



**WEPA Nederland B.V. te Swalmen
vestiging Boutestraat**

IPPC-toets Beste Beschikbare Technieken



**WEPA Nederland B.V. te Swalmen
vestiging Boutestraat**

IPPC-toets Beste Beschikbare Technieken

opdrachtgever WEPA Nederland B.V.
rapportnummer FF 1453-3-RA
datum 24 december 2021
referentie TKe/TKe/KS/FF 1453-3-RA
verantwoordelijke ir.
opsteller

peutz bv, postbus 66, 6585 zh mook, +31 85 822 86 00, mook@peutz.nl, www.peutz.nl
kvk 12028033, opdrachten volgens DNR 2011, d NL-ingenieurs, btw NL004933837B01, SO 9001:2015

mook zoetermeer groningen düsseldorf dortmund berlin nürnberg eindhoven parijs yon

Inhoudsopgave

1	Inleiding	5
2	Wettelijk kader	6
2.1	Richtlijn industriële emissies en IPPC-toets	6
2.2	Systematiek van BREFs en BBT-conclusies	7
2.3	Van toepassing zijnde BREFs, BBT-conclusies en informatiedocumenten	7
3	BBT-conclusies Papier en pulp (PP)	9
3.1	Algemeen	9
3.2	Voorliggende situatie	9
3.3	Emerging techniques	9
4	BREF Op- en overslag bulkgoederen (EFS)	10
4.1	Algemeen	10
4.2	Voorliggende situatie	10
5	BREF Energie-efficiëntie (ENE)	11
5.1	Algemeen	11
5.2	Voorliggende situatie	11
6	REF Economics and Cross-media Effects (ECM)	12
6.1	Algemeen	12
6.2	Voorliggende situatie	12
7	REF Monitoring (ROM)	13
7.1	Algemeen	13
7.2	Voorliggende situatie	13
8	Nederlandse BBT-documenten	14
8.1	Algemeen	14
8.2	Voorliggende situatie	14
8.2.1	NRB2012 – Nederlandse richtlijn bodembescherming	14
8.2.2	PGS 9/15/30/31 – publicatiereeks gevaarlijke stoffen	14



1 Inleiding

De Europese Richtlijn industriële emissies is gericht op preventie en bestrijding van milieuverontreiniging. De richtlijn houdt bepaalde verplichtingen in voor grote industriële bedrijven met IPPC-installaties. Zij moeten de beste beschikbare technieken (BBT) gebruiken. Hiermee moeten zij hun verontreiniging beperken, zo min mogelijk energie en grondstoffen gebruiken en zo min mogelijk afval produceren.

WEPA Nederland B.V. (verder: WEPA) is een bedrijf met IPPC-installaties. Dit betekent onder andere dat de omgevingsvergunning(aanvraag) dient te voldoen aan de BBT. Voor IPPC-installaties staan de beste beschikbare technieken in BBT-conclusies. Deze BBT-conclusies worden op Europees niveau vastgesteld. Daarnaast zijn ook Nederlandse BBT-documenten van toepassing.

In deze IPPC-toets is beoordeeld of WEPA voldoet aan de van toepassing zijnde BBT-conclusies.

Hierbij zijn de volgende BBT-conclusies, BREFs en BBT-documenten betrokken:

- BBT-conclusies Papier en Pulp
- BREF Op- en overslag bulkgoederen
- BREF Energie-efficiency
- REF Cross Media Effecten
- REF Monitoring
- NRB2012
- PGS-documenten 9, 15, 30 en 31

2 Wettelijk kader

2.1 Richtlijn industriële emissies en IPPC-toets

De Europese Richtlijn industriële emissies (2010/75/EU d.d. 24 november 2010) bevat regels inzake geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging door industriële activiteiten. De richtlijn bevat ook regels ter voorkoming en, wanneer dat niet mogelijk is, beperking van emissies in lucht, water en bodem en ter voorkoming van het ontstaan van afvalstoffen, om een hoog niveau van bescherming van het milieu in zijn geheel te bereiken.

De richtlijn houdt bepaalde verplichtingen in voor grote industriële bedrijven met IPPC-installaties.

Een installatie is een IPPC-installatie als het valt onder de volgende definitie: *een installatie voor industriële activiteiten als bedoeld in bijlage I van richtlijn nr. 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies (PbEU L 334).*

In bijlage I van richtlijn 2010/75/EU zijn onder punt 6.1 de navolgende activiteiten beschreven:

De fabricage, in industriële installaties, van:

- a) papierpulp uit hout of uit andere vezelstoffen;*
- b) papier of karton met een productiecapaciteit van meer dan 20 ton per dag;*
- c) een of meer van de volgende platen en panelen van hout: oriented strand board (OSB), spaanplaat of vezelplaat met een productiecapaciteit van meer dan 600 m³ per dag.*

WEPA beschikt over een papiermachine waarbij productie van papier met een productiecapaciteit van meer dan 20 ton per dag plaatsvindt, namelijk papiermachine PM4. Daarmee is bij WEPA sprake van een IPPC-installatie.

