

AAN : Gemeente Best

VAN : Agra-Matic B.V. [REDACTED]

DATUM : 31 oktober 2024

BETREFT : NIET-TECHNISCHE SAMENVATTING LOCATIE KAPELWEG 27 BEST

Het doel van pluimveebedrijf de Bresser, gelegen aan de Kapelweg 27 te Best, is het produceren van bevruchte broedeieren (bedrijfssituatie 1) óf het produceren van vleeskuikens (bedrijfssituatie 2). Het productieproces ziet er als volgt uit:

Bedrijfssituatie 1 (ouderdieren van vleeskuikens)

Het proces begint met de aanvoer van vleeskuikenouderdieren, die ongeveer 19 weken oud zijn. Deze dieren, zowel hennen als hanen, komen van een opfokbedrijf. Op een leeftijd van circa 23 weken beginnen de hennen eieren te leggen. Dit geeft de dieren ongeveer vier weken de tijd om te acclimatiseren in hun nieuwe huisvesting.

De huisvesting is een grondhuisvesting in de vorm van een scharrelstelsel, waarbij de dieren vrij kunnen rondscharrelen op de vloer van de stal. Een deel van de stal is verhoogd en uitgerust met roosters voor mestopslag. Door de beluchting van de mest onder de roosters wordt de ammoniakuitstoot verminderd. Onder de roosters zijn buizen aangebracht die lucht aanvoeren. Deze buizen zijn evenwijdig aan de legnesten opgehangen en kunnen verticaal bewegen, zodat ze zich aanpassen aan het niveau van de mest. Van de totale bruikbare dieroppervlakte bestaat maximaal twee derde uit roostervloer, terwijl minimaal een derde strooiselvloer is. De drinkwatervoorziening bevindt zich boven de roostervloer. In de stal zijn er aparte voersystemen voor hennen en hanen, zodat elke diersoort de juiste voeding krijgt.

De bevruchte eieren die de hennen in het legnest leggen, rollen op de eierband. Deze eierbanden leiden naar de daarvoor bestemde inpakruimte, waar de eieren optisch worden gecontroleerd op reinheid en eventuele schaalbreuken voordat ze worden ingepakt. De broedeieren worden in een geconditioneerde ruimte bewaard. Om de twee tot drie dagen komt een geconditioneerde vrachtwagen de eieren ophalen en brengt deze naar de broeierij.

De vleeskuikenouderdieren worden afgevoerd op een leeftijd van ongeveer 60 tot 65 weken. Tussen twee rondes is er meestal een leegstand van twee tot vier weken. In deze periode wordt het huisvestingsstelsel grondig gereinigd, ontsmet en onderhouden.

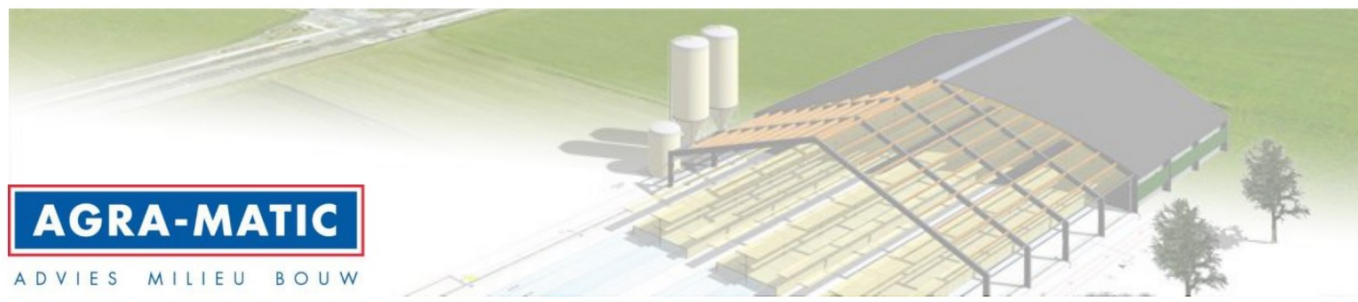
Bedrijfssituatie 2 (vleeskuikens)

Het proces begint met de aanvoer van eendagskuikens, afkomstig van een broederij. Een productiecyclus duurt ongeveer zeven weken, inclusief de leegstand. Jaarlijks kunnen er zo'n 7,4 rondes worden gedraaid. De huisvesting bestaat uit grondhuisvesting met een volledige strooiselvloer. Door het gebruik van een warmtewisselaar wordt de ammoniakuitstoot verminderd. De verse, voorverwarmde lucht droogt de mest- en strooisellaag, terwijl kooldioxide, andere gassen en waterdamp worden afgevoerd.

De drinkwatervoorziening is uitgerust met een anti-morssysteem. Aan het einde van elke ronde worden de dieren naar de slachterij afgevoerd. Tussen twee rondes is er meestal een leegstand van ongeveer zeven dagen, waarin de stallen worden gereinigd en onderhoud wordt gepleegd.

Algemeen

De dagelijkse werkzaamheden binnen het bedrijf bestaan uit het controleren van de gezondheid en het welzijn van de dieren. Dit omvat het monitoren van het stal- en klimaatbeheer, evenals de voer- en waterinstallaties, die indien nodig worden aangepast om aan de behoeften van de dieren te voldoen. Door het creëren van optimale leefomstandigheden wordt een goede gezondheid van de dieren gewaarborgd, wat essentieel is voor een



succesvolle productiecyclus. In de ochtend en 's avonds zijn de momenten om de dagelijkse controles uit te voeren en de administratie bij te werken. Deze bedrijfsvoering is voor beide bedrijfssituaties vergelijkbaar.

Omschakelen tussen bedrijfssituaties

Het omschakelen tussen beide bedrijfssituaties is relatief eenvoudig te realiseren. De aanwezige ionisatiesystemen ten behoeve van de reductie van fijnstof worden in beide situaties ingezet. Wanneer vleeskuikens gehouden worden (bedrijfssituatie 2) worden de legnesten en roosters uit de pluimveestallen verwijderd en opgeslagen. Waar nodig worden de mestputten afgedicht, waarna de stalvloer kan worden ingestrooid met strooisel. De voer- en waterlijnen zijn geschikt voor beide bedrijfssituaties en de ventilatie- en klimaatcomputers hebben voldoende capaciteit om aan de vereisten van zowel bedrijfssituatie 1 als 2 te voldoen. Het enige verschil in de werkzaamheden is dat in bedrijfssituatie 2 het afdraaien van de eieren niet meer nodig is. Daarom zullen de eierbanden waar nodig worden ontkoppeld en opgeslagen, of opgetakeld indien mogelijk.

Het is belangrijk te beseffen dat omschakeling tussen beide bedrijfssituaties tijdrovend is en niet bij elke productieronde zal plaatsvinden. Deze flexibiliteit biedt de initiatiefnemer echter de vrijheid om in te spelen op de marktvraag. Hoewel ombouwen tijd kost, blijft het wisselen tussen de huisvestingssystemen relatief eenvoudig te realiseren. Dit biedt de mogelijkheid om snel in te spelen op de marktbehoeften, zodat dat de bedrijfsvoering daar langdurig onder lijdt.