxide valt onder de stofklasse MVP1. Uit tabel 2.5 Activiteitenbesluit volgt dat de grensmassaastroom voor deze stofklasse 0,15 g/uur is en de emissiegrenswaarde 0,05 mg/Nm³ bedraagt. Uit artikel 2.4 lid 5 Activiteitenbesluit blijkt dat de emissiewaarde van deze stof niet dient te leiden tot een overschrijding van het maximaal toelaatbaar risiconiveau van de immissieconcentratie van de stof. Gezien het beperkte gebruik van nikkeloxide en het gebruik van adequate filters wordt voldaan aan de emissiegrenswaarde.

Afval dat ontstaat kan vrije nikkel- of nikkeloxide deeltjes bevatten. Deze reststroom wordt als gevaarlijk afval behandeld en in een doelmatige verpakking verpakt voordat dit wordt opgehaald door een erkende afvalverwerker. Emissie naar water komt niet voor. Eventueel spoelwater waar deeltjes nikkeloxide in kunnen zitten worden ook afgevoerd naar een afvalverwerker. Dit geldt ook voor de luchtfilters waar mogelijk nikkeloxide wordt opgevangen.

6.5 Gevaarlijke stoffen en externe veiligheid

Binnen CoorsTek vinden een aantal activiteiten plaats met gevaarlijke stoffen. De gevaarlijke stoffen die op de locatie worden gebruikt hebben betrekking op:

Productie

- In de ovens worden gassen gebruikt. Dit betreft o.a. stikstof en waterstofgas.
- Ten behoeve van productcontrole wordt heliumgas gebruikt.

R&D en analytisch laboratorium

Bij onderzoek worden chemicaliën en oplosmiddelen gebruikt. De gevaarlijke stoffen vallen in een van de volgende ADR-classificaties:

- ADR-klasse 3 (brandbare materialen).
- ADR-klasse 8 (corrosieve stoffen).
- ADR-klasse 9 (milieugevaarlijke stoffen).
- CMR-stoffen (carginogeen, mutageen en/of reprotoxisch).
- De laboratoriumchemicaliën worden opgeslagen in chemische kasten in het laboratoriumgebied, of in een doelmatige opslagvoorziening binnen de ruimte waar ze worden toegepast (dit geldt bijvoorbeeld voor nikkeloxide). Er worden geen oxiderende middelen (ADR klasse 5) gebruikt.

De totale hoeveelheid van alle materialen die in de bovenstaande ADR-/CMR-classificaties vallen en die op enig moment in het laboratoriumgebied aanwezig zullen zijn, is altijd < 1.000 kg in totaal.

De totale hoeveelheid materialen die in de bovenstaande ADR-classificaties vallen en die op elk moment in de R&D wordt opgeslagen (excl. de hoeveelheid in het laboratorium), is altijd minder dan 2.000 kg.

De chemicaliën en oplosmiddelen die in de laboratoriumgebieden worden in PGS-kasten opgeslagen die in de laboratoriumruimten geplaatst zijn. Ten behoeve van deze opslagen zijn de PGS 15 en ADR-classificatierichtlijnen gebruikt als uitgangspunt.

Voor de locatie is het onderstaande historisch overzicht gegeven van de opgeslagen stoffen of gebruik als gevolg van activiteiten op de locatie. Het onderstaande verbruik betreft een inschatting op jaarbasis voor toekomstige jaren. Het is echter de verwachting dat de onderstaande gegevens realistische jaargemiddelden betreffen voor de komende 3 – 5 jaar na vergunningverlening.

Tabel 11: Overzicht verwachte opslagcapaciteiten

Stofnaam	ADR-/CMR-klassen	ZZS	Grootste opslagcapaciteit	Totale opslagcapaciteit
Divers	3	-	< 10 ton	< 10 ton
Divers	8	-	< 10 ton	< 10 ton
Divers	9	-	< 10 ton	< 10 ton
Nikkeloxide	CMR	Ja	15 kg	15 kg
Groen menggas (mengsel stikstof/waterstof)	2	-	16x 50 liter	32x 50 liter
Waterstof	2	-	20 m ³ / 0,84 ton	26 m ³ / 1,092 ton
Helium	2	-	3,5 liter	7 liter
N ₂ (cryogeen)	2	-	33 m ³ / 26.4 ton	33 m ³ / 26.4 ton
CO ₂ (cryogeen)	2	-	3,3 m ³	3,3 m ³

Zie bijlage 5 voor een overzicht van opgeslagen stoffen en bijbehorende informatie.