Bedrijven met een IPPC-installatie moeten de beste beschikbare technieken (BBT) gebruiken. Hiermee moeten zij hun verontreiniging beperken, zo min mogelijk energie en grondstoffen gebruiken en zo min mogelijk afval produceren.

De beoogde wijzigingen binnen WEPA en de voorliggende omgevingsvergunningaanvraag vormen aanleiding voor het opnieuw uitvoeren van een IPPC-toets (de laatste integrale IPPC-toets dateert van de vorige revisievergunningaanvraag uit 2011), inclusief toetsing aan de meest recente richtlijnen.

Het bevoegd gezag moet bij het opstellen van een omgevingsvergunning rekening houden met de door de Europese commissie gepubliceerde BBT-conclusies.

2.2 Systematiek van BREFs en BBT-conclusies

De Richtlijn industriële emissies introduceert het begrip “BBT-conclusies”. BBT-conclusies is een document met de conclusies over Beste beschikbare technieken, vastgesteld overeenkomstig artikel 13 lid 5 en 7 van de Richtlijn industriële emissies (Rie). De Europese Commissie stelt de BBT-conclusies op en publiceert deze. De rol van het BBT-referentiedocument (BREF) is achtergrondinformatie en verduidelijking voor de BBT-conclusies.

Sectorspecifieke BREFs beschrijven de beste beschikbare technieken voor een bepaalde bedrijfstak (ook wel verticale BREFs genoemd). Sectoroverschrijdende BREFs beschrijven de beste beschikbare technieken voor activiteiten/installaties die in meerdere bedrijfstakken voorkomen (ook wel horizontale BREFs genoemd). Daarnaast zijn er enkele referentiedocumenten (REFs) aan de orde.

Aanvullend zijn in de bijlage van de Regeling omgevingsrecht (Mor) ook Nederlandse informatiedocumenten over BBT opgenomen, die bij een beoordeling over BBT betrokken dienen te worden.

2.3 Van toepassing zijnde BREFs, BBT-conclusies en informatiedocumenten

Hieronder volgt een overzicht van de voor WEPA van toepassing zijnde BREFs/REFs/BBTs:

Verticaal:

- **BREF Papier en pulp** / Production of Pulp, Paper and Board (PP) *Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Production of Pulp, Paper and Board*, d.d. 2015. Deze BREF heeft geleid tot het document BBT-conclusies Papier en pulp d.d. 30 september 2014, hierop wordt in hoofdstuk 3 verder ingegaan.

Horizontaal:

- **BREF Op- en overslag bulkgoederen** / Emissions from Storage (EFS)
De Europese Commissie heeft deze BREF vastgesteld in 2006. Het hoofdstuk Best available techniques (BAT) uit de BREF geldt als BBT-conclusies totdat de Europese Commissie voor die activiteit nieuwe BBT-conclusies vaststelt. Hierop wordt in hoofdstuk 4 nader ingegaan.
- **BREF Energie-efficiëntie** / Energy Efficiency (ENE)
De Europese Commissie heeft deze BREF vastgesteld in 2009. Het hoofdstuk Best available techniques (BAT) uit de BREF geldt als BBT-conclusies totdat de Europese Commissie voor die activiteit nieuwe BBT-conclusies vaststelt. Hierop wordt in hoofdstuk 5 nader ingegaan.

De BREF **Koelsystemen** / Industrial Cooling Systems (ICS) is niet van toepassing omdat WEPA niet beschikt over industriële koelsystemen.

De BREF **Grote stookinstallaties** / Large Combustion Plants (LCP) is niet van toepassing omdat WEPA niet beschikt niet over installaties met een thermisch vermogen groter dan 50 MW.

Het bevoegd gezag moet nagaan of de BREF of BBT-conclusies nog wel actueel zijn. Dit betekent dat het bevoegd gezag de ontwikkelingen nagaat sinds het vaststellen van de BREF of BBT-conclusies. Mogelijke bronnen voor BBT-ontwikkelingen zijn:

- conceptversie van BREFs waarvoor een herzieningsproces loopt. De website van het IPPC-bureau geeft aan of al ontwerpen van BREFs beschikbaar zijn. Op dit moment zijn er geen nieuwe voor WEPA relevante ontwerpen van BREFs beschikbaar;
- Het hoofdstuk "Emerging Techniques" uit een bestaande BREF. Dit is in het geval van WEPA alleen voor de BREF Papier en Pulp aan de orde en zal in hoofdstuk 3 worden betrokken.

