

College van Gedeputeerde Staten van de Provincie Drenthe
Omgevingsdienst Drenthe
Dhr. R. Struik
Postbus 122
9400 AC ASSEN

ons kenmerk	U.24.00547	contactpersoon	S. Fokkema
uw kenmerk		telefoon	+31 (6) 82 4706 09
datum	2 december 2024	E-Mail	██████████@attero.nl
onderwerp	Aanvraag ontheffing BSSA categorie 40 - lumps PRP		

Geachte heer Struik,

Op 1 januari 2013 zijn het nieuwe Besluit stortplaatsen en stortverboden afvalstoffen (Bssa) en de Regeling verklaring stortverbod afvalstoffen 2013 (Regeling) in werking getreden. Artikel 6 van het vigerende Bssa regelt de mogelijkheid tot ontheffingen van het stortverbod, in die zin dat Gedeputeerde Staten kunnen verklaren dat er naar hun oordeel in Nederland geen andere wijze van afvalbeheer mogelijk is dan storten voor afvalstoffen genoemd in artikel 1, eerste lid, categorie 15 tot en met 45, of voor een deel van een zodanige categorie.

Het verzoek hiertoe dient te worden ingediend door degene die de stortplaats drijft. Hoewel Attero, als exploitant/vergunninghouder van de stortlocatie, de aangewezen partij is die de ontheffing moet aanvragen, is zij voor informatie afhankelijk van de ontdoener van de afvalstof.

Attero, als exploitant/vergunninghouder van de stortlocatie te Wijster, wil voor deze locatie Gedeputeerde Staten verzoeken een verklaring af te geven, als bedoeld in artikel 6 van het vigerende Besluit stortplaatsen en stortverboden afvalstoffen.

De verwerking – na ontheffing – zal plaatsvinden op locatie Wijster.

Onderstaand is de onderbouwing voor de ontheffing per artikel uit de Regeling aangegeven op basis van de informatie zoals aangeleverd door de ontdoener van de afvalstof.

postbus	telefoon:	IBAN:
	E-mail:	BIC:
	Internet:	KvK:
		BTW nr.:

a. Categorie van afvalstoffen of deel van deze categorie en de bijbehorende Euralcodes waarvoor geen andere wijze van afvalbeheer mogelijk is dan storten

Het verzoek heeft betrekking op categorie 40 van het Bssa, zijnde: “kunststof- en rubberafval”.

De bijbehorende Euralcode is:

- 07 afval van organische chemische processen,
- 07 02 afval van bereiding, formulering, levering en gebruik van kunststoffen, synthetische rubber en kunstvezels
- 07 02 13 kunststofafval.

b. Omschrijving van aard en samenstelling van de afvalstoffen

De afvalstof bestaat uit samengeklonterde worsten en grote stukken kunststof waarin de verontreinigingen uit het ingangsmateriaal van het productieproces geconcentreerd aanwezig zijn. Deze verschijningsvorm wordt “lumps” genoemd. De lumps bestaan hoofdzakelijk uit polyetheen (LDPE) en polypropreen (PP) kunststof; met allerlei verontreinigingen zoals zand, vezels, metaaldeeltjes en vocht. De lumps hebben een geschatte calorische waarde van 36 MJ/kg.

De foto’s in bijlage 1 geeft een indruk van het materiaal waar ontheffing van het stortverbod voor wordt aangevraagd.

c. Informatie over de oorsprong van de afvalstoffen en het proces waarbij de afvalstoffen zijn ontstaan

De afvalstof is afkomstig van de Polymeren Recycling Plant (PRP) op de locatie van Attero te Wijster. Deze fabriek werkt plastic zakken en verpakkingsfolies uit huishoudelijk afval en PMD-afval op tot hoogwaardig regranulaat voor recycling. De folies worden uit het huishoudelijk restafval en PMD-afval gesorteerd door middel van windshifters en infrarooddetectie. De folies worden vervolgens in de PRP eerst versnipperd en daarna intensief gereinigd. Dit gebeurt onder meer door een hete wassing op 80 graden, waarbij gebruik wordt gemaakt van warmte van Attero’s eigen afvalenergiecentrale. Het water wordt weer gecirculeerd via Attero's eigen waterzuiveringsinstallatie. Na de intensieve wassing worden de schone snippers door een extruder omgesmolten en gefilterd tot nieuwe kunststof korrels.

