



## **Teijin Emmen, Bodemrisicoanalyse**

**21 april 2021**

## Verantwoording

<b>Titel</b>	Teijin Emmen, Bodemrisicoanalyse
<b>Opdrachtgever</b>	Teijin Aramid BV
<b>Projectleider</b>	
<b>Auteur(s)</b>	
<b>Tweede lezer</b>	
<b>Projectnummer</b>	1268087
<b>Aantal pagina's</b>	13
<b>Datum</b>	21 april 2021
<b>Handtekening</b>	Ontbreekt in verband met digitale verwerking. Dit rapport is aantoonbaar vrijgegeven.

## Colofon

TAUW bv  
W.A. Scholtenstraat 3a  
Postbus 722  
9400 AS Assen  
T +31 59 23 91 30 0  
E [info.assen@tauw.com](mailto:info.assen@tauw.com)

## Inhoud

1	Inleiding .....	4
1.1	Algemeen .....	4
1.2	Versiebeheer .....	4
1.3	Doel bodemrisicoanalyse .....	4
1.4	Wettelijk kader .....	5
1.5	Bedrijfsbeschrijving .....	5
2	Preventieve bodembescherming .....	6
2.1	Inleiding .....	6
2.2	Stap 1: activiteiten en aanwezige stoffen .....	6
2.3	Stap 2: vaststellen bodembedreigendheid van de aanwezige stoffen .....	6
2.4	Stap 3: selectie categorie BRCL .....	7
2.5	Stap 4: selectie cvm .....	7
3	Resultaten actualisatie bodemrisicoanalyse .....	8
3.1	Algemeen .....	8
3.2	Beheermaatregelen .....	8
3.2.1	Milieubeleid, milieuzorg en veiligheidsmanagement .....	8
3.2.2	Toezicht en inspectie .....	9
3.2.3	Inspectie, onderhoud en reparatie .....	9
3.2.4	Faciliteiten .....	9
3.2.5	Laad- en los instructie .....	9
3.3	Voorzieningen .....	9
3.4	Beoordeling specifieke bedrijfsmatige activiteiten .....	10
4	Conclusie .....	10

Bijlage 1      Overzicht cvm per bodembedreigende activiteit bij Teijin Aramid

## 1 Inleiding

### 1.1 Algemeen

In opdracht van Teijin Aramid B.V. (verder: Teijin Aramid) heeft TAUW een bodemrisicoanalyse uitgevoerd overeenkomstig de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming 2012 (NRB 2012) voor haar locatie aan de Eerste Bokslootweg te Emmen.

### 1.2 Versiebeheer

In de onderstaande tabel is het versiebeheer opgenomen.

Tabel 1.1 Versiebeheer

Versie	Documentcode	Datum	Opmerkingen
1.	R011-1268087BVM-V01-kst-NL	27 oktober 2020	Definitieve rapportage
2.	R011-1268087BVM-V02-rrt-NL	11 december 2020	Aanvullingen op de rapportage
3.	R011-1268087BVM-V03-rrt-NL	25 januari 2021	Aanpassen verwijzing in bijlage 1
4.	R011-1268087BVM-V04-rrt-NL	16 april 2021	Aanpassing naar aanleiding van opmerkingen van Teijin Aramid
5.	R011-1268087BVM-V05-rrt-NL	21 april 2021	Bijlage 1 aangepast op verzoek van Teijin Aramid

### 1.3 Doel bodemrisicoanalyse

De doelstelling van een bodemrisicoanalyse is om inzicht te genereren in de risico's op bodemverontreiniging als gevolg van reguliere bedrijfsmatige activiteiten. Het beoordelen van de risico's wordt gedaan op basis van de Nederlandse Richtlijn Bodembescherming 2012 (NRB 2012). Het uitgangspunt vanuit de NRB 2012 is dat iedere vorm van aantasting van de bodem dient te worden voorkomen. Door middel van het uitvoeren van een bodemrisicoanalyse wordt, naast het bieden van inzicht in de risico's op bodemverontreiniging, ook de basis geboden om potentiële bodemrisico's verder te kunnen beperken. Hiermee wordt het doel bereikt om voor bodembedreigende activiteiten een verwaarloosbaar bodemrisico te realiseren.

Een verwaarloosbaar bodemrisico houdt in dat door middel van een combinatie van voorzieningen en maatregelen het ontstaan of de toename van verontreiniging van de bodem zoveel mogelijk wordt voorkomen. Dit resulteert uiteindelijk in een redelijkerwijs herstel van de bodem. Hiervoor worden metingen uitgevoerd en verwerkt in een nul- en eindsituatieonderzoek.

Een bodemrisicoanalyse omvat de volgende elementen:

- Een inventarisatie van bodembedreigende activiteiten binnen de inrichting
- Een visuele inspectie van relevante bedrijfsonderdelen en het terrein
- Een beoordeling van de werkwijze, effectiviteit en borging van bodembeschermende beheersmaatregelen in samenhang met de aanwezige bodembeschermende voorzieningen

Uit de bodemrisicoanalyse komt het bodemrisico van potentieel bodembedreigende activiteiten binnen de inrichting naar voren. Dit risico wordt vervolgens geassocieerd aan de hand van de Bodemrisico Checklist (hierna BRCL) vanuit de NRB 2012.

Voorliggende bodemrisicoanalyse gaat uit van de feitelijke situatie ten tijde van het locatiebezoek. Het betreft een momentopname die de situatie beschrijft, waarbij zo nauwkeurig mogelijk het beeld wordt geschetst van de risico's en de bedrijfsvoering. Het bodemrisico van een bedrijfsmatige activiteit kan in de loop van de tijd veranderen.

