



Aanvraag revisie Milieu vergunning



Versie : 2.0

Datum ingediend in OLO : 28-11-2023

Alle aangebrachte wijzigingen en aanvullingen t.o.v. de eerder ingediende versie 1.8 staan in het rood vermeld.

Inhoud

1 Bevoegd bestuursorgaan	5
2 Wijze van aanvragen	5
3 Algemene gegevens m.b.t. de locatie	5
4 Werkzaamheden	5
4.1 Aard van de inrichting	5
4.2 Werktijden	5
4.3 Productie capaciteit	6
5 werkwijze revisie aanvraag	6
5.1 Reden van deze revisie aanvraag.....	6
5.2 Proces.....	6
6 Ligging.....	6
7 Overzicht huidige vergunningen en onderzoeken	8
7.1 Overzicht huidige vergunningen	8
7.2 Overzicht eerder uitgevoerde onderzoeken en beoordeling op actualiteit	8
7.2.1 Geluid	8
7.2.2 Bodem	8
7.2.3 Energie	9
7.2.4 Lucht emissie.....	9
7.3 Monitoring systeem verbruik energie en water	9
8 Activiteiten en bedrijfsprocessen	10
8.1 Overzicht	10
8.2 Ontvangst en opslag van grondstoffen en overige ingrediënten, chemicaliën, verpakkingsmaterialen en overig.....	10
8.3 Processing	11
8.4 Afvullen	11
8.5 Downstream.....	12
8.6 Palletiseren	12
8.7 Opslag chemicaliën en gereed product	12
8.7.1 chemicaliën	12
8.7.2 Gereed product	13
8.8 Ontvangst en distributie	13
8.9 Laboratoria + R&D keuken	13
8.10 Bedrijfsrestaurant	13
9 Overige Processen/installaties/ruimten	14
9.1 Ammoniakinstallatie (PGS 13) – nummer 01.....	14

9.2 Stoomketels en ketelhuis – nummer 03 A	14
9.3 Water	14
9.3.1 Water inname – nummer 10 A, B + C	14
9.3.2 Lozen afvalwater	15
9.3.3 Algemene beoordelingsmethodiek (ABM toets)	17
9.3.4 Waterbalans.....	18
9.4 Technische ondersteuningsruimte	19
9.5 Opslagruimte klein chemisch afval – nummer 07 B	19
9.6 Opslagruimte oliën en smeervetten – nummer 07 A	19
9.7 Opslagruimte gasflessen	19
9.7.1 gasflessen opstelkast bij fietsenstalling kantoor – nummer 11 B.....	19
9.7.2 gasflessenopslag ruimte – nummer 11 A.....	19
9.8 Ketels voor ruimte verwarming	20
9.9 Persluchtcompressoren – nummer 03 B.....	20
9.10 Bovengrondse opslagtanks (PGS 31)	20
9.10.1 Stikstof (PGS 9) – nummer 06 B.....	20
9.10.2 Natronloog – nummer 06 A	20
9.10.3 Koolzuur (PGS 9) – nummer 06 C.....	21
9.10.4 Opslagtanks voor afvalsap -nummer 04	21
9.10.5 Suikeropslagtanks en suiker oplosunit (ATEX 153 richtlijn) – nummer 06 D.....	21
9.10.6 Cleaning in Place installaties (CIP- sets).....	21
9.10.7 Sprinklertank – nummer 08 B	21
9.11 Opslagruimte aroma's /ingrediënten (PGS 15) – nummer 05	22
9.12 Opslagruimte reinigings- en desinfectiemiddelen (PGS 15) – nummer 02.....	22
9.13 Koelapparatuur	23
9.13.1 Ruimte koeling (klimaatbeheersing).....	23
9.13.2 Koeling koelcellen	23
9.14 Acculaadruimte en heftruckwerkplaats – nummer 09	23
9.15 natte koeltorens.....	23
9.16 MCC ruimtes (gasblussing).....	24
9.17 Zonnepanelen	24
9.18 Best Beschikbare Technieken (BREF Voedingsmiddelen, dranken en zuivel (FDM)).....	24
10. Overzicht putten	24
11. Reststromen afval	25
12 Verkeersbewegingen	25
12.1 ligging en verkeersstroom.....	25

12.2 werkverkeer personeel en derden.....	25
12.3 vrachtverkeer fabriek.....	26
12.4 vrachtverkeer distributie centrum.....	26
12.5 intern hef- en reachtrucks + gebruik elektrische pompwagens	26
13 Milieu risico's	26
13.1 Bodem	26
13.1.2. Grond Frankeneng 12	27
13.1.2 – Huidig terrein ingrediëntenhal en opstelterrein.....	28
13.1.3 – Vening Meinesz straat 6 , huidig Distributie Centrum	28
13.2 Geluid	28
13.3 emissie	29
13.3.1 Luchtemissie CO2	29
13.3.2 Potentieel relevante geurprocessen.....	29
13.3.3 Aerius rapport	30
13.4 Explosie gevaar	30
13.5 Afvalwater	30
13.6 Overzicht milieu risico's per processtap	31
13.7 Rapportage in elektronisch milieu jaarverslag (e-mjv)	31
14 Brandpreventie	31
14.1 Algemene inleiding	31
14.2 Bouwkundige voorzieningen.....	31
14.3 Brandmeldinstallatie.....	32
14.4 Certificering.....	32
14.5 Ontruimingsplan, ontruimingsinstallatie en ontruimingssignalen	32
14.5.1 Ontruimingsplan	32
14.5.2 Ontruimingsinstallatie.....	33
14.5.3 Ontruimingssignaal	33
14.6 Noodstroomvoorziening/noodverlichting	33
14.7 Sprinklerinstallatie	34
14.8 gasblusinstallaties (5 stuks).....	35
14.9 brandbestrijdingsmiddelen.....	35
15 BHV Organisatie.....	36
16 Ontwikkelingen komende jaren.....	36
16.1 Gebruik Bio stoom voor stoomketels	36
16.2 Uitbreiding permanente brandbewaking	37
Meegestuurde Bijlagen	38

4.3 Productie capaciteit

verzoekt om in de vergunning een maximale productie capaciteit van 300 miljoen liter product per jaar op te nemen. Dit is wat momenteel met het huidige machinepark en rekening houdend met diverse factoren, geproduceerd kan worden.

Uitgaande van 255 werkdagen komt dat neer op ongeveer 1,2 miljoen liter per dag.

Gezien de huidige situatie (in 2022 is er ongeveer 196 miljoen liter sap in Ede geproduceerd) biedt dit meer dan voldoende ruimte om volume groei te kunnen realiseren.

5 werkwijze revisie aanvraag

5.1 Reden van deze revisie aanvraag

De huidige milieu vergunning dateert uit 2009. In de jaren daarna is er heel veel veranderd. Dit is veelal via milieu neutrale meldingen of wijzigingsvergunningen geregeld. Hierdoor is een lappendeken aan documenten/vergunningen ontstaan. Zie 7.1 “overzicht vergunningen”.

Doel van deze revisie aanvraag is om te komen tot 1 nieuwe up to date Wm vergunning. Duidelijk is dat er geen andere activiteiten plaats zullen gaan vinden dan die nu al in de huidige Wm-vergunning opgenomen- en vergund zijn. Daarom is er ook geen plattegrondtekening met beoogde veranderingen opgenomen in deze aanvraag.

5.2 Proces

Naar aanleiding van de eerder ingediende aanvraag (versie 1.8) is een brief ontvangen van de ODRN. Daarin staan diverse zaken benoemd die nader toegelicht of toegevoegd moesten worden aan de aanvraag.

Al deze gegevens zijn toegevoegd in dit rapport (zie rode tekst) en tevens is één Exceldocument toegevoegd waarin al deze ontbrekende punten vermeld staan met daarbij per punt de genomen maatregelen, zie bijlage 1.4.

In vergelijking met de vorige versie (1.8) is verwijderd:

- 16.2 het voornemen om weer een eigen waterzuivering in bedrijf te nemen
- 16.4 het voornemen om meer dan 10.000 kg aan aroma's op te willen gaan slaan.
- 16.3 plaatsen zonnepanelen . Dit is gereed en zijn operationeel. Zie 9.17
- 16.6 isoleren kantoorgebouw en aanbrengen LED verlichting. Dit gaat wel plaatsvinden maar hoeft niet opgenomen te worden in de omgevingsvergunning milieu

Er is een nieuwe Aeries berekening uitgevoerd en het akoestisch onderzoek en de NRB rapportage zijn aangepast. Al deze rapporten worden opnieuw in het OLO ingediend.

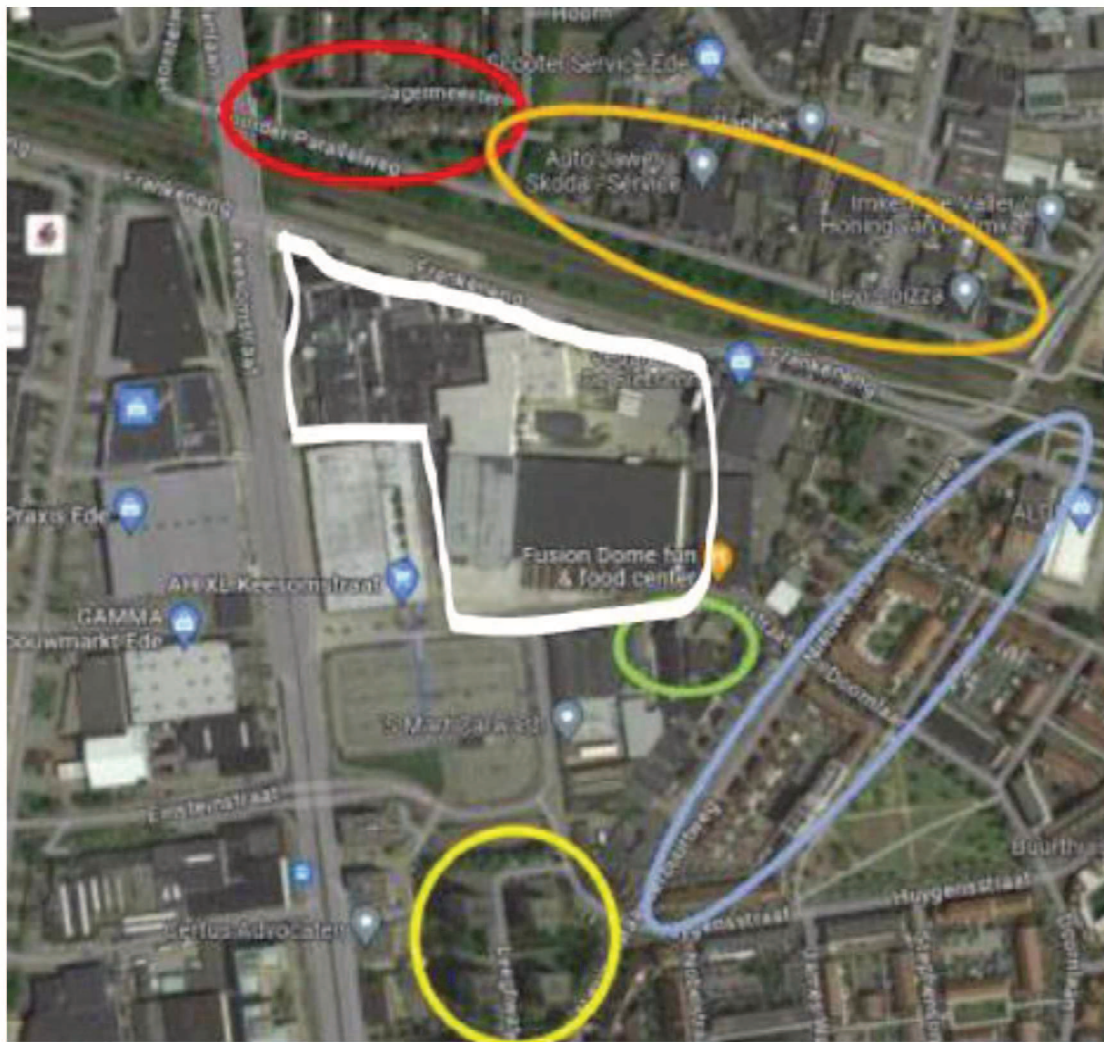
Dit wordt bij de relevante paragrafen vermeld in dit document en daarbij staat vermeld dat de eerder ingediende versie niet meer geldig is, zie ook hoofdstuk bijlagen.

6 Ligging

is gevestigd op het industrieterrein Frankeneng te Ede.

Dit betreft een niet-geluidgezoneerd industrieterrein.

De ligging van is in onderstaande figuur weergegeven.



Het bedrijfsterrein (**wit omlijnd**) wordt omsloten door de Frankeneng aan de noordzijde, de Keesomstraat aan de westzijde, de Vening Meineszstraat aan de zuidzijde en diverse bedrijven aan de oostzijde.

Ten noorden van het bedrijf, op een afstand van circa 30 meter, ligt de spoorlijn Utrecht – Arnhem.

Rondom de inrichting bevinden zich op relatief korte afstand woningen.

Aan de noordzijde gaat het hierbij om de woningen aan de Jagermeester (nummers 1 t/m 31, **rode cirkel**) en de Noorder Parallelweg (nummers 14 t/m 21 **oranje cirkel**)

Aan de zuidzijde gaat het om een bedrijfswoning van derden aan de Vening Meineszstraat (nummer 3 – **groene cirkel** en twee appartementencomplexen aan de Leeghwaterstraat (nummers 74 t/m 108 en 105 t/m 155) – **gele cirkel**.

Aan de oostzijde betreft het de woningen aan de Nieuwe Maanderbuurtweg (west- en oostzijde van deze weg) vanaf de kruising met de Kamerlingh Omnesweg en de Huygensstraat tot aan de overgang naar de Verlengde Blokkenweg – **blauwe cirkel**.