Bevi en BRZO

Als gevolg van de geplande ontwikkeling is inzichtelijk gemaakt of de (combinatie van) aanwezige gevaarlijke stoffen tot een Bevi- en/of BRZO-aanwijzing leiden.

Bij CoorsTek vinden geen activiteiten plaats en zijn geen stoffen aanwezig in een dusdanige hoeveelheid dat het Bevi van toepassing is. Ook is het BRZO niet van toepassing, zoals navolgend toegelicht.

BRZO 2015 richt zich op het beheersen van zware ongevallen en heeft tot doel om het risico van (grote) ongevallen bij bedrijven zo klein mogelijk te maken. Dat gebeurt enerzijds door de kans dat dergelijke ongevallen plaatsvinden te verkleinen (proactief, preventie en preparatie) en anderzijds door de gevolgen van een eventueel ongeval voor mens en milieu te beperken (repressie).

Op grond van de hoeveelheid gevaarlijke stoffen die nu een onderdeel zijn van de planvorming is beoordeeld of de drempels van de BRZO 2015 worden overschreden, inclusief noodzakelijk sommaties. Onderstaand overzicht betreft inschatting van de te verwachte opslagcapaciteit van gevaarlijke stoffen. Dit is gebaseerd op de geïnstalleerde opslagcapaciteit van insluitsystemen of verwachte gemiddelde opslag van verpakte gevaarlijke stoffen in emballage.

In het huidige stadium van de ontwikkeling is nog geen exacte opgave beschikbaar van de stoffen die worden opgeslagen, derhalve is een opgave gegeven van de combinatie van stoffen op basis van hun ADR classificering en BRZO-classificering.

Tabel 12: BRZO toets

Stofnaam	Max. opgeslagen [ton]*	Restant tankwagen na bevoorrading [ton] **	Totaal max aanwezig [ton] (q)	Deel 1 / Seveso deel 2	Seveso categorie ***	Lage drempel waarde [ton] (Q)	2% regel?	H: q/Q	P: q/Q	E: q/Q
Opslag PGS 15 container 1 (productie)	10	n.v.t.	10,00		H2	50		0,200		
	10		10,00		P8	50			0,200	
	10		10,00		E1	100				0,100
Opslag PGS 15 container 2 (R&D)	10	n.v.t.	10,00		H2	50		0,200		
	10		10,00		P8	50			0,200	
	10		10,00		E1	100				0,100
Opslag R&D	2,00	n.v.t.	2,00		H2	50		0,040		
	2,00	n.v.t.	2,00		P5c	5000			0,040	
	2,00	n.v.t.	2,00		E1	100				0,020
Opslag, laboratoria	1,00	n.v.t.	1,00		H2	50		0,020		
	1,00	n.v.t.	1,00		P5c	5000			0,020	
	1,00	n.v.t.	1,00		E1	100				0,010
Nikkeloxide ****	0,02	n.v.t.	0,02	deel 2	11	1		0,015		
Diesel (in noodstroomgeneratoren)	0,39	25,35	25,74	deel 2	34 / P	2500			0,010	
Dichtheid: 820-845 kg/m ³ , uitgegaan van worst-case	0,39	25,35								
			25,74	deel 2	34 / E	2500				0,010
Buiten (TK 3) H2 (gas)	1,09	n.v.t.								
Dichtheid: uitgegaan van 1 m ³ = 90 gram			1,09	deel 2	15 / P	5			0,218	

* De totale hoeveelheid is soms meer dan hetgeen is aangevraagd als de maximale hoeveelheid. Dit komt omdat vanuit de methode voor een Brzo-toetsing is uitgegaan van een worst-case situatie. Zo kan het zijn dat (bijv.) in een PGS 15 container enkel stoffen zijn opgeslagen die ontvlambaar zijn. De elders in onderhavig document opgegeven maximale opslagcapaciteiten zijn leidend. Deze toetsing toont enkel aan dat, vanuit een worst-case perspectief, CoorsTek altijd onder de Brzo-drempelwaarde blijft, ongeacht welke combinatie aan gevaarlijke stoffen in een opslagvoorziening wordt opgeslagen.