Naast BBT-documenten zijn er referentiedocumenten. Dit zijn documenten die geen BREF zijn. Er zijn twee referentiedocumenten:

- REF **Economische aspecten en cross-media-effecten** / Economics and Cross-media Effects (ECM). De Europese Commissie heeft deze REF vastgesteld in 2006. Hierop wordt in hoofdstuk 6 nader ingegaan;
- REF **Algemene monitoringsbeginselen** / Monitoring of Emissions to Air and Water from IED installations (MON). De Europese Commissie heeft deze REF vastgesteld in 2018. Hierop wordt in hoofdstuk 7 nader ingegaan.

Het bevoegd gezag moet voorts bij een BBT-bepaling ook rekening houden met aangewezen BBT-documenten. In de bijlage van de Regeling omgevingsrecht (Mor) zijn de navolgende voor WEPA relevante Nederlandse informatiedocumenten over BBT opgenomen:

- **NRB 2012**; Nederlandse richtlijn bodembescherming d.d. maart 2012.
- **PGS 9**: Cryogene gassen: opslag van 0,125 m3 – 100 m3 d.d. april 2014.
- **PGS 15**: Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen d.d. september 2016.
- **PGS 30**: Vloeibare brandstoffen – bovengrondse tankinstallaties en afleverinstallaties d.d. december 2011.
- **PGS 31**: Overige gevaarlijke vloeistoffen: opslag in ondergrondse en bovengrondse tankinstallaties d.d. oktober 2018.

In hoofdstuk 8 wordt nader ingegaan op deze BBT-documenten.

3 BBT-conclusies Papier en pulp (PP)

3.1 Algemeen

In het "Uitvoeringsbesluit van de Commissie van 26 september 2014 tot vaststelling van de BBT-conclusies (beste beschikbare technieken) op grond van Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad, voor de productie van pulp, papier en karton" (2014/687/EU) zijn op basis van artikel 1 in bijlage 1 de BBT-conclusies opgenomen.

De BBT-conclusies in de bijlage van dit uitvoeringsbesluit hebben betrekking op de activiteiten die zijn beschreven in punt 6.1 onder a) en punt 6.1 onder b) van bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU, namelijk de geïntegreerde en niet-geïntegreerde fabricage, in industriële installaties, van:

- a) papierpulp uit hout of andere vezelstoffen
- b) papier of karton met een productiecapaciteit van meer dan 20 ton per dag

De BBT-conclusies hebben in het bijzonder betrekking op de volgende processen en activiteiten:

- i) chemische pulpproductie op basis van sulfaat (kraft) en sulfiet,
- ii) mechanische en chemisch-mechanische pulpproductie,
- iii) verwerking van papier voor recycling met en zonder ontinkting,
- iv) papierproductie en aanverwante processen,
- v) alle terugwininstallaties en kalkovens geëxploiteerd in pulp- en papierfabrieken.

In totaal zijn 53 BBT-conclusies opgenomen in het document.

3.2 Voorliggende situatie

In bijlage 1 worden de 53 BBT-conclusies getoetst in relatie tot de bedrijfsvoering van WEPA. Uit de toetsing blijkt dat WEPA voldoet aan BBT.

3.3 Emerging techniques

Het bevoegd gezag moet nagaan of de BBT-conclusies nog actueel zijn. Dit betekent dat het bevoegd gezag de ontwikkelingen nagaat sinds het vaststellen van de BBT-conclusies.

In de BREF worden diverse emerging techniques beschreven. In bijlage 1 is voor de genoemde emerging techniques beschreven of deze van toepassing zijn op WEPA en hoeverre WEPA deze nieuwe technieken toepast of beproeft.

4 BREF Op- en overslag bulkgoederen (EFS)

4.1 Algemeen

De Europese Commissie heeft de BREF op- en overslag vastgesteld in 2006. Het hoofdstuk Best available techniques (BAT) uit de BREF geldt als BBT-conclusies totdat de Europese Commissie voor die activiteit nieuwe BBT-conclusies vaststelt.

Deze horizontale BREF gaat in op alle soorten op- en overslag. De BREF beschrijft de volgende op- en overslagvoorzieningen:

- Opslag van vloeistoffen en vloeibare gassen in tanks:
 - open tanks
 - tanks met extern drijvend dak
 - tanks met vast dak bovengronds
 - horizontale tanks (atmosferisch)
 - horizontale tanks (drukopslag)
 - verticale tanks (drukopslag)
 - sferen (drukopslag)
 - ingeterpte tanks (drukopslag)
 - tanks met intern drijvend dek (variabele dampruimte)
 - gekoelde tank
 - ondergrondse tank
- Transport en overslag van vloeistoffen en vloeibare gassen
- Opslag van vaste stoffen
- Transport en overslag van vaste stoffen

4.2 Voorliggende situatie

Bij WEPA zijn diverse op- en overslagvoorzieningen aanwezig, verwezen wordt onder andere naar de **bijlagen [overzicht opslag vloeistoffen in tanks]** en **[overzicht opslag chemicalien]** bij deze aanvraag en de ingevulde **tabel [gasflessen]** bij het aanvraagformulier.