Voor foto's en tekeningen van de verschillende kadastrale gebieden zie bijlage 1.1

7 Overzicht huidige vergunningen en onderzoeken

7.1 Overzicht huidige vergunningen

Type vergunning	Kenmerk	Afgifte datum	Bevoegd gezag
1 Gebruiksvergunning	BRW2007-04124U / GBV2007-0103	5-11-2007	Brandweer
2 PVE kantoor en productie	5490-200-06	12-12-2017	Brandweer
3 PVE AWZI	5490-200-06	12-12-2017	Brandweer
4 PVE DC	5490-200-06	12-12-2017	Brandweer
5 Milieuvergunning	2001WM101/280	8-9-2009	Gemeente Ede
6 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2011	2011W0203 / 2011W0261	14-4-2011	Gemeente Ede
7 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2012	2011W1353	25-1-2012	Gemeente Ede
8 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2012	2012W0109	19-3-2012	Gemeente Ede
9 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2012	2012W0455	4-6-2012	Gemeente Ede
10 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2013	2012W1113	20-2-2013	Gemeente Ede
11 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2016	2016W2179	22-11-2016	ODV
12 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2019	2019W0863	13-6-2019	ODV
13 Omgevingsvergunning - uitbreiding 2020	2020W0239	6-4-2020	ODV
14 Grondwateronttrekking ten behoeve van industriële toepassing	2019-008581	8-4-2020	Provincie Gelderland
15 WvO	1.777.674.36/1118	9-4-1997	Waterschap
16 WvO - aanpassing	1.777.674.36/3395	31-8-1999	Waterschap

7.2 Overzicht eerder uitgevoerde onderzoeken en beoordeling op actualiteit

7.2.1 Geluid

Titel	Onderzoeksbureau	datum
Onderzoek geluid reducerende maatregelen	Arcadis	19-09-2002
Akoestisch onderzoek wet Milieubeheer	Arcadis	Juni 2003
Akoestisch onderzoek wet Milieubeheer n.a.v. uitbreiding	Arcadis	06-05-2010
Akoestisch onderzoek voor aanvraag omgevingsvergunning onderdeel milieu n.a.v. bouw kantoorvleugel	Arcadis	17-02-2011
Akoestisch onderzoek voor milieu neutrale uitbreiding – verplaatsing parkeerplaats bulkwagens	Arcadis	18-10-2011
Controle metingen geluidsbronnen	Arcadis	13-07-2018

7.2.2 Bodem

Actualiserend aanvullend milieukundig bodemonderzoek	Arcadis	30-06-2010
Verkennd bodemonderzoek Locatie Vening Meineszstraat te Ede	IMD Micon	22-10-1995
Bodemrisico analyse NRB2012 –	Arcadis	31-01-2017
Eind evaluatieverslag Verificatie monitoring Bodemsanering te Ede	Arcadis	07-11-2016
Verkennd asbest onderzoek Frankeneng 12	Certicon Bodemexperts	05-03-2020

Met betrekking tot de bodem zijn er in het verleden al de volgende besluiten genomen.

Besluitdatum	Besluit	Kenmerk
31-3-1998	Ernst en urgentie	MW1997.44052
31-3-1998	Instemmen met SP	MW1997.44052
22-8-2002	Niet instemmen evaluatie	MW2002.22646
22-8-2002	Instemming evaluatie	MW2002.22646
18-4-2005	Instemmen met SP	MW2004.38037
19-10-2007	Instemmen met SP	MW2004.38037
6-3-2008	Monitoring grondwater	00445078
23-3-2009	Wijziging saneringsplan	00632012
14-6-2011	Monitoring grondwater	01129124
11-4-2012	Monitoring grondwater	01348106
7-5-2013	Wijziging saneringsplan	01634428
25-7-2014	Monitoring grondwater	GE022800180

De saneringslocatie is na afronding van de sanering door het Bevoegd gezag geschikt bevonden voor het gebruik "industrie".

Ten behoeve van deze aanvraag is een Notitie nulsituatie bodem uitgevoerd door Arcadis.

Zie bijlage 3.1 + bijbehorende bijlage A t/m D.

Er zijn sinds het laatste NRB analyserapport uit 2017 geen nieuwe processen bijgekomen of stoffen in gebruik genomen die belastend kunnen zijn voor de bodem.

7.2.3 Energie

EED audit	QSN	09-11-2020
-----------	-----	------------

Zie bijlage 6.1

7.2.4 Lucht emissie

Aerius Calculator – stikstof Zie bijlage 6.2	BMD Advies	05-01-2021

7.3 Monitoring systeem verbruik energie en water

beschikt over een energie- en water monitoringssysteem (EMSS) . Hiermee kan haar energie- en waterverbruik beheersen en heeft het inzicht in mogelijke- en gerealiseerde besparingen.

8 Activiteiten en bedrijfsprocessen

8.1 Overzicht

In het bedrijf vinden de volgende milieu belastende processen plaats:

Nr.	afdeling	werkzaamheden
1	Ontvangst	Lossen + opslag van grond- en hulpstoffen
2	Water	Oppompen, filtreren en verbruik eigen bronwater + inname Vitens water + zuiveren proces afvalwater, zie hoofdstuk 9.3.2
3	Processing	Afwegen/storten, mengen, standaardiseren en pasteuriseren
4	Afvullen	Aseptisch afvullen sap in een karton verpakking
5	Downstream	Aanbrengen dop of rietje op de verpakking en deze verpakken in een tray
6	Palletiseren	Stapelen trays op pallets
7	Opslag	Betreft opslag van chemicaliën en gereed product (Ambient of gekoeld)
8	Ontvangst en distributie	Ontvangst van elders geproduceerde producten en verlading van gereed product in vrachtwagens
9	Laboratoria + R&D keuken	Diverse analyses van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten + aanmaken testproducties.
10	Bedrijfsrestaurant	Bereiden van etenswaren in de keuken

In Bijlage 1.2 een tekening van de locatie met daarin de verschillende gebieden aangegeven waar deze processtappen plaatsvinden.

Hieronder volgt een beschrijving van de verschillende stappen en de relevante installaties die daarbij worden gebruikt.

De verkeersbewegingen staan benoemd in hoofdstuk 12 en de mogelijke milieurisico's staan beschreven in hoofdstuk 13.

8.2 Ontvangst en opslag van grondstoffen en overige ingrediënten, chemicaliën, verpakkingsmaterialen en overig.

Grondstoffen, merendeels in concentraatvorm, worden aangeleverd aan de Frankeneng via bulkwagens of in vaten.

Overige ingrediënten, verpakt in cans, dozen of zakken, worden gelost aan de Frankeng. Hiervoor zijn 3 laaddocks beschikbaar. Het 4^e laaddock wordt permanent bezet door een afvalpers.

Hulpstoffen zoals verpakkingsmateriaal, omdozen, rietjes en doppen worden aangeleverd via de Frankeneng en gelost via een losdock op eigen terrein uit het zicht van de openbare weg.

Ook wordt aan de Frankeneng suiker in bulk gelost, zie hoofdstuk 9.10.5.

Chemicaliën zoals desinfectie- en reinigingsmiddelen worden gelost op 2 locaties:

- aan de Frankeneng (stikstof, koolzuur en natronloog in bulk). Zie 9.10.1 t/m 9.10.3;
- Aan de Keesomstraat Waterstofperoxide 35%, Stabimix CF, Stabilon CIP en Salpeterzuur in bulk, de overige middelen in vaten. Zie 9.12 "opslag chemicaliënruimte".

Daarnaast vindt aan de Keesomstraat ook de aan- en afvoer plaats van de vuile – en schone bedrijfskleding en worden technische onderdelen hier afgeleverd.

Alle Los- / laadplaatsen zijn gesitueerd op het eigen terrein zodat er geen blokkade plaatsvindt van de openbare weg.

Aanwezige installaties:

- Opslagtanks, leidingwerk, pompinstallaties en roerwerken;
- 5 lospompinstallaties;
- 3 CIP reiniging installaties;
- 1 koelcel voor vatenopslag;
- 1 aromakluis met 3 compartimenten waarvan de opslagtemperatuur afzonderlijk kan worden ingesteld;
- 2 koeltanks (nr. 9 en 10) , koelmiddel=> R 422d , inhoud 8 kg per koeltank
- Elektrische hef- en reachtrucks en elektrische pompwagens

8.3 Processing

Afwegen/storten, mengen, standaardiseren en pasteuriseren

Na ontvangst worden de grondstoffen en ingrediënten afgewogen, gestort, gemengd en afgestandaardiseerd tot een ongepasteuriseerd eindproduct. Deze verwerking houdt o.a. in: het volgens receptuur mengen, homogeniseren, standaardiseren en verdunnen met bron- of leidingwater.

De productbereiding bestaat met name uit het afstandaardiseren van de verschillende vruchtensappen en dranken. Hiervoor worden verschillende halffabricaten/ingrediënten bijgemengd. Vervolgens worden de producten door een pasteur in een stromende beweging gepasteuriseerd om het product langer houdbaar te maken. Vanuit de pasteur gaat het product naar de Sterieltank waar het wordt opgeslagen totdat het wordt afgevuld.

Gekoelde producten (Coolbest) worden teruggekoeld m.b.v. ijswater dat wordt gemaakt met een ammoniak ijswaterinstallatie, zie 9.1 voor omschrijving ammoniakinstallatie.

In 2 sterieltanken wordt het zuurstof verdrongen m.b.v. stikstof gas (N₂) om de kwaliteit langer te kunnen garanderen. De overige sterieltanken hebben dit systeem niet.

Aangezien Stikstof-gas geen ongevaarlijk gas is, is de ruimte waar deze 2 sterieltanken zich bevinden voorzien van een afdoende beveiliging (ventilatie en/of detectie), zodat de ruimte veilig gebruikt kan worden

Indien noodzakelijk worden de tanks en pasteurs inwendig gereinigd door een reinigingsmiddel m.b.v. een CIP installatie. Intern transport vindt plaats met Elektrische heftrucks en elektrische pompwagens.

Aanwezige installaties:

- Opslagtanks met roerwerken gekoppeld door leidingwerk;
- Doseerinstallaties voor diverse halffabricaten en producten (vatendump, poederoplosinstallatie en suikeroplosser);
- Koeltanks, compressoren, ventilatoren, roerwerken en pompinstallaties;
- Buffertanks met roerwerken;
- CIP reiniging;
- Pasteurs;
- Sterieltanks (9 stuks);
- Mengers
- Ontgassers ;

8.4 Afvullen

Vanuit de sterieltanken wordt het product door diverse type vulmachines afgevuld in eenmalige consumenten verpakkingen variërend van 0,2 tot 1,5 liter.

Indien noodzakelijk worden de vulmachines gereinigd m.b.v. diverse soorten reinigingsmiddel (inwendig m.b.v. een CIP installatie). Intern transport vindt plaats met elektrische reachtrucks en elektrische (hef) pompwagens.

Aanwezige installaties:

- Afvulmachines inclusief trafo's, motoren, geluidsdempers en compressoren voor steriele lucht toevoer;
- Coderingsapparatuur;
- CIP reiniging;
- Koelapparatuur voor klimaatbeheersingssysteem (op het dak).

8.5 Downstream

Na het verlaten van de vulmachine en het coderen worden de verpakkingen via transportbanen en een buffertafel naar een doppen- of rietjesmachine geleid. Daar wordt de verpakking voorzien van een rietje of hersluitbare dop. Vervolgens gaan de verpakkingen via transportbanen naar inpakmachines waar ze in dozen (trays) worden verpakt. Bij sommige lijnen worden verpakkingen eerst nog, in een bepaald aantal, in krimpfolie verpakt.

Daarna worden de trays voorzien van een barcode sticker en via een "wokkel" en over CSI transportbanen door de lucht naar de stapelhal vervoerd (zie 8.5).

Reiniging vindt plaats m.b.v. diverse soorten reinigingsmiddel. Intern transport vindt plaats met elektrische reachtrucks en elektrische pompwagens.

Aanwezige installaties:

- Buffertafels;
- Doppen/rietjes machines;
- Krimpfolie machines;
- Inpak machines;
- Coderingsapparatuur;
- Transportbanen.
- Wokkels

8.6 Palletiseren

De trays met afgevulde verpakkingen komen via transportbanen door de lucht aan in de CSI stapelhal. Hier staan 3 high speed stapelaars die de trays van alle vullijnen stapelen op diverse soorten/formaten pallets. Daarna wordt de gestapelde pallet eerst voorzien van een sticker met barcode waarna ze worden gewikkeld in rekwikkelfolie. Vervolgens wordt er een grote EAN label op de pallet aangebracht waarna de pallet de stapelhal verlaat naar het Distributie Centrum.

De lege pallets worden aangevoerd vanuit het Verpakkingsmagazijn m.b.v. een palletlift.

Aanwezige installaties:

- Transportbanen;
- High Speed stapelmachines;
- Palletlift;
- Coderingsapparatuur;
- Barcodelezers;
- Rekwikkelfolie apparatuur;
- elektrische pompwagens.

8.7 Opslag chemicaliën en gereed product

8.7.1 chemicaliën

Zie hoofdstuk

- 9.1 => ammoniakinstallatie;
- 9.10.1 t/m 9.10.3 => opslag in bovengrondse opslagtanks (koolzuur, natronloog en stikstof);
- 9.11 => opslagruimte aroma's
- 9.12 => opslagruimte chemicaliën

8.7.2 Gereed product

Zodra de pallets in het distributie centrum aankomen zijn er 2 opties:


- De pallets met gekoeld product gaan rechtstreeks naar de koelcel, gaan daar via een palletlift naar beneden, gaan via rollenbanen naar het afhaalpunt en worden daarvandaan m.b.v. elektrische heftrucks in de stelling geplaatst. In de koelcel wordt gebruikt gemaakt van zgn. "shuttles" die de pallets transporteren in de stellingen.
- De pallets met ambient producten gaan eerst via een andere palletlift naar beneden, daarna over rollenbanen naar het afhaalpunt en worden daar m.b.v. elektrische heftrucks naar de stellingen vervoerd.

De pallets blijven minimaal gedurende de quarantaine periode hier opgeslagen totdat het kwaliteitslaboratorium de batch vrijgeeft.