Om te komen tot een zo hoog mogelijke kwaliteit van het regranulaat worden de verontreiniging van de te recyclen folies niet alleen verwijderd middels een geoptimaliseerd wassingsproces, maar ook door het inzetten van filters, waaronder een laserfilter in de extruder. De extruder produceert vervolgens een schoon product (het regranulaat) en een verontreinigde afvalstof. De verontreinigde afvalstof ontstaat doordat het laserfilter automatisch schoon wordt geschraapt, waarbij het filterresidu via de zijkant eruit wordt geperst en opgevangen in bakken. Dit zijn de lumps.

d. Hoeveelheid van de te storten afvalstoffen

De hoeveelheid te storten afvalstof bedraagt circa 1.300 ton.

e. Ontdoener van de afvalstoffen

De afvalstoffen worden aangeboden door:

- Attero BV,
Vamweg 7, 9418 TM te Wijster.

f. Periode waarvoor de verklaring wordt aangevraagd

De verklaring wordt aangevraagd voor de periode tot en met 31 december 2025.

g. Reden dat de afvalstoffen gestort moeten worden

De afvalstof komt vrij bij het recyclen van kunststoffen. In sectorplan 11 van het Landelijk Afvalbeheerplan (LAP3) is informatie opgenomen over de beheerstructuur van kunststofafval dat vrijkomt bij de productie en verwerking van kunststoffen of kunststofproducten. De folies die in de PRP verwerkt worden zijn thermoplastische kunststoffen. De minimumstandaard voor verwerking van thermoplastische kunststoffen is "recycling".

De lumps zijn een afvalstof uit het productieproces van hoogwaardig regranulaat voor recycling. Het is niet mogelijk om de lumps nogmaals in het productieproces te brengen. De afvalstof bestaat uit productierestanten waarin de verontreinigingen van de gerecyclede folies geconcentreerd aanwezig zijn. De afvalstof bevat allerlei verontreinigingen die de kwaliteit van het te produceren regranulaat negatief beïnvloeden. Om deze reden kan de afvalstof niet nogmaals in het productieproces van de PRP gebracht worden.

Recentelijk is door de PRP een bandfilter geïnstalleerd. Het bandfilter is een optimalisatie met als doel doorzetverhoging, maar deze leidt ook tot betere filtratie. Hierdoor blijven er lumps over die per saldo minder kunststof bevatten die men in het granulaat wil. De lumps worden daardoor nog minder geschikt voor recycling. De doorzetverhoging zal leiden tot een hogere productie waardoor de hoeveelheid lumps niet afneemt.

Attero is steeds op zoek naar mogelijkheden om de afvalstof, het filterresidu, elders (op een minder hoogwaardige manier) te recyclen. Door de verslechterde marktsituatie is de vraag naar recyclaten echter sterk afgenomen. Afgelopen jaar is de markt niet verbeterd; integendeel deze is verder verslechterd. Veel producenten die recycelaat toepassen kunnen hun eindproducten niet verkocht krijgen, met als gevolg dat er nauwelijks vraag is naar recyclaten. Daarnaast is er meer dan genoeg goedkoop "virgin"-materiaal op de markt, met name vanuit Aziatische landen o.a. China. Er is dus minder behoefte en er zijn genoeg goede alternatieven, waardoor de lumps niet meer afgezet kunnen worden. Omdat de PRP werkt met folies die uit huishoudelijk afval en PMD-afval afkomstig zijn, speelt ook de geurcomponent nog een rol.

Afgelopen jaar heeft de PRP in samenwerking met het bedrijf FryRec een pilot-productie opgestart om van de lumps "megablokken" te maken. De productie is op zich mogelijk; echter blijken de kosten om tot een megablok te komen dusdanig hoog dat dit geen toekomst heeft. De megablokken geproduceerd vanuit lumps kosten per stuk ca. €325,- (kosten per ton €700,-). De kosten zijn daarmee veel te hoog. Productie zou leiden tot grote verliezen voor de PRP. Bovendien moet dit megablok concurreren met een megablok van beton dat €72,- per stuk kost. Om deze reden is het project gestopt. De foto in bijlage 2 toont de megablokken.

