

**WERKINSTRUCTIE:      AFPOMPEN EN SPOELEN  
                                 EN HET VERWIJDEREN VAN KWIK.**

NUMMER                :    MMS 04-3.04.10.i.10  
DATUM                 :    29-03-2025  
VERSIE                :    1.6

**DOEL**

Deze werkinstructie geeft aan hoe het afpompen en spoelen van PCB-houdende apparaten wordt uitgevoerd voordat ze verder worden verwerkt.

**UITVOERING**

Alle uitvoerende werkzaamheden op de vuile werkvloer worden door *TM's* uitgevoerd.

***STICKEREN EN OPSCHRIJVEN:***

De *KAM* of *AM* stelt een projectmap samen van elke binnenkomende partij. Hierbij worden per aangeleverde partij een registratiedocument en afvalbegeleidingstickers aan de *TM* overhandigd. Deze plakt op elk betreffende apparaat/houder de bijbehorende sticker en noteert dit apparaat op de registratielijst ([3.03.10 Acceptatie en ontvangst](#)).

Het doel van het registratiedocument/de afvalbegeleidingssticker is drieledig, nl.:

1. de sloopploeg is door de kleuraanwijzing op de hoogte op welke wijze de verwerking van het apparaat/houder moet worden uitgevoerd;
2. ieder apparaat/houder is op elk moment tot en met het slopen te (her)kennen;
3. alle deelstromen/gewichten worden er uiteindelijk op genoteerd. Deze gegevens worden door de administratie verder verwerkt.

De kleur op de sticker is afhankelijk van de analysegegevens en geeft de te volgen sloopwijze aan.

- |                          |                            |
|--------------------------|----------------------------|
| - Groen /zwart gestreept | kleiner dan 50 ppm PCB     |
| - Groen                  | tussen 50 en 2.000 ppm PCB |
| - Zwart                  | groter dan 2.000 ppm PCB   |

***Opslag in tanks" het scheidingscriterium van 1.000 ppm PCB:***

De PCB-houdende olie wordt op basis van een PCB-gehalte groter of kleiner dan 1.000 ppm PCB gescheiden opgeslagen in de tanks 5 of 6.

Zwaar vervuilde PCB-houdende olie (met een PCB-gehalte > dan 1.000 ppm PCB) wordt rechtstreeks in UN gekeurde IBC's gepompt.

Lichtvervuilde PCB-houdende olie (met een PCB-gehalte < dan 1.000 ppm PCB) wordt in tank 5 of 6 gepompt.

Het onderscheid tussen vloeistof is mede afhankelijk van de eisen die de eindverwerkers hieraan stellen. Deze eisen kunnen wisselen voor onder andere calorische waarde, zwavelgehalte en deeltjes grootte en ORION BV wijzigt in dat geval welke olie in welke tank wordt gepompt, waarbij een maximum PCB gehalte voor opslag in tanks van 1.000 ppm wordt gehanteerd.

**PCB én SF6 houdend apparaat**

Voor een PCB én SF6 houdend apparaat eerst het SF6 gas verwijderen volgens werkinstructie 3.04.20.i.10 "Het verwerken van SF6-apparatuur en flessen" voor je olie gaat afpompen.

**PCB én kwik houdend apparaat**

Voor een PCB én kwik houdend apparaat eerst het kwik verwijderen:

1. Controleer of het apparaat kwikschakelaars bevat.
2. Zo ja: knip de betreffende schakelaar van het apparaat. Zo nee: vervolg met afpompen
3. Doe de schakelaar in het daarvoor bestemde vat.
4. Registreer dit op de betreffende B-lijst.
5. Vervolg met afpompen.

*AFPOMPEN.*

Apparaten kunnen vol of leeg aangeleverd worden. Bij lege apparaten vervalt de leegpompfase in de onderstaande handelingen.

*REGISTRATIE VAN POMPACTIVITEITEN*

De hoeveelheden afgepompte vloeistoffen worden geregistreerd (B-lijst).

**A WERKWIJZE BIJ GROENE EN GROEN/ZWARTGESTREEPTE TRAFO'S***HET LEEGPOMPEN VAN GROENE EN GROEN/ZWARTGESTREEPTE TRAFO'S*

- 1 Uit de zending de groene trafo's op de bok plaatsen of ter plekke in de lekbak behandelen
- 2 De standen van tank 5 en 6 op de B-lijst invullen
- 3 Alle trafo's pompklaar maken: nozzles aansluiten en trafo's die op de bok staan aan de bovenzijde openen, slangen voor licht vervuilde olie gebruiken
- 4 De groene pomp aansluiten op de groene leiding van tank 5/6 en op de nozzle of zuigbuis van de trafo
- 5 De kranen van tank 5/6 en de kranen op de pomp openen
- 6 De pomp aanzetten en één voor één de trafo's leegzuigen
- 7 Is een trafo geleegd, streep dan met een stift "geleegd" door op de afvalbegeleidings-sticker die op de trafo is geplakt
- 8 Als alle groene trafo's leeg zijn, vul dan de oliestanden op de B-lijst in.