Aanwezige installaties:

- Pallettransportbanen;
- Koelapparatuur (4 stuks) voor de koelcellen;
- Acculaadruimte + opladers voor de elektrische heftrucks;
- Rekwickelfolie apparaten bij orderpick deel ambient en gekoeld.
- Palletkantelaar bij afhaalpunt ambient

8.8 Ontvangst en distributie

De  producten die elders worden afgevuuld worden gelost via 2 losdocks die toegankelijk zijn via de Frankeneng. Vrachtwagens die gereed product komen laden rijden aan via de Vening Meineszstraat. Het transport gaat via elektrische heftrucks en handpompwagens (in de trailers). Op het opslagterrein aan de Frankeneng bevinden zich aansluitpunten voor elektra zodat aggregaten van koelwagens op elektra kunnen draaien. Tevens bevinden zich in het DC 2 orderpick gebieden, 1 voor de ambient- en 1 voor de gekoelde producten.

Aanwezige installaties:

- Plastic pers
- 2 wikkelaars

8.9 Laboratoria + R&D keuken

In hoofdlijnen worden de volgende activiteiten uitgevoerd:

- Fysisch/chemische analyse van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten.
- Instrumentele analyse van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten.
- Microbiologische analyse van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten; voornamelijk gisten/schimmels.
- Op lab schaal aanmaken van testproducties (R&D)

Aanwezige installaties:

- Zuurkasten (indien extra persoonlijke bescherming nodig is);
- Brandvertragende opslagkasten (met afzuiging) voor (brandbare) chemicaliën;
- 1 broedkamer met constante temperatuur van 30 graden;
- 2 vriescellen en 1 koelcel.

8.10 Bedrijfsrestaurant

In het bedrijfsrestaurant worden etenswaren bereid voor degene die hiervan gebruik willen maken. Hiervoor is een externe cateraar ingehuurd. In de keuken is een vriescel aanwezig alsmede 4 koelkasten + 1 koelvitrine en er is een frituurinstallatie aanwezig incl. afzuiging. Het afvalwater wordt door een vetafscheider geleid voordat het wordt geloosd op het vuilwaterriool. De aanwezige vetafscheider wordt periodiek gereinigd.

Filters aanwezig in de afzuigingsinstallatie van de keuken worden wekelijks schoongemaakt, ondergaan jaarlijks onderhoud en worden dan, indien nodig vervangen. Afgezogen dampen en gassen van de kantine worden voordat deze naar de buitenlucht worden geëmitteerd door een doelmatig verwisselbaar vetvangend filter geleid.

9 Overige Processen/installaties/ruimten

In Bijlage 3.6 de overzichts tekening waarop de diverse locaties staan aangegeven waar mogelijk bodembedreigende activiteiten plaatsvinden.

9.1 Ammoniakinstallatie (PGS 13) – nummer 01

Binnen [] bevindt zich een ijswaterinstallatie met ammoniak als koelmiddel. Er is 1230 kg ammoniak in de tank aanwezig. Omdat [] hiermee onder de grens blijft van 1500 kg aanwezige ammoniak valt [] niet onder de verplichting vallend onder de Bevi (Besluit externe veiligheid inrichtingen).

De installatie wordt conform PGS 13 richtlijnen onderhouden en geïnspecteerd en het logboek is aanwezig in de ruimte.

Daaronder vallen:

- Periodieke controle – 6 x per jaar.
- Jaarlijkse inspectie van de installatie, ook op corrosie vorming.

[] maakt in haar bedrijfsvoering gebruik van koelwater (ijswater) dat met behulp van de ammoniakkoelinstallatie wordt gekoeld. Aan het koelwater worden geen chemicaliën toegevoegd. Het koelwatercircuit is een gesloten systeem waardoor koelwater normaliter niet wordt geloosd naar het riool. Alleen tijdens onderhoud aan het koelsysteem of warmtewisselaars kan het koelwater worden geloosd. Dit gebeurt dan op het vuilwaterriool.

9.2 Stoomketels en ketelhuis – nummer 03 A

In het ketelhuis bevinden zich 2 stoomketels waarvan er altijd maar 1 in gebruik is.

Locatie	Ketelnummer	Omschrijving	Merk	Bouwjaar	Opgesteld vermogen MW
[]	[]	[]	[]	1992	9 MW
[]	[]	Stoomketel	Fasel	1973	5,233 MW

De stoomketels worden onderhouden en conform de wettelijke eisen geïnspecteerd/gekeurd.

De keurende instantie is Lloyds. Alle rapporten zijn aanwezig.

Emissie NOx voldoet aan de gestelde eis van 70mg/Nm³.

In deze ruimte bevindt zich tevens een ontijzerings installatie. Hieraan vindt 1 x per jaar preventief onderhoud en 1 x per jaar een inspectie plaats.

Ook staat in deze ruimte een koeldroger t.b.v. de perslucht voorziening.

De ruimte heeft een onbrandbare vloer en de brandwerendheid van de muren en deuren bedraagt minimaal 30 minuten.

Beide ketels worden nu nog met aardgas gestookt. **In de komende maanden** gaat dit veranderen en gaat [] gebruik maken van bio-stoom. **Zie hoofdstuk 16.1**

9.3 Water

9.3.1 Water inname – nummer 10 A, B + C

In 2021 is de oude Franckenbron, die niet vergunningsplichtig was, buiten gebruik gesteld (capaciteit was < 10 m³ per uur) en zijn er 2 nieuwe bronnen geboord. Hiervoor is in 2020 door de Provincie Gelderland een vergunning verleend, zie 7.1 overzicht vergunningen.

Hierbij is vergund het onttrekken van maximaal:

- 100 m³ grondwater per uur;
- 2.000 m³ grondwater per dag;
- 45.000 m³ grondwater per maand;
- 135.000 m³ grondwater per kwartaal;
- 500.000 m³ grondwater per jaar.

Dit water wordt opgepompt en behandeld om geschikt te worden gemaakt voor menselijke consumptie waarna het in een buffertank wordt verzameld. Daarvan uit gaat het naar de diverse installaties. Het bronwater wordt middels een streng keuringsregime door het laboratorium van Vitens gecontroleerd.

In de fabriek wordt nu in principe alleen gebruikt gemaakt van dit bronwater, zowel voor proceswater, ingrediënt voor de producten en water voor sanitaire voorzieningen.

Leiding water wordt alleen nog afgenomen voor:

- Gebruik water voor kantoor en distributie centrum;
- om wekelijks de leidingwater aanvoerleiding naar de fabriek door te spoelen;
- als back-up voor het geval er te weinig bronwater opgepompt kan worden.

In EMSS wordt gemeten hoeveel leiding- en bronwater er wordt ingenomen en hierbij zijn er meerdere interne meetpunten voor waterverbruik

9.3.2 Lozen afvalwater

heeft 3 type riool voor afvoer van het water.

- Proceswater (PWA) via egalisatietank naar Gemeente riool
- Vuilwater (VWA) zoals sanitair afvalwater direct naar Gemeente riool
- Schoonwater (HWA) direct naar Gemeente riool of op eigen terrein via infiltratie

Al het proceswater uit de fabriek komt terecht in een grote vuil water verzamelput.

Vanuit deze put gaat het afvalwater naar de egalisatie tank (zie bijlage 3.6 - nummer 12).

Daarvandaan gaat het naar het Gemeentelijk riool.

In de vuilwaterput bevindt zich (een verzegelde) klep die alleen met toestemming van het Waterschap geopend mag worden. Als die klep wordt geopend gaat het afvalwater vanuit de vuilwaterput, via een bypass, rechtstreeks naar het riool.

In de egalisatietank wordt de pH waarde van de afvalwater gemeten. Indien nodig kan een te lage pH waarde worden bijgesteld d.m.v. toevoegen van loog

De flow afvalwater vanuit de egalisatietank naar het Gemeentelijk riool wordt gemeten door een gekalibreerde flowmeter.

Er zijn plekken vanwaar het afvalwater rechtstreeks naar het vuilwater riool van de Gemeente gaat (dus zonder tussenkomst van de egalisatietank).

Op de riooltekeningen zijn deze in de kleur bruin en rood ingetekend.

Van dit afvalwater wordt geen flow gemeten.

Het gaat om:

- Het toilet in de Portocabine voor externe tankwagens chauffeurs.
- Afvalwater uit kantoorpand – toiletten, wastafels (inclusief toiletten in trappenhuis tussen fabriek en kantoor) , hemelwater afvoer.
- Toiletten + wasbakken + putjes bij kleedruimten en in werkplaats TD + opslagruimten.
- Distributie Centrum inclusief laadterrein, terrein milieuplein en opstel terrein voor vrachtwagens aan Frankeneng zijde.

Het rechtstreeks lozen op het riool gebeurd sinds september 2017 toen de eigen waterzuiveringsinstallatie (bijlage 3.6) kapot ging en uiteindelijk niet meer in gebruik is genomen. Hiervoor is in 2018 een gedoogbesluit afgegeven (kenmerk ODDV 2019W0863) en in 2019 is hier, na overleg met- en op advies van de Omgevingsdienst een milieu neutrale melding voor ingediend. Deze melding is door de Omgevingsdienst positief beoordeeld en dit besluit is op 13 juni 2019 aan [REDACTED] mede gedeeld.

Kenmerk ODDV 2019W0863, kenmerk ODRN W.Z19.103599.01

De belangrijkste tekeningen van het rioolstelsel worden opnieuw meegestuurd (bijlage 3.3.1 t/m 3.3.9). Hierop staan nu ook de stromingsrichtingen-, de bypass en de verzegelde klep weergegeven. Hiermee vervallen de in de eerdere aanvraag opgestuurde riool tekeningen.

Er wordt geen bedrijfsafvalwater of andere vloeistoffen rechtstreeks in de bodem gebracht.

Bemonstering afvalwater:

Hiervoor wordt gebruikt gemaakt van een systeem waarbij, gedurende 24 uur (van 00:00 tot 23:59) van iedere 3 m3 geloosd afvalwater een monster wordt verzameld in een vat. Dit vat staat in een gekoelde kast bij 4°C.

Tijdens werkdagen wordt uit dit 24 uurs verzamelmonster van de voorgaande dag een monster genomen.

Het monster wat op maandag wordt opgehaald is van een 72 uurs verzameling (vrijdag t/m zondag). Monsternamen en analyse vindt plaats door een geaccrediteerd laboratorium.

Bepaald worden:

Iedere werkdag

- Vervuilingswaarde - VE
- CZV (NEN 6633:2006/A1:2007)
- Stikstof Kjeldahl (ISO 5663).

1 x in de 2 weken:

fosfor (in-house method-GK409)

2x per jaar:

sulfaat (in-house method-GN063).

De resultaten worden intern opgeslagen en tevens in een centraal registratie systeem "Webismeet". Dit conform de jaarlijks in te vullen ontheffingsaanvraag bij het GBLT.

Daarnaast neemt ook het Waterschap een aantal keer per jaar monsters van ons afvalwater voor analyse.

Eisen uit de geldende vergunning (WvO uit 97/99) Wvo 1999 was i.v.m. in gebruik name AWZI.

- pH waarde tussen de 6,5 en de 10 => was tussen 30 juni t/m 30 september 2023 gemiddeld 9,1
- Sulfaat gehalte niet hoger dan 300 mg/l; Hoogste waarde in afgelopen 4 jaar was 38 mg/l
- Temperatuur geloosd afvalwater niet hoger dan 30°C; Over periode 30-6 t/m 30-9 dit jaar was temperatuur gemiddeld 26,7°C. Dit is de temperatuur van afvalwater voordat het de egalisatietank ingaat. Daarna wordt temperatuur niet meer gemeten.,
- Gemeten ter hoogte van de controleput direct na de olie-afscheider met de concentratie minerale olie niet meer bedragen dan 200 mg/l
- 1997 => VE waarde per etmaal niet meer dan [REDACTED] gemiddeld met maximum 25000 VE (zonder AWZI)
- 1999 => VE waarde per etmaal niet meer dan 6000 gemiddeld met maximum van 18000 VE (met AWZI)

- Hoeveelheid (debiet) afvalwater max 150 m³ per uur en gemiddeld niet meer dan 1400 m³ per etmaal.

Zelfs op dagen met een hoog lozingsgetal komt het uurgemiddelde aan geloosd afvalwater niet boven de 50 m³ per uur uit. In al; die jaren nooit een daggemiddelde gemeten hoger dan 1000 m³

9.3.3 Algemene beoordelingsmethodiek (ABM toets)

Een groot aantal, door [] gebruikte stoffen, bevatten waterbezwaarlijke componenten (H-zin 410 t/m 413) en kunnen daarom giftig of schadelijk zijn voor het aquatisch milieu.

Deze stoffen zijn onder te verdelen in 2 groepen:

- Stoffen die niet tijdens het reguliere proces in het afvalwater terecht komen. Dit zijn vooral middelen die door de technische dienst gebruikt worden zoals bijvoorbeeld smeermiddelen en lijmen.

Deze middelen worden gebruikt in verschillende machines en installaties en worden als aparte afvalstroom afgevoerd.

- Stoffen die tijdens het reguliere proces in het afvalwater terecht komen. Dit zijn reinigings- en desinfectiemiddelen en ingrediënten.

De gebruikte hoeveelheden reinigings- en desinfectiemiddelen komen volledig in het afvalwater terecht maar uiteraard in zeer sterk verdunde vorm.

Met behulp van de Algemene beoordelingsmethodiek is de waterbezwaarlijkheid van door [] gebruikte stoffen en mengsels vastgesteld. Hierbij is alleen gekeken naar stoffen of mengsels die tijdens de reguliere productieprocessen in het afvalwater terecht komen.

Van alle relevante stoffen is een ABM blad ingevuld en als bijlage (map 5) ingediend bij deze aanvraag in het OLO.

In de bijlage zit ook een Excel document "Uitleg + info ABM bladen" – bijlage 5.1. Hierin wordt verwezen waar informatie is te vinden indien in kolom "D" is ingevuld dat een stof eerder is beoordeeld.