Omdat er geen recyclagemogelijkheden zijn, is ook de mogelijkheid “hoofdgebruik als brandstof (als vorm van nuttige toepassing)” onderzocht. De lumps zijn echter te groot voor rechtstreekse verwerking in een afvalverbrandingsinstallatie en door het formaat lastig te verkleinen. Het grootste obstakel is echter de zeer hoge calorische waarde van de afvalstof. De lumps hebben een calorische waarde (± 36 MJ/kg) die veel hoger is dan de waarde waarop afvalverbrandingsinstallaties zijn uitgelijnd (± 11 MJ/kg). Aangezien elke afvalverbrandingsinstallatie een maximale thermische capaciteit heeft, wordt door een te hoge stookwaarde de oven zwaarder belast en wordt de afvalverwerkingscapaciteit aanzienlijk verlaagd. Bij de aanvraag zijn schriftelijke stukken toegevoegd van twee bedrijven, waarin deze bedrijven verklaren dat zij de lumps uit de PRP niet voor verwerking kunnen accepteren in hun afvalenergiecentrales.

Omdat er geen recyclagemogelijkheden zijn vanwege de aard en samenstelling van de afvalstof, en omdat afvalverbranders de afvalstof niet voor verwerking accepteren vanwege de zeer hoge calorische waarde, is in Nederland geen hoogwaardiger manier van verwerken beschikbaar dan storten.

h. Overzicht van de initiatieven die zijn ondernomen om de betreffende afvalstoffen op andere wijze te beheren

De recycling van Attero verschilt van andere kunststofrecyclers. Bij Attero is het ingangsmateriaal niet schoon. Het betreft immers folies uit ingezameld huishoudelijk afval en PMD-afval. Inherent hieraan is dat de folies meer verontreinigingen bevatten dan bij “normale” kunststofrecyclers.

De kwaliteit van het gerecyclede thermoplastische kunststof wordt grotendeels bepaald door de zuiverheid van de ingangsmateriaal. Daarom is Attero betrokken bij diverse initiatieven om het afvalscheidingsgedrag van huishoudens te beïnvloeden. Hierdoor zou er minder restmateriaal moeten ontstaan. Daarnaast is Attero constant bezig om het productieproces van de PRP te optimaliseren.

Voor het verontreinigde materiaal uit de extruder is scheiding in een stroom bruikbaar product en een stroom afvalstoffen technisch niet meer mogelijk. Voor deze lumps resteert enkel een beperkte laagwaardige toepassing. Er wordt door Attero steeds naar afzet voor de lumps gezocht. Attero, als exploitant/vergunninghouder van de stortlocatie, houdt zelf in de gaten of er een andere wijze van afvalbeheer dan storten voor de betreffende afvalstof mogelijk is, op basis van informatievoorziening vanuit de markt of de PRP. Als dat het geval is, wordt de afvalstof niet langer ter stort geaccepteerd.

De afvalstof is verder ter verwerking aangeboden bij twee afvalenergiecentrales, niet behorend tot hetzelfde bedrijf. Deze bedrijven accepteren de afvalstof niet voor verwerking. Van deze bedrijven is een verklaring bijgevoegd dat zij de afvalstroom niet voor verwerking accepteren.

Het niet kunnen verwerken in een verbrandingsinstallatie wordt onderschreven door Attero. Attero heeft twee eigen verbrandingsinstallaties. Verwerking in de installaties van Attero is echter niet mogelijk vanwege het formaat van de afvalstof en vanwege de zeer hoge calorische waarde van de afvalstof.

i. Schriftelijke stukken van bedrijven waarvan mag worden aangenomen dat zij de betreffende afvalstoffen kunnen verwerken, waarin zijn verklaren dat zij de betreffende afvalstoffen niet gedurende de periode waarvoor de verklaring wordt aangevraagd kunnen accepteren en de reden van deze weigering

- Margot Korhorn, namens NV HNC, geeft aan de afvalstof niet te kunnen verwerken omdat de Euralcode niet vergund is, en omdat het materiaal te grof is.
- Erik Hemmer, namens Twence BV, geeft aan de afvalstof niet te kunnen verwerken omdat het materiaal een veel te hoge stookwaarde en te grote afmetingen heeft.

De stukken in bijlage 3 bevatten hun motivatie.

Artikel 6 van het vigerende Bssa regelt de mogelijkheid tot ontheffing van het stortverbod voor de lumps uit de PRP op de locatie van Attero te Wijster, in die zin dat Gedeputeerde Staten kunnen verklaren dat er naar hun oordeel in Nederland geen andere wijze van afvalbeheer mogelijk is dan storten voor een deel van de afvalstoffen genoemd in artikel 1, eerste lid, categorie 40. Omdat er voor de lumps uit de PRP geen andere verwijderingsmogelijkheid is, is het noodzakelijk dat de afvoer van deze afvalstroom niet stagneert en dat dit deel van de afvalstroom op locatie Wijster gestort kan worden. Ik vertrouw er derhalve op dat het verzoek voor een verklaring, om in afwijking van het stortverbod te mogen storten, spoedig kan worden afgegeven.

Voor eventuele vragen en of opmerkingen kunt u contact opnemen met Suzanne Fokkema of Henk van Duijnhoven. U kunt hen bereiken onder het algemene telefoonnummer 088 550 2500.

Met vriendelijke groet,



H. van Duijnhoven
Hoofd vergunningen

Bijlage 1





Bijlage 2



ons kenmerk
datum
pagina

U.24.00547
2 december 2024
9 van 10



Bijlage 3

hvc.
energie en hergebruik

Attero
t.a.v. de heer P. van der Kraan
Postbus 40047
7300 AX Apeldoorn

Postbus 9199
1800 GD Alkmaar

(072) 5411 311
info@hvogroep.nl
hvogroep.nl

IBAN NL95 RABO 0376 4500 10
BIC RABONL2U
IBAN NL41 INGB 0651 0045 00
BIC INGBNL2A
KVK 37061260
BTW NL 8106.96.459.B.01

datum 14 november 2024
onderwerp Geen verwerkingsmogelijk-
heden van lumps van kunststofafval

uw kenmerk
uw mail van 28 oktober 2024

ons kenmerk
bijlage(n)

Geachte heer Van der Kraan,

Met uw bovengenoemde mail verzoekt u HVC om verwerkingsmogelijkheden van zogenaamde lumps, die vrijkomen bij de productie van LDPE granulaat.
Op basis van de door u aangegeven euralcode van dit materiaal, nl. 07.02.13 kan ik meedelen dat deze euralcode niet is vergund voor de afvalenergiecentrales van HVC.
Bovendien zijn deze lumps op basis van de bijgevoegde foto's veel te grof en hierdoor technisch ook niet verwerkbaar bij HVC.

Ik hoop u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Met vriendelijke groet,
HVC

Margot Korhorn,
Medewerker binnendienst ROS

HVC is een handelsnaam van N.V. HVC



Twence[®]

Attero
De heer P. van der Kraan
Sluinerweg 12
7384 SC Wilp

Uw kenmerk	Ons kenmerk	Datum 20-11-2024	Behandeld door Erik Hemmer 06 22237290 e.hemmer@twence.nl
Onderwerp Verwerking kunststof lumps			

Geachte heer van der Kraan,

Naar aanleiding van uw aanvraag voor de verwerking kunststof lumps afval in 2025 delen wij u het volgende mee:
Tijdens het productieproces in de "plastic sorting plant" van Attero komen met enige regelmaat Lumps vrij. Dit zijn foutieve producties met ca. 98% LDPE en 2% PP en vervuild met zand, vezels en metaaldeeltjes
Deze lumps ontstaan bij het extruderen van re-granulaat uit gerecyclede folies in een plastic sorteer plant (PRP). De laserfilter wordt schoon geschraapt en het residu product wordt via de zijkant eruit geperst en opgevangen in bakken. Vervolgens worden ze in een container gelegeed en uitgehard.
De aanvraag betreft grote brokken kunststof (lumps) .
De, door u opgegeven, stookwaarde is 36Gj/ton.
Twence kan de door u aangeboden stroom kunststof lumps niet verwerken in de AEC. De stookwaarde is, veel, te hoog voor verbranding in de AEC van Twence.
Daarnaast kan Twence ook de lumps niet verwerken vanwege hun, veel, te grote afmetingen.

Hopelijk heb ik u hiermee voldoende geïnformeerd.

Erik Hemmer



Bezoekadres Boldershoekweg 51 7554 RT Hengelo Nederland	Postadres Postbus 870 7550 AW Hengelo Nederland	T +31 (0)74 240 44 44 F +31 (0)74 240 43 33 E info@twence.nl I www.twence.nl	K.v.K-nr. 52737403 BTW-nr. NL8505.75.527.B01 ING 65.36.94.628 BIC: INGBNL2A IBAN NL88INGB0653694628
---	---	---	--

Op al onze aanbiedingen en diensten zijn onze algemene voorwaarden en acceptatievoorwaarden van toepassing.