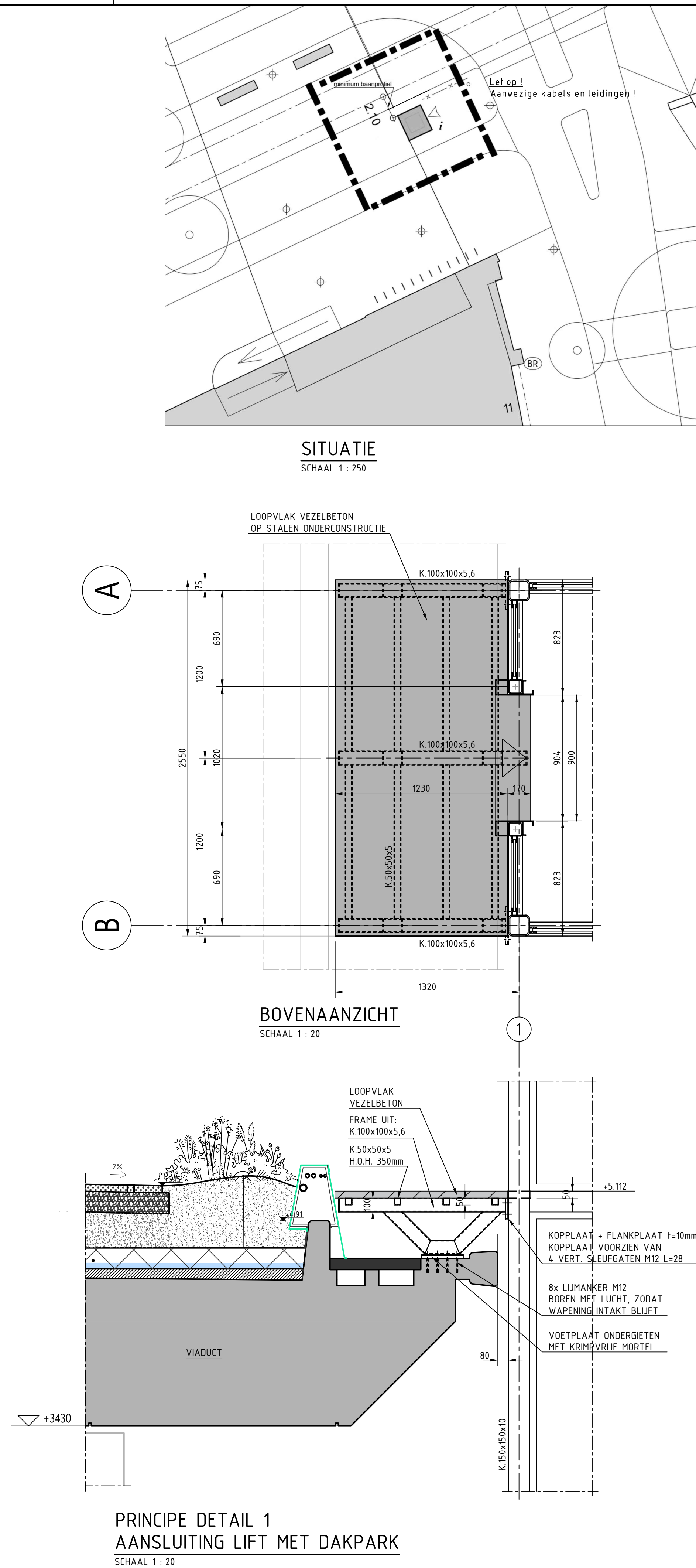
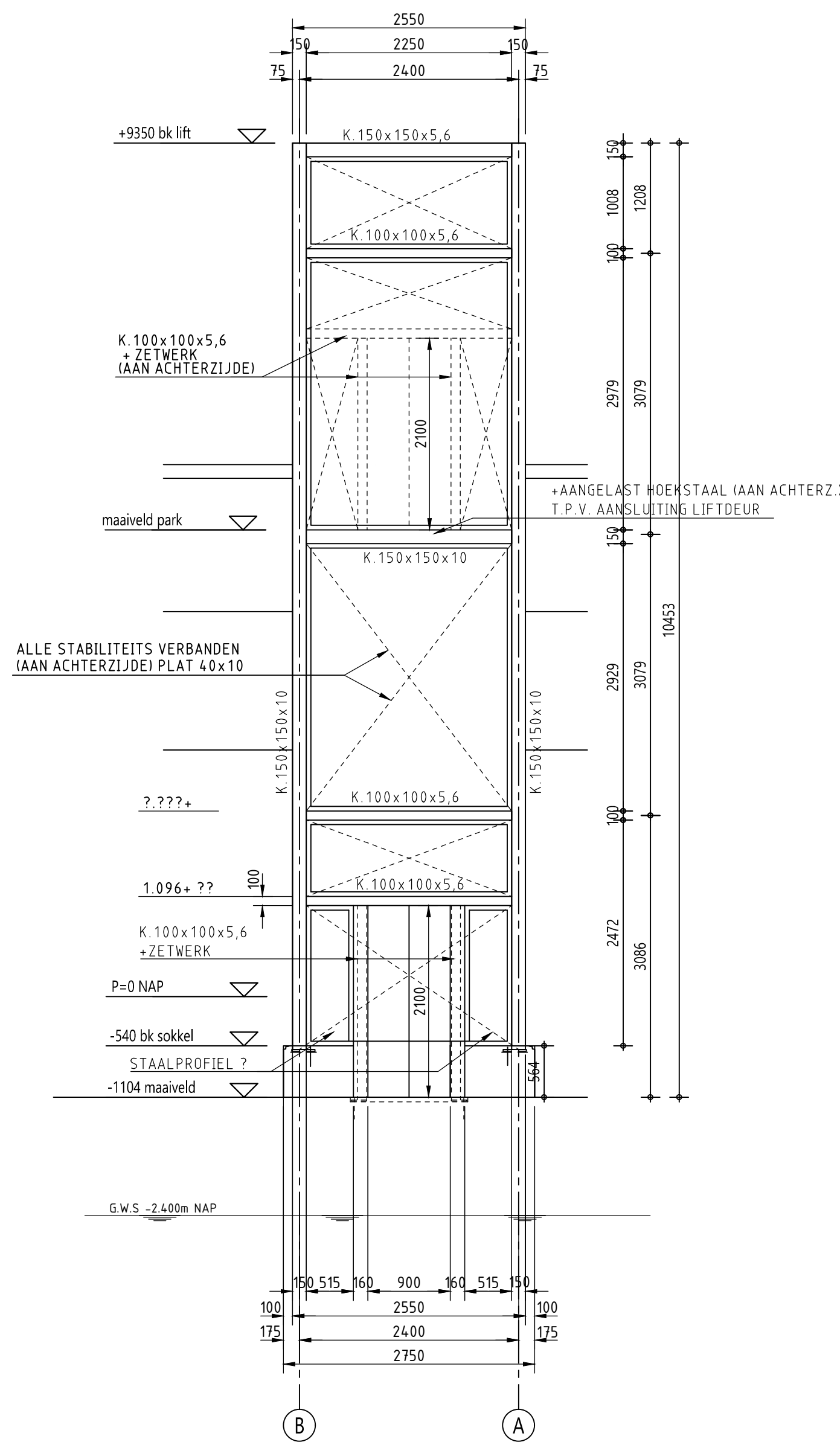
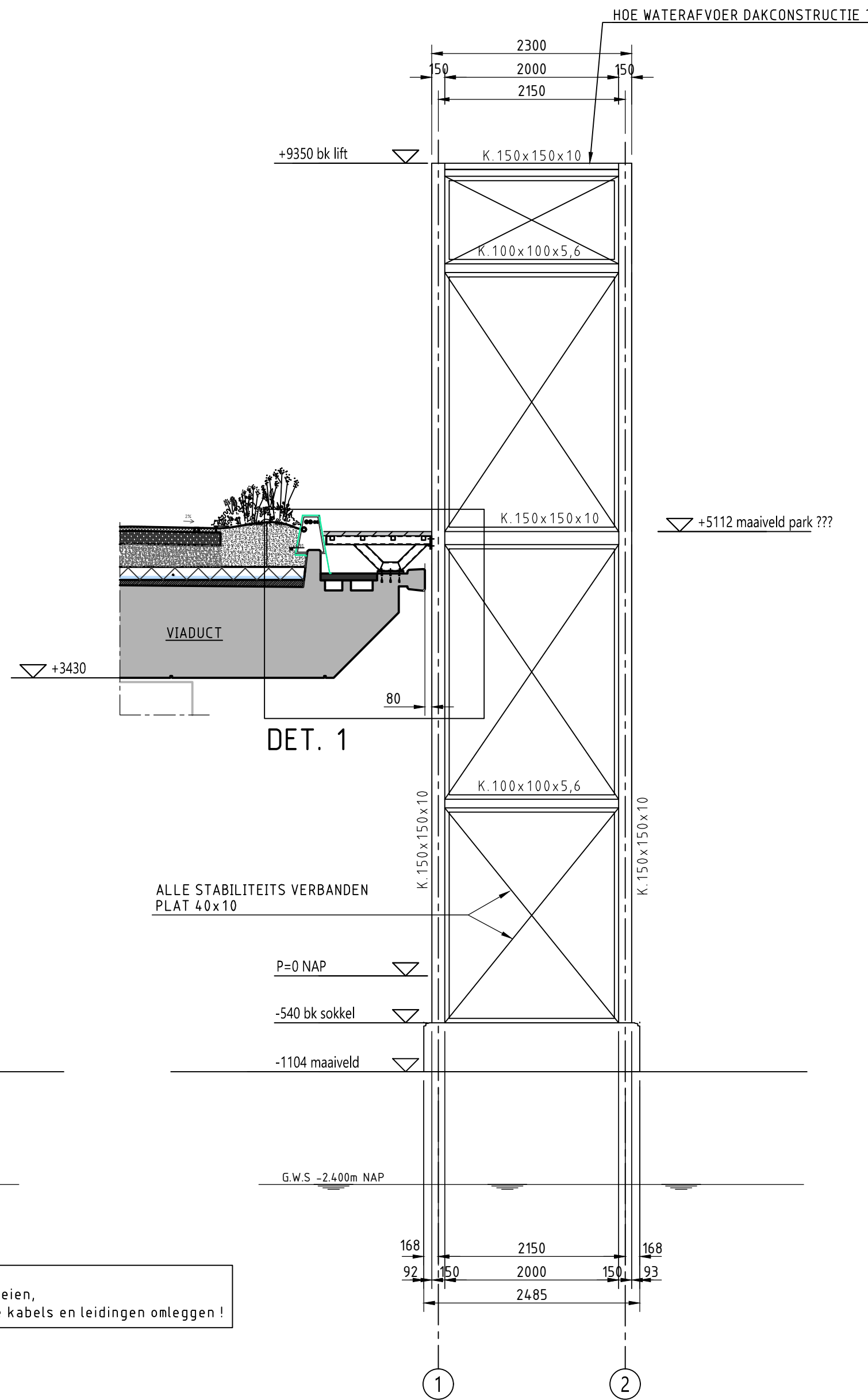
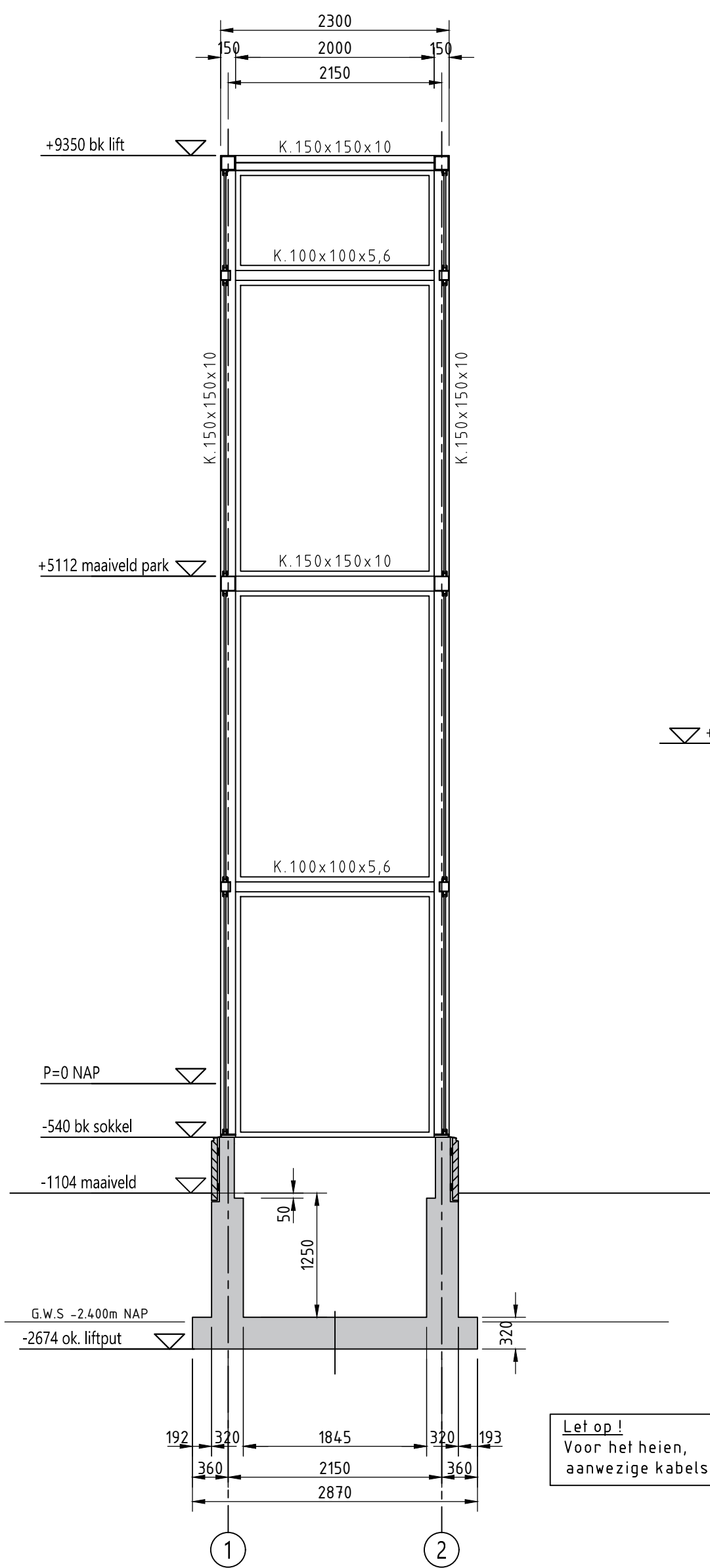
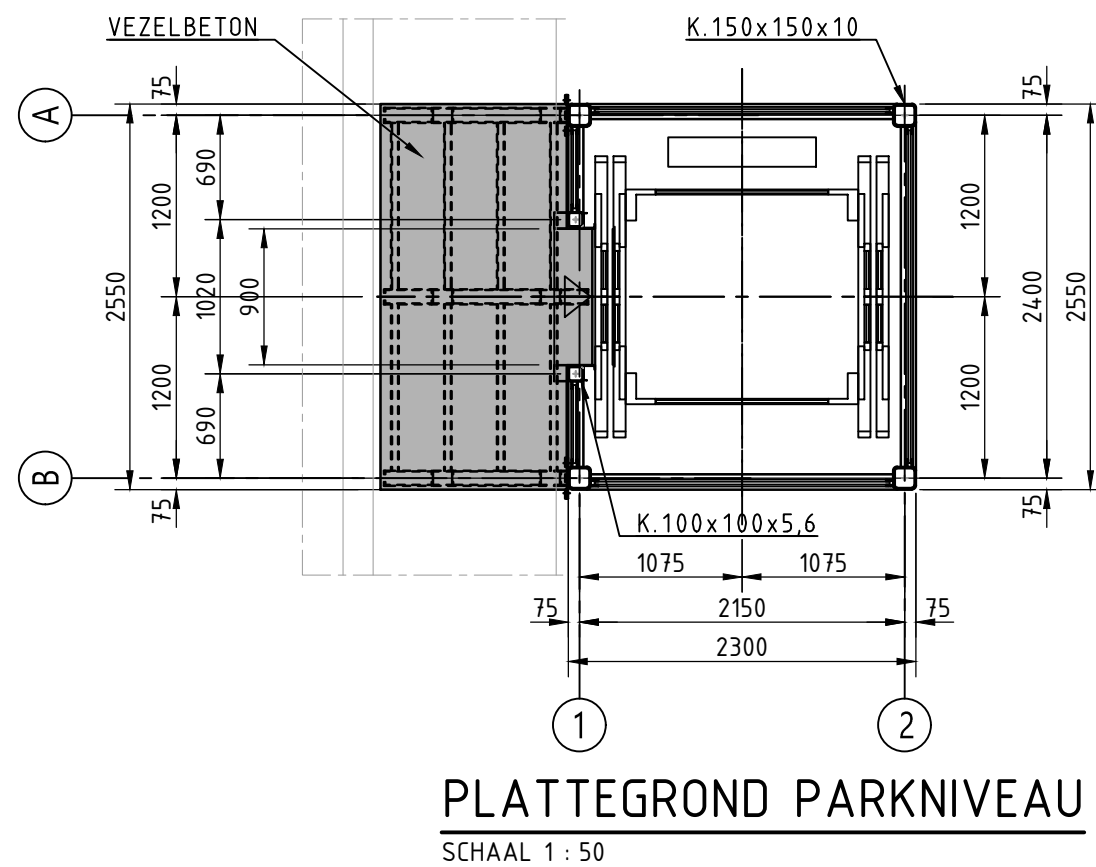
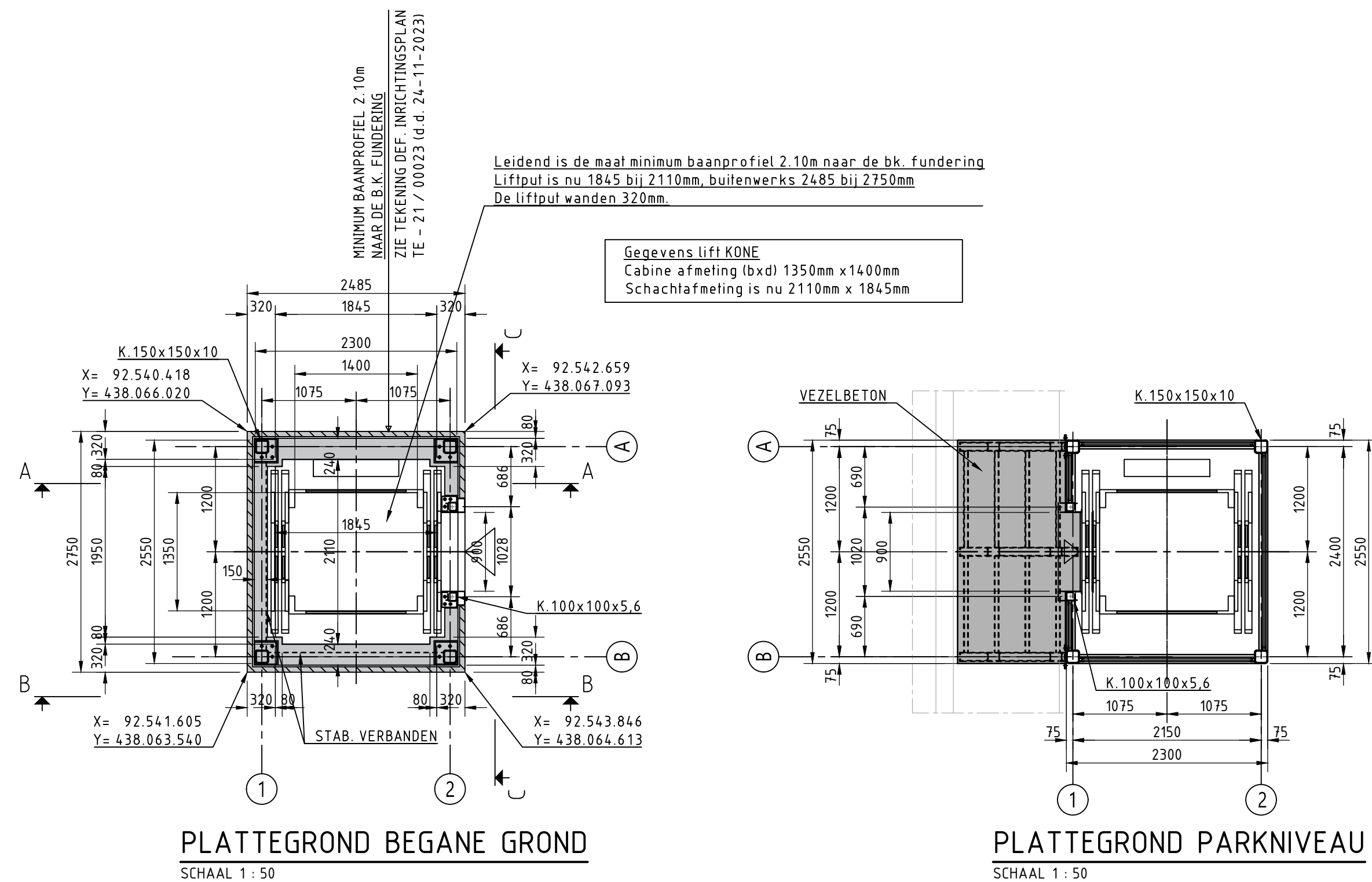
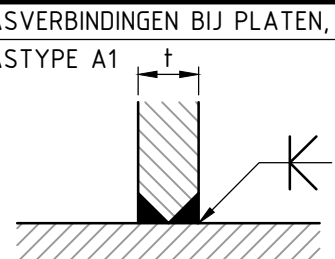
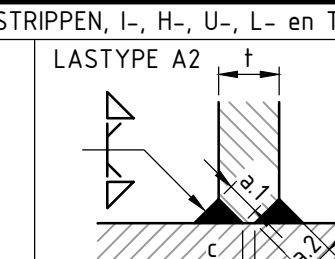
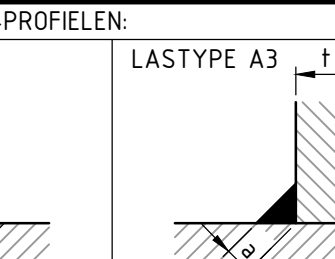
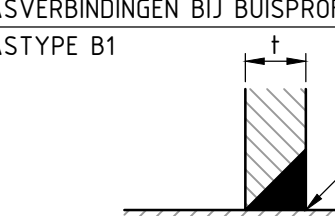
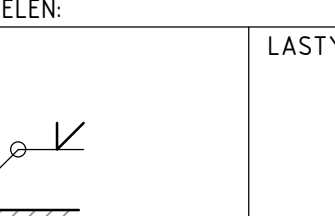




BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN (EC-UT)														
