

Benodigde theoretische flow 19m³/h

A: Zonder Hake sproeibol onderin:

Wassen van de tank IQ runner 5 met 360° sproeibeeld in zoals eerder BSP.F aansluiting
Bijbehorende las nippel (vaak gebruikt als we waterslag kunnen verwachten)
Druk aan de IQ runner 2.0 tot 2.5 barg

--->Geen reinigingsgarantie voor de roerwerken en mangat wel voor de tank vanzelf

B: Met speciale HAKE bol onderin voorzien van insteek buis welke onderdeel is van de reinigingsfunctie:

IQ runner 5 met 270° up sproeipatroon en BSP.F aansluiting + lasnippel
Druk aan de IQ runner 5 mag 1,5 barq zijn (12m3/h)

B1: Hake bol met buis combi bij 2/0 barg maximaal 6m3/h eigenlijke bol
toegevoegde RvS buis

-->Met reinigingsgarantie

De bol heeft 2 functies, de buis eentje we geven aan hoe het e.e.a orbitaal aan elkaar gelast dient te worden. Uw buis maat overeen te komen. Positie van de bol onder de onderste rand mangat en tussen roerwerk en mangat.

ONTWERP GEGEVENS		
ONTWERPDRUK	ATM.	BAR
ONTWERPTEMPERATUUR	0 — 40	°C
WERKDRUK	ATM.	BAR
WERKTEMPERATUUR	20	°C
TESTDRUK	—	BAR
INHOUD	75.000	L
GEWICHT (LEEG)	—	KG
MATERIAAL	PROD. CONT. DELEN WS. 1.4404 OVERIGE RVS304	
ISOLATIE	STEENWOL t=80mm	
BEPLATING: TOP	RVS 304 t=3mm	
ROMP	ALUMINIUM t=0.7mm TYPE: TPR 20-75 RAL 9006	
MEDIUM	—	
MATERIAAL CERT.	EN 10204 3.1	
INSPECTIE	KUIPERS / DOC	
LASSEN VLGS.	EN ISO 15614-1 / 9606-1	
LOKATIE	BUITEN	


AANSLUITINGEN				
NR.	AANT.	BENAMING	AFM.	OPMERKING
N01	1	UITLAAT	—	GEA
N02	1	MANGAT	658X532	—
N03	1	BE, — EN ONTLUCHTING	DN500	—
N04	1	ROERWERK	NW250 PN10	JDRW 5.5/4B
N05	1	ROERWERK	JDRW PN10	JDRW 1/4B
N06	1	CIP	ø70 ø29	IQ RUNNER 5
N07	1	INLAAT	—	GEA
N08	1	CIP (BODEM)	ø165 ø29	VARIVENT
N09	1	MONSTERNAME	ø165 ø—	VARIVENT


R01	1	LSH	ø165	VARIVENT
R02	1	LSL	ø165	VARIVENT
R03	1	LT	ø165	VARIVENT
R04	1	TT	ø165	VARIVENT

HO	2	HIJSOOG	—	—
KO	2	KANTELOOG	—	—
NP	1	NAAMPLAAT	—	—
AN	1	AARDNOK	—	—
KP	1	KABELPIJP	—	—
HW	1	HEMELWATER AFVOER	—	—

AFWERKING	
INWENDIG	
BODEM EN ROMP LASSEN	FINISH 2B SLIJPEN Ro<0.8µm
UITWENDIG	
BODEM EN ROMP LASSEN	FINISH 2B BEITSEN/BORSTELEN

OPMERKINGEN	
—PAKKING MATERIAAL: EPDM	
—VOOR TRANSPORT AANSLUITINGEN AFBLINDEN	
—	
—	

<p>Remarks Position Boltholes</p> <p>-Bolt holes in the flanges to straddle centerlines unless otherwise shown on dwg.</p> <p>-For Orientation see topview</p>		
---	--	---



KUIPERS
WOODSEND BV
 WOODSEND - THE NETHERLANDS

ITEM

SERIAL NO.
 YEAR BUILT

DESIGN PRESSURE mBarg

WORKING PRESSURE mBarg

DESIGN TEMPERATURE °C

WORKING TEMPERATURE °C

VOLUME m³

30	4	M	STRIP 30x2		105	1.4301				
29	1	M	ZUVELBUS Ø38,1X1,5 GEGL. GEB.		8920	1.4301				
28	1	M	DEMON BOCHT Ø38,1X1,5 180° R=2D			1.4307				
27	3	M	STRIP 30x2		144	1.4301				
26	1	M	ZUVELBUS ØK31,5 GELG. GEB.		9760	1.4307				
25	1	M	ROERWERKLINS NW200 PN10			1.4404	3,1	Ø370/200X31		
24	1	M	ARONOK Ø25/M10 l=25			1.4404				
23	1	M	NAMPLAAT(BEUGEL) 160X140X3			1.4301		K22172-101/102		
22	1	M	STEUN ROERWERKUUK M24 HOH 400			1.4301				
21	1	S	PLAAT 5 MM 2B 2-ZUIDIG FOLIE			1.4404				
20	1	M	ROERWERKLINS NW250 PN10			1.4404	3,1	Ø425/250X31		
19	1	M	MANGAT HANDGREEP Ø16 60-300-60			1.4301				
18	2	M	PLAAT Ø47X3 2B			1.4404				
17	1	M	MANGATEKSEL OVAAL 558X532 630/LKDB			4404/EPDM				
16	4	M	HOUSING CONNECTION T DN50/4 Ø165			1.4404	3,1	221-409.07		
15	1	T	TANKBODEM AFSLUITER			1.4404	3,1	GFA		
14	1	T	TANKBODEM AFSLUITER			1.4404	3,1	GFA		
13	1	M	PLAAT 6 MM 2B 2-ZUIDIG FOLIE		10612x250	1.4301	ID 3372			
12	1	S	RING Ø3372/3150-6			1.4301		K22172-200		
11	2	M	AS Ø12		142	1.4301				
10	2	S	HUSSCO 410X124X15 + GAT Ø38			1.4301		K22172-200		
09	1	S	1.4301							
08	B	25' DIFF. BOEDOM OD _____				1.4301		K22172-300		
07	4	M	SOLATIE 80 MM PAROC ALUCOAT			STENWOL		ROL 3000X1000		
06	1	M	% GEWALTIS BUS Ø76,1X3,6 GEL. GEB.	5410		1.4301				
05	1	S	VOETRING			1.4301		K22172-200		
04	1	R	ROK OD 3850 H=500			1.4301	3,1	K22172D1		
03	1	B	15' BOEDOM OD 3150 T=3			1.4404	3,1	K22172-300		
02	1	R	ROMP OD 3850 H=900			1.4301	3,1	K22172D1		
01	1	B	25' BOEDOM OD 3150			1.4404	3,1	K22172-300		

[illegible]