

MEMO



DOC Kaas B.V.
Buitenvaart 4001
7905 TC Hoogeveen
Postbus 11
7900 AA Hoogeveen

T +31 (0)528 280 440
F +31 (0)528 275 174
info@dockaas.nl
www.dockaas.nl

Gewoon Goed Voor Elkaar

Betreft : Aanvullende informatie bij de WABO-aanvraag m.b.t. milieu effecten t.g.v. "Curd to Cheese"- proces

Aan : [REDACTED]

Van : [REDACTED]

CC : [REDACTED]

Datum & tijd : 29-04-2022

Referentie : G:\Produktion\Hoogeveen-73\AM\AFDELING\MILIEU\ZP\WM-WVO\Aanvraag in behandeling\21-04 Curd tot cheese\Aanvraag\220217 bijlage-01-220217. LFA aanv milieudeel aanvr. C2C DOC Kaas.docx

Bijlage 1:

Inleiding

Deze memo is onderdeel van de aanvraag voor een omgevingsvergunning ingevolge de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht (Wabo) voor het in werking hebben van het curd tot cheese proces op de locatie Zuivelpark te Hoogeveen. Op het Zuivelpark hebben zich twee entiteiten gevestigd, te weten DOC Kaas en wheyco. De aanvrager DOC Kaas vraagt deze omgevingsvergunning aan voor het gehele Zuivelpark.

Deze memo vormt de onderbouwing voor de milieuaanvraag, die betrekking heeft op de verandering van de inrichting of de werking daarvan, die niet leidt tot andere of grotere nadelige gevolgen voor het milieu dan volgens de geldende omgevingsvergunning d.d. 23 mei 2011, kenmerk MO/2011004325 (conform artikel 3.10, derde lid, van de Wabo). Naast de milieuaanvraag is er ook sprake van een bouwaanvraag, die later zal worden ingediend via het OLO met bijlagen.

Omschrijving huidige en nieuwe situatie

Er zijn plannen ontwikkeld om een redelijk laagwaardig product "stofwongel" op te werken tot grondstof voor het kaasproductieproces.

In de huidige situatie:

- wordt stofwongel uit het "schot" van de weicentrifuges of weireinigers gezeefd met een zogenaamde zweco-zeef. De vrijkomende wei wordt afgevoerd met bestemming veevoer, terwijl van de stofwongel stofwongelkazen worden geperst, welke vervolgens vacuüm worden verpakt en dagelijks worden afgehaald om vervolgens in de koelcel opgeslagen te worden op de locatie van DOC Kaas aan de Alteveerstraat. Een heel apart proces met veel handwerk, extra logistiek en productverlies. Dit laatste mede omdat de kaas ter conservering nog voor het persen gezouten wordt, waarbij onbruikbare zoute wei ontstaat.
- ontstaat er bij het bactofugeren van melk bactofugaat, dat wordt gesteriliseerd en vervolgens weer aan de melk wordt toegevoegd. Doel van dit proces is het afdoden van ruim 99% van de schadelijke boterzuurbacteriën.
- komt weiroom vrij bij het ontromen van de wei. Deze weiroom wordt hoog gepasteuriseerd en vervolgens in de vorm van rework weer aan de kaasmelk toegevoegd.

Voor deze drie bypass/rework-stromen is nu een alternatief proces ontwikkeld.

Dit heeft ook tot gevolg dat de twee bactofugaat-, en één weiroom-hoogpasteurs, worden ontmanteld, net als de zweco-zeef. De bijbehorende kaaspersen en inpakmachine worden ook afgevoerd. Ten behoeve van de installatie is geen sprake grootschalige sloopwerkzaamheden, behalve het uit gebruik nemen en ontmantelen/afvoeren van een aantal warmtewisselaars en bijbehorend leidingwerk dat niet kan worden hergebruikt.

Het proces van de nieuwe situatie is weergegeven in het flowschema in bijlage 2.

In het nieuwe proces worden bactofugaat en weiroom eerst gekoeld opgeslagen en vervolgens samengevoegd met het stofwongelmengsel, voordat ze worden gesteriliseerd en weer aan de melk worden toegevoegd.

Het stofwongel/wei-mengsel dat is vrijgekomen uit de weicentrifuges, wordt op een redelijk hoge temperatuur gebufferd om zuursel en stremsel te inactiveren. Om de kaasdeeltjes weer in de melk te kunnen opnemen zonder dat dit de structuur van de kaas ongewenst beïnvloedt, wordt het stofwongel/weimengsel uit de buffertankjes eerst verpompt met een shear-pomp welke een verkleinende werking heeft en de wongeldeeltjes tot enkele millimeters verkleint, en vervolgens met de homogenisator tot een homogene vloeistof teruggebracht. Het gaat om redelijk compacte installaties, aangezien het om een totaalstroom gaat van slechts 4 m³/h. Ook dit homogenisaat wordt kort in bestaande buffertankjes opgeslagen.