Tevens staat hier ook aanvullende informatie over waar gegevens zijn gevonden of waar informatie ontbreekt.

Ook zijn er een aantal ingrediënten die componenten bevatten waarover nergens informatie te vinden was. Hierdoor krijgen deze componenten vaak een A1 score in de ABM indeling wat ons onjuist lijkt. Zie bijlage 5.2

[] is een dynamisch bedrijf waarbij meerdere keren per jaar nieuwe producten/ssmaken worden gelanceerd of juist gesaneerd. Bovendien worden ook bestaande recepturen gewijzigd. De nu meegestuurde ABM bladen geven een overzicht van de huidige situatie

Ingrediënten (Aroma's, additieven, kleurstoffen, structuurvormers, suiker en zoetstof)

Deze liggen grotendeels in geconcentreerde vorm opgeslagen.

Veel aroma's bevatten waterbezwaarlijke componenten. Deze komen van nature voor in het fruit waar deze aroma's uit zijn gewonnen. Bij het maken van fruitsap concentraat verdampt niet alleen het grootste deel van het water uit het sap, maar ook vrijwel alle (vluchtige) aromacomponenten. In het productieproces van [] worden deze aroma's weer toegevoegd om het sap weer in zijn oorspronkelijke samenstelling te krijgen.

Tijdens productie gaat een klein deel (<1%) van het sap verloren; dit deel wordt middels het afvalwater afgevoerd en geloosd op het riool; er worden geen aroma's direct geloosd op het riool.

Om een idee te krijgen van de concentraties van waterbezwaarlijke aroma's in het afvalwater, zijn drie random gekozen monsters onderzocht op de aanwezigheid van p-cymene, een in veel verschillende soorten fruit voorkomende aroma component.

In het afvalwater worden concentraties gemeten van gemiddeld 5 µg/l. Uitgaande van een totale afvalwaterhoeveelheid van 150.000 m3 per jaar, betekent dit een totale vracht van ongeveer 750 gram p-cymene per jaar.

De verwachting is dat deze inschatting representatief is voor de overige waterbezwaarlijke aromacomponenten.

Reinigings en desinfectiemiddelen:

- Natronloog => Dit wordt gebruikt voor de Cleaning in Place (CIP) reinigingen.
- MIP CA => De Tetra afvulmachines hebben een eigen gescheiden CIP reiniging waarbij MIP CA aan de reinigingsvloeistof wordt toegevoegd.
- Salpeterzuur => Dit wordt gebruikt tijdens CIP reinigen bij producten die zuivelcomponenten bevatten.
- Ortho -fosforzuuroplossing ca. 15% => Wordt gebruikt bij het reinigen van H2O2 potten SIG vulmachines.
- CIP stabilisatoren Deze middelen (Stabilion WT en Stabilion CIP) worden toegevoegd voor een juiste werking van de CIP reiniging.

Er worden diverse reinigingsmiddelen gebruikt om handmatig apparatuur en vloeren te reinigen, Het gaat om: P3-Topax 66, Topaz LD 1 en Topaz AC 3.

Bij het invullen van de ABM bladen is gekeken (in MSDS rubriek 3) naar de opgegeven waardes bij de voorgeschreven gebruikconcentratie (indien vermeld). Alleen de daar vermelde bestanddelen zijn opgenomen in betreffend ABM overzicht.

In het Excel overzicht "gevaarlijke stoffen – gevaren en opslag" bijlage 3.5 staat van deze middelen vermeld hoeveel daarvan is besteld in 2023 inclusief de komende weken tot einde jaar.

9.3.4 Waterbalans

Jaarlijks wordt een waterbalans opgemaakt en ingediend bij de Provincie.

Tevens is een Waterbesparingsplan opgesteld (januari 2023). Dit is een voorwaarde voor de vergunning om eigen bronwater te mogen onttrekken.

Na onderzoek bleken 2 water besparende opties het meest interessant en deze zijn in uitvoering.

- Na in gebruik name van bio stoom (verwachting Q1 2024) zal er circa 90% aan waterverbruik op de stoomketels gerealiseerd worden.

- [] werkt in de productie met verschillende CIP-sets. Uit onderzoek is gebleken dat er minder lang nagespoeld kan worden op een groot deel tanks op CIP1.

In 2028 zal een nieuw waterbesparingsplan worden opgesteld.

Stoom verlies kan op 2 manieren optreden:

1- Tijdens spuien (Kuijper ketel heeft automatische topspui en Fasel kan alleen handmatig gespuid worden). Hoeveel er wordt gespuid wordt niet gemeten en is afhankelijk van de gemeten geleidbaarheid van het ketelwater.

2- Lekkages aan de condenspotten. Ook dit is niet rechtstreeks te monitoren maar totaal verlies punt 1 en 2 indicatie aan de hand van hoeveelheid suppletie water naar de stoomketels. Dit monitoren we wel in EMSS, Meetpunt "ontharder stoomketels". Ongeveer 80% van de condens gaat retour. De overige 20% kan je aanmerken als indicatief stoomverlies.

Wat betreft het lozen van afvalwater beschikt [] vanuit EMSS, alleen over het lozingsgetal per dag. Afzonderlijke deelstromen worden niet gemeten.

Flow afvalwater kantoor en DC wordt niet gemeten. Hiervoor betaald [] een vast bedrag.

9.4 Technische ondersteuningsruimte

Deze ruimte kent een aantal plaatsen met een verhoogd brandrisico, zoals de testopstelling van de inkjets (solvents), de ontvetter bak en een verspanende ruimte waar o.a. laswerkzaamheden plaatsvinden waarvoor een afzuiginstallatie aanwezig is.

Ontvetterbak - Gebruik => ontvetten/reinigingen van technische onderdelen

Gebruikte middel => D-Grease 500 FG Foodgrade

Dit middel zit in een 210 liter vat. Het is een circulerend systeem waarbij het ontvettend middel na gebruik weer terugkomt in het vat. Als de werking te veel verminderd wordt dit vat gewisseld en afgevoerd door de leverancier van het middel. Laatste wissel was in december 2021. Er verdwijnt dus geen ontvettingsmiddel in het riool.

In de technische werkplaats (verspanende ruimte) staat de volgende apparatuur.

- lasapparatuur aanwezig. Lasdampen worden afgezogen d.m.v. de aanwezige plaatselijke afzuiging. Laswerkzaamheden worden binnen [] niet frequent uitgevoerd.
- draaitafel. Hier wordt snij-olie gebruikt. Overtollige snijolie wordt verwijderd met doeken *
- 2 kolomboormachines. Hier wordt dezelfde snijolie gebruikt.
- Lintzaag. Gebruikt koelvloeistof in een circulerend systeem
- Cirkelzaag. Gebruikt koelvloeistof in een circulerend systeem
- Slijpsteen. Slijpsel wordt opgevangen in een zak en afgevoerd door afvalverwerker
- Schuurband. Slijpsel wordt opgevangen in een zak en afgevoerd door afvalverwerker
- Staalborstel

In de gehele verspanende ruimte bevindt zich geen afvoerput naar het riool. Alle gebruikte middelen bevinden zich in een circulerend systeem en de doeken waarmee onderdelen worden ontdaan van olie worden apart ingezameld.

Hiervoor staat in de werkplaats een aparte afvalbak waarin alle doeken worden verzameld waarin zich olie bevindt. Volle containers worden afgevoerd door de afvalverwerker.

In het magazijn zijn spuitbussen en andere brandbare stoffen opgeslagen in een brandwerende kast.

9.5 Opslagruimte klein chemisch afval – nummer 07 B

Gevaarlijk afval wordt, naar soort, centraal opgeslagen in deugdelijke verpakkingen en op lekbakken (indien nodig) in een goed geventileerde ruimte. Verpakkingen zijn geëtiketteerd. De ruimte is voorzien van een brandwerende deur van minimaal 30 minuten en een vloeistof kerende vloer.

9.6 Opslagruimte oliën en smeervetten – nummer 07 A

Er is een speciale ruimte ingericht voor de opslag van oliën en smeervetten. Olivaten zijn geplaatst boven opvangbakken. Ook deze ruimte is voorzien van een branddeur die minimaal 30 minuten brandwerend is, is goed geventileerd en is voorzien van een vloeistof kerende vloer.

9.7 Opslagruimte gasflessen

9.7.1 gasflessen opstelkast bij fietsenstalling kantoor – nummer 11 B

Hier bevindt zich aparte kast waarin flessen helium en koolzuur staan. Deze gassen gaan via een ringleiding naar het analytisch lab en de R&D afdeling. Tevens staat er een cilinder met stikstof opgeslagen die wordt gebruikt door de R&D afdeling

9.7.2 gasflessenopslag ruimte – nummer 11 A

De Technische Dienst gebruikt argon (groen) en formeergas (oranje) voor las- en snij werkzaamheden. Het ringleidingstelsel met 3 aansluitpunten wordt gevoed door de voorraad

gasflessen die zich in een afzonderlijke ruimte (gasflessen opslag) bevinden, die alleen van buiten bereikbaar is.

De afsluiters hiervoor bevinden zich tegen de werkplaats van de elektrotechnische dienst.

In de gasflessenruimte staan alle cilinders (leeg en vol) geborgd met een ketting.

Alle gasen zijn ADR klasse 2.

Voorraad

Argon - 2 cilinders aangesloten en max 6 op voorraad. Cilinders van 50 liter inhoud 10,90 m3 , daarnaast 1 cilinder van 10 liter voor gebruik op laskar inhoud 2,20 m3.

Formeer - 2 cilinders aangesloten en max 6 op voorraad. Cilinders van 50 liter, inhoud 10,00 m3

Er kunnen max 7 cilinders leeg en vastgezet staan

Zuurstof – 2 cilinders a 10 liter voor gebruik op laskar

Acetyleen – 2 cilinders a 10 liter voor gebruik op laskar.

Ook staan er 2 flessen koelmiddel (gasmengsel) R-507 (W), 1 cilinder Propaan en 2 laskarren met cilinders die worden gebruikt in de fabriek bij werkzaamheden.

9.8 Ketels voor ruimte verwarming

In onderstaand document het actuele overzicht van alle aanwezige ketels t.b.v. verwarming van ruimten.

CV ketel RWZI	Viessman	Vr ketel >= 100 < 660 kw (brander in kontrakt bij Elco)	Paromat simplex
CV ketel 1	Remeha	CV Ketel TD 1e verd Ketelhuis	Quinta pro 90
CV ketel 2	Remeha	CV Ketel TD 1e verd Ketelhuis	Quinta pro 90
CV ketel 3	Remeha	Hr ketel Kantoor Distributiecentrum	Quinta 25 s
CV ketel 4	Vaillant	Hr ketel gas Kantoor Distributiecentrum	Thermocompact 2000 vc nl 255
CV ketel (RVS uitvoering) 5	Nefit	processing 1e etage ketel	Ecomline HR 43
CV ketel 6	Remeha	ketelhuis kantoren 3e etage	Remeha Quinta
CV ketel 7	Remeha	ketelhuis kantoren 3e etage	Remeha Quinta
CV ketel 8	Remeha	Gaswandketel Quinta 90 Pro cascadeopstelling	Quinta 90 Pro
CV ketel 9	Remeha	Gaswandketel Quinta 90 Pro cascadeopstelling	Quinta 90 Pro
CV ketel 10	Remeha	Gaswandketel Quinta 90 Pro cascadeopstelling	Quinta 90 Pro
CV ketel 11	Remeha	Gaswandketel Quinta 90 Pro cascadeopstelling	Quinta 90 Pro
CV ketel 12	Remeha	Gaswandketel Remeha in dakopbouw tbv kantoorruimte	Quinta 90 Pro
CV ketel 13	Remeha	Remeha gas wand ketel Quinta 45 Laboratorium	Quinta 45
CV ketel 14	Remeha	Remeha gas wand ketel Quinta 45 Laboratorium	Quinta 45

9.9 Persluchtcompressoren – nummer 03 B

Er zijn 4 persluchtcompressoren in gebruik die staan opgesteld in een aangrenzende ruimte naast de stoomketels. Deze compressoren zijn voor de aanmaak van de benodigde perslucht.

9.10 Bovengrondse opslagtanks (PGS 31)

9.10.1 Stikstof (PGS 9) – nummer 06 B

Buiten op de locatie staat een stikstof tank welke eigendom is van Lindegas. Zij dragen zorg voor het onderhoud en de keuringen. Inhoud 11.537 liter. Keuring vindt plaats om de 6 jaar. Volgende keuring in 2027. Tevens zijn er 2 verdampers aanwezig.

9.10.2 Natronloog – nummer 06 A

De natronloog komt aan in een concentratie van 50% , wordt na het lossen verdund tot 20% en vervolgens opgeslagen in een tank, Inhoud 20.000 liter, op het buitenterrein. Deze tank staat in een betonnen lekbak met een vloestof kerende vloer. Bouwjaar van deze tank 1989. Keuring 1 x in de 15 jaar, volgende keuring 2027.

9.10.3 Koolzuur (PGS 9) – nummer 06 C

Ook deze tank wordt gehuurd bij Lindegas, inhoud 6320 liter. Keuring 1 x in de 6 jaar, volgende keuring in 2027.

9.10.4 Opslagtanks voor afvalsap -nummer 04

Product wat niet meer verwerkt kan worden wordt opgeslagen in 2 tanks met een totale inhoud van 36.000 liter. Deze tanks bevinden zich in de buitenlucht op het “milieuplein”. De inhoud wordt opgehaald door een externe erkende verwerker. De bestemming van dit afvalsap is biovergisting.

9.10.5 Suikeropslagtanks en suiker oplosunit (ATEX 153 richtlijn) – nummer 06 D

Suiker wordt in droge vorm aangeleverd en gestort in een buitensilo waarna het m.b.v. de suiker oplos installatie wordt verdund tot suikerwater van 60 ° Brix.

De suikersilo is voorzien van een doekfilter waarvan de werking continu wordt gemonitord middels drukverschilmeting. Dit doekfilter wordt standaard 2x per jaar vervangen en 1 x per jaar wordt de gehele silo inwendig gereinigd.