** Conform de nieuwe richtlijnen voor het uitvoeren van een toetsing aan BRZO moet ook de inhoud van de lossende tankwagen worden meegenomen. Worst-case is aangenomen dat een tankwagen van 30 m³ de diesel voor de noodstroomgenerator komt bijvullen. Voor waterstof is dit niet meegenomen, omdat er pas een nieuwe trailer aan komt rijden als de al aanwezige trailer leeg is.

*** per rubriek is één Seveso categorie gekozen. Hierbij is uitgegaan van het grootste risico (laagste drempelwaarde). Voor rubriek P is hierom uitgegaan van categorie P8 (oxiderende stoffen) omdat deze een lagere drempelwaarde heeft dan P5c.

**** Voor nikkeloxide is geen lage drempel opgenomen in de Seveso III richtlijn. Hierom is getoetst aan de hoge drempelwaarde van 1 ton. De sommatie is als volgt:

- Rubriek H: 0,475
- Rubriek P: 0,689
- Rubriek E: 0,240

Beoordeling/conclusie

De ontwikkeling valt niet onder het Besluit externe veiligheid inrichtingen en leidt niet tot een overschrijding van de lage drempel van de BRZO 2015.

Overige opslagen met gevaarlijke stoffen

Op de locatie van CoorsTek vindt opslag van gevaarlijke stoffen plaats. Dit zowel in tanks als verpakt in emballage. De kaders voor dergelijke opslagen zijn vastgelegd in PGS-documenten.

De opslagen met gevaarlijke stoffen binnen de planvorming zijn overeenkomstig de richtlijnen van deze PGS-documenten ontworpen.

Van toepassing zijn:

- PGS 9: Cryogene gassen – Opslag van 0,150 m³ – 100 m³ (versie 2021)
PGS 15: Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen (versie 2021)
PGS 35: Waterstofinstallaties voor het afleveren van waterstof aan voertuigen en werktuigen (versie 2021)

Ten aanzien van de opslag van gevaarlijke stoffen en gasflessen is aangesloten bij de voorwaarden zoals die in de PGS 15 (2021) zijn gesteld. Van de PGS 15 zijn de hoofdstukken 1, 2, 3, 7 en 9 van toepassing.

Op het buitenterrein van de inrichting zijn stationaire reservoirs aanwezig met een inhoud van ca. 3,3 m³ aan CO₂ en ca. 33 m³ aan N₂. In deze reservoirs wordt kooldioxide en stikstof onder druk in gekoelde vorm bewaard. Deze stoffen worden in het bedrijfsproces gebruikt. Hierbij is aangesloten bij de voorwaarden zoals die zijn gesteld in de PGS 9 (2021).

Tevens is op het buitenterrein opslag van waterstof aanwezig. Dit betreft een tubetrailer (20 m³) en een back-up opslag (6 m³). De Omgevingsdienst Brabant-Noord heeft aangegeven dat hier PGS 35 van toepassing is, hier is dan ook aan getoetst.

Op de locatie is een noodstroomaggregaat geplaatst die stroom kan produceren wanneer het reguliere net niet beschikbaar is. De generator heeft een geïntegreerde bouwkundige dieseltanks. Doordat deze tank een bouwkundig onderdeel vormt van de generatoren betreft dit geen opslag en vallen deze daardoor niet onder de PGS 30.

GAP-analyses PGS 9 – 15 - 35

De GAP-analyses zijn als volgt aan de aanvraag toegevoegd:

- PGS 9: bijlage 4a
- PGS 15: bijlage 4b
- PGS 35: bijlage 4c

Uit GAP-analyses komt het volgende naar voren:

- PGS 9: Er wordt voldaan aan de van toepassing zijnde voorschriften
- PGS 15: Er wordt voldaan aan de van toepassing zijnde voorschriften
- PGS 35: Er wordt voldaan aan de van toepassing zijnde voorschriften, met uitzondering van het beschikbaar zijn van de aangegeven documenten (M52, MW53 en MW54). Dit wordt voor 1 juni 2024 hersteld.

