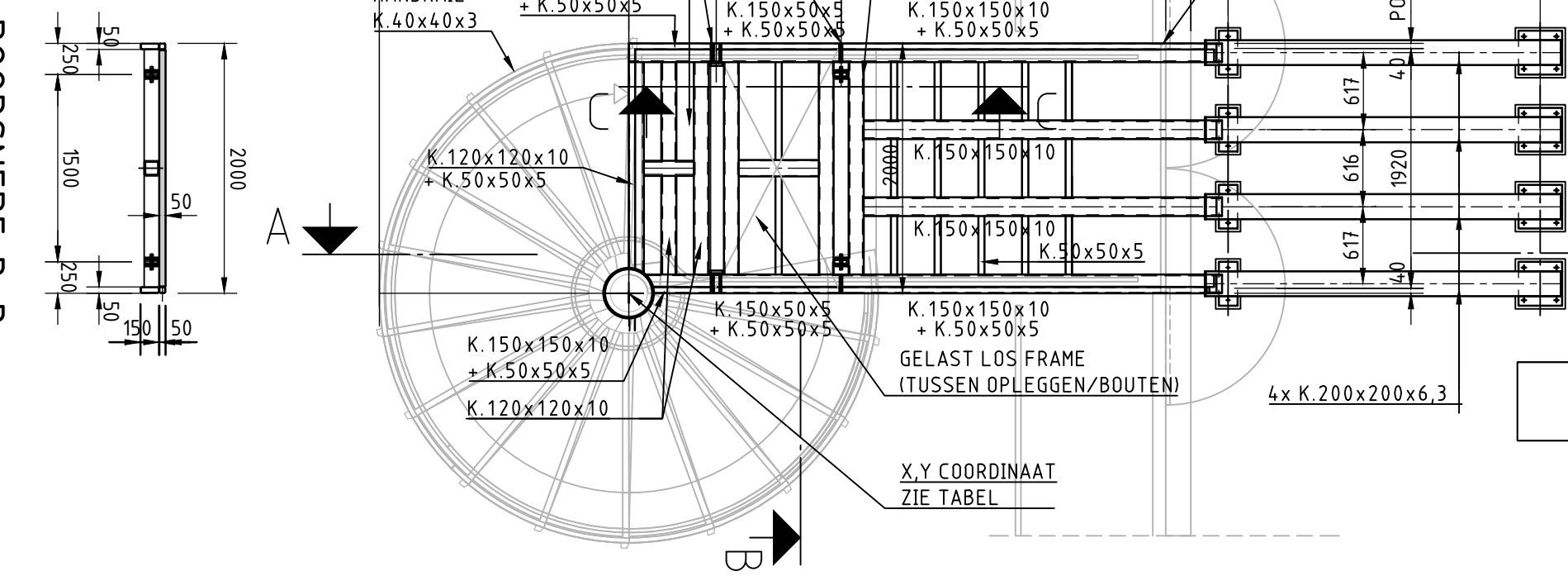
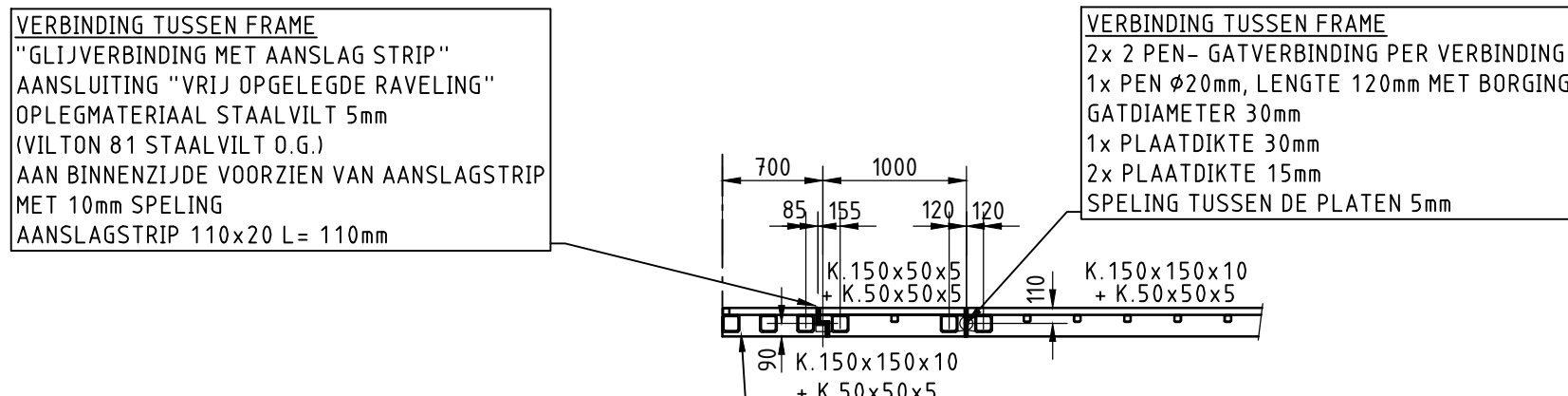