1	TENZU ANDERS VERMELD, BOUT- EN / OF ANKERVERBINDINGEN ± M10, RVS A4-80													
2	TENZU ANDERS VERMELD, BOUT- EN / OF ANKERVERBINDINGEN ± M12, KWALITEIT 8.8, THERMISCH VERZINKT													
3	TENZU ANDERS VERMELD, NOMINALE GATSPELING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOLGENS TABEL 11 VAN NEN-EN 1090-2 NORMALE RONDE GATEN													
4	ZESKANTIGAPBOUTEN / ZESKANTIGMOEREN IN DE KWALITEIT RVS A4-80 VOLGENS NEN-EN 15048-1/2 (NEN-ISO 4014, NEN-ISO 4017, NEN-ISO 4032), VLAKKE SLUITRINGEN MET AFSCHUINING IN DE KWALITEIT A4 VOLGENS NEN-EN-ISO 7090													
5	ZESKANTIGAPBOUTEN / ZESKANTIGMOEREN IN DE KWALITEIT 8.8 / 8 VOLGENS NEN-EN 15048-1/2 (SB), VLAKKE SLUITRINGEN MET AFSCHUINING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND													
6	BOUTSETS IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS NEN-EN 14399-4 (HV), VLAKKE SLUITRINGEN MET AFSCHUINING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND													