In de BREF is voor elk type opslag de BBT opgenomen. In Nederland geldt voor deze opslagen de Nederlandse BBT-documenten, zoals de NRB, PGS en NeR (inmiddels opgenomen in het Activiteitenbesluit). Het beschermingsniveau van deze Nederlandse documenten is gelijkwaardig aan het beschermingsniveau zoals in de BREF beschreven (de BREF verwijst herhaaldelijk naar de Nederlandse richtlijnen).

WEPA gaat er dan ook vanuit dat indien aan de eisen vanuit de Nederlandse BBT-documenten wordt voldaan een hoog beschermingsniveau bereikt wordt en impliciet ook aan de BREF voldaan wordt. Toetsing hiervan vindt plaats in hoofdstuk 8.

5 BREF Energie-efficiëntie (ENE)

5.1 Algemeen

De Europese Commissie heeft de BREF energie efficiëntie vastgesteld in 2009. Het hoofdstuk Best available techniques (BAT) uit de BREF geldt als BBT-conclusies totdat de Europese Commissie voor die activiteit nieuwe BBT-conclusies vaststelt.

Deze horizontale BREF gaat in op energie-efficiëntie. Het toepassingsgebied omvat IPPC-installaties behalve installaties die vallen onder het systeem van Emissiehandel. Op basis van de Richtlijn industriële emissies kunnen lidstaten ervoor kiezen om geen voorschriften over energie-efficiëntie op te leggen voor verbrandingseenheden of andere eenheden die ter plaatse kooldioxide uitstoten. In Nederland is deze bepaling geïmplementeerd in het Besluit omgevingsrecht.

In dergelijke gevallen gelden de voorschriften inzake energie-efficiëntie echter wel voor alle andere daarmee samenhangende activiteiten ter plaatse.

5.2 Voorliggende situatie

WEPA neemt deel aan het systeem van Emissiehandel. De BREF is dus niet van toepassing op de IPPC-installatie, maar wel voor de daarmee samenhangende activiteiten binnen de inrichting.

WEPA beschikt over een ISO 50001 gecertificeerd energimanagementsysteem. In dit systeem staan energiebeheer en energiebesparing centraal. Door deze geïntegreerde benadering wordt continu en systeemgericht gewerkt aan verdere energiereductie en het behalen van de energiedoelstellingen.

Daarmee wordt voldaan aan de BBT-conclusies zoals in de BREF opgenomen.

6 REF Economics and Cross-media Effects (ECM)

6.1 Algemeen

De Europese Commissie heeft de REF economics en cross-media effects vastgesteld in 2006.

Deze horizontale REF ondersteunt bij de beoordeling van BBT. Bij de bepaling van BBT moet men naast de kosten en baten ook rekening houden met het voordeel voor het milieu en de verschillende effecten op de verschillende milieucompartimenten. De REF geeft informatie over cross-media effecten. Dit zijn de effecten op de verschillende milieucompartimenten zoals onder andere energie, water lucht en bodem. Daarnaast geeft de REF methoden om de effecten te bepalen aan de hand van voorbeelden. Ook geeft de REF een methode voor de kosteneffectiviteitsberekening.

6.2 Voorliggende situatie

Deze REF beschrijft methoden om in specifieke situaties, waarin een BREF niet in voldoende mate aansluit op de situatie binnen een bedrijf, maatwerk toe te passen door aan te tonen dat sprake is van een gelijkwaardig beschermingsniveau.

WEPA voldoet aan de beschreven BBT's, waarmee maatwerk verder niet aan de orde is.

7 REF Monitoring (ROM)

7.1 Algemeen

De Europese Commissie heeft de REF Monitoring vastgesteld in 2018.

Deze horizontale REF gaat in op de monitoring van emissies naar lucht en water vanuit IPPC-installaties.

7.2 Voorliggende situatie

Emissies naar lucht

Er heeft een inventarisatie plaatsgevonden van alle emissiepunten binnen de inrichting. WEPA monitort de emissies naar de lucht middels metingen aan de meest relevante bronnen, zijnde de stoomketels (K7, K5), de droogkappen (van PM4 en van de nieuw te realiseren KM1) en de stofafzuiging van PM4. In de **bijlage [overzicht gekanaliseerde emissies]** is meer informatie opgenomen over de relevante emissiepunten.

De metingen worden uitgevoerd door een gecertificeerd bedrijf, dat de metingen uitvoert conform de geldende normen.