DOORSNEDE B-B
SCHAAL 1:50



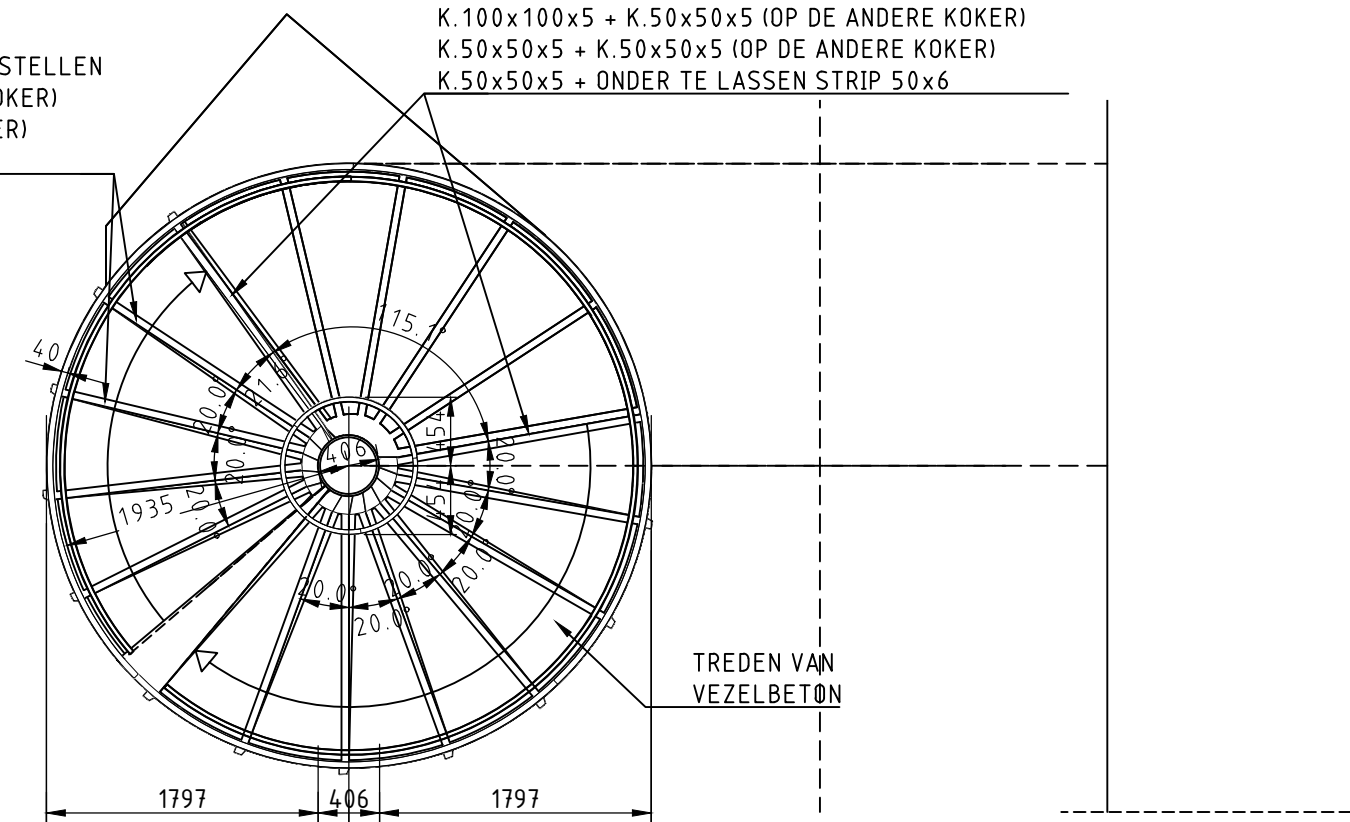
PLATTEGROND LOOPBRUG
SCHAAL 1:50



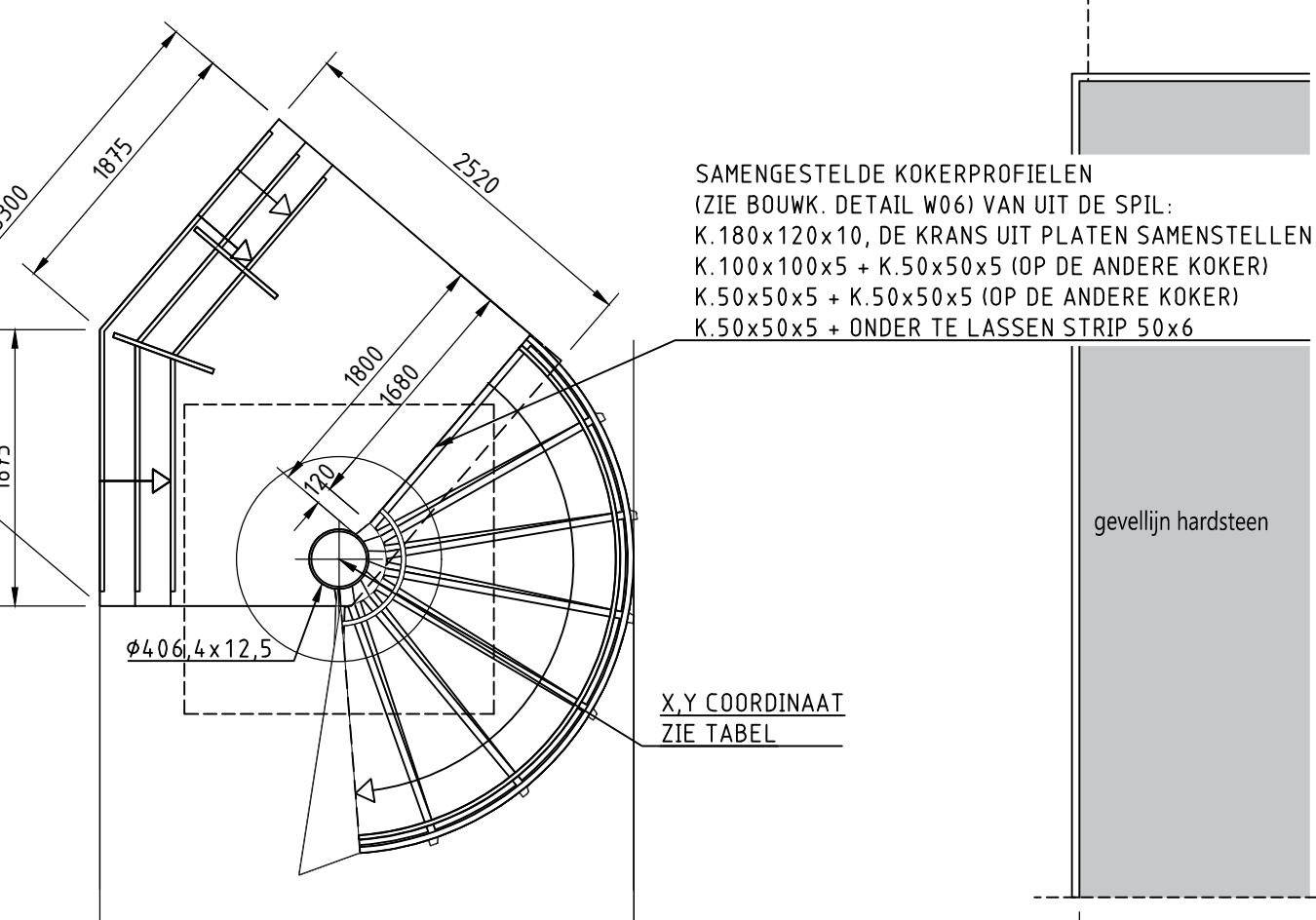
DOORSNEDE C-C
SCHAAL 1:50

ONDERSTEUNING TRAPTREDEN UIT
SAMENGESTELDE KOKERPROFIELEN
(ZIE BOUWK. DETAIL W07) VAN UIT DE SPIL:
K.180x120x10, DE KRANS UIT PLATEN SAMENSTELLEN
K.100x100x5 + K.50x50x5 (OP DE ANDERE KOKER)
K.50x50x5 + K.50x50x5 (OP DE ANDERE KOKER)
K.50x50x5 + ONDER TE LASSEN STRIP 50x6

SAMENGESTELDE KOKERPROFIELEN
(ZIE BOUWK. DETAIL W08) VAN UIT DESPIL:
K.180x120x10, DE KRANS UIT PLATEN SAMENSTELLEN
K.100x100x5 + K.50x50x5 (OP DE ANDERE KOKER)
K.50x50x5 + K.50x50x5 (OP DE ANDERE KOKER)
K.50x50x5 + ONDER TE LASSEN STRIP 50x6