Kwalitatieve risico-analyse opslag waterstof:

Voor de opslag van waterstof is een QRA uitgevoerd. Deze is aan de aanvraag toegevoegd als bijlage 4d. De berekeningen die in dit rapport worden gepresenteerd, zijn uitgevoerd in overeenstemming met het Besluit externe veiligheid inrichtingen [ref.1] en de rekenmethodiek zoals beschreven in de Handleiding Risicoberekeningen Bevi versie 4.3 (HRB) [ref. 2]. Ook zijn de nieuwe Rekenvoorschrift Omgevingsveiligheid [ref.3] en de Memo van het RIVM "Risico- en effectafstanden waterstoftankstations" (20160149 VLH HAS/Sta/sij, d.d. 3 oktober 2016) [ref. 4] gebruikt om het rapport aan te vullen met de meest recente rekenmethodieken die worden gebruikt voor waterstofongevallen. De berekeningen zijn uitgevoerd met Safeti-NL, versie 8.8.

Conclusie plaatsgebonden risico:

Uit de berekeningen blijkt dat het plaatsgebonden risico van het waterstofopslag van CoorsTek voldoet aan de in het Besluit externe veiligheid inrichtingen [ref. 1] gestelde grens- en richtwaarden. De Plaatsgebonden Risico (PR) 10-6 per jaar contour ligt volledig binnen de terreingrens. Binnen de PR 10-6 per jaar contour bevinden zich geen (beperkt) kwetsbare objecten.

Conclusie groepsrisico:

Uit de berekening van het groepsrisico blijkt dat er scenario's zijn met 10 of meer slachtoffers. In het kader van het Bevi (conform de definitie gegeven in artikel 1 van het Bevi) is er dus sprake van een groepsrisico. Het groepsrisico ligt onder de oriëntatiewaarde, waarbij voldaan wordt aan de norm.

6.6 Water

Waternverbruik

CoorsTek gebruikt leidingwater voor zowel haar productie en sanitaire doeleinden. In de productie, R&D en laboratoria wordt leidingwater gedemineraliseerd voor gebruik.

Voor de locatie is het onderstaande historisch overzicht gegeven van het waternverbruik en gebruik op de locatie. Het onderstaande verbruik betreft een inschatting op jaarbasis voor toekomstige jaren. Het is echter de verwachting dat de onderstaande gegevens realistische jaargemiddelden betreffen voor de komende 3 – 5 jaar na vergunningverlening.

Tabel 13: Jaarlijks waternverbruik

Bron	Hoeveelheid per jaar (m ³)
Leidingwater	11.195 (2021)

Als onderdeel van het milieuzorgsysteem monitort CoorsTek het waternverbruik en voert daar waar mogelijk verbeteringen door om het verbruik te reduceren.

6.7 Afvalwater

Het afvalwater dat door de site wordt gegenereerd, is in de categorieën te verdelen:

- Proces en laboratorium gerelateerd afvalwater.
 - Proces gerelateerd afvalwater is verder onder te verdelen in water gerelateerd aan schoonmaakwerkzaamheden in de ruimten en afvalwater gerelateerd aan de feitelijke productiewerkzaamheden. Afvalwater gerelateerd aan productiewerkzaamheden wordt het water in bezinktank gebracht zodat het afvalwater gecontroleerd op het vuilwater riool kan worden geloosd. De bezinktank tank biedt tevens de mogelijkheid om een lozing naar het riool te voorkomen indien de inhoud van de tank niet voldoet aan de lozingsvoorschriften.
 - De bezinktank heeft een inhoud van 4 m³. Deze is voorzien van een separaat monsternamepunt.
 - De geschatte dagelijkse lozing naar gemeentelijk vuilwaterriool: ca. 4,0 m³/dag. Er gaat een deelstroom door de bezinkput, deze wordt geschat op 1,5 m³/dag.
 - Het geloosde water betreft een indirecte lozing. Voor de stoffen die zich in het afvalwater kunnen bevinden is een AMB-toets uitgevoerd en zonodig een immissietoets.
- Sanitair water.
 - Het sanitaire afvalwater is afkomstig uit toilet- en doucheruimten, kantine etc. en komt overeen met stedelijk afvalwater. Dit afvalwater wordt via een separaat lozingspunt, zonder voorbehandeling, geloosd op het vuilwaterriool
 - Geschatte dagelijkse lozing naar gemeentelijk vuilwaterriool: ca. 30 m³/dag
- Hemelwater afkomstig van verhard terrein.
 - Het hemelwater dat op het terrein terecht komt kan sporen bevatten van olie en smeermiddelen afkomstig van vrachtwagens etc. die via het terrein in het riool komen. Ten behoeve van deze afvalwaterstroom is geen OBAS op het terrein van CoorsTek aanwezig.
- Hemelwater afkomstig van daken.
 - Het hemelwater dat op de daken terecht wordt als schoon beschouwd en direct op het gemeentelijk hemelwaterriool wordt gebracht.