#### **1.4 Wettelijk kader**

Teijin Aramid te Emmen is een vergunningplichtige inrichting (type C). Hierdoor wordt vanuit het Besluit omgevingsrecht (Bor) onder meer vereist dat bij de verlening van een omgevingsvergunning de best beschikbare technieken (BBT) worden getoetst. In bijlage 1 van de Ministeriële regeling omgevingsrecht staat de NRB:2012 aangewezen als BBT informatiedocument.

Omdat Teijin Aramid een vergunningplichtige inrichting is, is daarmee Afdeling 2.4 Bodem van het Activiteitenbesluit milieubeheer van toepassing. Uit artikel 2.9, lid 1, van het Activiteitenbesluit milieubeheer volgt het doelvoorschrift dat voor alle bodembedreigende activiteiten, bodembeschermende voorzieningen en bodembeschermende maatregelen getroffen dient te worden. Hiermee wordt een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd.

De NRB:2012 en artikel 2.9a van het Activiteitenbesluit milieubeheer onderkennen dat het in bestaande situaties redelijkerwijs niet altijd mogelijk is om bodemrisico's verwaarloosbaar te maken. In die gevallen kan het bevoegd gezag, onder bepaalde voorwaarden, bij maatwerkvoorschrift bepalen dat een aanvaardbaar bodemrisico kan worden gerealiseerd in plaats van een verwaarloosbaar bodemrisico. Echter, het uitgangspunt blijft dat primair gestreefd dient te worden naar een verwaarloosbaar bodemrisico. Een verzoek om maatwerk moet voldoen aan de gestelde eisen, zoals opgenomen in artikel 2.9a van het Activiteitenbesluit milieubeheer.

Onder voorwaarden is conform artikel 3.4c van de Activiteitenregeling een aanvaardbaar bodemrisico mogelijk.

#### **1.5 Bedrijfsbeschrijving**

Teijin Aramid is in 1983 opgericht door Enka bv en de NV NOM (Noordelijke Ontwikkeling Maatschappij) en is vanaf 1 januari 2001 voor 100 % onderdeel van het Japanse chemieconcern Teijin. Vanaf 1 september 2007 is de naam van het bedrijf gewijzigd van Teijin Twaron BV in Teijin Aramid BV.

In Emmen wordt het polymeer PPTA (poly- parafenyleentereftalamide) tot aramidegaren versponnen en wordt een deel van het garen verwerkt tot vezel of pulp. Bij Teijin Aramid in Emmen werken in totaal ongeveer 600 medewerkers, zowel in productie als in ondersteunende functies. De productiemedewerkers werken in een vijfploegendienst. Dit betekent dat de productieprocessen 24 uur per dag 7 dagen per week in bedrijf zijn.

## 2 Preventieve bodembescherming

### 2.1 Inleiding

De NRB 2012 beschikt over een stappenplan dat moet worden doorlopen voor een adequate bodemrisicoanalyse. Het stappenplan bestaat uit 7 stappen en heeft als einddoel het bereiken van een verwaarloosbaar bodemrisico. Stappen 1 tot en met 4 beschrijven de inventarisatiemethode om vast te kunnen stellen of sprake is van een verwaarloosbaar bodemrisico. Dit wordt een bodemrisicoanalyse genoemd.

Het resultaat van een bodemrisicoanalyse kan zijn dat voor een activiteit nog geen sprake is van een verwaarloosbaar bodemrisico. Indien géén sprake is van een verwaarloosbaar bodemrisico, worden stappen 5 en 6 uitgevoerd. Hierbij wordt een Plan van Aanpak opgesteld en beschreven op welke wijze een verwaarloosbaar bodemrisico alsnog kan worden gerealiseerd.

### 2.2 Stap 1: activiteiten en aanwezige stoffen

Als eerste stap wordt ondernomen om alle primaire activiteiten (hoofdactiviteiten) en secundaire activiteiten (nevenactiviteiten) te inventariseren die direct op de bodem plaatsvinden. Hierbij wordt een overzicht gemaakt van:

- De activiteiten die worden uitgevoerd
- De (bodembedreigende) stoffen die samenhangen met de activiteit
- De locatie waar de activiteiten worden uitgevoerd

Op basis van deze globale inventarisatie bedrijfsactiviteiten zijn een aantal bedrijfsonderdelen uitgesloten, waarvan redelijkerwijs mag worden aangenomen dat er geen reëel bodemrisico bestaat. Dit betreft de onderstaande bedrijfsonderdelen van Teijin Aramid (niet limitatief):

- Was- en kleedruimten
- Parkeergelegenheden
- Opslag van gassen
- Installaties die op het dak zijn geplaatst

### 2.3 Stap 2: vaststellen bodembedreigendheid van de aanwezige stoffen

In stap 2 wordt de bodembedreigendheid van de aanwezige stoffen uit stap 1 bepaald.

Hierbij wordt de onderstaande classificatie gebruikt:

- De stof is niet bodembedreigend
- De stof is bodembedreigend
- De stof is bodembedreigend, eventueel maatwerk mogelijk

Om te kunnen bepalen of een stof intrinsiek bodembedreigend is, dient het stoffenschema uit Deel 3 van Bijlage 2 van de NRB 2012 te worden doorlopen.

## 2.4 Stap 3: selectie categorie BRCL

Bodemrisico's worden veroorzaakt door activiteiten waarbij bodembedreigende stoffen worden gebruikt die op of in de bodem terecht kunnen komen. Deze risico's kunnen worden beperkt door een afgestemde combinatie van voorzieningen en maatregelen (cvm), waarmee wordt voorkomen dat stoffen vrijkomen en/of zich in de bodem verspreiden.

Binnen de NRB 2012 worden voor diverse categorieën van activiteiten verschillende standaard cvm gepresenteerd. Het selecteren van een standaard cvm vindt plaats door de geïnventariseerde activiteiten te toetsen aan de categorieën uit de BRCL.