Monitoring en registratie zijn geborgd in het milieuzorgsysteem van WEPA. De resultaten van de metingen worden minimaal 5 jaar bewaard.

Ten behoeve van voorliggende vergunningaanvraag zijn daarnaast geur- en luchtkwaliteitsonderzoeken uitgevoerd die een duidelijk beeld geven van de emissies vanuit de inrichting.

Emissies naar water

WEPA beschikt over een eigen afvalwaterzuivering. De afvalwaterparameters worden regelmatig gemeten:

- debiet – dagelijks
- CVZ en kjeldahl-stikstof – dagelijks intern en wekelijks extern
- zware metalen, onopgeloste delen, fosfor, nitraat, nitrietstikstof – 1x per 3 maanden

Hiertoe is een meetvoorziening gerealiseerd.

Monitoring en registratie zijn geborgd in het milieuzorgsysteem van WEPA. De resultaten van de metingen worden minimaal 5 jaar bewaard.

WEPA voldoet hiermee aan de BBT.

8 Nederlandse BBT-documenten

8.1 Algemeen

Het bevoegd gezag moet bij een BBT-bepaling ook rekening houden met aangewezen Nederlandse BBT-documenten. In de bijlage van de Regeling omgevingsrecht (Mor) zijn de navolgende voor WEPA relevante Nederlandse informatiedocumenten over BBT opgenomen:

- **NRB 2012:** Nederlandse richtlijn bodembescherming d.d. maart 2012.
- **PGS 9:** Cryogene gassen: opslag van 0,125 m³ – 100 m³ d.d. april 2014.
- **PGS 15:** Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen d.d. september 2016.
- **PGS 30:** Vloeibare brandstoffen – bovengrondse tankinstallaties en afleverinstallaties d.d. december 2011.
- **PGS 31:** Overige gevaarlijke vloeistoffen: opslag in ondergrondse en bovengrondse tankinstallaties d.d. oktober 2018.

8.2 Voorliggende situatie

8.2.1 NRB2012 Nederlandse richtlijn bodembescherming

Om het risico van bodemverontreiniging te minimaliseren, worden bij WEPA diverse voorzieningen getroffen. Zo zijn diverse vloeren vloeistofkerend of vloeistofdicht uitgevoerd en worden gevaarlijke stoffen opgeslagen op lekbakken en/of in speciaal daarvoor ingerichte ruimtes. Middels good housekeeping en instructies van het personeel worden ongelukken zoveel mogelijk uitgesloten en/of adequaat gereageerd bij eventuele morsingen en dergelijke. Waar nodig vindt een regelmatige externe inspectie plaats (van bijvoorbeeld de tanks).

De diverse voorzieningen worden nader toegelicht in bijlage 2. Uit de analyse blijkt dat de bij WEPA toegepaste combinatie van voorzieningen en maatregelen leidt tot een verwaarloosbaar bodemrisico, zoals bedoeld in de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming 2012 (NRB).

8.2.2 PGS 9/15/30/31 publicatiereeks gevaarlijke stoffen

WEPA beoogt een opslagtank voor CO₂ te plaatsen binnen de inrichting. Het betreft een buiten opgestelde, verticale tank met een capaciteit van 50 m³. Deze tank valt onder de werkingssfeer van de PGS9.

WEPA beschikt over diverse opslagen voor verpakte gevaarlijke stoffen, zie ook de **bijlage [overzicht opslag chemicaliën]** bij deze aanvraag. Het betreft onder andere de opslag van verpakte stoffen -zowel in pandig als buiten- in stukgoedzakken, vaten, drums, IBC's alsook de buitenopslag van gasflessen. Deze opslagen vallen onder de werkingssfeer van de PGS15.



WEPA beschikt over 2 dieseltanks met afleverinstallatie: het betreft een tank met een inhoud van 1.200 liter ten behoeve van het eigen materieel en een tank met een inhoud van 700 liter ten behoeve van de sprinklerinstallatie. Beide tanks zijn bovengronds opgesteld en dubbelwandig. Deze tanks vallen onder de werkingssfeer van de PGS30.

Binnen WEPA worden diverse vloeistoffen in tanks opgeslagen. Het betreft veelal geen vloeistoffen die ADR-geclassificeerd zijn. Uitzondering hierop vormt de nieuw te plaatsen zwavelzuur-tank. Deze tank valt onder de werkingssfeer van de PGS31.

In bijlage 2 zijn de diverse tanks en opslagen nader beschreven en beoordeeld op basis van de voorschriften die opgenomen zijn in de genoemde PGS-richtlijnen.

9 Beoordeling en conclusie

In voorliggend document is de bedrijfsvoering van WEPA beoordeeld aan de hand van de diverse BBT-conclusies, BREFs en BBT-documenten.