Voor de locatie is het onderstaande historisch overzicht gegeven van verwachte jaarlijkse afvalwater generatie gerelateerd aan activiteiten op de locatie. Het onderstaande verbruik betreft een inschatting op jaarbasis voor toekomstige jaren. Het is echter de verwachting dat de onderstaande gegevens realistische jaargemiddelden betreffen voor de komende 3 – 5 jaar na vergunningverlening.

Tabel 14: Afvalwater

Bron	Type water	Hoeveelheid per jaar (m³)	Lozingspunt
Kantoor	Sanitair	11.195	Gemeentelijke vuilwaterriool
Productie en laboratorium	Spoelwater uit productie en laboratoria		Voorafgaand aan lozing via bezinktank en afgevoerd naar gemeentelijke vuilwaterriool
Terrein	Hemelwater	16.978	Via terreinriolering naar gemeentelijk vuilwater riolering. Groot deel van het terrein is onverhard, dit hemelwater gaat in de bodem.
Dak	Hemelwater	10.303	Via terreinriolering naar gemeentelijk vuilwater riolering.

Als onderdeel van het milieuzorgsysteem laat CoorsTek de afvalwaterkwantiteit periodiek monitoren. Daar waar mogelijk worden verbeteringen doorgevoerd om de kwaliteit te verbeteren.

Tekeningen van de riolering met de aanwezig voorzieningen zijn toegevoegd aan de aanvraag als bijlage 1j (DWA) en 1i (RWA).

ABM-toets en immissietoets

Op de locatie bij CoorsTek wordt afvalwater gegenereerd, onder meer het proces en laboratorium gerelateerde bedrijfsafvalwater, zoals ook weergegeven in tabel 14. Het bedrijfsafvalwater wordt gereinigd (bezinkput) en geloosd op de riolering. Er is een toetsing uitgevoerd met behulp van de Algemene Beoordelingsmethodiek 2016 (ABM) om duidelijkheid te verschaffen in welke stoffen het afvalwater kan bevatten. De ABM-toets is bijgevoegd in bijlage 10a (“ABM toets CoorsTek”, opgesteld door Arcadis d.d. 27 februari 2024). De resultaten laten zien dat drie van de getoetste mengsels behoren tot de A-klasse:

- Hydroxypropylmethylcellulose
- Aluminiumoxide
- Zirconiumacetaat

Voor deze stoffen is een immissietoets uitgevoerd (v1.13.0) om te beoordelen of de lozing ervan al dan niet acceptabel is vanuit het oogpunt van waterkwaliteit. De uitgevoerde immissietoets staat in bijlage 10b. Tevens is gekeken naar bronaanpak en saneringsinspanning. Hieruit volgt:

Hydroxypropylmethylcellulose:	Dit is een bindstof welke in de processen bij CoorsTek wordt toegepast bij koude extrusie. Er kan ca. 10 kg per jaar in het bedrijfsafvalwater terecht komen. Het gebruik wordt afgebouwd, na 1 januari 2026 wordt het gebruik volledig uitgefaseerd. Het gehalte in het afvalwater is zeer klein (< 0,1 ug/l). Volgens het MSDS-blad is het niet ingedeeld als schadelijk voor waterorganismen. Een immissietoets is niet mogelijk vanwege het ontbreken van ecotoxische gegevens in de ECHA-database.
Aluminiumoxide:	Dit is de grondstof voor de keramische producten. Bij reinigingswerkzaamheden kan dit (als kleideeltjes) in het bedrijfsafvalwater terecht komen. In de bezinkput wordt dit er voor een groot gedeelte uitgehaald. De immissietoets geeft aan dat de lozing voldoet.
Zirconiumacetaat	Deze stof wordt gebruikt als bijmenging bij koude extrusie. Het kan in kleine hoeveelheden in het bedrijfsafvalwater terecht komen door schoonmaakwerkzaamheden. Het gebruik wordt afgebouwd, na 1 januari 2026 wordt het volledig uitgefaseerd. De immissietoets geeft aan dat de lozing voldoet.