De druk in de tank wordt gemeten, bij 40Mb wordt het alarm gegenereerd en zal de operator een job aanmaken en zal Technische dienst hiermee aan de slag gaan.

Technische specificaties van de gebruikte filters wordt meegestuurd als bijlage 6.5.1 en 6.5.2.

9.10.6 Cleaning in Place installaties (CIP- sets)

Een CIP-set zorgt voor een inwendige reiniging van een leiding, tank of apparatuur met behulp van water, reinigingsmiddelen, warmte en turbulentie. Het automatische programma bestaat uit 3 fasen nl.

- Voorspoelen met naspoelwater;
- Circulatie met een reinigingsmiddelenoplossing;
- Naspoelen met vers water , wat daarna weer wordt ingezet als voorspoelwater.

beschikt over 3 CIP installaties.

- CIP set 1 voor bereiding
- CIP set 2 voor Vul- en inpak afdeling
- CIP set 3 voor Pasteur afdeling

2 daarvan bestaan uit één voorspoeltank, één reinigingstank en één naspoeltank.

De 3^e (voor de Pasteur afdeling) heeft alleen een reinigingstank.

CIP set 1 en 2 bestaan uit 3 enkelwandige RVS tanks met een inhoud van 10.000 liter.

CIP set 3 bestaat uit één enkelwandige stalen tank met een inhoud van 20.000 liter

9.10.7 Sprinklertank – nummer 08 B



Op het terrein bevindt zich een sprinklertank t.b.v. de aanwezige sprinklerinstallatie.

Hierop is een controle regime van toepassing als onderdeel het CCV certificeringsschema

Dit bestaat uit een A, B en C controle.

De laatste A & C- controle heeft plaatsgevonden in 2020, zie bijlage 2.4

Tankspecificaties Sprinklertank:

Fabricaat	Franklin Hodge
Type tank	Gebout met liner
Corrosie beschermingssysteem	Liner
Bouwjaar	01-2007
Locatie	Buiten
Manluik aanwezig	Ja
Hoogte tank	7½ ring
Diameter tank	12 platen rond
Inhoud	502 m3
Norm	LPCB

N.B. Voor het lossen van de diverse gevaarlijke stoffen gelden strikte procedures die met de leverancier zijn vastgelegd.

9.11 Opslagruimte aroma's /ingrediënten (PGS 15) – nummer 05

Deze kluis bestaat uit 3 compartimenten die ieder op een verschillende opslagtemperatuur ingesteld kunnen worden. De hierin opgeslagen aroma's zijn in zeer geconcentreerde vorm.

De aroma's in deze kluis worden opgeslagen in de originele verpakking die altijd gesloten moet zijn. Onder de vloer loopt een goot met een opvangbak. Eventueel gelekte aroma's kunnen via de goot in de opvangbak worden gespoten. Deze opvangbak staat **niet** in verbinding met het riool en moet, via een pomp bereikbaar via een luik in compartiment 2, worden leeggezogen.

Hiermee fungeert de vloer als 1 grote lekbak en zijn er geen aparte lekbakken in de stellages nodig.

De gehele kluis bestaat uit muren die 60 minuten brandwerend zijn. Beide branddeuren gaan automatisch naar beneden bij een brandalarm

Er is een compleet overzicht van alle aanwezige aroma's met hun opslagcondities en mogelijke gevaren. Zie bijlage 3.5 Overzicht gevaarlijke stoffen in gebruik bij [REDACTED] "tabblad ingrediënten"

9.12 Opslagruimte reinigings- en desinfectiemiddelen (PGS 15) – nummer 02

Deze ruimte is ingericht conform de geldende PGS 15 wetgeving en hierin liggen diverse chemicaliën en reinigingsmiddelen opgeslagen. Een aantal in tanks en de overige in jerrycans. In de betonvloer is een kunststofbak verwerkt zodat de gehele vloer als extra opvangbak fungeert.

Deur en wanden zijn WBDBO 60 minuten uitgevoerd, ruimte is voorzien van een plofdak en natuurlijke ventilatie.

Er bevinden zich 2 RVS opslagtanks voor Waterstofperoxide 35%, ieder met een inhoud van 3.000 liter. Deze zijn geplaatst in 2017.

Deze tanks zijn dubbelwandig uitgevoerd waardoor er geen aparte lekbak meer nodig is en voldoen aan de BRL_K903/08 (de laatste versie in die tijd) en de interne (Safety) standaarden van de toenmalige eigenaar van [REDACTED] (FrieslandCampina). Hieronder vielen ook PGS 31 standaarden.

Daarnaast staan in deze ruimte drie enkelwandige tanks die wel in een lekbak staan opgesteld.

Deze 3 kunststof tanks hebben ieder een inhoud van 1500 liter en bevatten:

- 1 tank met Stabilon WT (oude Stabimix CF);
- 1 tank met Stabilon CIP ;
- 1 tank met Salpeterzuur 53%.

Iedere tank bevindt zich in een kunststof lekbak met een inhoud van 2.000 liter.

Onderhoud en inspecties van alle tanks ligt in handen van een daartoe bevoegde externe partij.

Alle jerrycans staan opgeslagen op lekbakken.

Volgens de voorschriften mag er in één PGS 15 ruimte geen bulk- en opslag in verpakkingen gezamenlijk plaatsvinden. Dit gebeurt bij [REDACTED] wel .

Ook wordt in deze ruimte 1 stof afgetapt.

Beide afwijkingen zijn in het verleden besproken met Bevoegd Gezag en brandweer en daarbij is onderbouwd waarom [REDACTED] heeft afgeweken van de voorschriften.

Opslag van chemicaliën kan het veiligst plaatsvinden in deze ruimte omdat deze voldoet aan de gestelde brandwerendheidseisen. Het aftappen kan hier veiliger plaatsvinden dan in andere ruimte en bovendien komt dit maar beperkt voor. Zowel Bevoegd gezag als brandweer zijn toen akkoord gegaan met deze werkwijze.

Deze opslagruimte is beoordeeld tijdens bezoek medewerkers Bevoegd Gezag op 13 juni 2023 en hierbij zijn geen gebreken of bezwaren geconstateerd.

Voor een tekening van de huidige indeling van deze kluis, zie bijlage 3.4

9.13 Koelapparatuur

9.13.1 Ruimte koeling (klimaatbeheersing)

In de SIG productiehal In de SIG productiehal, waar diverse afvullijnen gepositioneerd zijn, bevond zich een zwaar verouderd klimaatbeheersingssysteem wat werkte met een koelmiddel.

Dit systeem is in 2022/2023 vervangen. Er hangen nu 7 lucht klimaat behandeling units in de productiehal en daarnaast hangt er nog 1 unit in de CSI stapelhal.

Het betreft adiabatistische koelsystemen. Hierbij wordt geen gebruik gemaakt van koelmiddel maar stroomt de warme buitenlucht door een desorptiemedium, die door het systeem met water wordt bevochtigd. Het water verdampt en de energie die wordt onttrokken aan de lucht zorgt voor een verlaging van de luchttemperatuur.

Dit is een efficiënt en energiezuinig alternatief voor het oude klimaatbeheersingssysteem.

9.13.2 Koeling koelcellen

De volgende koelinstallaties zijn aanwezig:

- nr. 100 (DC hal) met koelmiddel R407C, inhoud 111 liter
- nr. 160 (DC hal) met koelmiddel R507A, inhoud 150 liter
- nr. 400 (vriescel laboratorium) met koelmiddel R407F, met inhoud 7 liter
- nr. 701 (DC hal) met koelmiddel R507A, met inhoud 51 liter

9.14 Acculaadruimte en heftruckwerkplaats – nummer 09

De elektrische heftrucks worden onderhouden in de heftruck werkplaats. Aangrenzend aan deze werkplaats bevindt zich de acculaadruimte. De werkplaats en acculaadruimte zijn voorzien van een vloestof kerende vloer, ventilatiesysteem en brandwerende deur die automatisch sluit bij een brandalarm. Zie verder EVD d.d. 06-10-2021

9.15 natte koeltorens

[REDACTED] beschikt over drie natte koeltorens, waarvan 2 torens, E21 en E22, in gebruik zijn. De derde koeltoren staat uitgeschakeld en is niet in gebruik. De beide koeltorens die in gebruik zijn, zijn aangemeld bij de overheid en worden weergegeven op de atlasleefomgeving.

De 2 natte koeltorens zijn verdamping condensors die zorgen voor het terug koelen van de ammoniak (van gas vormig naar vloeistof). De terug gekoelde ammoniak gaat retour naar het voorraad vat en daarvandaan naar de compressor. Het is een continue proces in een gesloten systeem. Het betreft het een recirculatiesysteem waarbij water wordt gesuppleerd. Aan het spuiwater worden chemicaliën toegevoegd. Spui water wordt geloosd op vuilwater riool

De firma Aquacare heeft in september 2015 een risicoanalyse en -beheerplan opgesteld ten aanzien van legionellagroei en besmetting van de omgeving. Aquacare voert tevens het onderhoud uit aan de koeltorens en controleert het desinfectiesysteem ten behoeve van het voorkomen van de groei

van legionella bacteriën. Op basis van het beheerplan wordt 2x per jaar een bemonstering uitgevoerd op de aanwezigheid van legionella bacteriën. Indien hierbij een te hoog aantal (kve/l) wordt aangetoond wordt het water verversd en wordt een extra desinfectiestap uitgevoerd. Middels herbemonstering wordt het resultaat hiervan gemonitord.

9.16 MCC ruimtes (gasblussing)

Binnen de locatie bevinden zich 5 Motor Control Center (MCC) ruimten. Hierin bevindt zich diverse apparatuur benodigd voor de aansturing van alle installaties.

- MCC kantoor
- MCC buffer
- MCC Stork
- MCC Proces
- MCC CSI

Meer informatie over deze ruimten in hoofdstuk 14.8

9.17 Zonnepanelen

In Q 2 van 2023 zijn er ongeveer 2500 zonnepanelen geplaatst op het dak van het Distributie Centrum.

Deze zijn sinds 24 juli operationeel en voorzien hiermee in ongeveer 12,5% van ons huidige jaarlijkse elektriciteitsverbruik.

Er is een monitoringsysteem geïnstalleerd waarmee op detailniveau naar de prestaties van het systeem gekeken wordt.



De opslag van gevaarlijke stoffen bevindt zich aan de andere zijde van de locatie in relatie tot het Distributie Centrum.

Na onderzoek is bepaald dat alleen op het dak van het DC zonnepanelen gelegd mochten worden.

9.18 Best Beschikbare Technieken (BREF Voedingsmiddelen, dranken en zuivel (FDM))

Er is een onderzoek uitgevoerd in hoeverre [redacted] voldoet aan de BBT conclusies. Hiervoor is een checklist ingevuld die als bijlage 1.5 wordt meegestuurd.

Conclusie is dat [redacted] grotendeels voldoet. BBT conclusies die nog onvoldoende zijn opgepakt worden opgenomen in het KAM jaarplan 2024.

10. Overzicht putten

Op locatie bevinden zich de volgende putten

- vetput kantine + meetput => binnenplaats fietsenstalling kantoor;
- Olieafscheider + meetput => buitenterrein voor werkplaats TD;
- Grote meetput aan Frankeneng voor Lab;
- Put voor vriescel en trap naar kleedruimte
- Put in productiehal t.h.v R20
- Put productiehal R91

- Put waterontvangst **bij laboratorium**
- Goot chemicaliën ruimte bij AWZI (AWZI buiten gebruik);
- Put onder zeefbocht AWZI (AZWI buiten gebruik);
- Put voor opvang regenwater **terrein AWZI**

Deze putten worden periodiek gepland leeggezogen en vaker indien nodig (bij een verstopping). Mocht er al geurhinder zijn (bij een verstopping) dan is de praktijk dat dit alleen lokaal wat geurhinder oplevert voor medewerkers .

11. Reststromen afval

Er zijn diverse afvalstromen die zo veel mogelijk gescheiden en op verschillende wijze worden opgeslagen. Afvoer vindt bijna volledig plaats door 1 afvalverwerker die VIHB erkend is. Uitzondering is de restsapstroom. Deze wordt door 2 andere partijen opgehaald.

1 voor pallets gereed product die niet meer verkocht mogen worden en 1 voor het afvalsap uit de restsaptanks.

Op het milieuplein staan diverse containers voor de gescheiden opslag van diverse soorten afval. Daarnaast bevindt zich er een perscontainer waarin pakken sap worden geperst. Het sap gaat naar de restsaptanks en de verpakkingen worden samengeperst tot balen en afgevoerd.

Afval uit de ingrediënten hal wordt daar verzameld en opgeslagen en afgevoerd via trailers. Dit zelfde geldt ook voor de lege vaten waar concentraat in is aangevoerd. Deze lege vaten worden verzameld in een trailer en gaan terug naar het bedrijf dat de concentraten in vaten aanvoert voor hergebruik. Deze afvoer gaat via de Frankeneng, zie hoofdstuk 12 “verkeersbewegingen”.

Op de locatie staan een aantal plastic persen om het plastic afval tot balen te persen.

Afvoer van het afval en restsap vanaf het milieuplein gaat via de Vening Meineszstraat, zie hoofdstuk 12 “verkeersbewegingen”.

Klein chemisch afval wordt eerst, volgens voorschrift, op locatie opgeslagen en daarna afgevoerd. Rapportage van alle reststromen jaarlijks via het elektronisch milieu jaar verslag.

beschikt niet over een afvalpreventie onderzoek maar streeft wel naar vermindering van de afvalproductie

12 Verkeersbewegingen

12.1 ligging en verkeersstroom

De locatie van grenst aan alle zijde aan de openbare weg en is op diverse manieren te benaderen.

Bevoorradingsverkeer voor de Frankeneng en de Keesomstraat zal vanaf de A30 aanrijden via de Frankeneng en vanaf de A12 via de Keesomstraat om vervolgens via de Galvani straat of de Einsteinstraat naar de Lorentzstraat te rijden om daar weer op de Frankeneng uit te komen.

