

Gegevens BBT

Binnen de inrichting is één IPPC-installatie aanwezig, in de categorie:

'2.6. Oppervlaktebehandeling van metalen of kunststoffen door middel van een elektrolytisch of chemisch procedé, wanneer de inhoud van de gebruikte behandelingsbaden meer dan 30 m³ bedraagt.'

De volgende BBT maatregelen zijn van toepassing op de inrichting.

- BREF Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen
- BREF Op- en overslag bulkgoederen
- BREF Energie-efficiëntie

BREF Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen

In deze BREF worden verschillende onderwerpen behandeld voor de preventie en bestrijding van verontreiniging. Dit is uitgesplitst in 18 verschillende hoofdstukken, te weten:

- 1. Instrumenten voor milieuzorg;*
- 2. Ontwerp, bouw en exploitatie van de installatie;*
- 3. Algemene operationele aspecten;*
- 4. Gebruik van nutsvoorzieningen en beheer daarvan;*
- 5. en 6. Beperking en beheersing van uitsleep;*
- 7. Andere manieren om het gebruik van grondstoffen te optimaliseren;*
- 8. Elektrodetechnieken;*
- 9. Vervanging;*
- 10. Onderhoud van procesoplossingen;*
- 11. Terugwinning van procesmetalen;*
- 12. Werkzaamheden na de behandeling;*
- 13. Continuïteitbewerking – grootschalige staalrollen;*
- 14. Printplaten;*
- 15. Bestrijding van emissie naar de lucht;*
- 16. Bestrijding van afvalwater-emissie;*
- 17. Afvalbeheer;*
- 18. Beheer van geluidsoverlast.*

Deze zullen hieronder worden besproken.

1. Instrumenten voor milieuzorg

De organisatie is voor een milieuzorgsysteem (iso 14.001) gecertificeerd. Verder is een milieufunctionaris aangesteld met directe toegang tot de directie om te zorgen dat milieumaatregelen ook gerealiseerd worden.

2. Ontwerp, bouw en exploitatie van de installatie

Deze aanvraag heeft betrekking op een inrichting waar metaaloppervlaktes worden behandeld. Naast de bestaande installaties is er een nieuwe badenreeks geplaatst in de uitbreiding. Bij het ontwerp en bouw van de verschillende installaties is rekening gehouden om ongeplande emissies te voorkomen en beheersen. Gedacht moet worden aan afdekken van baden, gebruik van vloestofdichte vloeren en lekbakken om op deze manier verontreiniging van bodem en grondwater te voorkomen.

3. Algemene operationele aspecten

De te behandelen voorwerpen worden in manden geladen die vervolgens rustig in de baden worden afgezonken. De baden zijn in cascade geplaatst, waarbij er één behandelbad is en vervolgens een aantal spoelbaden. Afhankelijk van het formaat van de metalen voorwerpen worden deze met een korf of op rekken verplaatst van bad naar opvolgend bad. Op deze manier wordt eventueel uitlekverlies (met chemicaliën) opgevangen en gaan dus niet verloren.

4. Gebruik van nutsvoorzieningen en beheer daarvan

De baden worden verwarmt door aardgas en/of elektriciteit. Op deze manier wordt het gebruik van nutsvoorzieningen beheerd en zo veel mogelijk beperkt gebruikt.

5. en 6. Beperking en beheersing van uitsleep

Zoals hiervoor aangegeven is er een behandelbad met een aantal spoelbaden. Zoals hiervoor aangegeven worden korven en rekken gebruikt om de metalen voorwerpen in en uit de baden te halen. Door deze korven en rekken rustig uit het bad op te halen en uit te laten lekken, wordt lekverlies voorkomen. Verder hanteert Adruu een optimalisering van uitdruiptijden, voert dagelijkse monitoring uit en proactieve bijsturing.

7. Andere manieren om het gebruik van grondstoffen te optimaliseren

Van de gebruikte baden wordt regelmatig de kwaliteit van de dompelmoeistof gemeten. Op deze manier worden er alleen chemicaliën toegevoegd als dat voor het proces noodzakelijk is. Afgezien van de uitsleep (zie boven) kan een gebrekkige procesregulering tot overdosering leiden, waardoor het materiaalverbruik en de verliezen naar afvalwater toenemen.