Elke beschouwde situatie wordt gekoppeld aan een in de BRCL genoemde activiteit. De volgende activiteiten zijn in de BRCL opgenomen:

- Opslag bulkvloeistoffen
- Overslag en intern transport bulkvloeistoffen
- Opslag en verlading stortgoed en emballage
- Procesactiviteiten/procesbewerking
- Overige activiteiten

## 2.5 Stap 4: selectie cvm

In stap 4 worden alle bodembeschermende voorzieningen en maatregelen geïnventariseerd. Deze worden vervolgens getoetst of dit overeenkomt met de cvm die staan voorgeschreven per BRCL activiteit. Op basis van deze selectie kan het volgende worden geconcludeerd:

- De geïnventariseerde voorzieningen en maatregelen komen ten minste overeen met de voorgeschreven cvm. De activiteit heeft een verwaarloosbaar bodemrisico
- De geïnventariseerde voorzieningen en maatregelen komen niet overeen met de voorgeschreven cvm. De activiteit heeft geen verwaarloosbaar bodemrisico

Voorzieningen zijn technische en materiaalkundige constructies die het doordringen van bodembedreigende stoffen naar de bodem tegengaan. De NRB 2012 beschrijft verschillende voorzieningen waarmee een verwaarloosbaar bodemrisico kan worden gerealiseerd, waaronder vloeistofdichte vloeren, lekbakken, opvangbassins, dubbelwandige systemen, overvulbeveiligingen en lekdetectiesystemen.

Maatregelen zijn handelingen die nodig zijn om bodemverontreiniging te voorkomen, te beperken of zoveel mogelijk ongedaan te maken. Hierbij kan gedacht worden aan onderhoud, inspecties, toezicht, gedrags- en werkvoorschriften en middelen om op te kunnen treden in het geval van een incident ('faciliteiten en personeel').

Voorzieningen en maatregelen staan niet op zichzelf, maar dienen goed op elkaar afgestemd te zijn om effectief te zijn. De cvm die in de NRB 2012 staan omschreven, zijn standaard cvm waarvan verondersteld is dat deze afstemming adequaat is.

Zoals reeds aangegeven gebruikt TAUW voor een beschrijving van de situatie de BRCL (stap 3). Van elke bedrijfsactiviteit worden de aanwezige voorzieningen en maatregelen op een rij gezet. Dit overzicht wordt in eerste instantie gekoppeld aan een in de BRCL genoemde activiteit en een daarbij behorende cvm. Indien de maatregelen en voorzieningen voldoen aan de cvm, is er sprake van een verwaarloosbaar bodemrisico.

Indien de voorzieningen en maatregelen niet voldoen aan een cvm, is er geen verwaarloosbaar bodemrisico. In dat geval kunnen er twee routes worden gekozen:

- Het aanvullen van het verschil met de standaard cvm of
- Het aanvragen en nemen van maatregelen via maatwerk cvm voor het realiseren van een verwaarloosbaar bodemrisico

In het laatste geval zal aannemelijk gemaakt moeten worden dat de cvm effectief is en gelijkwaardig aan een standaard cvm.

Voor bestaande activiteiten, waarvan het redelijkerwijs niet gerealiseerd kan worden om aan een verwaarloosbaar bodemrisico te voldoen, is onder voorwaarden een aanvaardbaar bodemrisico mogelijk.

## 3 Resultaten actualisatie bodemrisicoanalyse

### 3.1 Algemeen

Binnen de NRB 2012 worden verschillende mogelijkheden onderkend om met een afgestemde combinatie van bodembeschermende voorzieningen en beheermaatregelen het bodemrisico te beperken. In dit hoofdstuk worden zowel de fysieke bodembeschermende voorzieningen als de beheermaatregelen die Teijin Aramid heeft getroffen en voornemens is te treffen, besproken. Bij de fysieke voorzieningen gaat het met name om een algemene indruk van de inrichting.

### 3.2 Beheermaatregelen

De doelmatigheid van fysieke voorzieningen, zoals vloeren of lekbakken, is bepaald door een visuele beoordeling van de technische staat van die voorzieningen. Om fysieke voorzieningen effectief te laten zijn, dienen passende beheermaatregelen te worden getroffen, zoals onderhoud van apparatuur, een systeem van incidentafwikkeling en orde en netheid binnen de bedrijfsvoering. Navolgend worden de beheermaatregelen nader uitgewerkt.

#### 3.2.1 Milieubeleid, milieuzorg en veiligheidsmanagement

Het kwaliteit-, Arbo- en milieuzorgsysteem van Teijin Aramid is gecertificeerd volgens: ISO 9001, 14001 en 18001. Voorbeelden van aspecten die in het kader van preventieve bodembescherming relevant zijn en die in het managementsysteem geregeld zijn, zijn het milieubeleid, onderhoud, inspectie procedures, interne audits, werkinstructies en algemene huisregels. Continu verbetering behoort tot het beleid van Teijin Aramid.



Het managementsysteem garandeert een systematische benadering van deze aspecten en een adequate organisatie, aandacht voor procedures en werkwijzen en een systeem van inspectie, auditing, preventief en curatief onderhoud en toezicht. Dit heeft meegewogen in de beoordeling van de bodemrisico's van de afzonderlijke bedrijfsactiviteiten van de inrichting.

### 3.2.2 Toezicht en inspectie

De bedrijfsactiviteiten vinden volcontinu plaats (vijfploegendienst). Tijdens de bedrijfsactiviteiten is er altijd een operator aanwezig die toezicht kan houden op de bodembedreigende activiteiten. Ook worden er tijdens een werkdienst diverse controlerondes gelopen. Daarnaast is bij verladersactiviteiten altijd toezicht aanwezig.