Vervolgens wordt de gecombineerde stroom homogenisaat, weiroom en bactofugaat in twee trappen gesteriliseerd om het juiste tussenproduct te verkrijgen en vervolgens opgeslagen in één van de twee nieuwe buiten op de bestaande tankenklip opgestelde 75m³s-tanken. Hierin wordt het product middels roeren homogeen gehouden en vervolgens toegevoegd aan de kaasmelktanken. De locatie van de twee nieuwe buffertanks met het nieuwe gebouw is aangegeven in bijlage 4. Hiervan zijn ook een paar virtuele impressies gemaakt, welke zijn opgenomen in de bijlagen 5 t/m 8. Het betreft een eenvoudig gebouw dat wordt opgetrokken rond het frame, wat nodig is om de tanken te ondersteunen.

Er is dus geen sprake van een uitbreiding van de productiecapaciteit, maar van een upgrade van wat nu een laagwaardig bijproduct is, naar kwaliteitskaas.

De besturing en monitoring van dit nieuwe proces wordt volledig opgenomen in de bestaande procesautomatisering.

Het Zuivelpark wenst de aangevraagde veranderingen direct na goedkeuring van de bevoegde gezagen door te voeren (deze - nu nog niet bekende - datum overschrijft de datum welke is aangegeven op het OLO-formulier omdat op het OLO-formulier alleen een vaste datum is in te vullen).

Vergunningensituatie

De tabel in bijlage 10 geeft een overzicht van de milieugerelateerde vergunningen en meldingen op basis waarvan het Zuivelpark momenteel in werking is en/of waarvoor op dit moment een aanvraag loopt of in voorbereiding is.

Milieuneutrale verandering

De voorgenomen ontwikkelingen van het Zuivelpark worden gezien als een milieuneutrale verandering van de (werking van de) inrichting (Wet algemene bepalingen omgevingsrecht, artikel 2.1, lid 1 onder e en artikel 3.10, lid 3). Er wordt met de voorgenomen ontwikkelingen van het Zuivelpark niet afgeweken van de voorschriften behorend bij de vergunningen die zijn weergegeven in bijlage 10. Onderstaand wordt per onderdeel op de effecten met betrekking tot geluid, lucht, energie, (afval)water, afvalstoffen, bodem en externe veiligheid ingezoomd.

Beschrijf waarom de verandering van de inrichting of de werking daarvan niet leidt tot andere of grotere nadelige gevolgen voor het milieu

- Lucht (stof, geur, stikstofdepositie en CO₂)

Door de beschreven aanpassing is geen sprake van toename van stof of geur. De emissie van CO₂ is recht evenredig met het gasverbruik, en wordt onder het kopje "water en energie" behandeld. Met betrekking tot stikstof is er een kleine afname te verwachten aangezien er minder transportbewegingen zullen zijn doordat de stofwongelkazen niet meer dagelijks separaat afgevoerd behoeven te worden. Daarnaast is de aanvoer van lactose en keukenzout voor de conservering van de kaas niet meer nodig.

- **Geluid**

Hiervoor is de nodige informatie bij het akoestisch bureau Aveco de Bondt opgevraagd. Het geluidvermogeniveau van de roerwerken op de tankplaat (L_w) bedraagt 82 dB(A). Voor roerwerken van de nieuwe tanks geldt hetzelfde geluidvermogeniveau. De tanks worden ook nog voorzien van een bodemroerwerkje in de conus. Dit is om tijdens het legen ook de laatste hoeveelheid vloeistof homogeen te houden. Gezien het lage vermogen van dit roerwerk, en het feit dat het in de geluidgeïsoleerde onderbouw afgeschermd wordt opgesteld, is het niet de verwachting dat hier een bijdrage ontstaat. In de onderbouw staat ook een pomp, welke dient als product en CIP-retourpomp. In totaal dient op basis van de opgestelde apparatuur volgens Aveco de Bondt rekening gehouden te worden met een in pandig geluidniveau van circa 88 dB(A).