8. Elektrodetechnieken

Niet van toepassing.

9. Vervanging

Bij de baden worden chemicaliën gebruikt om het benodigde resultaat te behalen. In de BREF worden een aantal mogelijkheden genoemd om stoffen te vervangen. Door de inrichtinghouder wordt regelmatig kritisch gekeken naar gebruikte van middelen of er vervanging mogelijk is. De nu gebruikte stoffen zijn de beste keuze tussen optimaal resultaat en beperkt risico.

10. Onderhoud van procesoplossingen

Het product wordt gespoeld in spoelbaden. Op deze manier worden de grondstoffen in de behandelbaden behouden voor het behandelen van nieuwer producten. Om te zorgen dat de grondstoffen in het behandelbad achterblijven wordt na behandeling tijd genomen voor uitlekken. Verder worden de behandelbaden regelmatig bemonsterd om de concentraties van de grondstoffen te bepalen. Op deze manier kan gezorgd worden dat niet te veel grondstof wordt toegevoegd zonder dat dit resultaat heeft.

11. Terugwinning van procesmetalen

Door een optimale procesbeheersing probeert Aduu degradatie van grondstoffen zo veel mogelijk te beperken. Er blijken beperkte afzetmogelijkheden te zijn voor de metalen in het afvalwater van Aduu. Hierbij wordt er op gewezen dat de hoeveelheid metalen in het afvalwater sterk afhankelijk is van de productlegeringen die Aduu worden aangeboden. De invloed hierop van Aduu is uiterst beperkt.

12: Werkzaamheden na de behandeling

Binnen de inrichting zijn droogruimtes aanwezig. Daarin worden nog vochtige metalen voorwerpen uit de vochtige behandeling gedroogd.

13: Continubewerking – grootschalige staalrollen

Dit is niet relevant voor deze inrichting.

14: Printplaten

Dit is niet relevant voor deze inrichting.

15: Bestrijding van emissie naar de lucht

Hoewel de baden afgedekt worden zal hieruit toch een emissie plaatsvinden (openen/sluiten van baden). De lucht, afkomstig van een aantal baden, wordt door een luchtwasser geleid. Op deze manier worden emissie beperkt.

16: Bestrijding van afvalwater-emissie

Het proces van afvalwaterbehandeling wordt bewaakt middels strikte procedures en werkinstructies, interne en externe monsternamen en training van operators. Het lozen van afvalwater is toegestaan volgens de vigerende WVo-vergunning. Uit regelmatige meting blijkt dat de toegestane lozingsconcentraties niet worden overschreden.

17: Afvalbeheer

Adruu streeft naar een zuinig gebruik van water en grondstoffen ten behoeve van de oppervlaktebehandeling. Hiervoor zijn verschillende technieken en voorzieningen beschikbaar, zoals:

Toepassen cascadespoeling om in- en uitsleep te beperken;

- Optimalisatie van uitdruptijden
- Oppervlaktespanningsverlagers (beitsbad)
- Dagelijks monitoren en proactieve bijsturing

Elke bewerking heeft haar eigen spoelbad waardoor in- en uitsleep beperkt blijft. Door een optimale procesbeheersing probeert Adruu degradatie van grondstoffen zo veel mogelijk te beperken. Standtijden zijn geoptimaliseerd. Door middel van dagelijkse meting en proactieve regelingen zijn lage concentraties mogelijk. In de anodiseerafdeling geldt een strikt onderhoudsprogramma om concentraties van de baden binnen de acceptabele grenzen te houden.

Wat hiervoor voor de baden m.b.t de anodiseerafdeling is gesteld is ook van toepassing op de behandeling van RVS.

18: Beheer van geluidsoverlast

De geluidsbelasting wordt zo veel mogelijk beperkt door toepassing van geluiddempers, snelloopdeuren, akoestische afscherming, beperking van laad en lostijden. Verder is de inrichting gelegen op een gezoneerd industrieterrein.