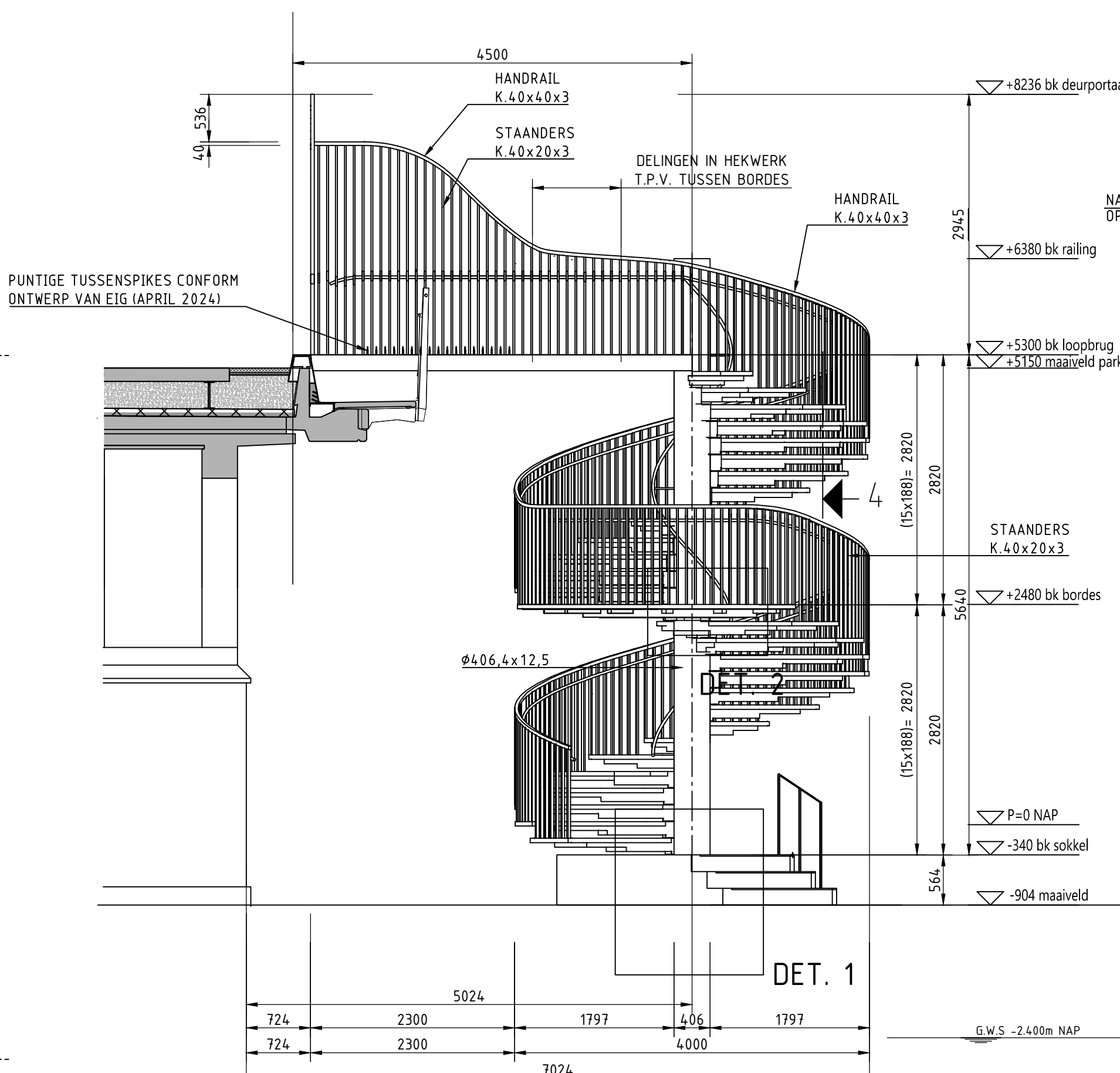


PLATTEGROND BORDES
SCHAAL 1:50

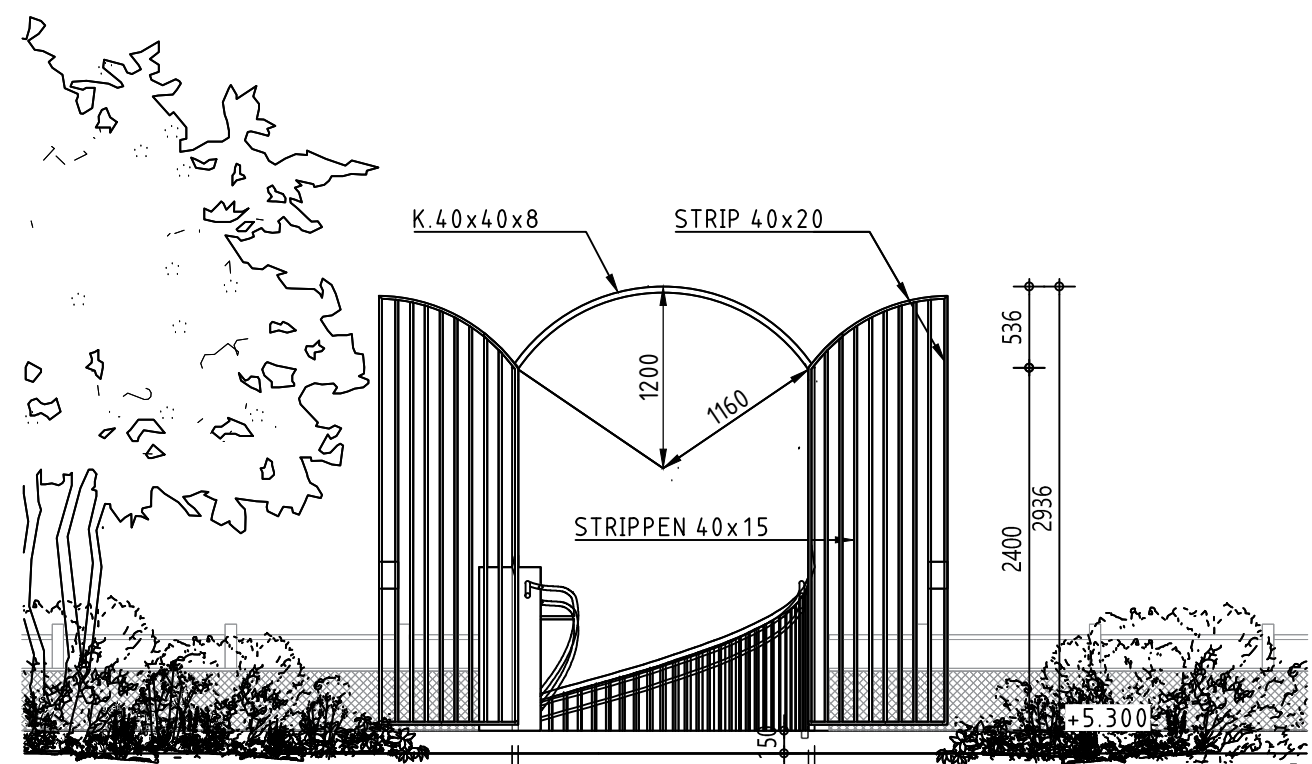


PLATTEGROND SOKKEL
SCHAAL 1:50