6.8 Afvalstromen

Voor de locatie is het onderstaande gemiddelde historisch overzicht gegeven (jaren 2021 en 2022) van de afvalstromen afkomstig van activiteiten op de locatie. Het onderstaande verbruik betreft een inschatting op jaarbasis voor toekomstige jaren. Het is echter de verwachting dat de onderstaande gegevens realistische jaargemiddelden betreffen voor de komende 3 – 5 jaar na vergunningverlening.

Tabel 15: Afvalstromen

Bron	Type water	Hoeveelheid per jaar (ton)	Verwerking
Kantoor (stedelijk afval)	Stedelijk afval	1.140	Erkend verwerker
Kantine	Stedelijk afval		Erkend verwerker
Productie	Puin	25.000	Erkend verwerker
Logistiek (o.a. verpakkingsmaterialen)	Kunststof, hout, OPK	3.760	Erkend verwerker
Productie (o.a. slib) Laboratorium R&D	Gevaarlijk afval	8.000	Erkend verwerker

Kantoor gerelateerd afval is vergelijkbaar met niet gevaarlijk stedelijk afval. Afval uit de kantine wordt als stedelijk afval afgevoerd.

Alle productie gerelateerde afvalstoffen (incl. gevaarlijk afval) worden ingezameld. Het productie gerelateerde afval (o.a. misproductie) wordt ingezameld en vervolgens ter verwijdering buiten inrichting naar een gespecialiseerd erkend verwerker verzonden. De misproducties die al door het ovenproces zijn gegaan worden als puin afgevoerd. Gevaarlijke afvalstromen worden separaat ingezameld en naar een gespecialiseerd verwerker gebracht voor verdere verwerking.

Alle afvalstromen die vrijkomen uit de laboratoria en de R&D worden met hetzelfde risiconiveau als het afval uit de productieruimte opgeslagen. Het afval uit het laboratorium wordt derhalve beschouwd als vergelijkbaar met gevaarlijk afval en als zodanig worden getransporteerd naar een gespecialiseerd erkend verwerker.

Bedrijfsafvalstoffen en gevaarlijke afvalstoffen worden afgegeven aan een erkend inzamelaar. Met betrekking tot de afgifte van de betreffende afvalstoffen moet worden geregistreerd:

- de datum van afgifte;
- de naam en het adres van degene aan wie de afvalstoffen worden afgegeven;
- de gebruikelijke benaming en de hoeveelheid van die afvalstoffen;
- de plaats waar en de wijze waarop de afvalstoffen worden afgegeven;
- de voorgenomen wijze van beheer van de afvalstoffen;

Als onderdeel van het milieuzorgsysteem monitort CoorsTek de afvalstromen monitoren en zal daar waar mogelijk verbeteringen doorvoeren om de omvang hiervan te reduceren. Door duurzaamheid te integreren in haar bedrijfsvoering zal CoorsTek zich continue inzetten om zo hoog mogelijk binnen de afval hiërarchie te werken. Waarbij preventie centraal staat, dit mede door duurzaam in te kopen, her te gebruiken en gescheiden aan te bieden aan een verwerker zodat de afvalstromen efficiënt kunnen worden verwerkt.

6.9 Energie

In juli 2015 is de Tijdelijke regeling implementatie artikelen 8 en 14 Richtlijn energie-efficiëntie (verder: de Tijdelijke regeling) in werking getreden. Deze regeling is gebaseerd op de Europese richtlijn energie-efficiëntie (EED). De Europese richtlijn heeft als doel 20 procent besparing op het energiegebruik in 2020 (ten opzichte van 2010) te bereiken. De belangrijkste verplichting uit de Europese richtlijn energie-efficiëntie is het uitvoeren van een energie-audit.

De verplichting tot het uitvoeren van de energie-audit is geïmplementeerd in de Nederlandse regelgeving in de Tijdelijke regeling. De Tijdelijke regeling is een rechtstreeks voor een inrichting werkende regeling. Dit betekent dat de verplichting voor de vergunninghouder om een energie-audit uit te voeren rechtstreeks voortvloeit uit deze regeling. Deze auditplicht geldt voor ondernemingen met meer dan 250 medewerkers of een jaaromzet groter dan € 50 miljoen en/of een jaarlijks balanstotaal groter dan € 43 miljoen.