Verkeer dat komt laden aan de zijde van de Vening Meineszstraat zal de locatie verlaten via de Kamerlingh Onnesweg en Ingenieur Lelystraat naar de Keesomstraat.

12.2 werkverkeer personeel en derden

Personeel en externen kunnen hun auto parkeren op een aantal aangewezen parkeerterreinen grenzend aan de Frankeneng en de Keesomstraat.

Medewerkers van het distributie centrum parkeren hun auto aan de Vening Meineszstraat.

beschikt inmiddels over 6 parkeerplekken voor het opladen van elektrische auto's.

Daarnaast zijn er in de fietsenstalling ook stopcontacten beschikbaar voor het opladen van elektrische fietsen.

12.3 vrachtverkeer fabriek

Het gaat hier om de volgende verkeersbewegingen:

- lossen bulkwagens met concentraat Frankeneng zijde
- lossen ingrediënten en chemicaliën Frankeneng zijde
- lossen verpakkingsmateriaal via Frankeneng
- lossen pakketjes [REDACTED]
- laden van vuile en lossen van schone werkkleding [REDACTED]
- lossen chemicaliën en gasflessen [REDACTED]

12.4 vrachtverkeer distributie centrum

Het gaat hier om de volgende verkeersbewegingen:

- lossen gereed product (extern geproduceerd) dock 6 en 7 aan de Frankeneng zijde
- laden gereed product (ongekoeld en gekoeld) aan zijde Vening Meineszstraat
- laden gereed product en trailers omrijden naar opstelterrein Frankeneng voor tijdelijke opslag
- Ophalen eerder geladen trailers aan Frankeneng zijde

Voor verdere informatie hierover, zie bijgevoegd Akoestisch onderzoek, Bijlage 4.1 + bijbehorende bijlage 1 t/m 6.

12.5 intern hef- en reachtrucks + gebruik elektrische pompwagens

[REDACTED] maakt alleen gebruik van elektrisch aangedreven hef- en reachtrucks en elektrische palletwagens.

Deze worden gebruikt tijdens de diverse stappen/processen beschreven in hoofdstuk 8.

Actuele gegevens (bron: document uit januari 2022)

- Heftruck => 14
- Elektrische palletwagen => 11
- Elektrische stapelaar => 1
- Reachtruck => 3
- Hoogwerker => 3

Onderhoud en keuringen vinden plaats conform wettelijk voorschrift en rapporten zijn aanwezig.

13 Milieu risico's

13.1 Bodem

Risico's :

- In de bodem weglopen van gevaarlijke stoffen (zoals chemicaliën, diesel), concentraten en ingrediënten door calamiteit tijdens lossen , lekkage tijdens opslag of weglekkend accuzuur van elektrische hef- en reachtrucks.

Ter bescherming van de bodem zijn diverse maatregelen getroffen.

- Vloeistof kerende vloeren aangelegd
- Chemicaliën opslag tanks zijn dubbelwandig uitgevoerd of bevinden zich in een lekbak
- Onder de vloer van de aroma opslagkluis bevindt zich een goot (gescheiden van het gemeentelijk riool voor opvang van geconcentreerde aroma's bij lekkage van verpakkingen.
- Jerrycans/drums/vaten met gevaarlijke stoffen bevinden zich op lekbakken.
- Brandbare chemicaliën worden opgevangen in aparte afvalcontainers en afgevoerd;

Laboratoria:

- Zuur / base chemicaliën in lage concentraties. In geneutraliseerde vorm geloosd op het riool;
- Sterke zuren en basen, niet geneutraliseerd, worden opgevangen in aparte afvalcontainers;

- Diverse chemicaliën, zoals zouten, t.b.v. analyses. In aparte afvalcontainers opgevangen;
- Gassen; opslag van helium in aparte opslagkast.

NRB rapportage, zie bijlage

In het, in de vorige aanvraag meegestuurde, NRB rapport uit 2017 waren enkele categorieën uit de bodemrisico checklist (BRCL) als niet correct of onduidelijk beoordeeld.

Deze punten zijn besproken met Arcadis (de opsteller van het rapport in 2017). De geconstateerde gebreken zijn aangepast en het vernieuwde rapport wordt meegestuurd. Dit nieuw ingediende rapport vervangt daarmee de eerder ingediende versie! Zie bijlage 3.2

Historie:

Op 18-02-2011 heeft toenmalig Friesland Campina Nederland Holding een aanvraag ingediend voor een omgevingsvergunning voor het perceel Frankeneng 12 (kadaster sectie D, nr.4105 voor

- Bouwen van een kantoorvleugel
- Oprichten, veranderen of in werking hebben van een inrichting

Hierbij is verzocht om vrijstelling voor het aanleveren van een rapport met de resultaten van een bodemonderzoek. Deze vrijstelling is verleend omdat er geen aanwijzingen waren dat het perceel verdacht of verontreinigd is.

De vergunning is verleend op 15-04-2011.

Sinds die periode hebben zich geen activiteiten meer voorgedaan die van invloed kunnen zijn op bovengenoemde conclusies. loost haar afvalwater op het Gemeentelijk riool en al het afval wordt opgehaald door erkende verwerkers.

In 2001 en 2002 zijn er door Arcadis een inventariserend- en verkennend bodemonderzoek uitgevoerd bij in het kader van een BSB operatie in de provincie Gelderland. BSB- onderzoek werd uitgevoerd op plekken van een bedrijfsterrein waar een vermoeden van bodemverontreiniging kon bestaan.

Het terrein waarop is gevestigd is, vanuit historisch bodemperspectief, onder te verdelen in 3 gebieden, namelijk

- Kantoor en productieruimten aan Frankeneng 12 – Hierop liggen de oudste gebouwen en was ook 1^e gebruiker van deze grond;
- Huidige Ingrediëntenhal en opstelterrein;
- Huidig Distributie Centrum aan

13.1.2. Grond Frankeneng 12

Uit een in 2003 door Arcadis uitgevoerd nader milieukundig bodemonderzoek blijkt dat de vaste grond geen noemenswaardige verhoogde concentraties aan zware metalen bevat maar het grondwater wel.

In een brief d.d. 06-03-2008 van de Provincie Gelderland staat hierover het volgende

Met betrekking tot nikkel en arseen

Er is geen aanwijzing dat de verontreiniging met arseen en nikkel in het grondwater als gevolg van menselijk handelen is ontstaan. Er is daarom - in tegenstelling tot hetgeen in de rapportage is gesteld - geen sprake van een geval van bodemverontreiniging. De saneringsparagraaf van de Wet bodembescherming is niet van toepassing.

Met betrekking tot zink en cadmium (noordzijde)

Het lijkt waarschijnlijk dat de grondwaterverontreiniging met zink en cadmium aan de noordzijde van het terrein ontstaan is vanuit de spoorsloot waarop ENKA in het verleden heeft geloosd.

Deze verontreiniging maakt onderdeel uit van het geval [REDACTED] (ENKA) te Ede. Bekend onder gevalsnummer [REDACTED]

Met betrekking tot lood, cadmium, chroom en koper (zijde Keesomstraat)

Er is geen aanwijzing dat de verontreiniging met lood, cadmium, chroom en koper in het grondwater als gevolg van menselijk handelen zijn ontstaan. Er is daarom - in tegenstelling tot hetgeen uit de rapportage is gesteld - geen sprake van een geval van bodemverontreiniging. De saneringsparagraaf van de Wet bodembescherming is niet van toepassing.

13.1.2 – Huidig terrein ingrediëntenhal en opstelterrein

Op dit terrein (vroeger Frankeneng 6) was in de periode 1962 – 1994 de verf – en lakfabriek Macostan gevestigd. Er is in 1995 een verkennend bodemonderzoek uitgevoerd.

13.1.3 – Vening Meinesz straat 6 , huidig Distributie Centrum

Op dit terrein heeft vroeger een wolspinnerij gestaan. Er hebben diverse onderzoeken plaatsgevonden en zijn saneringsplannen uitgevoerd.

Eindresultaat van deze saneringen:

- EINDEVALUATIEVERSLAG VERIFICATIEMONITORING Bodemsanering [REDACTED] -
[REDACTED] bij FrieslandCampina [REDACTED]
In dit eindverslag staan de resultaten van de bodemsanering , uitgevoerd tussen 2008 en 2015 beschreven.
- Instemmingsbesluit van de Omgevingsdienst Regio Arnhem, d.d. 10-11-2016 waarin staat aangeven dat de bodem, na de uitgevoerde sanering, geschikt is voor het gebruik “industrie”.

Zie bijlage 3.1 “Notitie nulsituatie bodem”+ bijbehorende bijlagen A t/m D opgesteld door Arcadis t.b.v. deze aanvraag.

13.2 Geluid

Er zijn diverse geluidsbronnen aanwezig op de locatie:

- Geluidsoverlast treedt op tijdens het lossen van de bulkwagens met suiker. Om de overlast te beperken heeft [REDACTED] zelf met de transporteur afgesproken dat lossen alleen plaatsvindt tussen 07:00 en 19:00 uur.

Uit het in 2022 gehouden akoestisch onderzoek blijkt dat er in die uren een marginale overschrijding plaatsvindt van het langtijdgemiddelde beoordelingsniveau voor het pand gesitueerd aan de [REDACTED]

Beoordelingspunten		Langtijdgemiddeld beoordelingsniveau $L_{A,LT}$ [dB(A)]					
Nr.	Omschrijving	Dag (7-19 uur)		Avond (19-23 uur)		Nacht (23-7 uur)	
		Berekend	Vergund	Berekend	Vergund	Berekend	Vergund
1/21	[REDACTED]	41	--	41	--	41	--
2/22	[REDACTED]	45	--	44	--	44	--
3/23	[REDACTED]	45	45	45	45	45	44
4/24	[REDACTED]	45	45	45	45	45	44
5/25	[REDACTED] -5	45	--	45	--	44	--
6/26	[REDACTED]	47	46	46	45	45	44
7/27	[REDACTED]	46	51	45	45	44	43

Er is een geluidsniveau van 46 dB(A) vergund en in de praktijk wordt er 47 dB(A) berekend.

Het plaatsen van een stillere in pandige blower is niet mogelijk vanwege gebrek aan ruimte en de leverancier geeft aan dat er geen bulkwagens met een stillere blower zijn.

Daarom willen wij bij het Bevoegd Gezag een verruiming van de geluidseis aanvragen, specifiek voor [REDACTED]

- Tevens is er risico op geluidsoverlast door technische gebreken (bijv. aanlopende roerwerken) aan tanken. Dergelijke gebreken worden z.s.m. verholpen zodra ze geconstateerd worden.
- Geluidsoverlast door koel- en afzuiginstallaties op het dak
- Incidenteel geluidsoverlast door draaien noodaggregaat (noodstroom of sprinklerinstallatie) op diesel.
- koelen koeltrailers met diesel. Tijdens laden van gekoelde producten zal de koeltrailer worden gekoeld op diesel. Dit vindt alleen plaats in de dag uren. Gevulde koeltrailers die staan opgesteld op het opstel terrein aan de Frankeneng zijde mogen alleen koelen op elektra.
- verkeersbewegingen

Naar aanleiding van gemaakte opmerkingen door het Bevoegd Gezag wordt dit onderzoeksrapport door Arcadis aangepast. Hierover vindt geregeld overleg plaats met ODRN.

Dit aangepaste rapport inclusief het gehanteerde rekenmodel is in de afrondende fase maar nog niet volledig gereed. Om de voortgang van deze vernieuwde versie van de aanvraag niet verder te vertragen is in overleg met [REDACTED] van de ODRN besloten om het definitieve akoestisch onderzoek apart in te dienen voor medio december.

13.3 emissie

13.3.1 Luchtemissie CO₂

Bij [REDACTED] vindt CO₂ uitstoot plaats omdat de 2 stoomketels nu nog op aardgas worden gestookt.

De jaarlijkse uitstoot staat vermeld in het elektronisch milieu jaarverslag.

Deze uitstoot zal vanaf 2024 zeer fors verminderen door het gebruik van bio stoom, zie hoofdstuk 16.1

13.3.2 Potentieel relevante geurprocessen

Potentieel geur relevante productieprocessen zijn:

A) De opslag en verwerking van aroma's en concentraten vindt plaats in gesloten verpakkingen (cans, tanks) en systemen.

Uitzonderingen zijn:

- De afweeglocatie van ingrediënten
- Stortopening vatenkiep
- Stortopening poederoplos installatie

Deze 3 locaties bevinden zich in afgesloten ruimten. Bij alle 3 deze locaties bevindt zich afzuiging van lucht (zowel ruimte- als punt afzuiging)

B) In het bedrijfsrestaurant worden lunch maaltijden bereid waaronder snacks die worden gefrituurd.

Om geurhinder zo veel mogelijk te beperken worden de afgezogen dampen en gassen voordat deze naar de buitenlucht worden geëmitteerd door een doelmatig verwisselbaar vetvangend filter geleid.

C) Opslag Afval op milieu plein. Mogelijke geurhinder kan ontstaan als er, tijdens warm weer, sapresten achterblijven in de buiten lucht.

Omdat dit ook vanuit hygiëne oogpunt (aantrekken ongedierte en insecten) niet wenselijk is wordt hier frequent schoongemaakt.

D) Mogelijke geur overlast vanuit riool

In hoofdstuk 10 van het aanvraag document staat een overzicht van alle aanwezige putten op de locatie.

Deze putten worden periodiek gepland leeggezogen en vaker indien nodig (bij een verstopping). Mocht er al geurhinder zijn (bij een verstopping) dan is de praktijk dat dit alleen lokaal wat geurhinder oplevert voor medewerkers .

We hebben de afgelopen jaren nooit geurklachten ontvangen en verwachten ook in de toekomst geen geurhinder.

De BREF schrijft om geuremissies te voorkomen een geurbeheersplan voor. Hierover beschikt [REDACTED] niet . In het KAM jaarplan 2024 gaan we een actie opnemen om dit Protocol op te stellen en te implementeren

13.3.3 Aeries rapport

De uitstoot van [REDACTED] is van invloed op een viertal Natura 2000 gebieden.