VOORAANZICHT
SCHAAL 1:50

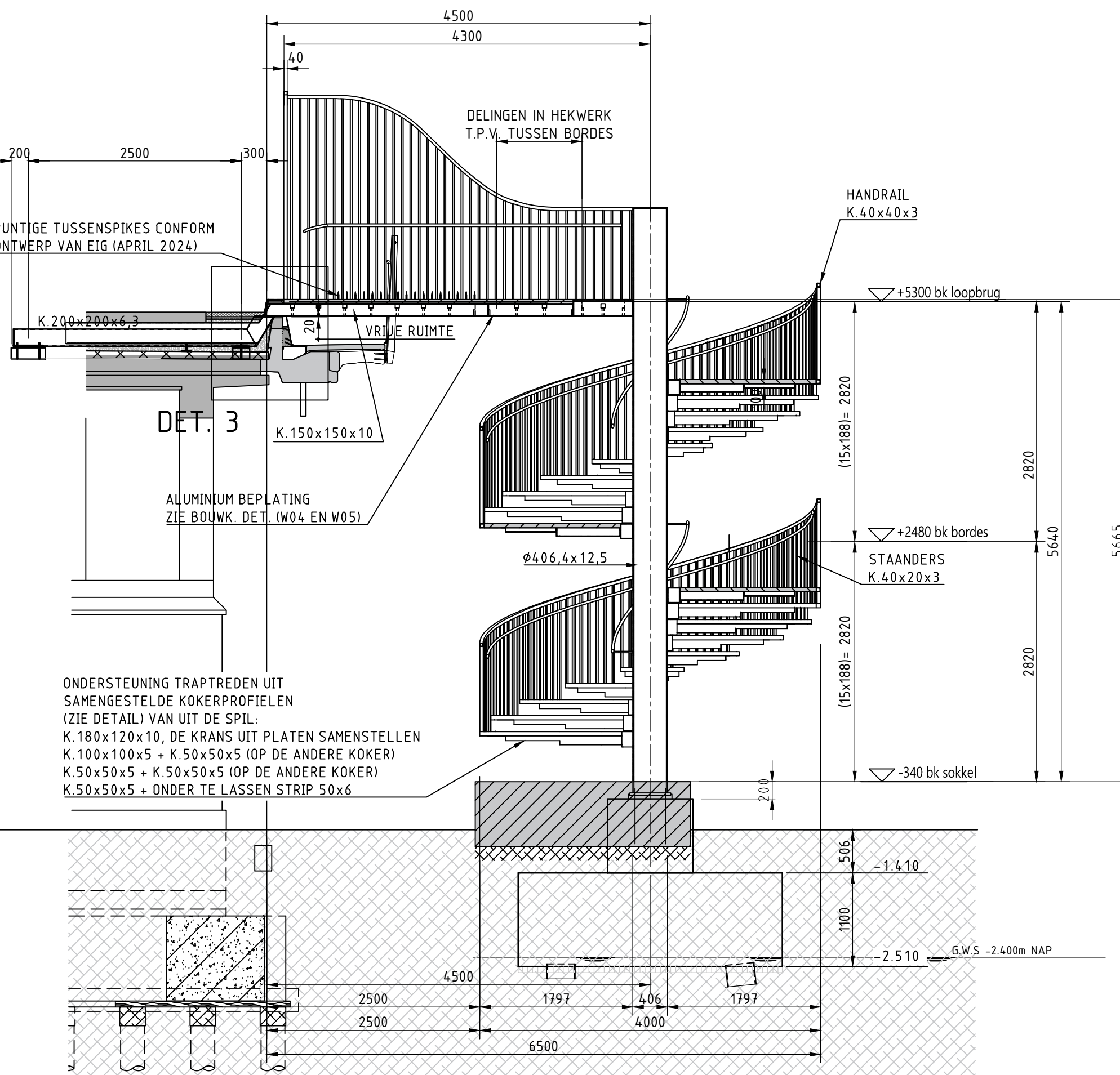


ZIJAANZICHT
SCHAAL 1:50



AANZICHT VANAF HOFBOGEN
SCHAAL 1:50

X, Y, COORDINATEN SPIL STALEN BUIS WENTELTRAP			
LOCATIE	AANT.	X - COORDINAAT	Y - COORDINAAT
AMMERSOOISEPLEIN	1	X= 92239.344	Y= 438351.452
ZOMERHOFSTRAAT	1	X= 92501.397	Y= 438144.700