Het gebouw ter onderteuning van de tanks wordt opgetrokken uit sandwich-isolatiepanelen, wat vervolgens bekleed wordt met dezelfde aluminiumkleurig golf-beplating als ook op huidige melk- en weitanen. De geluidisolatie van de panelen wordt afgestemd op het in pandig geluidniveau om te voorkomen dat een relevante geluidbron ontstaat. De geluidisolatie van de deur zal daarbij ongeveer gelijkwaardig zijn aan die van de sandwichpanelen. Door gebruik van de geïsoleerde panelen wordt volgens Aveco de Bondt vanuit het gebouw geen relevante geluidbijdrage verwacht naar de omgeving. Het geluidsmodel behoeft daarom niet te worden aangepast.

Tevens is sprake van een afname in het aantal transportbewegingen (zie ook de omschrijving onder het kopje lucht), wat leidt tot een afname van de geluidsbelasting.

De voorgenomen veranderingen leiden ten aanzien van dit milieuaspect niet tot andere of grotere nadelige gevolgen voor het milieu.

- **Water en energie**

Qua waterverbruik en energieverbruik worden de nieuwe installaties net als de bestaande gereinigd met de bestaande CIP-installatie. Door het open karakter en handmatige reinigingen met CIP-vloeistof van de zweco en bij behorende perstafels en lokaal, ging daar in verhouding veel water en daarmee ook energie en chemie verloren. Bij de nieuwe installaties wordt ook dezelfde CIP-reiniging toegepast, echter zonder de genoemde verliezen bij de zweco, waardoor een kleine winst is te verwachten t.o.v. de huidige situatie.

Hiernaast is een energiebalans opgesteld op basis van het opgestelde vermogen en de geplande te verwerken hoeveelheden product van de bestaande en de nieuwe lijn. Door de verbeterde regeneratiecoëfficiënten van de sterilisator is er over het gehele proces een kleine besparing in het stoomverbruik; daarentegenover staat een kleine toename van het elektraverbruik. De verschillen in het stoom- en het elektraverbruik zijn van vergelijkbare omvang en bedragen iets meer dan 0,1% van het totaalverbruik van de voorfabriek, de kaasmakerij en het pekellokaal.

De voorgenomen veranderingen leiden ten aanzien van dit milieuaspect niet tot andere of grotere nadelige gevolgen voor het milieu.

- **Afvalwater**

Zoals al beschreven onder energie en water is de verwachting dat er minder water wordt gebruikt en dus ook als effluent afgevoerd moet worden.

Om de prestatie m.b.t. vuillast te beoordelen, is een grondstoffenbalans opgesteld waarin ook voor de beide (huidige en de nieuwe) situaties de grondstoffenverliezen zijn berekend, en hierin is een kleine winst te behalen met de nieuwe installatie

- **Afvalstoffen**

Ten gevolge van het nieuwe curd to cheese proces ontstaan geen andere afvalstromen en de reeds aanwezige afvalstromen worden niet vergroot. Het nieuwe curd to cheese proces leidt ten opzichte van de huidige situatie tot minder productverlies (zie omschrijving huidige situatie) en minder zoute wei. Ten aanzien van het milieuaspect afvalstoffen is er sprake van een verbetering. Er is dus geen sprake van andere of grotere nadelige gevolgen voor het milieu.

- **Bodem**

Voor de bodem is er geen sprake van een toegenomen risico. Het grootste deel van de installatie wordt ondergebracht in de voorfabriek waar sprake is van een gesloten tegelvloer met een sterk afschot naar vloerputten welke zijn aangesloten op het vuilwaterriool. Alleen de twee buffertanken worden op de tankenplaat geplaatst. In het nieuwe gebouw ter ondersteuning van de tanks wordt een betonvloer aangelegd die rondom waterpas is om het afschot van de tankenklip te compenseren. De nieuwe vloer wordt voorzien van een eigen centrale afvoer die is aangesloten op het vuilwaterriool. In het gebouw bevindt zich tevens een manifold en de afvoerpomp om het mengsel vanuit de tank via de kaasmelkmanifold toe te voegen aan vooraf geselecteerde kaasmelktanks.

Conform de NRB 2012 heeft het Zuivelpark in de aangevraagde situatie voor de nieuwe pompen en de nieuwe buffertanks een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd. De bodembeschermende voorzieningen en maatregelen voor deze nieuwe activiteiten zijn gelijkwaardig aan die ter plaatse van de bestaande pompen en opslagtanks. De cvm voor de nieuwe activiteiten zijn in onderstaande tabel weergegeven. De veranderingen leiden ten aanzien van dit milieuaspect daarom niet tot grotere of andere nadelige gevolgen voor het milieu.