### 3.2.3 Inspectie, onderhoud en reparatie

Aan alle technische installaties, onderdelen en veiligheidsvoorzieningen wordt onderhoud verricht. Het onderhoud is vastgelegd in het onderhoudssysteem van Teijin Aramid.

### 3.2.4 Faciliteiten

Het terrein van Teijin Aramid is (ter plaatse van de bodembedreigende bedrijfsactiviteiten) voorzien van vloeistofdichte en kerende voorzieningen in de vorm van betonvloeren, aaneengesloten bestrating of stelconplaten. In paragraaf 3.4 en bijlage 1 zijn alle bodembedreigende activiteiten beschouwd.

Daarnaast staat beschreven voor welke activiteiten vloeistofdichte of kerende of voorzieningen aanwezig zijn.

### 3.2.5 Laad- en los instructie

Voor het laden- en lossen van tankwagens heeft Teijin Aramid een procedure opgesteld. In deze procedure is opgenomen dat:

- De chauffeur zich meldt bij de portier
- Teijin Aramid controleert de vrachtbrief
- Wanneer de inhoud wordt goedgekeurd, kan de chauffeur naar het lospunt om te lossen
- Een op dienstdoende operator en de chauffeur controleren samen het lospunt voor de lossing

Tijdens het lossen van grondstoffen is er altijd toezicht vanuit Teijin Aramid. Daarnaast dient het personeel te worden geïnstrueerd en getraind in het gebruik van beschikbare opruimfaciliteiten.

## 3.3 Voorzieningen

Daar waar bedrijfsactiviteiten plaatsvinden, zijn over het algemeen vloeistofdichte voorzieningen aanwezig in de vorm van betonverhardingen of aaneengesloten elementenverhardingen.

Daarnaast zijn er ook diverse vloeistofkerende voorzieningen. Geconcludeerd wordt dat de vloeistofkerende- en vloeistofdichte voorzieningen van het bedrijf over het algemeen in goede staat verkeren. Voor de vloeistofdichte voorzieningen zijn geldige certificaten aanwezig op de locatie. De afdeling Maintenance is verantwoordelijk voor het periodiek inplannen van inspecties voor de vloeistofdichte (conform bijlage 6 van de AS SIKB 6700) en kerende voorzieningen. Het inplannen van deze controle is vastgelegd in het onderhoudsprogramma.

### 3.4 Beoordeling specifieke bedrijfsmatige activiteiten

In bijlage 1 is de beoordeling van het bodemrisico van de individuele bedrijfsactiviteiten opgenomen. Hierin komt het onderstaande in terug:

- De eerste kolom beschrijft de beoordeelde activiteit kort (stap 1 en stap 2 volgens NRB 2012)
- In de tweede kolom is de combinatie van voorzieningen en maatregelen beschreven (stap 3 en stap 4 volgens NRB 2012) welke toegepast zouden moeten worden volgens de cvm uit de NRB 2012
- In de laatste kolom is de beoordeling gegeven en staan eventuele aandachts- en verbeterpunten die samenhangen met de activiteit genoemd, al dan niet aangevuld met een toelichting (stap 5 en stap 6)

Het uitgangspunt is dat na implementatie van de genoemde aandachts- en verbeterpunten een verwaarloosbaar bodemrisico gerealiseerd wordt of behouden blijft.

## 4 Conclusie

In opdracht van Teijin Aramid heeft TAUW een bodemrisicoanalyse uitgevoerd overeenkomstig de NRB 2012. Aanleiding voor de voorliggende rapportage is de aanvraag revisievergunning milieu.

In het onderzoek zijn alle relevante bedrijfsmatige activiteiten onderzocht. Bij de 67 bedrijfsmatige activiteiten wordt geconcludeerd dat er voor een aantal activiteiten nog geen sprake is van een verwaarloosbaar bodemrisico. Dit betreft de volgende zes activiteiten:

- Activiteit 1: laad- en losplaatsen (oleum en zwavelzuur)
- Activiteit 32: avivagekeuken FDQ1
- Activiteit 34: verzamelpotten avivage bij spinlijnen
- Activiteit 47: avivagekeuken FDQ2
- Activiteit 65: bedrijfsriolering
- Activiteit 67: zuur rioolstelsel

Op de volgende pagina staat het Plan van Aanpak beschreven.

Het project voor de laad- en losplaatsen (oleum en zwavelzuur) is, op het moment van schrijven, opgestart en de werkzaamheden zijn ingepland. De overige werkzaamheden rondom het vloeistofdicht maken en hercertificeren van de voorzieningen worden ook ingepland. Teijin Aramid stelt hiervoor een planning op.

Na afronding van deze werkzaamheden, zullen de bovenstaande activiteiten voldoen aan een verwaarloosbaar bodemrisico.

.

**Kenmerk** R011-1268087BVM-V05-rrt-NL

## Plan van Aanpak

Tabel 4.1

Activiteit nummer	Ontbrekende voorziening	Plan van Aanpak (Stap 7)
1. Laad- en losplaats (oleum en zwavelzuur)	Vloeistofdichte voorziening	<p>De beoordeling is gebaseerd op de uit te voeren herstelwerkzaamheden.</p> <p>Teijin Aramid is voornemens om het vloeistofdichte gedeelte van de laad- en losplaatsen te vergroten. Dit project is inmiddels gestart. Daarnaast worden op een aantal plekken herstelwerkzaamheden uitgevoerd. De laad- en losplaatsen worden naderhand opnieuw gecertificeerd.</p> <p>Na het uitvoeren van de genoemde werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.</p>
32. Avivagekeuken FDQ1	Vloeistofdichte voorziening	<p>Tijdens de inspectie van de vloer door de inspecteur van ABV Haukes zijn diverse tekortkomingen geconstateerd. Teijin Aramid plant de werkzaamheden in, zodat deze tekortkomingen worden verholpen.</p> <p>Na het uitvoeren van de herstelwerkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.</p>
34. Verzamelputten avivage bij spinlijnen	Vloeistofdichte voorziening	<p>De verzamelput bij spinlijn A is vloeistofdicht.</p> <p>De andere putten moeten nog geïnspecteerd worden en, indien nodig, vloeistofdicht worden gemaakt.</p>