DOORSNEDE A-A
SCHAAL 1:50

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN (EC-UT)

1	TENZU ANDERS VERMELD, BOUT- EN / OF ANKERVERBINDINGEN $\leq$ M10, RVS A4-80																			
2	TENZU ANDERS VERMELD, BOUT- EN / OF ANKERVERBINDINGEN $\geq$ M12, KWALITEIT 8.8, THERMISCH VERZINKT																			
3	TENZU ANDERS VERMELD, NOMINALE GATSPELING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOLGENS TABEL 11 VAN NEN-EN 1090-2, NORMALE RONDDE GATEN																			
4	ZESKANT(TAP)BOUTEN / ZESKANTMOEREN IN DE KWALITEIT RVS A4-80 VOLGENS NEN-EN 15048-1/2 (NEN-ISO 4014, NEN-ISO 4017, NEN-ISO 4032), VLAKE SLUITRINGEN MET AFSCHUING IN DE KWALITEIT A4 VOLGENS NEN-EN-ISO 7090																			
5	ZESKANT(TAP)BOUTEN / ZESKANTMOEREN IN DE KWALITEIT 8.8 / 8 VOLGENS NEN-EN 15048-1/2 (SB), VLAKE SLUITRINGEN MET AFSCHUING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND																			
6	BOUTSETS IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS NEN-EN 14399-4 (HV), VLAKE SLUITRINGEN MET AFSCHUING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND																			
7	DRAADENDEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 976-1 MET GEROLDE DRAAD, ZESKANTMOEREN IN DE KWALITEIT 8 (SB), VLAKE SLUITRINGEN MET AFSCHUING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND																			
8	DRAADENDEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 976-1 MET GEROLDE DRAAD, ZESKANTMOEREN IN DE KWALITEIT 10 (HV), VLAKE SLUITRINGEN MET AFSCHUING VOLGENS NEN-EN 14399-6 (H), T/M M36 ALLE THERMISCH VERZINKT EN ALLE ISO-METRISCH PASSEND																			
9	IN AFWIJKING OP HET GESTELDE IN ARTIKEL 8.2.4 VAN NEN-EN 1090-2 DIENT ONDER EEN BOUTKOP EN/OF EEN ZESKANTMOER ALTIJD EEN SLUITRING TE WORDEN AANGEBRACHT																			
10	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN HANDVAAT AANDRAAIEN (CONFORM ARTIKEL 8.3 VAN NEN-EN 1090-2) EN BORGEN MET LOCITEIT 24.3																			
11	INDIEN BIJ EEN VOORGESPANNEN BOUT- EN ANKERVERBINDING GEEN VOORSPIJNKRACHT IS GEGEVEN, MOET DE VERBINDING WORDEN VOORGESPANNEN OP VOORSPIJNKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL:																			
NOMINALE BOUTDIAMETER, d (mm)																				
M12		M14		M16		M18		M20		M24		M27		M30		M36				
VOORSPIJNKRACHT, F _{p.c} (kN), KWALITEIT 10.9:													59	110	172	212	247	321	393	572
12	VOORSPIJNKRACHT BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE $\leq$ 10 x d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG DE MOMENT-HOEFMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2																			
13	VOORSPIJNKRACHT BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE $>$ 10 x d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG DE MOMENT-HOEFMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2																			