CoorsTek behoort tot niet deze categorie van bedrijven, omdat er geen sprake is van een inrichting met meer dan 250 medewerkers. CoorsTek is daarom niet verplicht een energie-audit uit te voeren ingevolge de Tijdelijke regeling.

In aansluiting op de criteria voor inrichtingen die onder de algemene regels van het Activiteitenbesluit milieubeheer vallen, worden inrichtingen met een jaarlijks verbruik van minimaal 25.000 m³ aan aardgasequivalenten of een jaarlijks elektriciteitsverbruik van minimaal 50.000 kWh elektriciteit namelijk als energierelevant bestempeld.

Voor de locatie is het onderstaande historisch overzicht gegeven van van het energieverbruik of gebruik als gevolg van activiteiten op de locatie. Het onderstaande verbruik betreft een inschatting op jaarbasis voor toekomstige jaren. Het is echter de verwachting dat de onderstaande gegevens realistische jaargemiddelden betreffen voor de komende 3 – 5 jaar na vergunningverlening.

Tabel 16: Energie

Energiebron	Jaarverbruik	Opmerking
Aardgas	170.000 m³	
Elektriciteit	8,14 MWh	
Diesel	< 25 L	Gebruikt voor testen van de noodstroom/sprinkler
Duurzame opwekking	0 MWh	Mogelijk worden in de toekomst zonnepanelen geplaatst.

Het individueel geïnstalleerd vermogen van de CV-installaties, naverbrander of ovens ligt tussen de 100 kW en 1 MW.

CoorsTek zal het energieverbruik en gebruik monitoren en daar waar mogelijk verbeteringen doorvoeren om de omvang hiervan te reduceren. Door duurzaamheid te integreren in haar bedrijfsvoering zal CoorsTek zich continue inzetten om zo veel mogelijk energiezuinige apparatuur toe te passen en gebruik regels te stellen om bewust gedrag te promoten. Waarbij preventie centraal staat, hierbij geldt ook duurzame energie inkoop. Op termijn is CoorsTek voornemens te onderzoeken of het mogelijk is om duurzame energie zelf op de locatie op te wekken (bijv. via zonnepanelen).

6.10 Trillingen

Binnen de inrichting vinden geen activiteiten plaats en zijn installatie gepland die tot onverantwoorde trillingen leiden in de omgeving. Derhalve heeft geen onderzoek naar trillingen plaatsgevonden.

De inrichting kan zelf wel gevoelig zijn voor trillingen. Nieuwe ontwikkelingen rond de locatie dienen geen trillingen te veroorzaken die van invloed zijn op de activiteiten van CoorsTek.

6.11 Verkeer en vervoer

Op de bedrijfslocatie in Uden werken in totaal 110 medewerkers waarvan 75 in de vijfploegendienst. Dit betekent 15 medewerkers per ploeg. En 35 medewerkers werken in dagdienst. Personeel dat met personenwagens de inrichting bezoekt maakt gebruik van het parkeerterrein dat is gelegen op het westelijk deel van de inrichting.

De CROW hanteert een parkeernorm van 2,6 parkeerplaatsen per 100 m² BVO. Deze norm zou een parkeeropgave geven van 143 parkeerplaatsen (bij 5.500 m²). CoorsTek heeft gekozen om gebruik te maken van de openbare parkeerplaats direct naast de locatie. CoorsTek heeft 50 parkeerplaatsen alsmede een aantal fietsenstallingplaatsen tot haar beschikking op de parkeerplaats voor personeel. Doordat er wordt gewerkt in ploegendienst zijn er voldoende parkeerplaatsen aanwezig om aan de behoefte hiervan invulling te geven.

Op eigen terrein heeft Coostek alleen parkeergelegenheid voor bezoekers. Aan de noordzijde van het hoofdgebouw zijn ca. 11 parkeerplaatsen beschikbaar voor bezoekers van de locatie.