BREF Op- en overslag bulkgoederen

In deze BREF wordt aangegeven op wat voor opslagvoorzieningen deze betrekking heeft. Het gaat om het volgende:

- Opslag van vloeistoffen en vloeibare gassen in tanks:
- Transport en overslag van vloeistoffen en vloeibare gassen
- Opslag van vaste stoffen
- Transport en overslag van vaste stoffen

Van de bovengenoemde voorzieningen komt alleen 'opslag van vaste stoffen en 'transport en overslag van vaste stoffen' in aanmerking. De overige voorzieningen komen niet voor in de huidige bedrijfsvoering van Adruu. Het van toepassing zijnde hoofdstuk van de BREF (hoofdstuk 4) heeft met name betrekking op het voorkomen van stofoverlast.

Deze maatregelen worden in de BREF gesplitst in primaire en secundaire maatregelen. De primaire maatregelen worden weer gesplitst in organisatorische, bouwtechnische en technische maatregelen. Hieronder zullen de verschillende maatregelen worden genoemd en vervolgd wordt aangegeven hoe hiermee omgegaan is binnen de inrichting.

Primaire maatregelen

Organisatorische maatregelen

- monitoring
- ontwerp en exploitatie van opslagvoorzieningen (door het bevoegde personeel)
- onderhoud (van preventie/reductiemaatregelen)
- reduceren van de windbelasting

Er is voor gekozen om de laad- en losactiviteiten inpandig te laten plaatsvinden. Dit heeft tot gevolg dat er geen specifieke organisatorische maatregelen zijn genomen.

Bouwtechnische maatregelen

- mammoetsilo's
- loodsen of daken
- domes
- zelfontvouwende afdekkingen
- silo's en hoppers
- windtaluds, omheiningen en/of beplantingen

De meeste activiteiten van de inrichting vinden inpandig plaats. Het buitenterrein van de inrichting wordt gebruikt voor parkeren. Het risico voor overlast tijdens op- en overslagactiviteiten op het buitenterrein is nihil.

Technische maatregelen

- gebruik van windschermen
- afdekking van open opslagvoorzieningen
- bevochtiging van open opslagvoorzieningen

Zoals hiervoor aangegeven vindt alle opslag inpandig plaats. Er zijn dus geen technische maatregelen getroffen.

Secundair maatregelen

- watersproeiers/watergordijnen en waterstralen
- stofafzuiging in opslagloodsen en silo's

Omdat er geen opslag van poederachtige of andere stuifgevoelige materialen plaatsvindt op het buitenterrein zijn er geen watersproeiers aanwezig. Inpandig vindt er geen opslag plaats van poederachtig materiaal in bulk. Om deze reden hoeven er geen maatregelen te worden getroffen.

BREF Energie-efficiëntie

In deze BREF zijn geen specifieke maatregelen genoemd, maar wel uitgangspunten. Het betreft hier een aanvraag voor een inrichting die uitbreid. Twee aanliggende bedrijfsgebouwen zijn gekocht en bij het vergunde bedrijf betrokken. Dit betekent dat de

aanwezige apparaten/machines in deze bedrijfsgebouwen nieuw zijn aangeschaft en kunnen worden beschouwd dat deze voldoen aan de stand der techniek.

Door de aanwezige installaties vindt er een energieverbruik plaats die de grenswaarde, zoals genoemd in het Activiteitenbesluit, overschrijden. Maar het verbeteren van de energie-efficiency is één van de hoofdthema's voor Aduu. Aduu heeft in 2021 circa 275.277 m³ aardgas gebruikt, dit is een stijging 1% t.o.v. 2020. Deze wordt veroorzaakt door de verwarming van de aangekochte hal Ekkersrijt 7401. Deze verwarming is in 2021 vervangen door een HR verwarmingsketel voor de procesbaden en de verwarming van de hal. In 2021 is er circa 2,131 miljoen kWh elektriciteit (stijging van 5 % t.o.v. 2020) gebruikt. Elektriciteit wordt voor circa 90 % ingezet ten behoeve van het anodiseerproces. Het resterende deel wordt ingezet voor de aandrijving van machines, klimaatbeheersing, verlichting en kantoorapparatuur.

Dit alles betekent wel dat energieverbruik- en besparing een constant aandachtspunt is binnen de inrichting. Tevens is dit ook een onderdeel wat terugkomt in de ISO 14.001 beoordeling. Zie ook het separaat toegevoegde milieujaarverslag 2021.