LASVERBINDINGEN

1	LASVERBINDINGEN BIJ PLATEN, STRIPPEN, L-, H-, U-, L- en T-PROFIELEN:														
LASTYPE A1		LASTYPE A2		LASTYPE A3											
		$a_1 + a_2 \geq t$ met $a_1 \geq a_2$ c is kleinste waarde van t/5 en 3mm													
		<table><tr><td>mat</td><td>S235</td><td>S275</td><td>S355</td><td>S460</td></tr><tr><td>a</td><td>$\geq 0,46x$</td><td>$\geq 0,48x$</td><td>$\geq 0,55x$</td><td>$\geq 0,75x$</td></tr></table>		mat	S235	S275	S355	S460	a	$\geq 0,46x$	$\geq 0,48x$	$\geq 0,55x$	$\geq 0,75x$		
mat	S235	S275	S355	S460											
a	$\geq 0,46x$	$\geq 0,48x$	$\geq 0,55x$	$\geq 0,75x$											
TENZIJ ANDERS VERMELD, LASTYPE: A1															
2	LASVERBINDINGEN BIJ BUISPROFIELEN:														
LASTYPE B1		LASTYPE B2													
TENZIJ ANDERS VERMELD, LASTYPE: B1															

- Deze tekening is samengesteld op basis van tekeningen van BUREAU VANEIG, de tekening bevat de volgende ingeladen X-refs:
1023_4100 wenteltrap - Leon 221004 en 1023_4100 wenteltrap - Leon 221125

- Betreft de X en Y coördinaten, is deze tekening op basis van tekeningen van BUREAU VANEIG, het betreft de volgende X-ref:
20221125 1023_4000 1-1000 opgangen

UITVOERINGSKLASSE: EXC 2, volgens NEN-EN 1090-2

OPMERKINGEN

1	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZU ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP
3	TENZU ANDERS VERMELD, MATERIAAL: STRIPPEN / PLATEN: S355J2-N VOLGENS NEN-EN 10025-1/2 STRIPPEN / PLATEN: PLAATDIKTE $\geq$ 15 mm, KWALITEITSKLASSE Z-35 volgens NEN-EN 10164 KOUDE ZETTEN STRIPPEN / PLATEN: S355J2C-N VOLGENS NEN-EN 10025-1/2 BUISPROFIELEN: S355J2H volgens NEN-EN 10210-1/2 ASSEN: - Dmax $\leq$ 160 mm GEWALST (ROND STAFSTAAL 34CrNiMo6+QT VOLGENS NEN-EN 10083-1/3 - Dmax $\leq$ 160 mm SMEEDSTAAL 34CrNiMo6+QT VOLGENS NEN-EN 10250-1/3 AS- EN/OF LAGERDEKSELS: ZIE ASSEN RVS: X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) VOLGENS NEN-EN 10088-1/4/5
4	TENZU ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R = 2 mm
5	TENZU ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra $\leq$ 6.3 μ m, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra $\leq$ 3.2 μ m EN ALLE PASVLAKKEN Ra $\leq$ 1.6 μ m
6	TENZU ANDERS VERMELD: VOOR- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN
7	ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF AANBOUWVOORSCHRIFTEN
8	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
9	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL
10	CONSTRUCTIE VOORZIEN VAN TREKDRADEN T.B.V. BEKABELING LOCATIES VAN DRADEN ZIJN AFHANKELIJK VAN DE TE BEKABELEN ONDERDELEN (AF TE LEIDEN UIT BOUWKUNDIGE TEKENINGEN)
11	ALLE MAATVOERING IN HET WERK TE CONTROLLEREN
12	CONSERVERING: ZIE MATERIALEN / KLEURENSTAAT EN BESTEK

Versie

f			
e			
d			
c	Opmerkingen toets Bbl verwerkt		11-03-2025
b	Voorlopig		20-06-2024
a	Ter Informatie		03-02-2023
Versie	Omschrijving	Tekenaar	Datum
Bestandsnaam:	A-HOFBOGEN-DT-104.DWG	Projectcode:	Verwijzing:



Hofbogenpark

Wenteltrap Ammersooiseplein
Tevens principe voor wenteltrap Zomerhofstraat
Plattegrond, Aanzichten en Doorsneden

Definitief Ontwerp	Staalbouw		
Geschied:	Geschied:	Geschied:	Geschied:
Tekeningnummer:	Tekeningnummer:	Tekeningnummer:	Tekeningnummer:
A - HOFBOGEN - DT - 104			
Paraf:	Paraf:	Paraf:	Paraf: