

Aanvulling aanvraag

Hieronder de opmerkingen met daaronder onze reactie (cursief).

Luchtkwaliteit

Aangevraagde situatie

Uit het emissieonderzoek (kenmerk: R001-1283111PZX-V02, d.d. 14 maart 2023) en het NOx-emissieonderzoek (R001-1282040PZX-V0, d.d. 14 maart 2023) blijken verschillende emissies en emissiepunten. In geen van de rapporten over emissies is een compleet beeld geschetst van verwachte/aangevraagde emissies.

En hoewel procesomstandigheden benoemd zijn in beide rapporten, zijn deze niet gekoppeld aan normale, aangevraagde bedrijfsomstandigheden (uitgezonderd de 'Doorloop straal automaat'). Zo ligt het bijvoorbeeld voor de hand dat bij een hoge doorzet van materiaal in de baden er meer warmte-input nodig is van de branders om de baden op temperatuur te houden dan wanneer de doorzet laag is.

De genoemde procesomstandigheden zijn wel gekoppeld aan de aangevraagde bedrijfsomstandigheden. De metingen hebben plaatsgevonden bij normale bedrijfsomstandigheden, dat wil zeggen maximaal gebruikmakend van de voorziening. Het door u gegeven voorbeeld is in dit geval niet relevant omdat de activiteiten van de inrichting zodanig zijn dat de planning al jaren vol zit en de baden dus bedrijfsmatig maximaal worden gebruikt. Dit was tijdens de meting en is nog steeds het geval. De metingen zijn dus als representatief te beschouwen voor de aangevraagde bedrijfsactiviteiten. Mocht u de wens hebben om doorzet gegevens te willen hebben in de rapporten qua verwerkingscapaciteit als m³/h of ton/h dan moet ik u teleurstellen. Deze zijn niet te geven omdat er een grote diversificatie is van de te verwerken producten.

Ook wordt niet duidelijk waarom een meting aan één oven (van de drie) volstaat en bij toetsing aan de grensmassastroom (sommatie) niet alle drie de ovens betrokken zijn.

Er heeft maar een meting aan één oven plaatsgevonden omdat er maar één oven was. Maar de wens is er wel dat er drie ovens komen. Maar als de gemeten massastroom van de ontlakkingsoven met 3 wordt vermenigvuldigd en opgesteld bij de massastroom van de andere emissiepunten dan wordt de grensmassastroom van 200 mg/m³ niet overschreden.

De vulling van de oven, noch het moment tijdens de batch waarop gemeten is, blijken niet uit de rapporten.

De meting heeft plaatsgevonden op het tijdstip dat de oven een charge aan het draaien was, de naverbrander en de gaswasser waren beide in bedrijf. Voor de vulling van de oven verwijs ik naar de in de bijlage opgenomen tekening (Bezetting oven 2 meting 2021).

Uit het emissierapport is op te maken (tabel 2.1) dat de ontlakkingsoven separaat gemeten is, terwijl deze volgens de toelichting op de aanvraag aangesloten zit op een gaswasser.

De meting aan de oven heeft plaatsgevonden. Uit bijlage 7 van het rapport blijkt dat uw redenering niet correct is. In de tabel 'resultaten debietmeting CT, ontlakkingsoven' is de temperatuur van de afgas aangegeven. De genoemde temperaturen liggen tussen de 59 en 67 °C. De temperaturen van

de gassen uit de oven hebben een temperatuur van circa 400 °C. De gassen na de naverbrander hebben een temperatuur van circa 800 °C.

Ook blijkt uit dezelfde tabel dat stof niet bemonsterd is aan de gaswasser. Onduidelijk is waarom hier geen stof op bemonsterd is.

Zoals hiervoor reeds aangetoond heeft er wel een bemonstering plaatsgevonden aan de gaswasser na de oven. Na aanleiding van de opmerking is er een nieuwe meting uitgevoerd naar de emissie na de gaswasser. De resultaten van dit onderzoek zijn verwoord in het rapport R002-1293578PZX-V02-hjr-NL.

De naamgeving van de verschillende bronnen komen niet overal met elkaar overeen.

Het is correct dat de naamgeving m.b.t. de gaswasser en luchtwasser verwarring heeft gegeven. Aan is verzocht dit aan te passen in de rapporten.