*HET SPOELEN VAN GROENE EN GROEN/ZWARTGESTREEPTE TRAFO'S*

- 1 De pomp aansluiten op tank 1 en op de nozzle of vulbuis van de trafo
- 2 Doe de overvulbeveiliging in de trafo die gevuld wordt
- 3 En zet de dampafzuigslang op de trafo
- 4 Zet de kranen open en zet de pomp aan
- 5 Als de trafo bijna vol is pomp uitzetten
- 6 Zet daarna de overvulbeveiliging, de dampafzuigslang en de vulslang over op de volgende trafo
- 7 Minimaal een halfuur laten inwerken

*HET LEEGPOMPEN NA HET SPOELEN VAN GROENE EN GROEN/ZWARTGESTREEPTE TRAFO'S*

1. Gebruik dezelfde slangen maar haal de slang van tank 1 af en doe deze op tank 2 of de volgende trafo
2. Je werkt in volgorde van lichtst naar zwaarst vervuild. Eventueel wordt spoelmiddel weer terug naar tank 2 gepompt wanneer de PCB-opname van het middel nog voldoende is. Wanneer er geen PCB's meer door het spoelmiddel worden opgenomen dan het spoelmiddel naar tank 3 pompen.



3. Zet de kranen van tank 2 of de volgende trafo en van de pomp open en zet de schakelaar op de pomp over
4. Zet de pomp aan en zuig de trafo's één voor één leeg en kras op de afvalbegeleidingssticker "gespoeld" door als ze leeg zijn
5. Als alle trafo's leeg zijn, weeg de trafo's één voor één en vul het gewicht in op de B-lijst.

## B WERKWIJZE BIJ ZWARTE TRAFOS

### *HET LEEGPOMPEN VAN ZWARTE TRAFOS*

1. Uit de zending de zwarte trafo's op de bok plaatsen of ter plekke in de lekbak behandelen
2. Het gewicht van de te gebruiken IBC's invullen op B-lijst
3. Bepaal de hoeveelheid af te pompen olie en zet voldoende IBC's klaar om alle olie in te kunnen opslaan.
4. Alle trafo's pompklaar maken door de aftappunten te openen
5. De pomp met de zwarte slang aansluiten op de IBC en op de zuigbuis of nozzle van de trafo
6. De pomp aanzetten en één voor één de trafo's leeg zuigen
7. is een trafo leeg streep met een stift "geleegd" door op de afvalbegeleidingssticker die op de trafo is geplakt
8. Als alle zwarte trafo's leeg zijn, de olie standen op de B-lijst invullen.

### *HET SPOELEN VAN ZWARTE TRAFOS*

1. De spoelpomp aansluiten op tank 2 en op de nozzle of vulbuis van de trafo
2. Je werkt in volgorde van lichtst naar zwaarst vervuild. Eventueel wordt spoelmiddel weer terug naar tank 2 gepompt wanneer de PCB-opname van het middel nog voldoende is. Wanneer er geen PCB's meer door het spoelmiddel worden opgenomen dan het spoelmiddel naar tank 3 pompen.
3. Doe de overvulbeveiliging in de trafo die gevuld wordt
4. Zet de dampafzuigingslang op de trafo
5. Zet de kranen open en zet de pomp aan
6. Als de trafo bijna vol is, de pomp uitzetten
7. Zet daarna de overvulbeveiliging, dampafzuigingslang en vulslang over op de volgende trafo
8. Minimaal 4 uur laten inwerken

### *HET LEEGPOMPEN NA HET SPOELEN VAN ZWARTE TRAFOS*

1. Gebruik dezelfde slangen maar haal de slang van tank 2 af en doe deze op tank 3
2. Zet de kranen van tank 3 of de volgende zwarte trafo en van de pomp open
3. De pomp aanzetten en pomp de trafo's één voor één leeg en kras op de afvalbegeleidingssticker "gespoeld" door als ze leeg zijn
4. Als alle trafo's leeg zijn, weeg de trafo's één voor één en vul het gewicht in op de B-lijst.

## C SPOELEN VAN GELEEGDE CONDENSATOREN EN LOS MATERIAAL

De lege, door midden gezaagde houders en losse materialen zijn in een kooibak geplaatst (3.05.10.i.10 Demontage apparaten).

1. Plaats de kooibak met de lege doormidden gezaagde houders in de lege spoelbak en sluit het deksel
2. Vul de spoelbak met spoelmiddel uit tank 1 of uit de volle spoelbak
3. Laat ze hierin tenminste 4 uur staan

4. Pomp het spoelmiddel uit de volle spoelbak naar de lege spoelbak of naar tank 2
5. Vacumeer de spoelbak
6. Haal de kooibak uit de spoelbak
7. Breng daarna de kooibak naar de tussenopslag.

**OHSAS**

*In deze werkinstructie wordt het inademingsrisico van het spoelmiddel uitgebreid behandeld.*

*Daarnaast wordt er elke 2 jaar een PMO voor alle medewerkers gehouden.*

*Voor overige risico's (het werken met zwaar materiaal en materieel) zijn diverse PBM's voor de medewerkers beschikbaar. Regelmatig vindt instructie van deze middelen plaats.*

*Ook staan gebruikshandleidingen van apparaten en stoffen aan de medewerkers ter beschikking.*

*Bij de meest risico-volle handleidingen heeft ORION tekenlijsten gevoegd.*

**ISO 9001**

*In de ISO wordt rekening gehouden met het feit dat de eisen van eindverwerkers kunnen wijzigen.*

**REGISTRATIE**

[Zie 3.10.10 Registraties](#)

**VERANTWOORDELIJKHEDEN**

De OM is verantwoordelijk voor een correct afpompen en spoelen en archivering van de gegevens van verwerkte apparaten.

De AM is verantwoordelijk voor een correcte overige administratieve afhandeling.