Activiteit nummer	Ontbrekende voorziening	Plan van Aanpak (Stap 7)
		<p>Teijin Aramid gaat deze werkzaamheden inplannen.</p> <p>Na het uitvoeren van de herstelwerkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.</p>
47. Avivagekeuken FDQ2	Vloeistofdichte voorziening	<p>Bij de eerste inspectie van de vloer zijn gebreken geconstateerd. Teijin Aramid is voornemens de tekortkomingen te herstellen en de voorziening opnieuw te laten keuren.</p> <p>Na het uitvoeren van de herstelwerkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.</p>
65. Bedrijfsriolering	Vloeistofdichte voorziening	<p>Slechts een deel van het vuilwater riool is momenteel in een inspectieschema opgenomen.</p> <p>Teijin Aramid is voornemens om het overige deel ook op te nemen in een inspectieschema en, waar mogelijk, het vuilwater riool inspecteren op vloeistofdichtheid.</p> <p>Na het uitvoeren van de genoemde werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.</p>
67. Zuur rioolstelsel	Vloeistofdichte voorziening	<p>Het zuur rioolstelsel in het tankenpark is voor een groot gedeelte al eens geïnspecteerd.</p>

Activiteit nummer	Ontbrekende voorziening	Plan van Aanpak (Stap 7)
		<p>Echter, het zuur rioolstelsel van het 1e spingebouw dient nog geïnspecteerd te worden.</p> <p>Voor de riolen is er nog geen inspectieprogramma.</p> <p>Teijin Aramid is voornemens om het zuur rioolstelsel op te nemen in een inspectieprogramma en, waar mogelijk, te laten inspecteren op vloeistofdichtheid.</p> <p>Na het uitvoeren van de genoemde werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.</p>

## **Bijlage 1      Overzicht cvm per bodembedreigende activiteit bij Teijin Aramid**

In de navolgende pagina's zijn de beoordeelde activiteiten weergegeven.

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
1	<p><b>Laad- en losplaats oleum en zwavelzuur</b></p> <p>Op het terrein van Teijin Aramid is een laad- en losplaats aanwezig voor oleum en zwavelzuur. Deze laad- en losplaats. Het verladen van oleum en zwavelzuur vindt plaats middels bovenbelading. Door middel van een zelf aanzuigende pomp worden de stoffen van de tankwagen naar de opslagtanks verpompt.</p> <p>Daarnaast worden tankwagens geladen met zwavelzuur. Ook dit vindt plaats middels bovenbelading.</p> <p>De oleum en zwavelzuur tanks zijn allen voorzien van overvulbeveiliging. Daarnaast is overvulbeveiliging ook aanwezig in de zwavelzuur vulleiding.</p> <p>Hemelwater afkomstig van de laad- en losplaatsen wordt via de aanwezige goten en verzamelput afgevoerd naar het neutralisatiebassin (activiteit 4).</p> <p>De laad- en losplaatsen dienen opnieuw gecertificeerd te worden. Alvorens de certificering worden, waar nodig, reparaties uitgevoerd.</p>	2.1.1 Bovenbelading	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr : </div><div>cvm II</div></div>	Bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b> De beoordeling is gebaseerd op de uit te voeren herstelwerkzaamheden.  Teijin Aramid is voornemens om het vloeistofdichte gedeelte van de laad- en losplaatsen te vergroten. Dit project is inmiddels gestart. Daarnaast worden op een aantal plekken herstelwerkzaamheden uitgevoerd. De laad- en losplaatsen worden naderhand opnieuw gecertificeerd.  Na het uitvoeren van de genoemde werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.
		<b>Maatregelen</b>	
		<div><div>• vloeistofdichte voorziening onder opstelplaats en rustpunt vulleiding en;</div><div>• aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en;</div><div>• overvulbeveiliging.</div></div> <div><div>• periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</div><div>• laadinstructie en;</div><div>• algemene zorg.</div></div>	
<div><div>Beschouwde stof : </div><div>Oleum en zwavelzuur</div></div> <div><div>Stof bodembedreigend : </div><div>Ja</div></div>			
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
2	<p><b>Laad en losplaats waterstofperoxide en natronloog</b></p> <p>Op het terrein van Teijin Aramid is een losplaats aanwezig voor waterstofperoxide en natronloog. Beide stoffen hebben een eigen aansluitpunt. Het lossen vindt plaats middels onderlossing.</p> <p>De losplaats beschikt verder over een vloeistofdichte voorziening en een certificaat*.</p> <p>Zowel de waterperoxidetank als de natronloogtank zijn voorzien van een overvulbeveiliging.</p> <p>Hemelwater dat afkomstig is van de laad- en losplaatsen wordt afgevoerd naar het neutralisatiebassin (activiteit 4).</p>	2.1.2 Onderbelading en onderlossing	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr : </div><div>cvm III</div></div>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b>	
		<div><div>• vloeistofdichte voorziening en;</div><div>• aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en;</div><div>• overvulbeveiliging op het te vullen object.</div></div> <div><div>• periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</div><div>• los- laadinstructie met aandacht voor positie aansluitpunten en;</div><div>• algemene zorg.</div></div>	
<div><div>Beschouwde stof : </div><div>Natronloog en waterstofperoxide</div></div> <div><div>Stof bodembedreigend : </div><div>Ja</div></div>			

