

Hangreeks 3500 Alkalisch zink & zink-nikkel

De hanglijn bestaat uit een reeks van diverse procesbaden en spoelbaden. Nadat de producten zijn opgerekt worden de diverse stappen handmatig doorlopen. Aan het einde van het proces worden de producten gedroogd in een droogoven. Middels een bovenloopkraan wordt de rekken met daaraan de producten een parallelle wijze door de installatie geleidt.

In de alkalische verzinkinstallatie hangreeks 3500 worden producten met een lengte tot 3200 mm behandelt met elektrolytisch zink en zink-nikkel. De inhoud van de baden is 3600L. m.u.v. de zink en de zink-nikkel baden, deze zijn 7200 L

Pos	Processtap	Stapnr.	Doel	Input van;	Output aan;
1	Laden en lossen	1/17	Oprekken van de te verzinken producten		
2	Drogen 2 posities	15 / 16	Drogen van verzinkte producten		
3	Spoelen warm water	14	Spoelen	Leidingwater	WZI
4	Spoelen	13	Spoelen	Leiding water	WZI
5	Blauw passivering	12 b	Aanbrengen van passiverlaag		Emulsie-pertractie Eventueel WZI
6	Transparant passivering	12 a	Aanbrengen van passiverlaag		Emulsie-pertractie Eventueel WZI
7	Salpeterzuurdip	11	Activering		WZI
8	Afkookontvetting 2 posities	2	Ontvetten producten		WZI
9	Electrolytische ontvetting	3	Ontvetten producten		WZI
10	Spoelbad	4	Spoelen	Overloop spoelbad 11	WZI
11	Spoelbad	5	Spoelen	Leiding water	WZI / Spoelbad 10
12	Beitsbad 2 posities	6	Beitsen producten		WZI
13	Spoelbad	7	Spoelen	Overloop spoelbad 14	WZI
14	Spoelbad	8	Spoelen	Leidingwater	WZI / Spoelbad 13
15	Spoelbad zink-nikkel	10 A	Spoelen	Leidingwater	WZI / Spoelbad 16
16	Spoelbad zink-nikkel	10 A	Spoelen	Overloop spoelbad 15	WZI
17	Zinknikkelbad	9 A	Aanbrengen van zink-nikkellaag		
18	Zinknikkelbad	9 A	Aanbrengen van zink-nikkellaag		
19	Spoelbad	10 B	Spoelen	Leidingwater	WZI / Spoelbad 20
20	Spoelbad	10 B	Spoelen	Overloop spoelbad 19	WZI
21	Zinkbad	9 B	Aanbrengen van zink-laag		
22	Zinkbad	9 B	Aanbrengen van zink-laag		