

Antwoorden aanvullende vragen Omgevingsdienst

- 9c-1. 8 droogvoersilo's buiten, als aangegeven op tekening; 2x 10 ton, 2x 16 ton, 1x 28 ton, 3x 40 ton
2 graansilo's buiten; elk 1200 ton
1 sleufsilosilo buiten; 1500 ton
8 bunkers binnen; elk 52 ton
1 voormenger binnen, 52 ton
- 9c-2. De brijvoerkeuken heeft een maximale verwerkingscapaciteit van 80 ton brijvoer per dag gemiddeld zal er 60 ton brijvoer per dag verstrekt worden
dit komt overeen met 17 ton droogvoer op basis van 88% droge stof
- 9c-3. Buiten is alle opslag volledig afgesloten, de inhoud betreft alleen droge produkten, in de sleufsilosilo wordt CCM afgedekt opgeslagen welke vrijwel reukloos is, alleen tijdens het wekelijks vullen van de voormenger is er een uur sprake van zeer lichte geurbeleving Binnen wordt er gemengd in gesloten mixers, de bunkers en voormenger zijn van boven open maar bevinden zich in rusttoestand en worden slecht incidenteel en korte tijd geroerd
- 9c-4.
- | Product: | Opslag: | Ton/week |
|------------------------------|----------|----------|
| Aanvullend mengvoer (droog) | 42 ton | 15 |
| Tarwe (droog) | 1200 ton | 30 |
| Gerst (droog) | 1200 ton | 30 |
| Veldbonen (droog) | 28 ton | 10 |
| Soja HP (droog) | 40 ton | 10 |
| Broodmeel (droog) | 40 ton | 10 |
| Speltdoppen (droog) | 40 ton | 10 |
| CCM (droog) | 1500 ton | 30 |
| Zuivelmix (nat) | 52 ton | 30 |
| Kaaswei (nat) | 52 ton | 20 |
| Aardappelstoomschillen (nat) | 52 ton | 30 |
| Tarwegistconcentraat 1 (nat) | 52 ton | 15 |
| Tarwegistconcentraat 2 (nat) | 52 ton | 15 |
| Tarwezetmeel 1 (nat) | 52 ton | 15 |
| Tarwezetmeel 2 (nat) | 52 ton | 15 |
| Voormengsel 1 (nat) | 52 ton | 30 |
| Voormengsel 2 (nat) | 52 ton | 30 |
| Water eigen bron | 5 ton | 75 |
- 420 (60 ton per dag)
- 9c-5. Aanvullende mengvoerders worden bulkgeblazen, droge bijprodukten incl. granen worden gekiept in een stortput en middels elevator en redler getransporteert naar de juiste silo, capaciteit 60 ton per uur (max. half uur per auto). Natte produkten voor bunkers worden van buitenaf door vrachtwagens verpompt naar de juiste bunker. CCM wordt eens per jaar rond oktober ingekuild in de sleufsilosilo, grootste deel droge produkten komt van eigen bedrijf! Naar de gesloten mixers worden de droge produkten gevijzeld en de natte produkten verpompt, dit alles computergestuurd en exact op gewicht, na een korte meentijd worden de mengsels naar de varkens verpompt.
- 9c-6. Alle produkten worden steekproefgewijs gecontroleerd op drogestof, samenstelling, geur en smaak
Alle produkten worden bij aanvoer gewogen op de bedrijfseigen weegbrug
- 9c-7. Produkten welke afwijken van de controles, vermeld bij punt 9c-6 worden na één waarschuwing geweerd
Alle aanvoerbonnen worden gearhiveerd inclusief checks op gewicht en drogestof
- 9c-8. Bedrijfsmatig meet de voercomputer het verbruik van alle componenten en worden mengsels periodiek geanalyseerd
Uitgebreide labanalyses van zowel componenten als eindmengsels worden zorgvuldig geregistreerd