In het kader van de aanvraag is de volgende verwachte verkeersgeneratie gehanteerd:

Tabel 17: Vervoersaantallen

Bron	Hoeveelheid per etmaal	Hoeveelheid per jaar
Vrachtwagens	6	2.190
Busjes	4	1.460
Personenauto's	85	31.025

Er wordt vanuit gegaan dat een deel van het personeel gebruik zal maken van openbaar vervoer, fiets, lopend of carpoolen. De locatie in Uden kan eenvoudig worden ontsloten via de Industrielaan en de N264 (Rondweg Volkel) voor het autoverkeer dat zich regionaal verplaatst. De locatie is middels diverse busverbindingen bereikbaar met bushaltes op loopafstand (ca. 650m). Buslijnen 91 en 322 verbinden de locatie met busstation Uden en Eindhoven Centraal station. Door buslijnen is de locatie elke 20-30 minuten per bus bereikbaar (tussen 06:18 en 23:30u). Treinstation Eindhoven Centraal ligt op circa 35 kilometer (30 min) afstand van de locatie en heeft directe verbindingen met 's-Hertogenbosch, Tilburg (ca. 30 minuten reistijd) en Utrecht (ca. 1 uur reistijd). Indirect zijn Rotterdam en Nijmegen eveneens bereikbaar (45 minuten tot 1 uur reistijd). Als gevolg van het groot aantal busverbindingen kan stelt worden dat de locatie in voldoende mate met openbaar vervoer bereikbaar. Dit zowel overdag als in de avond.

CoorsTek heeft een vervoersregeling opgesteld dat duurzaam woon-werk verkeer stimuleert. CoorsTek heeft deze regel omgezet naar de Nederlandse praktijk van het stimuleren van het gebruik van openbaar vervoer, de fiets en carpoolen.

Bijlages

Nr.	Naam	Opgesteld door	Datum
1	Tekeningen	Arcadis	01-03-2024
2	Geluidonderzoek	DMGR	11-10-2022
3	NRB toetsing CoorsTek	Arcadis	28-02-2024
4a	PGS 9	Arcadis	31-01-2024
4b	PGS 15	Arcadis	01-03-2024
4c	PGS 35	Arcadis	01-03-2024
4d	QRA	Arcadis	05-03-2024
5	MSDS bladen	Arcadis	01-03-2024
6	CoorsTek vormvrij mer	Arcadis	01-03-2024
7a	NOx 2023 scope 6 EOVB-Brands	Parkstad Inspecties	16-02-2024
7b	NOx 2023 scope 6 EOVB-MUT	Parkstad Inspecties	16-02-2024
8a	Stikstofdepositieonderzoek	DGMR	26-02-2024
8b	AERIUS berekening gebruiksfase	DGMR	22-02-2024
9	Onderzoek luchtkwaliteit CoorsTek	DGMR	29-02-2024
10a	ABM toetsing CoorsTek	Arcadis	01-03-2024
10b	Immissietoets CoorsTek	Arcadis	01-03-2024

Colofon

TOELICHTING AANVRAAG OMGEVINGSVERGUNNING
REVISIEVERGUNNING MILIEU

KLANT

CoorsTek Netherlands B.V.

AUTEUR

5.1.2e en 5.1.2e

PROJECTNUMMER

30068044

ONZE REFERENTIE

Formele indiening

DATUM

1 maart 2024

STATUS

Definitief

GECONTROLEERD DOOR

5.1.2e
Consultant

VRIJGEGEVEN DOOR

5.1.2e
Consultant

Over Arcadis

Arcadis is de leidende wereldwijd opererende ontwerp- en consultancyorganisatie op het gebied van de natuurlijke en gebouwde omgeving. Wij helpen onze klanten en de maatschappij met doeltreffende, duurzame en digitale oplossingen. Wij zijn met 36.000 mensen actief die in ruim zeventig landen meer dan €4,2 miljard aan omzet genereren. Wij helpen UN-Habitat met onze mensen, die kennis en expertise leveren om de moeilijke leefomstandigheden te verbeteren in gebieden die lijden onder de gevolgen van klimaatverandering.

www.arcadis.com

Arcadis Nederland B.V.

Postbus 1018
5200 BA 's-Hertogenbosch
Nederland

T +31 (0)88 4261 261

Arcadis. Improving quality of life

Volg ons op



[Arcadis](#)



[arcadis.nl](#)



[ArcadisNetherlands](#)

Legenda toegepaste uitzonderingsgrondslagen

In dit document zijn gegevens definitief geanonimiseerd op grond van:

Wet	Artikel	Omschrijving	Pagina's
Wet open overheid	Art. 5.1 lid 2 sub e	De eerbiediging van de persoonlijke levenssfeer	2, 7, 14, 62