De in de vorige aanvraag meegestuurde Aeries berekening was afkomstig uit januari 2021.

Op verzoek van het Bevoegd Gezag is een nieuwe Aeries calculator ingevuld op basis van de laatste, door het RIVM, beschikbaar gestelde versie d.d. 5 oktober 2023.

Deze wordt ingediend en vervangt daarmee de berekening uit 2021. Bijlage 6.2.1 en 6.2.2

13.4 Explosie gevaar

- Opslag van brandbare aroma's in geconcentreerde vorm <10.000 kg;
- Afwegen en storten brandbare aroma's en poeders;
- Opslag en verwerking van suiker;
- Opslag van brandbare vloeistoffen;
- Opslag van diverse gassen.

Het meest actuele explosie veiligheidsdocument is uit 2021 .

Met dit explosie veiligheidsdocument stelt [REDACTED] te Ede dat de installaties zo zijn ontworpen, beveiligd, onderhouden en ingezet dat explosies worden voorkomen en dat toch eventueel optredende explosies geen onaanvaardbaar risico vormen voor het personeel en de omgeving.

Zie bijlage 2.2 – meest actuele Explosie Veiligheids document

Vanuit het Bevoegd gezag is aangegeven dat een EVD getoetst moet worden door het Ministerie van Sociale zaken en Werkgelegenheid en dat [REDACTED] een bevestiging van deze beoordeling dient te overleggen.

In de ATEX wetgeving staat alleen dat het EVD opgesteld moet zijn door een ter zake deskundig persoon. Wat ATEX betreft zijn wij (en de opsteller zelf) van mening dat de opsteller van dat rapport voldoende ter zake deskundig is.

Het EVD is dus nooit getoetst door het Ministerie van Sociale zaken en Werkgelegenheid. En volgens ons geldt hier ook geen verplichting voor.

13.5 Afvalwater

Zie hoofdstuk 9.3.2 en 9.3.3

13.6 Overzicht milieu risico's per processtap

Proces stap	Water inname	energie	Afvalstof	Water lozing	Bodem risico	Lucht emissie	geluid	Explosie gevaar
Ontvangst	X	X			X		X	X
Water	X	X		X				
Processing	X	X	X		X			X
Afvullen	X	X	X	X		X		
Downstream	X	X	X	X				
Palletiseren	X	X	X	X				
Opslag chemicaliën en gereed product		X			X			X
Distributie		X	X		X		X	X
Laboratoria	X	X	x	X	X	X		
Bedrijfsrestaurant	X	X	X	X		X		

13.7 Rapportage in elektronisch milieu jaarverslag (e-mjv)

Jaarlijks wordt voor 1 april een elektronisch milieu jaarverslag ter goedkeuring voorgelegd aan het Bevoegd Gezag.

14 Brandpreventie

14.1 Algemene inleiding

In de gebouwen van [] zijn diverse brandpreventieve maatregelen genomen.

In de volgende hoofdstukken worden deze per onderdeel weergegeven zowel in de omschrijving als in de daar bijbehorende plattegronden. Over het algemeen kan vermeld worden dat er verspreid over alle compartimenten brandblussers en brandhaspels aanwezig zijn. Meer informatie staat in het Handboek Bedrijfsnoodplan dat als bijlage 1.3 wordt meegestuurd.

Voor de nieuwbouw uit 2011 is toen, door DGMR, een uitgangspuntendocument opgesteld (d.d. 22-11-2011 rapportnummer F.2010.0433.01.R001 – zie bijlage 2.3) waarin de eisen stonden beschreven voor de brandmeldinstallatie, de ontruimingsalarminstallatie en de sprinklerinstallatie.

Dit document is toen getoetst door de Gemeente. Contactpersoon was []

Deze eisen zijn toen allemaal uitgevoerd en sindsdien hebben er geen wijzigingen in het productieproces plaatsgevonden die aanpassing van deze eisen rechtvaardigen.

In het rapport "Beheersbaarheid van brand productieruimte" opgesteld door EFPC in 2013 is gelijkwaardigheid aangetoond ten opzichte van eerder vergunde situatie met twee compartimenten (Beheersbaarheid van brand uit 2007).

14.2 Bouwkundige voorzieningen

Het gebouw van [] is conform Bouwbesluit 2012 verdeeld in een aantal hoofd- en subcompartimenten. Deze zijn van elkaar gescheiden door brandwerende voorzieningen.

Deze brandcompartimenten hebben een maximale gebruiksoppervlakte van 2.500 m². Uitzondering hierop zijn de beide productiehallen. Vanuit het gebruik was het niet wenselijk deze op te delen in kleinere brandcompartimenten. Hiervoor zijn toen, in overleg met de Brandweer, afspraken gemaakt. Alle brandscheidingen zijn vastgelegd op tekening, bijlage 2.1

De deuren en fire-screens in deze scheidingen zijn als brandwerend uitgevoerd en zelfsluitend d.m.v. een signaal van de brandmeldcentrale dan wel door eigen rookmelders. Tevens zijn er deuren aanwezig welke in "geopende" stand worden gehouden door deurmagneten die aangesloten zijn op het brandmeldsysteem. Bij melding van een automatische melder als van een handbrandmelder zullen de betreffende deuren sluiten.

In bijlage 2.1 staan de tekeningen van de verschillende compartimenten en staat aanvullende informatie vermeld.

De brandweer beschikt over een aanvalsplan waarop de 3 brandweeringangen staan aangegeven waar zich sleutelbuizen bevinden waarin zich alle benodigde sleutels en toegangscode van schuifhekken bevinden. Voor verdere uitleg zie het Handboek Bedrijfsnoodplan, bijlage 1.3

14.3 Brandmeldinstallatie

In de gebouwen is een brandmeldinstallatie aanwezig bestaande uit automatische rookmelders, handbrandmelders en ammoniakdetectoren. Deze wordt onderhouden conform de NEN 2654 “Beheer, controle en onderhoud van brandbeveiligingsinstallaties, deel 1: brandmeldinstallaties”. Onderhoudsrapporten zijn aanwezig.

Alle brandmeldingen/storingen komen rechtstreeks binnen op de hoofdbrandmeldcentrale die in de BHV-ruimte staat opgesteld.

De NH3 alarmen en een deel van de ingeslagen handmelders gaan direct door naar de brandweer. De handbrandmelders in Productie, kantoor en AWZI gaan naar BHV en PAC.

Bij melding vanuit het brandmeldsysteem zal dit als een zgn. “stil” alarm op de MultiBel app op de telefoons van de BHV-ers worden gemeld. De BHV-ers rukken uit en zullen afhankelijk van de bevindingen handelen.

■ beschikt over 3 Programma’s van Eisen Brandmeld- en Ontruimingsalarminstallatie:

- Kantoor en fabriek
- Distributie Centrum
- Afvalwater Zuiveringsinstallatie (AWZI) – Deze installatie is buiten gebruik gesteld.

Deze zijn opgesteld door European Fire Protection Consultants N.V. (EFPC) en de meest actuele versies dateren uit december 2017.

Het PvE van “kantoor en fabriek” heeft betrekking op het gehele kantoor- en productiegebouw m.u.v. de bouwdelen ingrediënten + verpakkingshal en distributiecentrum. De systeembeschikbaarheid van de brandmeldinstallatie moet op jaarbasis 99,7% bedragen.

14.4 Certificering

Vanuit het Bouwbesluit 2012 wordt niet geëist dat de brandmeld- en ontruimingsinstallatie moet worden voorzien van een certificaat. Dit omdat er geen doormelding plaatsvindt naar de brandweer. Dit staat ook vermeld in het betreffende PVE.

Knipsel uit Programma van Eisen Brandmeld en Ontruimingsinstallatie – locatie kantoor en productiegebouw.

Certificaat vereist:	Nee.
	Toelichting: Vanuit het Bouwbesluit 2012 wordt niet geëist dat de brandmeld- en ontruimingsinstallatie moet worden voorzien van een certificaat.

De sprinklerinstallatie (zie 14.7) is wel gecertificeerd. Deze meldt wel door naar de brandweer. Certificaten zijn op locatie aanwezig.

14.5 Ontruimingsplan, ontruimingsinstallatie en ontruimingssignalen

14.5.1 Ontruimingsplan

Het ontruimingsplan kan ingezet worden in de volgende situaties:

1. Brand melding
2. Gaslekkages (o.a. Ammoniak en stikstof)
3. Chemicaliën- en Milieu incidenten
4. AWZI (afvalwater zuivering)
5. Man Down Melding
6. Bom melding
7. Ongeval met meer dan twee slachtoffers
8. Gevaar vanuit de omgeving

Dit ontruimingsplan wordt jaarlijks geoefend worden om in voorkomende gevallen, zonder paniek, het gebouw snel en veilig te kunnen verlaten, waarbij zo min mogelijk gewonden of slachtoffers vallen.

14.5.2 Ontruimingsinstallatie

Er is een ontruimingsinstallatie aanwezig (die voldoet aan de eisen zoals gesteld in de NEN 2575) welke deel uitmaakt van het totale brandmeldsysteem.

Onderhoud vindt plaats conform de NEN 2654 "Beheer, controle en onderhoud van brandbeveiligingsinstallaties, deel 2: ontruimingsalarminstallaties". Onderhoudsrapporten zijn aanwezig.

14.5.3 Ontruimingssignaal

Per bouwlaag zijn meerdere ontruimingssignaalgevers geplaatst. Gezien het aantal personen dat aanwezig is op de locatie (< 1000) worden de personen gealarmeerd door een slow-whoop alarmsignaal. Op plaatsen waar, gezien het omgevingsgeluid, gehoorbescherming gedragen dient te worden, zijn er aanvullend optische alarmeringen aangebracht (flitslichten).

Tevens vindt er alarmering plaats naar alle aanwezige BHV'ers via hun waarschuwingssysteem via een app op de telefoons.

Het activeren van het ontruimingssignaal:


1. Automatisch door de brandmeldcentrale, dit betreft het gedeelte die door de Notifier (sprinkler diesel pomp) aangestuurd wordt, hier gaat bij een brandmelding het ontruimingssignaal automatisch aan.

2. De geplaatste ontruimingsalarmgevers kunnen handmatig worden geactiveerd op het ontruimingspaneel in de BHV-ruimte. Een 2e paneel, specifiek voor de gesprinklerde delen, bevindt zich in het toegangshalletje naar de ingrediënten ruimte.

Op het ontruimingspaneel in de BHV ruimte kunnen d.m.v. een bedieningsknop de volgende ontruimingen gegeven worden:

- Ontruiming kantoor
- Ontruiming productie
- Ontruiming DC
- Ontruiming AWZI
- Totaal ontruiming

14.6 Noodstroomvoorziening/noodverlichting

Bij  is een centraal noodverlichting systeem aanwezig. Dit systeem bestaat uit een netvoeding automatische omschakelinrichting en een aggregaat van 27kVA.

Op dit systeem zijn aangesloten:

- • Voldoende armaturen om aan ca. 1/30 van de normale verlichtingssterkte te voldoen in productieruimten, processingruimten, utilitiesruimten en opslagruimten (DC).
- • De compressorruimte ijswater.
- • In de kantoren is alleen in de hallen, kantine en trappenhuizen noodverlichting aangebracht.

- Verder zijn de in bovengenoemde ruimten aanwezige verlichte uitgang-, nooduitgang- en vluchtroute armaturen op dit systeem aangesloten.
- In de aggregaatriimte is een armatuur aanwezig die ook op het systeem is aangesloten, maar als enige ook nog een zware accu bevat die gedurende 2 uur 80% van de nominale verlichtingssterkte (in de aggregaatriimte) geeft als de generator ook zou uitvallen of niet zou willen starten.

Doordat is gekozen voor een aggregaat met continu verwarmde dieselmotor en snelstart systeem zonder voorgloeien duurt het bij stoomuitval ca. 6 sec. voordat er spanning aanwezig is. Bij alle op het systeem aangesloten armaturen zijn geen accu's aanwezig, zodat er geen armatuurtest kan worden uitgevoerd. De betreffende armaturen branden continu en de controle bestaat alleen uit het kijken of de lamp brandt.

Niet op het systeem zijn aangesloten:

- Verlichte uitgang, nooduitgang en vluchtroute armaturen in AWZI, Bronwaterwinning (Deze AWZI is buiten gebruik).
- Deze ruimten zijn voorzien van armaturen met geïntegreerde accu, waarbij die in de compressorruimte ijswater ATEX is uitgevoerd.

Deze armaturen moeten dus wel met de testknop op werking worden gecontroleerd.

Checklist:

De noodstroominstallatie wordt maandelijks getest. Controle op de (accu)-noodarmaturen vindt tweemaandelijks plaats. De installatie wordt 2x per jaar onderhouden door een externe gecertificeerde partij.

14.7 Sprinklerinstallatie

De sprinklerinstallatie is o.a. aangelegd voor onderstaande doeleinden:

- Het beheersen van de omvang van een brand.
- Het automatisch detecteren van brand en het vervolgens automatisch alarmeren van de interne- en externe alarmorganisaties nadat een sprinkler aangesproken is.
- Het in stand houden van de constructies waarover een rookvrije vluchtroute voert.

Tussen de gesprinklerde en ongesprinklerde compartimenten wordt er doortoepassing van brandwerende materialen altijd voldaan aan de, voor de certificering, vereiste minimale WBDO- eis van 60 minuten.