7	DRAADENDEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 976-1 MET GEROLDE DRAAD, ZESKANTIGMOEREN IN DE KWALITEIT 8 (SB), VLAKKE SLUITRINGEN MET AFSCHUINING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND													
8	DRAADENDEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 976-1 MET GEROLDE DRAAD, ZESKANTIGMOEREN IN DE KWALITEIT 10 (HV), VLAKKE SLUITRINGEN MET AFSCHUINING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND													
9	IN AFWIJKING OP HET GESTELDE IN ARTIKEL 8.2.4 VAN NEN-EN 1090-2 DIENT ONDER EEN BOUTKOP EN/OF EEN ZESKANTIGMOER ALTIJD EEN SLUITRING TE WORDEN AANGEBRACHT													
10	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN HANDVAST AANDRAAIEN (CONFORM ARTIKEL 8.3 VAN NEN-EN 1090-2) EN BORGEN MET LOCTITE 243													
11	INDIEN BIJ EEN VOORGESPANNEN BOUT- EN ANKERVERBINDING GEEN VOORSPIJKRACHT IS GEGEVEN, MOET DE VERBINDING WORDEN VOORGESPANNEN OP VOORSPIJKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL:													
	NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm):													
	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M36	M36	M36	M36
	VOORSPIJKRACHT, F _{pC} (kN), KWALITEIT 10.9:													
	59	110	172	212	247	321	393	572						
12	VOORSPIJNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE ≥ 10 x d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG DE MOMENT-HOEK METHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2													
13	VOORSPIJNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE ≥ 10 x d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG DE MOMENT-HOEK METHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2													
LASVERBINDINGEN														
1	LASVERBINDINGEN BIJ PLATEN, STRIPPEN, L-, H-, U-, L- en T-PROFIELEN:													
	LASTYPE A1				LASTYPE A2				LASTYPE A3					
														
	a1 + a2 ≥ t met a1 ≥ a2 c is kleinste waarde van 1/5 en 3mm				mal				S235	S275	S355	S460		
					a				≥ 0,46xt	≥ 0,48xt	≥ 0,55xt	≥ 0,75xt		
	TENZU ANDERS VERMELD, LASTYPE: A1													
2	LASVERBINDINGEN BIJ BUISPROFIELEN:													
	LASTYPE B1				LASTYPE B2									
														
	TENZU ANDERS VERMELD, LASTYPE: B1													