Bronnen uit emissierapport:

1. Na wasser (1 van 3 stuks)
2. Doorloopstraal automaat
3. Handstraalcabine
4. Ontlakkingsoven (1 van 3 stuks)
5. Straalautomaat klein

NOx rapport:

1. Brander baden (1 x 90 kW en beitsbaden 2 x 45 kW)
2. Oven (1 van 3)
3. Ketel 1

Aanwezige emissiebronnen

- a) 2 Gaswassers (2 stuks) voor 2 ovens (nr. 1 emissierapport en nr. 2 NOx rapport)*
- b) Doorloopstraal automaat (nr. 2 emissierapport)*
- c) Handstraalcabine (nr. 3 emissierapport)*
- d) Straalautomaat klein (nr. 5 emissierapport)*
- e) Luchtwasser (voor glycolbaden) (genoemd in emissierapport)*
- f) Brander baden (2x) (nr. 1 NOx rapport)*
- g) Thermische olieketel (nr. 3 NOx rapport)*
- h) Afvoer warme lucht bij openen ovens (2) (niet gemeten)*
- i) CV-verwarming expeditie (niet gemeten)*
- j) Ventilatoren beits- en loogbaden (niet gemeten)*

Zie ook, de separaat toegevoegde tekening met emissiepunten (19.006-WM.07) voor de locatie van de emissiepunten.

De emissies van de 3 ovens gaan door 3 gaswassers. Dat is op te maken uit de milieutekening. Bovendien gaat afzuiging van glycolbaden door de gaswasser(s). De afgassen van de ovens gaan voordat ze door de gaswasser gaan eerst nog door een naverbrander volgens de toelichting op de

aanvraag. Hieruit valt te concluderen dat er drie emissiepunten zijn die elk als bron een oven en afzuiging van baden hebben.

Uw redenering is niet correct. De emissie van één oven gaat door één gaswasser. Dus drie ovens en drie gaswassers. Voor de glycolbaden is er een aparte luchtwasser om de emissie te behandelen. De emissie van de glycolbaden komt dus niet in de gaswasser van de oven. Wel wordt water afkomstig van het spoelbad van de glycolbaden als wasvloeistof gebruikt bij 1 oven. Die hiervoor ook flowschema gaswasser(separaat toegevoegd).

Op de milieutekening is ook een luchtwasser ingetekend. Onduidelijk is hoe de afgassen van de verschillende bronnen gereinigd worden en waar deze bronnen emitteren.
De gaswassers van de ovens emitteren door een pijp in het dak (opgelet er zijn nog geen drie ovens). De luchtwasser emitteert vanuit de luchtwasser (geplaats tegen de achterzijde van het bedrijfsgebouw).

Tot slot blijken op het dak twee emissiepunten, gelegen tussen ontlakkingsoven 1 en 2 die niet ingetekend zijn in het luchtkwaliteitsrapport (kenmerk: 19.006-FB.I-66, d.d. 21 november 2022). Mogelijk betreft het ruimteafzuiging. Voor de volledigheid is een overzicht van alle emissies en de luchthuishouding nodig.

Dit betreffen twee emissiepunten om warmte af te voeren als de ovendeur open gaat. Dit is dus geen locatie waar een emissie van stoffen plaatsvindt, maar een thermische afvoer.

De volgende emissiepunten zijn te vinden binnen de inrichting:

- a) 2 Gaswassers (2 stuks) voor 2 ovens*
- b) Doorloopstraal automaat*
- c) Handstraalcabine*
- d) Straalautomaat klein*
- e) Luchtwasser (voor glycolbad)*
- f) Brander baden*
- g) Thermische olieketel*
- h) Afvoer warme lucht bij open ovens (2)*
- i) CV-verwarming expeditie*
- j) Ventilatoren beitsbaden*

Zie ook, de separaat toegevoegde tekening met emissiepunten (19.006-WM.07) voor de locatie van de emissiepunten.

Toetsingskader

Voor de toetsing aan grensmassastroom is het van belang alle bronnen binnen de inrichting te betrekken. Het is niet duidelijk of dat gebeurd is omdat een overzicht van alle bronnen ontbreekt. Uit het NOx-onderzoek blijkt geen toetsing. Geen van de rapporten beschrijft het toetsingskader, waardoor geen duidelijk overzicht ontstaat van de aangevraagde situatie ten aanzien van emissies naar de lucht.

Aan [REDACTED] is gevraagd om een toetsing uit te voeren. Hun reactie is dat zij voor een aantal installaties geen standaardtoetsingsnormen kunnen vinden omdat de vermogens relatief laag zijn. Bij deze wordt dus verzocht om een normering vast te stellen.