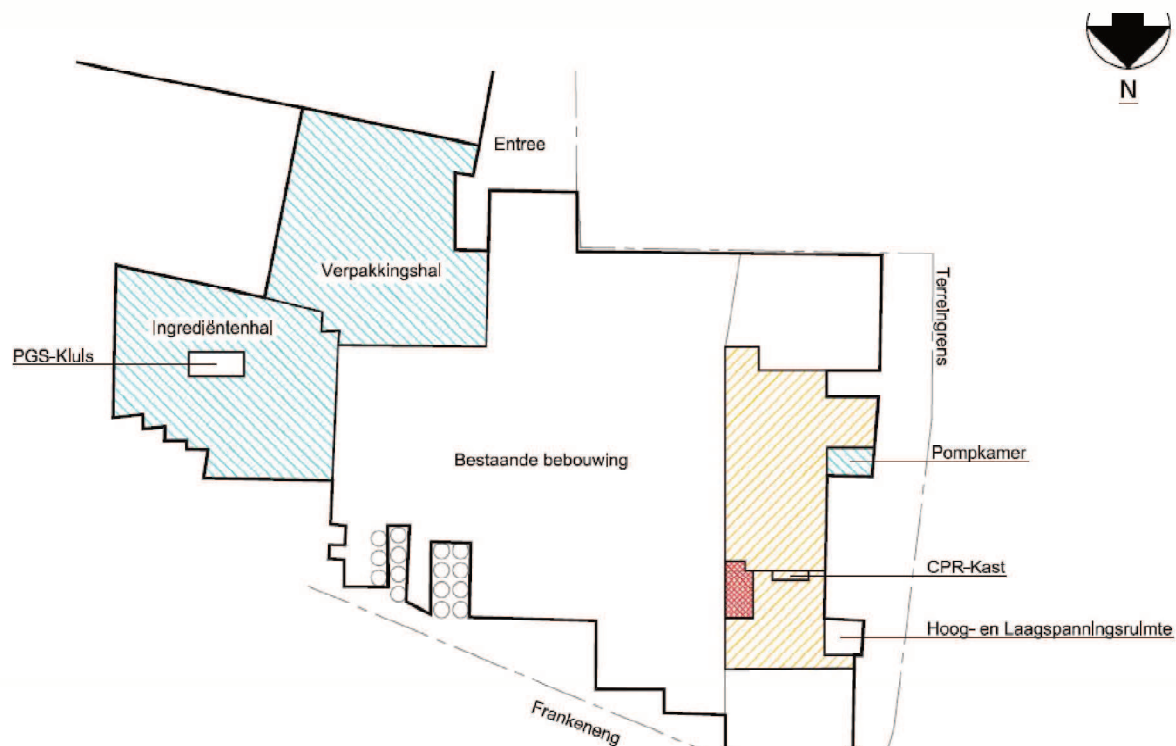
Momenteel zijn onderstaande ruimten voorzien van een sprinklerinstallatie.

- Ingrediënten hal (m.u.v. de aromakluis)
- Het verpakkingsmagazijn (begane grond)
- De palletiseerhal (CSI hal – 1^e verdieping boven vpm)

In de huidige Tetra productiehal hangt nog het sprinkler leidingwerk uit de tijd dat hier het verpakkings magazijn was gevestigd. Dit gedeelte is buiten gebruik en derhalve ook niet gecertificeerd, zie tekening op volgende pagina.

In een aparte ruimte (de pompkamer) staan een Diesel en een Electro pomp voor de sprinklers. De dieselpomp is een back up voor als de stroom uitvalt tijdens een brand. Dit aggregaat wordt iedere 2 weken getest als onderdeel van de verplichte 2 wekelijkse Sprinkler test. Het logboek is aanwezig in de pompkamer.

De komende jaren gaan de productieruimten waar zich nu geen sprinklers bevinden ook voorzien worden van een sprinklersysteem of continu brandbewaking, zie hoofdstuk 16.2.



- Gesprinklerd (buiten certificering)
- Blusgasbeveiliging
- Gesprinklerd
- Ongesprinklerd

14.8 gasblusinstallaties (5 stuks)

Op de locatie bevinden zich 5 zgn. MER/MCC ruimtes die zijn voorzien van automatische blusgasinstallatie om de besturingskasten te beschermen en de bedrijfscontinuïteit te waarborgen, dit zijn:

- MCC kantoor
- MCC Pasteurs
- MCC Buffertanks
- MCC Processing
- MCC CSI

Het toegepaste blusgas is Inergen (Stikstof, Argon (92%) en Kooldioxide (8%).

Als er een brandmelding ontstaat in deze ruimtes zal de ruimte gevuld worden met blusgas om eventuele brand te doven. Het blusgas moet bij activering een minimale stand tijd van 10 minuten hebben om effectief te zijn.

In 2021 zijn al deze ruimten op deze stand tijd gecontroleerd en waar de 10 minuten niet werd gehaald bouwkundig aangepast. Tevens zijn er in brandproeven gehouden om te testen of de automatische blussing werkt.

14.9 brandbestrijdingsmiddelen

Op de locatie zijn diverse soorten kleine blusmiddelen aanwezig, namelijk:

Poederblussers, Schuimblussers, Koolzuur(CO₂) blussers en Brandslanghaspels (water)

15 BHV Organisatie

beschikt over een bedrijfshulpverleningsorganisatie en voldoet hiermee aan het Besluit bedrijfshulpverlening Arbeidsomstandighedenwet, dat op 1 januari 1994 in werking is getreden.

De taakgebieden van de EHBO-BHV-organisatie zijn als volgt:

- Andere personen beschermen c.q. in veiligheid brengen;
- Brandpreventie;
- Beperking en bestrijding van een beginnende brand en ongevallen;
- Levensreddende handelingen (Eerste Hulp);
- Beperken en bestrijden van gevaren uit de omgeving;
- Optreden bij gaslekages (o.a. Ammoniak en stikstof);
- Beperken en bestrijden van Chemicaliën- en Milieu incidenten;
- ;
- Bommelding;
- Informeren van direct betrokkenen;
- In samenwerking met hulpdiensten reddingen uit besloten ruimtes verrichten.

Zie bijlage 1.3 – Handboek bedrijfsnoodplan

16 Ontwikkelingen komende jaren

16.1 Gebruik Bio stoom voor stoomketels

Nederland heeft het doel om in 2050 een klimaat neutrale samenleving te zijn. Dit is in lijn met het klimaatakkoord om de opwarming van de aarde tegen te gaan. In 2030 moet de uitstoot van CO2 in ieder geval 49% minder zijn dan in 1990. Dit moet gerealiseerd worden door onder andere in de gebouwde omgeving van het aardgas af te stappen.

Het productie proces van vereist een grote hoeveelheid stoom dat wordt gebruikt voor met name pasteurisatie van vruchtensap en sterilisatie van installaties. Deze stoom wordt geproduceerd in het ketelhuis waar twee vlampijpketels staan, genaamd Fasel ketel en Kuiper ketel. In deze ketels wordt jaarlijks ca. 1 mln. m3 aardgas verstoekt wat ca. 14.000 ton stoom oplevert.

kan met duurzame energie installaties groene stoom produceren uit bio massa en leveren aan industriële afnemers. Het Warmtebedrijf produceert groene stoom doormiddel van een groene stoomketel waar regionale biobrandstoffen(snoeiafval) in gestookt worden. De groene stoom wordt geproduceerd aan de Dwarsweg in Ede.

In 2018 hebben en het Warmtebedrijf een intentieverklaring ondertekend om te onderzoeken of het interessant is voor om over te stappen van eigen geproduceerde stoom uit aardgas naar geleverde groene stoom uit biobrandstoffen. In 2020 is er door een business case opgesteld waarin rekening wordt gehouden met investeringen, besparingen en de invoering van de CO2 heffing vanaf 2021. Deze business case is door het goedgekeurd. Eind 2020 hebben en het Warmtebedrijf Ede een contract getekend voor de levering van groene stoom voor 13 jaar.

Momenteel vindt de aanleg plaats en de planning is dat het systeem in Q1 2024 , na een aantal maanden testfase, geheel operationeel zal zijn. Dat zal tot een zeer forse reductie van aardgasverbruik leiden en een significante reductie van de stikstofuitstoot.

De oververhitte stoom wordt middels een transportleiding met een druk van 12 bar naar getransporteerd.

Bij wordt m.b.v. een reduceer de druk gereduceerd naar 8 bar.

Dit reduceren gebeurt door het toepassen van een reduceerventiel. Hierbij worden diverse meters en regelaars toegepast.

Op bepaalde momenten moet er stoom worden afgeblazen. Om geluidsoverlast te voorkomen is hiervoor een demper geplaatst. Deze demper is speciaal geconstrueerd op onderstaande condities

- 16 bar / 255 gr.C.
- oververhitte stoom
- 3000 kg/h Demper
- Outline VO2 Damping
- 50 dBA @10m

Dan komt de oververhitte stoom in de desuperheater die ervoor zorgt dat het verzadigde stoom wordt.

De verzadigde stoom gaat door een 5 micron filter heen om culinaire stoom (foodgrade) te maken.

Daarna gaat de externe stoom ons stoomnetwerk in voor gebruik.

In dit proces worden geen chemicaliën toegevoegd en ontstaat geen afval.

Omdat de stoom extern wordt geleverd hoeven onze eigen stoomketels geen stoom meer te maken. Ze blijven beide wel in werking.

Eén van de ketels zal op 7.9 bar gezet worden en gaat dan op stand-by stand omdat er geen afname is. Zodra de druk in de desuperheater onder de 7.9 bar komt zal de ketel uit de stand-by modus komen en stoom gaan leveren zodat onze bedrijfsprocessen niet verstoord worden.

Beide stoomketels worden op deze manier nog ingezet. Uitgangspunt is dat dit voor beide stoomketels meer dan 500 uur per jaar kan zijn.

Dit is afhankelijk van de betrouwbaarheid van de bio stoom levering door het Warmtenet. Hierover zijn prestatie afspraken gemaakt.

Wat in de nieuwe situatie het aantal draaiuren van de ketels gaat worden is dus niet aan te geven omdat dit afhankelijk is van calamiteiten in de bio stoom levering maar duidelijk is dat dit aantal zeer veel lager zal zijn dan in de huidige situatie. Daarmee zal ook het gasverbruik door (en dus de CO2 uitstoot) zeer fors verminderen.

Een P&ID tekening van dit bio stoom levering proces wordt als bijlage 6.6 meegestuurd.

16.2 Uitbreiding permanente brandbewaking

In de komende jaren wordt het bestaande brandbeveiligingssysteem uitgebreid naar dekking in de productieruimte. In deze ruimte is momenteel geen permanente brandbewaking aanwezig.

Meegestuurde Bijlagen

Onderstaand een overzicht van alle in de OLO aanvraag als bijlage meegestuurde documenten, onderverdeeld in 6 rubrieken

- 1- Algemeen
- 2- Brand
- 3- Bodem
- 4- Geluid
- 5- Afvalwater (ABM bladen)
- 6- Milieu (overig)

1 - Algemeen

Bijlage 1.1 - meerdere Kadastrale tekeningen in 1 Word document

Bijlage 1.2 - Plattegrond locatie [] met indeling

Bijlage 1.3 – Bedrijfsnoodplan

Bijlage 1.4 – Overzicht acties n.a.v. aanvullende vragen gesteld door Bevoegd Gezag

Bijlage 1.5 – BREF FDM versie 2019 toets

2 - Brand

Bijlage 2.1 – Compartimentering t.b.v. brandwerendheid

Bijlage 2.2. - Explosie Veiligheids Document, d.d. 06-10-2021

Bijlage 2.3 – Uitgangspunten document nieuwbouw nov 2011 DGMR

Bijlage 2.4 – Eindinspectieverslag A & C controle Sprinklertank, d.d. 22-04-2020

3 – Bodem

Bijlage 3.1 – Notitie nul situatie bodem, d.d. 17-11-2022

Bijlage behorend bij dit onderzoek

Bijlage A – Tekening activiteiten (betreft de mogelijk bodembedreigende activiteiten)

Bijlage B – Omgevingsrapportage prov. Gelderland

Bijlage C – Overzicht uitgevoerde bodemonderzoeken (1)

Bijlage D – Tekening bodemonderzoeken

Bijlage 3.2 – NRB analyse FC [] [] d.d. 24-10-2023 (aangepast t.o.v.. vorige aanvraag)

Onderstaande riooltekeningen zijn aangepast n.a.v. opmerkingen Bevoegd gezag op de vorige versies, tevens 3 nieuwe toegevoegd (3.3.7 t/m 3.3.9)

Bijlage 3.3.1 – Tekening Riool stelsel “leeg”

Bijlage 3.3.2 – Tekening Riool stelsel “**Riool**”

Bijlage 3.3.3 – Tekening Riool stelsel, deel 2A

Bijlage 3.3.4 – Tekening Riool stelsel, deel 2B

Bijlage 3.3.5 – Tekening Riool stelsel, deel 2C

Bijlage 3.3.6 – Tekening Riool stelsel, deel 2 D

Bijlage 3.3.7 – Tekening Riool Egalisatietank

Bijlage 3.3.8 – Tekening Riool stelsel “Riool straatkolken”

Bijlage 3.3.9 – Tekening Riool stelsel “P401010Q Afvalwater model”

Bijlage 3.4 – Tekening indeling chemicaliënruimte + max hoeveelheden aanwezig

Bijlage 3.5 – Overzicht gevaarlijke stoffen in gebruik bij [] (nieuwe versie))

Bijlage 3.6 – Locaties waar mogelijk bodembedreigende activiteiten plaatsvinden

4 – Geluid

Akoestisch onderzoek [redacted] d.d. 14-09-2022 (nieuwe versie nog niet gereed – wordt z.s.m. ingediend)

5 – Afvalwater (ABM bladen)

Bijlage 5.1 Uitleg + Info ABM bladen plus individuele ABM bladen

6 – Milieu overig

Bijlage 6.1.1 - EED rapportage, d.d. 09-11-2020

Bijlage 6.1.2 – goedkeuring EED audit door RVO, d.d. 18-11-2020

Bijlage 6.2.1 en 6.2.2 – Ingevulde Aeries calculator oktober 2023 incl. project berekening

Bijlage 6.3 - Rapportage [redacted] 2021-12_v2 afvalrapportage

Bijlage 6.4 – Emissie naar lucht

Bijlage 6.5.1 en 6.5.2 – Filter suikertank - data sheet + specificaties

Bijlage 6.6 – P&ID tekening bio-stoomlevering [redacted] v4