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
3	<b>Pompen laad- en losplaats oleum en zwavelzuur</b> Ten behoeve van de laad- en losplaatsen, zoals in activiteit 1 staat beschreven, zijn twee pompen aanwezig. Deze twee pompen zijn identiek aan elkaar en worden daarom als één geheel beschouwd.	2.3.1 Pomp met sluitende seals en afdichtingen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Oleum en zwavelzuur <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
4	<b>Neutralisatiebassins</b> Op het terrein van Teijin Aramid zijn twee neutralisatiebassins gesitueerd. In de bassins wordt afvalwater geneutraliseerd, voordat het richting de SVI (sulfaat verwijderingsinstallatie) wordt afgevoerd.  Voor beide bassins betreft het een vloeistofdichte voorziening.	1.4 Opslag in putten en bassins	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • put of bassin uitgevoerd als vloeistofdichte voorziening.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Zuur en basisch afvalwater <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
5	<b>Wasplaats neutralisatiebassin</b> Naast het eerste neutralisatiebassin is een wasplaats aanwezig. Via een opvanggoot wordt hemelwater en zuur spoelwater via een verzamelput in het neutralisatiebassin geloosd.  De wasplaats beschikt over een vloeistofdichte voorziening.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en; • aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Zuur spoelwater <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
6	<b>Mengunit neutralisatiebassins</b> Naast het eerste neutralisatiebassin bevindt zich de mengunit voor de neutralisatiebassins. De mengunit voegt natronloog of kooldioxide toe aan het afvalwater om het te neutraliseren.  De mengunit is gesitueerd op een vloeistofkerende voorziening.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • onderhoudprogramma en; • systeem inspectie en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Diverse chemicaliën <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	



Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
7	<b>Opslag glycolwater</b> In een bovengrondse verticale opslagvoorziening wordt glycolwater opgeslagen. De opslagtank (AT-6801) is voorzien van een betonnen bodemplaat en staat in een tankput opgesteld.  De glycolwater tankput is een vloeistofdichte voorziening.	1.2 Opslag in bovengrondse tank verticaal met bodemplaat	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm IV	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodieke inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • tankinspectie en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Glycol <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
8	<b>Pompenplaat glycol</b> Op de pompenplaat aan de noord- en zuidzijde van de glycol tank staan een aantal glycolpompen.  De pompenplaat voor de glycolpompen is een vloeistofdichte voorziening.	2.3.1 Pomp met sluitende seals en afdichtingen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Glycol <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
9	<b>Vulpunt glycol</b> Wanneer glycol uit het glycol systeem wordt afgetapt, dan wordt dit opgevangen in een dubbelwandige IBC (varibox). Voor het terugpompen van deze glycol in het glycol systeem is bij de glycoltank een vulpunt aanwezig. De varibox met glycol wordt naast het vulpunt geplaatst, aangesloten op het vulpunt en m.b.v. een pomp, die binnen de tankput van de glycoltank is geplaatst, leeggepompt in de glycoltank.  Omdat deze IBC's dubbelwandig zijn uitgevoerd, is een lekbak niet noodzakelijk (dit is op basis van gelijkwaardigheid).	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • lekbak en; • aandacht voor geschikte emballage.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Glycol <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
10	<b>Glycol - ammoniak koelmachines</b> Er zijn acht ammoniak / glycol koelmachines (F6800, G6800, H6800, J6800, K6800, L6800, R6800 en V6800) aanwezig die per 2 koelmachines in 1 ruimte staan. De koelmachines zijn vrijwel identiek en worden daarom als één geheel beschouwd.  De ruimtes waarin de koelmachines staan, zijn voorzien van een vloeistofkerende voorziening.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • onderhoudsprogramma en; • systeem inspectie en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Glycol en ammoniak <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
11	<b>Zwavelzuur indampinstallaties</b> Ten behoeve van het indampen van zwavelzuur zijn negen zwavelzuur indampinstallaties (A6300, B6300, C6300, D6300 en E6300, Y6300 en Z6300, MVR1 en MVR2) aanwezig. Deze installaties zijn vergelijkbaar en worden daarom als één geheel beschouwd.  De indampinstallaties beschikken over een vloeistofdichte voorziening.  <i>Op het moment van schrijven, bouwt Teijin Aramid twee nieuwe indampinstallaties (F6300 en MVR3). Deze nieuwe installaties worden gebouwd conform dezelfde specificaties als de hierboven genoemde installaties.</i>	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.</li></ul>	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Zwavelzuur	
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
12	<b>Calamiteitentank in put zwavelzuur indampinstallaties</b> Er zijn 4 zwavelzuur indampinstallaties met een eigen calamiteitentank in een put, namelijk A6300, B6300, C6300 en Z6300.  De putten zijn voorzien van een coating. Bij de A- en B6300 is de coating 1 meter hoog en bij de C- en Z6300 0,5 meter. De putten worden beschouwd als vloeistofkerend.	1.3 Opslag in bovengrondse tank vrij van de ondergrond opgesteld	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<ul style="list-style-type: none"><li>enkelwandige tank en;</li><li>kerende voorziening.</li></ul>	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Zwavelzuur	
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
13	<b>Calamiteitentank in put zwavelzuur indampinstallaties</b> De zwavelzuur indampinstallaties D6300 en E6300 hebben een gezamenlijke calamiteitentank in een put. De put is een vloeistofdichte voorziening.	1.3 Opslag in bovengrondse tank vrij van de ondergrond opgesteld	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm IV	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.</li></ul>	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Zwavelzuur	
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
14	<b>Fornuisruimtes Y- en Z-zwavelzuur indampinstallaties</b> In de zwavelzuur indampinstallaties Y6300 en Z6300 wordt een verwarmingsolie gebruikt om in een van de processtappen zwavelzuur te verwarmen. Voor het op de juiste temperatuur brengen van de verwarmingsolie is bij deze beide installaties een aardgasgestookt procesfornuis aanwezig.  Het procesfornuis van de Z-indampinstallatie staat in een aparte ruimte tussen de A- en de B-indampinstallatie en het fornuis van de Y-indampinstallatie staat in een aparte ruimte naast de Y-indampinstallatie. Deze beide ruimtes zijn voorzien van een vloeistofdichte vloer.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.</li></ul>	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Verwarmingsolie Therminol 66	
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
15	<b>Tankenpark 1 en tankenpark 2</b> Teijin Aramid heeft twee tankenparken: tankenpark 1 en tankenpark 2. Hier worden diverse gevaarlijke stoffen opgeslagen, zoals oleum, zwavelzuur, natronloog en waterstofperoxide in metalen als kunststof opslagtanks.  Tankenpark 1 is opgesplitst in een aantal tankputten waarvan er drie met elkaar in verbinding staan.  Tankenpark 2 bestaat uit één grote tankput.  Alle tankputten zijn uitgevoerd als een vloeistofdichte voorziening.  <i>Nb. Teijin Aramid heeft vijf opslagtanks waarvan de diameter groter is dan 8 meter. Dit betekent dat voor deze tankinstallaties een Bobo-beoordeling opgesteld moet worden. Echter, dit zijn allen tankinstallaties van kunststof. Voor kunststoftanks gelden in de NRB:2012 geen cvm en is de Bobo-beoordeling geen vereiste.</i>	1.2 Opslag in bovengrondse tank verticaal met bodemplaat	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm IV	
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> • periodieke inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • tankspectie en; • algemene zorg.	
	<b>Beschouwde stof :</b>	Zwavelzuur, oleum, natronloog en waterstofperoxide	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
16	<b>Pompen tankenpark 1 en tankenpark 2</b> De pompen bij tankenpark 1 en 2 zijn in twee zogenaamde pompengoten bij elkaar geplaatst. Daarnaast zijn in tankenpark 1 nog twee plaatsen waar enkele pompen bij elkaar staan.  Alle pompen staan op een vloeistofdichte voorziening. De vloeistof van deze pompenplaatsen (hemelwater en lekvloeistof) wordt naar het neutralisatiebassin (activiteit 4) afgevoerd.  De meeste pompen zijn gesloten pompen, maar niet allemaal. Omdat er een vloeistofdichte voorziening aanwezig is, zal dit verder geen bodembedreigende risico's veroorzaken.	2.3.1 Pomp met sluitende seals en afdichtingen	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm III	
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	
	<b>Beschouwde stof :</b>	Zwavelzuur, oleum, natronloog en waterstofperoxide	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
17	<b>Koeltorenbakken</b> Op het terrein van Teijin Aramid zijn vier koeltorenbakken (AT6701, AT6703, AT6720 en AT6723) aanwezig.  Gezien de feitelijke activiteit worden de koeltorenbakken beschouwd als een gesloten proces.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm I	
		<b>Voorzieningen</b> • geen voorziening noodzakelijk; • aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> • onderhoudprogramma en; • systeem inspectie en; • algemene zorg.	
	<b>Beschouwde stof :</b>	Koelwaterchemicaliën	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
18	<b>Koelwaterpompen</b> De koelwaterpompen staan op een betonnen plateau direct naast de koeltorenbakken waar de pompen bij horen. Er is hier sprake van een vloeistofkerende voorziening.	2.3.1 Pomp met sluitende seals en afdichtingen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr :</b>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	
		• kerende voorziening.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b>	Koelwaterchemicaliën	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	
		• onderhoudsprogramma en; • pompinspectie en; • visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
19	<b>Opslagplein bij koeltoren</b> Nabij de koeltoren is een opslagplein gesitueerd waar (gevaarlijke) stoffen worden opgeslagen in IBC's.  Het opslagplein beschikt over een vloeistofdichte voorziening.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr :</b>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	
		• vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b>	Diverse chemicaliën	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	
		• periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
20	<b>Doseerunit koelwaterchemicaliën</b> Nabij de koeltorens staat een doseerunit met koelwaterchemicaliën opgesteld.  Chloorbleekloog wordt gedoseerd vanuit een varibox. Dit is een dubbelwandige IBC. De IBC met Performax PM3606 staat op een lekbak, zodat eventuele spills worden opgevangen.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr :</b>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	
		• lekbak en; • aandacht voor geschikte emballage.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b>	Chloorbleekloog en performax PM 3606	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	
		• controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht.	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
21	<b>Productieruimte garens 1e spingebouw</b> In het 1e spingebouw vinden diverse productieprocessen plaats op de begane grond van de laagbouw en in de kelderruimte van de hoogbouw. Deze productieprocessen zijn deels gesloten processen en deels open processen.  Zowel de kelder van de hoogbouw als de begane grond van de laagbouw zijn voorzien van een vloeistofdichte vloer op de plaatsen waar gevaarlijke stoffen worden toegepast.  De belangrijkste gevaarlijke stoffen die worden gebruikt zijn zwavelzuur, natronloog en glycol.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr :</b>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	
		• vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en; • aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b>	Diverse chemicaliën	
	<b>Stof bodembedreigend :</b>	Ja	
		• periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
22	<b>Opslagplein noordzijde FDQ1</b> Aan de noordzijde van FDQ1 is een opslagplein gesitueerd. Hier wordt diverse emballage opgeslagen op een vloeiستofdichte voorziening. De hemelwaterafvoer van deze vloeiستofdichte vloer is aangesloten op het neutralisatiebassin.  De opslag betreft voornamelijk spinoplossing (d.w.z. een viskeus mengsel van het polymeer PPTA en zwavelzuur) in kunststof 60 liter vaatjes op pallets.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• vloeiستofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
23	<b>Micronox installatie</b> In de grondstofhal van het eerste spingebouw is een Micronox installatie aanwezig ten behoeve van legionellabeheersing.  Micronox staat opgesteld boven een lekbak.	3.4 Overgieten, aftanken of afvullen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• lekbak en; • aandacht voor hemelwater.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
24	<b>Olieopslag FDQ1 en FDQ2</b> In de verzendhal van het eerste spingebouw is in een aparte ruimte de olieopslag voor FDQ1 en FDQ2 gesitueerd. De olieopslag bevindt zich boven een vloeiستofkerende voorziening.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• kerende voorziening en; • aandacht voor geschikte emballage.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> : Diverse chemicaliën <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	• controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	
	<b>Beschouwde stof</b> : Anoxyl <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	• visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
25	<b>Olie aftappunten in olieopslagruimte</b> In de olieopslagruimte in de verzendhal van het eerste spingebouw is naast de olieopslag een aftapplaats voor olie gesitueerd. Onder de aftappunten bevindt zich een lekbak om eventuele spills op te kunnen vangen.	3.5 Aftappen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• lekbak en; • aandacht voor hemelwater.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Diverse soorten olie	• controle op vol raken lekbak en;
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	• visueel toezicht en;
			• algemene zorg.
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
26	<b>Acculaadplek verzendhal FDQ1</b> In de verzendhal van het eerste spingebouw is 1 acculaadplek aanwezig voor het opladen van de natte accu van een elektrische palletwagen. De acculaadplek is voorzien van een vloeistofkerende voorziening.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• kerende voorziening en; • aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Accuzuur	• onderhoudprogramma en;
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	• systeem inspectie en;
			• algemene zorg.
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
27	<b>Acculaadstations</b> In de nieuwe loods voor de technische dienst, in het naverwerkingsbedrijf en bij Endumax zijn acculaadstations aanwezig voor het opladen van natte accu's. De acculaadstations beschikken over een vloeistofkerende voorziening.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• kerende voorziening en; • aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Accuzuur	• onderhoudprogramma en;
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	• systeem inspectie en;
			• algemene zorg.
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
28	<b>Reinigingsafdeling</b> In het eerste spingebouw is een reinigingsafdeling gesitueerd. In deze afdeling worden met spinoplossing (polymeer + zwavelzuur) verontreinigde onderdelen, zoals filters en pompen, gereinigd. Deze afdeling beschikt over een vloeistofdichte voorziening.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b>	<b>Plan van Aanpak</b>
		• vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en; • aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.	Geen
		<b>Maatregelen</b>	
	<b>Beschouwde stof</b> :	Zwavelzuur	• periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;
	<b>Stof bodembedreigend</b> :	Ja	• visueel toezicht en;
			• algemene zorg.