Binnen de inrichting blijkt dat er sprake van een direct gestookte oven; een zogenaamde bijzondere stookinstallatie die valt onder afdeling 2.3 van het Activiteitenbesluit. Ook blijken er kleine stookinstallaties aanwezig dit onder Activiteitenbesluit 3.2.1 vallen. Uit het NOx onderzoek blijkt dat 11% referentiezuurstof is gehanteerd, zoals bij afvalverbranding. Indien sprake is van afvalmeeverbranding, moet dit duidelijk aangegeven worden. Er dient dan een geheel ander toetsingskader gehanteerd te worden. Voor de aardgasgestookte installaties ligt 3% referentie voor de hand conform Artikel 3.10i Activiteitenbesluit. Met name voor de ketel en de brander van de baden ligt 11% niet voor de hand. Verantwoording van referentiezuurstof van 11% ontbreekt.

Door [REDACTED] is de rapportage aangepast en is de emissie ook met 3% referentie weergegeven.

Of BBT wordt toegepast is onduidelijk; alleen de gaswassers en het zoveel mogelijk gesloten houden van baden worden genoemd in 'Gegevens BBT'. Dit dient verduidelijkt te worden.

Naar aanleiding van overleg met de medewerker van de omgevingsdienst is een aanvulling van de Bref m.b.t. emissies opgesteld. Deze is separaat toegevoegd.

De rapporten geven geen inzicht in emissies van eventuele ZZS en de minimalisatie daarvan. Het is gezien de processen, niet uitgesloten dat ZZS-emissies plaats vinden. Zowel van metalen als ZZS-en welke kunnen ontstaan tijdens de pyrolyse. Dit dient verduidelijkt te worden.

Er worden in de oven geen objecten met nikkel of lood behandeld. Wel gebeurt het dat er voorwerpen met een zinken coating worden behandeld. De temperatuur in de oven wordt heet genoeg zodat deze coating scheurt en met een nabehandeling (stralen) kan worden verwijderd.

Niet verwacht wordt dat er een grote emissie van zink zal, plaatsvinden. Daarnaast wordt de lucht uit de oven in de gaswasser behandeld. Het rookgas wordt besproeit met demiwater wat tot gevolg hebben dat mochten er zinkionen in de lucht aanwezig zijn deze zullen oplossen in de waterstroom. Deze zink zal dan via de waterzuivering in het slib terecht komen.

Voor mogelijk andere verbindingen die als ZZS zijn te beschouwen is dezelfde redenering te hanteren.

Emissieonderzoeksrapport

Het emissieonderzoeksrapport dient op de volgende punten verduidelijkt te worden:

- Ten aanzien van de bedrijfsomstandigheden merken wij op dat resultaten verkregen zijn met een losgekoppelde gaswasser; 'De metingen zijn uitgevoerd tijdens het normaal draaien van oven 2 (in verband met max. capaciteit 3 grote ovens) met de gaswasser losgekoppeld.' De betekenis hiervan (op representatieve omstandigheden) is onduidelijk en moet verduidelijkt worden.

De metingen zijn niet uitgevoerd met een losgekoppelde gaswasser. Dit blijkt ook uit het rapport. Dit is onjuist in het rapport verwoord.

- De meetvlakbeoordelingen in Bijlage 3 zijn onderverdeeld in twee tabellen per meetpunt. De beoordeling aan de NEN 15259 voldoet vaak niet aan de aanbeveling (bijvoorbeeld omdat de meetpunten te dicht op een verstoring zitten). Maar in de beoordeling (2^{de} tabel) staat vaak wel 'voldoet', maar niet altijd (zoals bij de gaswasser). In het emissierapport is beschreven dat de meetvlakken niet voldoen en dat de meeton nauwkeurigheid daardoor groter is. Bij de gaswasser (bijlage 3) blijkt dat de meetvlakcondities niet voldoen aan de geldende norm, maar uit de tabel wordt niet duidelijk waarom niet voldaan wordt. Een toetsing van het aantal meetopeningen en de hoek van het afgas ten opzichte van het kanaal is niet opgenomen in de tabel.

Zie aangepaste rapportage

- 
- Uit de BREF blijkt dat emissies van enkele niet onderzochte componenten niet uit te sluiten zijn, zoals HCl, HF, NO_x (uit het proces) en Zware metalen. Bij gebruik van wassing met NaOH, NH₃ of HCl kan doorslag van het waswater naar de lucht emitteren. Over deze stoffen is geen duidelijkheid gegeven of emissie op kan treden en zo nee, waarom niet.

Uit de aanvraag blijkt dat er geen HCl of NH₃ binnen de inrichting worden gebruikt. Dus emissie van wat er niet is kan niet plaatsvinden. Binnen de inrichting wordt er wel NaOH gebruikt in de loogbaden. Maar de te lozen vloeistoffen uit de basische baden (loogbaden) hebben geen rechtstreekse verbinding met het buffervat voor de gaswasser. De verdunning gaat via de spoelbaden naar de interne waterzuivering, waar de ph van de vloeistof wordt geneutraliseerd. Het gezuiverde en geneutraliseerde water gaat naar de buffer voor de gaswasser. Dit is het water wat wordt gebruikt in de eerste wasstap. Bij de volgende wasstap wordt de emissie besproeit met demiwater. Gezien de grote oplosbaarheid van NaOH wordt een doorslag niet realistisch geacht.

Uit de BREF (blz. 19) blijkt dat bij het gebruik van salpeterzuur in het productieproces er een risico is op de vorming is van NO_x. Er wordt geen salpeterzuur gebruikt binnen de inrichting, dus ook geen risico op vorming NO_x.

Met betrekking tot zware metalen het volgende. In de BREF wordt er aandacht besteed aan zware metalen in (afval)water. In de BREF wordt er geen opmerking gemaakt over zware metalen in de luchtemissie. Verder is het proces zodanig dat er geen metalen aangebracht worden op het metaal oppervlak. De inrichting ziet alleen op het verwijderen van een metaallaag van objecten. Dit gebeurt door het inwerken van zuren. Het metaal reageert met dit zuur onder vorming van een zout welke neerslaat (slib). Emissie van zware metalen wordt dus niet waarschijnlijk geacht.

Verder is in de aanvraag aangegeven dat er aantal producten gebruikt worden waarin waterstoffluoride een bestanddeel zijn. Het gaat dan om de stoffen Decorrdal 35/65-1, Pelox Sproeibeits SP-K 3000 en Pelox Badbeits T200 A. Gebleken is dat de stof Decorrdal 35/65-1 geen fluoridehoudende componenten bevat. Verder wordt het product Pelox Sproeibeits SP-K 3000 niet meer gebruikt binnen de inrichting. De separaat toegevoegde inventarisatie opslag gevaarlijke stoffen is deze stof nog wel genoemd omdat dit de laatste voorraad is.

De stof Pelox Badbeits T200 A wordt alleen gebruikt in het RVS beitsbad. Dit beitsbad wordt niet verwarmd. De kans op uitdamping is dan ook klein.

Verder is in de ZZS toetsing in de aanvraag aangegeven dat Hakuform A 933 een ZZS stof is. Intussen is deze stof vervangen door Custos 070 (MSDS in bijlage) welke niet als ZZS is te beschouwen.

De emissie van de gaswasser

- De resultaten van de Glycol-meting komen niet overeen met de resultaten gepresenteerd in de samenvatting.

De resultaten in de samenvatting komt wel overeen met de resultaten genoemd in tabel 5.3 van paragraaf 5.3. Alleen is in de samenvatting een gemiddelde weergegeven van de drie metingen terwijl in tabel 5.3 de resultaten van de die afzonderlijke meting zijn weergegeven.

NOx-rapport

Het NOx-rapport dient op de volgende punten verduidelijkt te worden:

- In de paragraaf over procesparameters 4.1 zijn geen inhoudelijke parameters opgenomen die een controle op de procesomstandigheden mogelijk maken. Zo is bijvoorbeeld niet duidelijk of de oven bemeten is aan het begin of aan het einde van een batch, noch hoelang een batch duurt.

Met deze aanvulling wordt er informatie ingediend over de bezetting van de oven tijdens de meting (Bezetting oven 2 meting 2021). Helaas is het niet meer mogelijk om temperatuurgegevens van tijdens de meting te achterhalen. Voor de nieuwe metingen uitgevoerd aan de oven is in de rapportage wel informatie opgenomen over bezetting en temperatuurverloop.

- De concentratie CO van de ketel is zeer hoog. Hieruit maken we op dat de ketel niet goed afgesteld is geweest tijdens de meting. NOx bedroeg bij deze bron tijdens de meting <2. Dit is niet representatief. Bij een juiste afstelling zal CO lager en NOx hoger uitvallen. Wat een representatieve NOx- emissie is, blijkt niet uit dit onderzoek.

Na het uitvoeren van de meting aan de thermische olietketel is nagegaan wat de reden was voor deze afwijkende emissie. Gebleken is dat de luchtaanvoer niet goed afgesteld was. Er is een nieuwe meting op 1 november 2023 uitgevoerd. Uit de resultaten blijkt dat de emissie van NOx hoger is dan de in een eerdere meting is geconstateerd. Deze rapportage is separaat toegevoegd (R001-1293578PZX-V02-hjr-NL).

- In hoofdstuk 5 'Resultaten' zijn alleen concentraties weergegeven en geen vrachten. Ook ontbreken in de bijlages de ruwe meetwaarden en daarmee de omrekening van ppm naar mg/Nm³. Een grafiek van het concentratieverloop is niet aanwezig evenals een grafiek van bijvoorbeeld het temperatuurverloop van de oven tijdens een batch. Dat zou een beter beeld geven van de (proces)omstandigheden.

Informatie van het temperatuurverloop van de oven tijdens de meting is niet meer beschikbaar en kan daarom niet aangeleverd worden. Wel is informatie beschikbaar over de inhoud van de oven tijdens de meting. Deze is separaat toegevoegd. Verder is door [REDACTED] informatie aangeleverd van de ppm tijdens de meting van de branders, thermische olietketel(ketel) en oven.

Afvalwater

Uit de aanvraag blijkt dat er geen sprake is van lozing op het gemeentelijk riool, anders dan brijnwater van de osmose en huishoudelijk sanitair afvalwater. Dit betekent dat er sprake is van continue rondpompen van afvalwater in het gehele proces wat 'schoongemaakt' wordt door de waterzuivering. Wij verzoeken u om bij de aanvraag een waterbalans van in- en uitgaande waterstromen te voegen waaruit blijkt dat er inderdaad sprake is van een bijna nul-lozing.

In de bijlage is een document opgenomen met een beschrijving van de waterstromen binnen de inrichting. Hieruit blijkt dat er sprake is van een bijna nul-lozing.

Het flowschema van de waterzuivering is onvoldoende duidelijk en dient te worden aangepast vanwege de volgende punten:

- Het renvooi van de symbolen/lijnen ontbreekt;
- De met pen bijgeschreven info is onduidelijk;
- Normaal is er sprake van spui vanuit een gaswasser en spui vanuit waterzuivering. Dit zou echter allemaal teruggevoerd worden in het proces maar dit blijkt niet uit het flowschema.

In de bijlage is de reeds ingediende tekening verduidelijkt met een renvooi. Hierbij wordt er op gewezen dat de geschreven tekst genegeerd moet worden. Dit is tekst van de leverancier en is niet relevant. Tevens is er een tekening toegevoegd (19.006-WM.05f) waarin het leidingloop van het interne (afval)watersysteem is weergegeven.

Vanuit het flowschema van de gaswassers blijkt dat er sprake is van een drain die 1 m³/uur aan "afvalwater" kan wegpompen. In de toelichting op de aanvraag onder hoofdstuk 13 'Proces gaswasser' wordt aangegeven dat bij te verontreinigd water dit verpompt wordt naar de buffer van de scrubber. Dit blijkt niet uit het flowschema en daarmee is het dus de vraag wat juist is en waar eventueel de drain wel op zit aangesloten. Dit dient verduidelijkt te worden.

In hoofdstuk 13 is een verschrijving geslopen. De zin 'Als het water in deze buffer te veel verontreinigd is, wordt het water verpompt naar de buffer' is geen correcte weergave. Hier had moeten staan 'Als het water in deze buffer te veel verontreinigd is, wordt het water verpompt naar de waterzuivering'.

Wij verzoeken u om een tekening aan te leveren waarop duidelijke leidingen zijn ingetekend die de afvalwaterstromen verduidelijken. Er lijkt wel sprake te zijn van een vuilwaterriool welke afkomstig is uit de productieruimte. Maar of daar alleen de osmose-installatie op zit aangesloten is niet duidelijk. De locatie van de osmose-installatie moet ook aangegeven worden.

In de milieutekening is de locatie van de osmose-installatie aangegeven (nr. 30). Deze installatie is op verdieping geplaatst. Het riool dat ingetekend is, is dus niet afkomstig uit de productieruimte, maar van de osmose installatie. Op deze leiding is ook geen andere aansluiting van de productieruime aangesloten. In de bijlage is een tekening opgenomen waarin de globale loop van de afvalwaterstromen is ingetekend.

Ter verduidelijking komt het neer op het volgende. Er lopen leidingen van het voorraadvat demiwater (bij de waterzuivering) naar de drie gaswassers. Van de drie gaswasser lopen er leidingen naar de verzamelput bij de waterzuivering. Van het spoelbad Ph. en Spoelen 3 en 4 (behandeling beitsen en loog) loopt de uitsleep via leidingen naar de verzamelput. Van spoelbad 2 bij de ontlakkingbaden met glycolen loopt de uitsleep via leiding naar de verzamelput bij de waterzuivering. Tevens wordt er met

deze aanvulling een tekening ingediend (19.006-WM.05f) waarin het leidingwerk van het (afval)watersysteem is weergegeven.

ABM

Volgens de MSDS is Hakuform een product met een Z-beoordeling volgens de ABM. Dit mag dus niet in het afvalwater terecht komen. Volgens tabel 18 in de toelichting op de aanvraag wordt Hakuform gebruikt bij het passiveren/spoelinstallatie nr 11. Dit is een onderdeel van het chemisch reinigen en zou dan gebruikt worden voor kleine producten. Uit de beschrijving is niet duidelijk of er sprake kan zijn van uitsleep van deze stof zodat het toch ergens in het afvalwater terecht kan komen.

De Hacuform wordt gebruikt in een koud proces voor passiveren. Deze installatie is niet aangesloten op een rioolstelsel. De installatie is op zichzelfstaand. Hier zijn dus geen cascadebaden aanwezig voor spoelen. Ook is in de nabijheid van de installatie geen goot of put aanwezig, waardoor vloeistof uit de installatie in de afvalwaterstroom terecht kan komen. Intussen is besloten om deze stof niet langer te gebruiken binnen de inrichting, waardoor, er ook geen risico is dat deze in afvalwater terecht komt.

Indien er inderdaad geen lozing via afvalwater plaatsvindt, ontstaat de vraag wat deze stof met mogelijke luchtemissies doet? Hakuform bevat ZZS. Kunnen deze via de gaswasser of via verdamping in de lucht terechtkomen? Dit dient verduidelijkt te worden.

De Hacuform wordt gebruikt in een koud proces dus geen sprake van verdamping. Verder is de installatie is niet aangesloten op het interne watercircuit van de gaswasser. Het water wordt ook niet geloosd. Intussen is besloten om deze stof niet langer te gebruiken binnen de inrichting, waardoor er ook geen risico is dat deze in de lucht terecht komt.

Als er geen sprake is van het lozen van afvalwater, heeft een ABM-toets geen toegevoegde waarde. Echter, als blijkt dat toch sprake is van lozing van reststromen naar het riool (en dus uiteindelijk naar oppervlaktewater) zal een volledige ABM-toets uitgevoerd moeten worden op de componenten die dan in het afvalwater terecht kunnen komen.

Er wordt geen afvalwater geloosd anders dan sanitair afvalwater en water afkomstig van de osmose-installatie. Er is geen ABM-toets uitgevoerd.

Externe veiligheid

De aangevraagd dient voor het aspect externe veiligheid op de volgende punten aangepast/verduidelijkt te worden:

- Pelox Badbeits T200 A is ook ADR 6.1 (fluorwaterstofzuur) en 5.1 (waterstofperoxide), de inventarisatie Gevaarlijke Stoffen, d.d. 30 maart 2023 komt niet overeen met de toelichting op de aanvraag (kenmerk: 19.006-001, d.d. 24 april 2023). Daarnaast wordt aangegeven dat deze stof niet wordt opgeslagen, in de inventarisatie staat dat er 1.000 kilo opgeslagen gaat worden. Dit dient op elkaar afgestemd te worden.

De inventarisatie klopt niet. De stof Pelox Basbeits T200 A wordt meteen gebruikt na levering. In de bijlage is een geactualiseerde inventarisatie opgenomen waarin is aangegeven dat deze stof niet wordt opgeslagen (Inventarisatie opslag gevaarlijke stoffen).

- In de toelichting op de aanvraag wordt de opslag van gevaarlijke stoffen ingedeeld in 5 containers, maar in de inventarisatie worden deze containers niet genoemd. Dit dient op elkaar afgestemd te worden.

De inventarisatie is aangepast en de containernummers zijn aangegeven. Zie hiervoor de separaat toegevoegde inventarisatie.

- De hoeveelheid Benzylalcohol in de toelichting op de aanvraag wijkt af van de aangegeven hoeveelheid in de inventarisatie. Dit dient op elkaar afgestemd te worden.

De inventarisatie is aangepast en separaat toegevoegd.

Wet natuurbescherming

Op 31 mei 2021 hebben wij besloten dat er geen milieueffectrapport noodzakelijk is. Echter was er tijdens het nemen van dit besluit nog sprake van intern salderen. Nu blijkt dat het project gebruik maakt van extern salderen, waardoor een Wnb vergunning noodzakelijk is. Een losstaande Wnb vergunning is aangevraagd. Daarnaast is de AERIUS-berekening behorende bij het besluit m.e.r. van 31 mei 2021 niet meer actueel vanwege de actualisatie van het model AERIUS Calculator.

Gelet op bovenstaande moeten wij het besluit m.e.r. opnieuw overwegen. Hiervoor dient u de volgende gegevens te verstrekken:

- AERIUS-berekeningen van:
 - o berekening beoogde situatie;
 - o berekening referentiesituatie (zijnde de mitigerende maatregel);
 - o verschilberekening (incl. mitigerende maatregel).

Voor meer informatie over het modelleren van emissiebronnen verwijzen wij u naar de 'Instructie gegevensinvoer voor AERIUS Calculator 2021' van BIJ12. Deze instructie is te vinden op:

<https://www.bij12.nl/onderwerpen/stikstofen-natura2000/helpdesk/>;

- o wij verzoeken u de AERIUS-berekeningen in het originele losse bestand aan te leveren, zodanig dat deze door ons in AERIUS-calculator geïmporteerd kunnen worden. De eerder overgelegde AERIUS-berekeningen bevatten een fout waardoor dit niet mogelijk is.

- Een toelichting op de AERIUS berekeningen. Deze toelichting moet een uitgebreide omschrijving geven van het project (inclusief procesbeschrijving) waarvoor de aanvraag ingediend wordt.

Separaat van deze aanvulling zijn de gevraagde aeriusberekeningen toegevoegd. Daarnaast is de ecologische voortoets en voortoets stikstofdepositie toegevoegd.

De berekeningen die u al in bezit heeft zijn aangepast n.a.v. recente uitspraken van de Raad van State over rijlijnen. Deze zijn nu verlengd tot zij nog maar enkelen procenten uitmaken van het gehele verkeer. Om te bepalen tot hoe ver de rijlijnen verlengd moten worden is gebruik gemaakt van de volgende website: <https://noord-brabant.maps.arcgis.com/apps/MapSeries/index.html?appid=1827a5df85a14b74be6c0f2d582753cc>.

De data is afkomstig van INWEVA (rijkswegen), de Provincie Noord-Brabant (provinciale wegen) en het Brabantse verkeersmodel BBMA (overige wegen). De aantallen die weergegeven zijn hebben betrekking op een gemiddelde werkdag in 2019.

Gezien de verkeersaantallen nadien alleen maar zijn toegenomen wordt de informatie als voldoende representatie beschouwd.

Aanvullend op het bovenstaande is door de omgevingsdienst nog extra informatie gevraagd. Het gaat om het volgende:

- Informatie over het faalmechanisme van de gaswassers en oven*
- Analysegegevens van de assen (volgt) en gebruikt straalgrit (bijgevoegd) Met name m.b.t PFAS.*

Informatie over het faalmechanisme van de gaswassers en oven

De gaswassers hebben als faalmechanisme een druksensor in de oven die bij overdruk (2 min > 50Pa) de nood schoorsteen open stuurt. Tevens zijn de gaswassers aangesloten op het leidingwaternet (normally open klep) zodat bij storing in de waterzuivering / elektra of pomp het leidingwater het proceswater overneemt.

De ovens hebben ook een drukmeting en worden automatisch uitgeschakeld als ze meer dan 5 minuten overdruk > 50Pa hebben. Ze koelen dan vanzelf af. E.e.a. is ook nog beveiligd met watersproeiers wanneer de temperatuur te hoog oploopt.

- Analysegegevens van de assen en gebruikt straalgrit*
Deze zijn separaat toegevoegd