

Trommelreeks zuur zink & zink-nikkel

De trommelautomaat bestaat uit diverse trommels die gevuld worden met te behandelende onderdelen. Middels een geautomatiseerd programma worden de diverse stappen doorlopen. Het drogen van de producten vindt hierbij plaats door middel van een centrifuge. Het transport geschiedt dmv een PLC-gestuurde k\transportwagen, die de trommels met producten op parallelle wijze door de installatie leidt.

In de zure zink & zink-nikkel trommelautomaat worden met name kleine producten in grote aantallen verzinkt. De inhoud van de baden is 800L., m.u.v. de zinkbaden 2400 L en de zink-nikkelbaden 4000 L

Pos	Processtap	Stapnr.	Doel	Input van;	Output aan;
1	Drogen	1/13	Drogen van de behandelde producten		
2	Laden / Lossen	12	Vullen trommels		
3	Spoelen 1	11a	Spoelen	Leidingwater en effluent WZ1	Spoelbad 2
4	Spoelen 2	11a	Idem	Overloop Spoelbad 1	WZI
5	Spoelen	11b	Idem	Leidingwater en effluent WZ1	WZI
6	Geelpassivering	10b	Aanbrengen van chroom tbv corrosiebestendigheid		Emulsie-pertractie Eventueel WZI
7	Blauwpassivering	10a	Idem		Emulsie-pertractie Eventueel WZI
8	Salpeterzuurdip	9	Beitsen en aanzuren		WZI of afvoer als afvalstof
9	Afkookontvetting	2	Ontvetten van ruw product		Bioclean-unit Eventueel WZI
10	Electrolytische ontvetting	3	Idem		WZI
11	Spoelbad	4	Afspoelen van verontreiniging	Leidingwater en effluent WZI	Spoelbad 2
12	Spoelbad	4	Afspoelen van verontreiniging	Overloop spoelbad 1	WZI
13	Beitsbad	5	Beitsen van het te verzinken product		WZI of afvoer als afvalstof
14	Beitsbad	5	Idem		Idem
15	Spoelbad	6	Afspoelen van verontreiniging	Leidingwater en effluent	Spoelbad 2
16	Spoelbad	6	Idem	Overloop spoelbad 1	WZI
17	Spoelbad	8	Idem	Leidingwater en effluent WZI	Spoelbad 4
18	Spoelbad	8	Idem	Overloop spoelbad 3	WZI
19	Zinkbad	7	Aanbrengen van zinklaag		
20	Zinkbad	7	Idem		
21	Zinkbad	7	Idem		
22	Zinkbad	7	Idem		
23	Zinkbad	7	Idem		
24	Zinkbad	7	Idem		