Omschrijving locatie	NRB code activiteit	Omschrijving activiteit	cvm nummer	Voorzieningen	Maatregelen	Benodigde aanvullende maatregelen en voorzieningen
Buffertanken	1.3	Opslag in bovengrondse tank vrij van de ondergrond opgesteld	1	Enkelwandige tank, kerende voorziening	Visuele controle uitwendig op lekkage, faciliteiten en personeel	-
Leidingtransport	2.2.2	Bovengrondse leiding	1	Enkelwandige leiding, aandacht voor appendages	Leidinginspectie, onderhoudsprogramma afgestemd op resultaten leidinginspectie, visueel toezicht, faciliteiten en personeel	-
Afvoerpomp	2.3.1	Pomp met sluitende seals en afdichtingen	1	Kerende voorziening	Onderhoudsprogramma, pompinspectie, visueel toezicht, faciliteiten en personeel	-
Procesinstallatie	4.1	Gesloten proces of bewerking	1	Geen voorziening noodzakelijk, aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten	Onderhoudsprogramma, systeem inspectie, algemene zorg	-

- **Externe veiligheid**

De activiteiten met betrekking tot het verwerken van deze bypass en reworkstromen vallen in zowel de huidige als nieuwe situatie niet onder de werkingssfeer van externe veiligheid.

Beschrijf waarom het maken van een milieueffectrapport als bedoeld in hoofdstuk 7 van de Wet milieubeheer niet verplicht is

De activiteiten van het Zuivelpark zijn niet vermeld in kolom 1 van onderdeel C van de bijlage bij het Besluit milieueffectrapportage. De bedrijfsactiviteiten van het Zuivelpark komen wel voor in kolom 1 van onderdeel D van de bijlage bij het Besluit milieueffectrapportage (D36: de oprichting, wijziging of uitbreiding van een installatie van een zuivelfabriek) met een drempelwaarde van 30.000 ton. Deze drempelwaarde wordt niet overschreden, gezien de productiecapaciteit niet verandert ten opzichte van de vigerende vergunning. Deze aanvraag betreft uitsluitend het nieuwe curd to cheese proces.

In overleg met het bevoegd gezag is besloten om voor deze aanvraag toch een vormvrije m.e.r.-beoordelingsnotitie op te stellen, ook al is geen sprake van overschrijding van de drempelwaarde.

Deze m.e.r.-beoordelingsnotitie is opgenomen in bijlage 9. Uit de m.e.r.-beoordelingsnotitie blijkt dat het maken van een milieueffectrapport niet verplicht is.

Beschrijf waarom de verandering niet leidt tot een andere inrichting dan waarvoor eerder een vergunning is verleend

De bedrijfsactiviteiten veranderen niet. Het Zuivelpark verwerkt nog steeds rauwe melk tot kaas en room, waarbij de ontstane wei (en aangeleverde wei) wordt verwerkt tot ingedikte wei en weipoeder.

Conclusie

DOC Kaas is voornemens het proces van de bypass- en rework-stromen uit melk en wei in de voorfabriek te moderniseren en daarmee de toegevoegde waarde op haar ontvangen melk bij de verwerking tot kaas te verhogen, zonder daarmee het milieu zwaarder te belasten, maar juist op alle fronten de druk iets af te laten nemen.

Op basis van het bovenstaande wordt geconcludeerd dat de aangevraagde activiteiten niet leiden tot andere of grotere nadelige gevolgen voor het milieu. De aard en omvang van de milieuaspecten in de voorgenomen situatie zijn getoetst aan de reikwijdte van de bestaande vergunningen. Het is niet verplicht om een milieueffectrapport op te stellen en de voorgenomen veranderingen leiden er niet toe dat sprake is van een andere inrichting dan waarvoor eerder een vergunning is verleend.

Op basis hiervan kan worden geconcludeerd dat deze aangevraagde activiteiten milieuneutraal zijn. Het bevoegd gezag wordt verzocht de voorziene wijzigingen als milieuneutrale verandering te accepteren.

Overzicht bijlagen

Bijlage 1	Deze memo
Bijlage 2	17022022 Flowschema proces
Bijlage 3	17022022 Foto + impressie huidige en nieuwe situatie
Bijlage 4	17022022 Locatie Curd tot Cheese
Bijlage 5	17022022 Impressie 1
Bijlage 6	17022022 Impressie 2
Bijlage 7	17022022 Impressie 3
Bijlage 8	17022022 Impressie luchtfoto
Bijlage 9	20042022 M.e.r.-beoordelingsnotitie
Bijlage 10	17022022 Overzicht vergunningen en ontheffingen