Uit de toets blijkt dat WEPA voldoet aan de Beste Beschikbare Technieken (BBT).

Mook,

Dit rapport bevat:

16 pagina's,

bijlage 1: BBT-conclusies Papier en pulp

bijlage 2: toetsing NRB en PGS





Bijlage 1

BBT-toets Papier en pulp

IPPC-toets

WEPA Nederland B.V.

1.1. Algemene BBT-conclusies voor de pulp- en papierindustrie

1.1.1. Milieubeheerssysteem

BBT 1 De BBT ter verbetering van de algehele milieuprestaties van installaties voor de productie van pulp, papier en karton is de invoering en naleving van een milieubeheerssysteem (MBS)

WEPA NL heeft een gecertificeerd milieumanagementsysteem conform ISO 14001

1.1.2. Materiaalbeheer en goede bedrijfspraktijk

BBT 2 De BBT ter beperking van het milieueffect van het productieproces is de toepassing van de principes van goede bedrijfspraktijk

Materiaalbeheer en goede praktijken zijn onderdeel van de managementsystemen. Screening van chemicaliën en terugdringing van ongewenste emissies en blootstelling van medewerkers vindt voortdurend plaats. Opslag van stoffen vindt plaats conform de Nederlandse richtlijnen zoals NRB en PGS.

BBT 3 De BBT om te verhinderen dat niet gemakkelijk biologisch afbreekbare organische chelaatvormers zoals EDTA of DTPA bij het bleken met peroxide vrijkomen, is de toepassing van een combinatie van technieken.

Organische chelaatvormers zoals EDTA of DTPA worden niet toegepast.

1.1.3. Water- en afvalwaterbeheer

BBT 4 De BBT om de productie en de verontreiniging van afvalwater ten gevolge van houtopslag en verwerking te verminderen, is de toepassing van een combinatie van technieken.

n.v.t.

BBT 5 De BBT om het watergebruik en de productie van afvalwater te verminderen, is het watersysteem af te sluiten voor zover dit technisch haalbaar is gezien de vereisten inzake pulp- en papierindustriekwaliteit, en toepassing van een combinatie van technieken.

Waterverbruik wordt continu gemonitord. Proceswater wordt in line behandeld om zoveel mogelijk hergebruikt mogelijk te maken. De afvalwaterstroom bij WEPA ligt met ca. 8 m3/ton aan de onderkant van de opgegeven bandbreedte.

1.1.4. Energieverbruik- en efficiëntcy

BBT6 De BBT om het brandstof- en energieverbruik in de pulp- en papierfabrieken te verminderen, is de toepassing van techniek a en een combinatie van technieken.

WEPA NL heeft een gecertificeerd energiemanagementsysteem conform ISO 50001. Stoomopwekking gebeurt met een hoog rendement stoomketel. Restwarmte van de papiermachine wordt ingezet in de dispergeerinstallatie. Toepassing van frequentieregelingen en IE3 motoren waar mogelijk.

1.1.5. Geuremissie

BBT 7 De BBT om de emissie van geurstoffen afkomstig uit het afvalwater te voorkomen en te beperken, is de toepassing van een combinatie van technieken.

Afvalwatersysteem is zoveel mogelijk gesloten. Systemen worden periodiek schoongemaakt/afgelaten om te voorkomen dat anaerobe situaties ontstaan.

IPPC-toets

WEPA Nederland B.V.

1.1.6. Monitoring belangrijke procesparameters en van emissies in het water en in de lucht

BBT 8 De BBT is de belangrijkste procesparameters in acht te nemen

Verbrandingsprocessen worden continu gemonitord op de relevante parameters.
Afvalwater wordt continu dan wel periodiek op de genomen parameters gemonitord.

Biogas is niet van toepassing.

n.v.t.

BBT 9 De BBT is om de emissies in de lucht regelmatig, met de aangegeven frequentie en in overeenstemming met de EN-normen, te monitoren en te meten. Als de EN-normen niet beschikbaar zijn, is de BBT om de ISO-, nationale of andere internationale normen te hanteren teneinde te zorgen voor gegevens die van een vergelijkbare wetenschappelijke kwaliteit zijn.

BBT 10 De BBT is om de emissies in het water te meten en in overeenstemming met de EN-normen. Als er geen EN-normen beschikbaar zijn, is de BBT om ISO-normen of andere internationale normen te gebruiken, die garanderen dat er gegevens van vergelijkbare wetenschappelijke kwaliteit worden aangeleverd.

De emissies naar water worden periodiek (dagelijks, wekelijks, etc.) gecontroleerd op de genoemde parameters. M.u.v. EDTA daar dit niet wordt toegepast.

BBT 11 De BBT is om de diffuse zwavelemissies uit relevante bronnen regelmatig te controleren.

Periodieke metingen van diffuse zwavelemissies worden niet uitgevoerd, omdat geen sprake is van relevante zwavelemissies.

1.1.7. Afvalbeheer

BBT 12 De BBT om de hoeveelheid afval die wordt verwijderd te verminderen, is het instellen van een afval evaluatie (met afvalinventarissen) en een afvalbeheersysteem dat het hergebruik van afval mogelijk maakt, dan wel bij ontbreken van de installatie van een systeem voor afvalrecycling of bij ontbreken van de installatie van „andere vormen van terugwinning”

Afvalbeheer is onderdeel van het milieumanagementsysteem.

Afvalstromen worden gescheiden verwerkt zodanig dat ze door derden goed verwerkbaar zijn.

Er vindt geen verbranding van afvalstoffen plaats.

1.1.8. Emissies naar water

BBT 13 De BBT om de emissies van nutriënten (stikstof en fosfor) in ontvangende wateren te verminderen, is chemische additieven met een hoog stikstof- en fosforgehalte te vervangen door additieven met een laag stikstof- en fosforgehalte.

Chemische additieven met hoog stikstof en/of fosforgehalte worden niet toegepast.

Biologische afbreekbaarheid van de verontreinigingen in het afvalwater wordt op weekbasis gemonitord.

BBT 14 De BBT om de emissies van verontreinigende stoffen in ontvangende wateren te beperken, is technieken te gebruiken.

Waterzuivering bestaat uit mechanisch deel (verwijdering onopgeloste bestanddelen) en een biologisch deel (aerobe afbraak van organische verontreinigingen).

BBT 15 Wanneer verdere verwijdering van organische stoffen, stikstof of fosfor nodig is, is het BBT om de tertiaire behandeling toe te passen

n.v.t.

IPPC-toets

WEPA Nederland B.V.

BBT 16 De BBT om de emissies van verontreinigende stoffen in ontvangende wateren uit biologische water zuiveringsinstallaties te verminderen, is de toepassing van technieken

Biologisch deel van de zuivering wordt dagelijks gemonitord op werking (rendement) en dosering van nutriënten.

1.1.9. Geluidemissies

BBT 17 De BBT om de geluidsemissies van de pulp- en papierindustrie te verminderen, is de toepassing van een combinatie van technieken

Geluidemissies worden volgens de genoemde mogelijkheden aangepakt.

1.1.10. Ontmanteling

BBT 18 De BBT ter voorkoming van verontreinigingsrisico's wanneer een installatie wordt ontmanteld, is de toepassing van technieken

Ondergrondse leidingen en opslagtanks zijn niet aanwezig.
Bodemsituatie is nauwkeurig bekend als gevolg van een historische verontreiniging, veroorzaakt door een vorige eigenaar van de gronden.

1.2. Kraftcelstofproductie

BBT 19	n.v.t.
BBT 20	n.v.t.
BBT 21	n.v.t.
BBT 22	n.v.t.
BBT 23	n.v.t.
BBT 24	n.v.t.
BBT 25	n.v.t.
BBT 26	n.v.t.
BBT 27	n.v.t.
BBT 28	n.v.t.
BBT 29	n.v.t.
BBT 30	n.v.t.
BBT 31	n.v.t.
BBT 32	n.v.t.

1.3. Sulfietcelstofproductie

BBT 33	n.v.t.
BBT 34	n.v.t.
BBT 35	n.v.t.
BBT 36	n.v.t.
BBT 37	n.v.t.

BBT 38		n.v.t.
BBT 39		n.v.t.
1.4.	Mechanische pulpbereiding en chemisch-mechanische pulpbereiding	
1.4.1.	Afvalwater en emissies naar het water	
BBT 40	De BBT om het watergebruik, de hoeveelheid afvalwater en de verontreiniging ervan te verminderen, is de toepassing van een geschikte combinatie van de technieken die staan vermeld in BBT 13, BBT 14, BBT 15 en BBT 16	Alle genoemde maatregelen en technieken worden toegepast. In de ontvangende wateren worden waarden CZV, zwevende delen, totaal N en totaal P gerealiseerd die binnen de aangegeven bandbreedte vallen.
1.4.2.	Energieverbruik en -efficiëntcy	
BBT 41	De BBT om het verbruik van thermische en elektrische energie te verminderen, is de toepassing van een combinatie van technieken	Alle genoemde maatregelen en technieken om energie en water te besparen en zo efficiënt mogelijk te produceren, worden toegepast.
1.5.	Verwerking van papier voor hergebruik	
1.5.1	Materiaalbeheer	
BBT 42	De BBT om de verontreiniging van de bodem en het grondwater te voorkomen of het gevaar daarvan te beperken, en het wegwaaien van papier voor hergebruik en diffuse stofemissies van de recyclingwerf te verminderen, is de toepassing van technieken	Opslag en handling van materialen vindt zodanig plaats dat er een minimum aan verspreiding en zwerfvuil is. Verder wordt er dagelijks rondom bedrijf met veegwagens schoongemaakt.
1.5.2.	Afvalwater en emissies naar het water	
BBT 43	De BBT om het watergebruik, de hoeveelheid afvalwater en de verontreiniging te verminderen, is de toepassing van een combinatie van technieken	De genoemde technieken om afvalwater en emissies naar water te voorkomen worden allen toegepast.
BBT 44	De BBT om geavanceerde sluiting van watercircuits te handhaven in fabrieken die papier verwerken voor hergebruik, en om mogelijke nadelige effecten van het verhoogde hergebruik van proceswater te vermijden, is de toepassing van technieken	Proceswater wordt periodiek gemonitord om reden van kwaliteit en herbruikbaarheid. Periodiek worden machines en leidingsystemen gereinigd om afzetting van biofilms te voorkomen.
BBT 45	De BBT om de verontreiniging van afvalwater van de hele fabriek dat in ontvangende wateren terecht komt te voorkomen en te beperken, is de toepassing van een geschikte combinatie van de technieken die vermeld worden in BBT 13, BBT 14, BBT 15, BBT 16, BBT 43 en BBT 44.	Aan alle waarden van tabel 19 voor de emissies in ontvangende wateren wordt voldaan.
1.5.3.	Energieverbruik en -efficiëntcy	
BBT 46	De BBT om het verbruik van elektrische energie binnen GRV-verwerkende papierfabrieken te verminderen is de toepassing van een combinatie van technieken	De genoemde technieken om energieverbruik te verminderen worden allen toegepast.

1.6. Papierproductie en aanverwante processen**1.6.1. Afvalwater en emissies naar het water**

- BBT 47** De BBT om het ontstaan van afvalwater te verminderen, is de toepassing van technieken
- BBT 48** De BBT om het watergebruik en emissies in het water uit speciale papierfabrieken te beperken, is de toepassing van technieken
- BBT 49** De BBT om de uitstoot van emissies van coatingkleuren en bindmiddelen die de werking van de biologische afvalwaterbehandelingsinstallatie kunnen verstoren te verminderen, is de toepassing van technieken
- BBT 50** De BBT om de verontreiniging van afvalwater van de hele fabriek dat in ontvangende wateren terecht komt te voorkomen en te beperken, is de toepassing van een geschikte combinatie van de technieken die vermeld worden in BBT 13, BBT 14, BBT 15, BBT 47, BBT 48 en BBT 49

De genoemde technieken om afvalwater en emissies naar water te voorkomen worden allen toegepast.

De genoemde technieken om afvalwater en emissies naar water te voorkomen worden allen toegepast.

De genoemde technieken om afvalwater en emissies naar water te voorkomen worden allen toegepast.

n.v.t.

1.6.2. Emissies naar de lucht

- BBT 51** De BBT om de VOS-emissies van offline- of onlinecoaters te verminderen, is het kiezen van coating kleurrecepten (composities) die de VOS-emissies verminderen

n.v.t.

1.6.3. Afvalproductie

- BBT 52** De BBT om de hoeveelheid te verwijderen afval te minimaliseren, is het ontstaan van afval te voorkomen en dat afval te hergebruiken door toepassing van technieken (zie algemene BBT 20)

De genoemde technieken om het ontstaan van afvalstoffen te voorkomen worden allen toegepast.

1.6.4. Energieverbruik en -efficiëntie

- BBT 53** De BBT om het verbruik van thermische en elektrische energie te verminderen, is de toepassing van technieken

Vanuit het energiemanagementsysteem wordt continu ingezet op energie-efficiëntie. Bij vervanging of nieuwbouw van onderdelen is energieverbruik altijd een van de elementen die in beslissingen worden betrokken.

BREF PP Emerging techniques**H3 Kraftcelstofproductie**

3.4

n.v.t.

H4 Sulfietcelstofproductie

4.4 n.v.t.

H5 Mechanische pulpbereiding en chemisch-mechanische pulpbereiding

5.4 n.v.t.

H7 Papierproductie en aanverwante processen

7.4.1 Minimum effluent paper mills - optimised design of water loops and advanced waste water treatment techniques

Optimalisatie waterkringlopen (toepassing van nierfuncties) wordt reeds toegepast. Nano-filtratietechnologie is momenteel nog in onderzoek.

7.4.2 High-consistency papermaking (lean water processing)

n.v.t.

7.4.3 Heat recovery with heat pumps

In onderzoek voor middellange termijn (5-10 jaar).

7.4.4 Total site integration tools

Hier lopen nog geen acties.