

Beschrijving van de maatregelen die wij treffen om de emissie van styreen te beperken

Binnen onze bedrijfsvoering vinden werkzaamheden plaats met onverzadigde polyesterharsen en gelcoats waarbij styreen vrijkomt. Om de emissie van styreen tot een minimum te beperken worden de volgende technische, organisatorische en bronmaatregelen toegepast:

1. Gebruik van low-emission materialen

Wij maken waar mogelijk gebruik van low-styrene en styreen-gereduceerde harsen en gelcoats. Hierdoor wordt de hoeveelheid vrijgekomen styreen tijdens verwerking substantieel verlaagd. Materialen worden in kleine hoeveelheden aangemaakt om de open tijd te beperken.

2. Afgesloten werkruimten met gerichte bronafzuiging

Laminaat- en gelcoatwerkzaamheden worden uitgevoerd in een afgesloten werkruimte die is voorzien van:

- Lokale bronafzuiging direct boven of naast het werkstuk (bijv. afzuigarmen).
- Een ventilatiesysteem dat zorgt voor continue onderdruk zodat dampen niet kunnen migreren naar kantoor- of kantineruimten.
- Een capaciteit die minimaal voldoet aan de vereiste luchtverversing voor polyesterwerking ($\geq 6-10$ luchtwisselingen/uur, hoger tijdens intensieve werkzaamheden).

De afgezogen lucht wordt via een gefilterd kanaalstelsel naar buiten afgevoerd.

3. Organisatie van het werkproces

Om emissies te minimaliseren worden de volgende procesmaatregelen toegepast:

- Harsen, gelcoats en verdunners worden nooit open opgeslagen; mengbekers en emmers worden direct na gebruik afgesloten.
- Gebruikte rollers, kwasten en doeken worden in luchtdichte afvalcontainers gedeponneerd.
- Werkplekken worden zodanig ingericht dat werkzaamheden ononderbroken kunnen worden uitgevoerd, waardoor materiaal minder lang "open" staat.

Er wordt gewerkt binnen de aanbevolen temperatuur- en vochtigheidsgrenzen (circa 18–22 °C), om overmatige verdamping te voorkomen.

4. Persoonlijke beschermingsmiddelen en instructie

Medewerkers dragen bij polyesterwerkzaamheden een gelaatsmasker met A2-koolstoffilters en worden getraind in het herkennen van styreenlucht en het correct bedienen van de ventilatievoorzieningen. Alleen personeel met instructie mag deze werkzaamheden uitvoeren.

5. Schoonmaken en opslag

Reinigingsactiviteiten met oplosmiddelen (zoals aceton) gebeuren in gesloten reinigingssystemen. Afval van harsen en gelcoats wordt separaat en afgesloten opgeslagen zodat geen styreen kan vrijkomen.

6. Controle en onderhoud van ventilatiesystemen

Het ventilatiesysteem en de bronafzuiging worden periodiek gecontroleerd en onderhouden. Filters worden vervangen volgens de leveranciersvoorschriften. Eventuele afwijkingen worden direct gemeld en opgelost voordat verdere productie plaatsvindt.

7. Monitoring en borging

Wij volgen de veiligheidsinformatiebladen en de geldende grenswaarden voor styreen. Indien nodig worden luchtmetingen uitgevoerd om te controleren of de getroffen maatregelen effectief zijn en of aanvullende maatregelen noodzakelijk zijn.