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
29	<b>Werkplaats FDQ1</b> In het eerste spingebouw is een werkplaats gesitueerd waar diverse verspanende werkzaamheden worden verricht. De werkplaats beschikt over een vloeistofkerende voorziening en onder apparatuur/machines zijn lekbakken aanwezig.	5.3 Activiteiten in werkplaatsen	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm II	
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • lekbak onder de apparatuur/ machines en; • aandacht voor apparatuur / machines, verspanende delen en spattende delen.	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	
		<b>Beschouwde stof :</b> Oliën en smeermiddelen <b>Stof bodembedreigend :</b> Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
30	<b>Spoelhoek werkplaats FDQ1</b> In de werkplaats, welke hierboven staat beschreven, is ook een spoelhoek aanwezig. De spoelhoek beschikt over een vloeistofdichte voorziening.	5.3 Activiteiten in werkplaatsen	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm III	
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • algemene zorg.	
		<b>Beschouwde stof :</b> Zwavelzuurhoudend spoelwater <b>Stof bodembedreigend :</b> Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
31	<b>Chemische laboratoria FDQ1 en FDQ2</b> In de chemische laboratoria van FDQ1 en FDQ2 worden diverse analyses uitgevoerd. De benodigde apparatuur staat op de aanwezige werktafels en in de zuurkasten. Indien nodig worden lekbakken gebruikt.	5.5 Laboratoria	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm I	
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en/of; • lekbak onder de kritieke punten en; • aandacht voor apparatuur en;	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	
		<b>Beschouwde stof :</b> Diverse chemicaliën <b>Stof bodembedreigend :</b> Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
32	<b>Avivagekeuken FDQ1</b> In de avivagekeuken worden de verschillende avivagemengsels samengesteld door de benodigde avivagecomponenten in de juiste verhouding aan de aanwezige aanmaaktanks te doseren en het mengsel te verdunnen tot de juiste concentratie. Vanuit deze tanks wordt de avivage via een vaste leiding naar de spinlijnen en de Advanced Spinning straten gepompt.  De avivagekeuken is voorzien van een roostervloer met daaronder een vloeistofdichte opvangbak. De aanmaaktanks staan op de roostervloer, evenals de IBC's, vaten en jerrycans met de avivagecomponenten.	3.4 Overgieten, aftanken of afvullen	<b>Conclusie :</b> Bodemrisico
		<b>cvm nr :</b> cvm III	
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b> Tijdens de inspectie van de vloer door de inspecteur van ABV Haukes zijn diverse tekortkomingen geconstateerd. Teijin Aramid plant de werkzaamheden in, zodat deze tekortkomingen worden verholpen.
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Na het uitvoeren van de herstel werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.
		<b>Beschouwde stof :</b> Diverse avivage componenten <b>Stof bodembedreigend :</b> Ja	



Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
33	<b>Opslag naast avivagekeuken</b> Naast de avivagekeuken van FDQ1 worden de diverse avivagecomponenten in IBC's, vaten en jerrycans opgeslagen boven een lekbak.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • lekbak en; • aandacht voor geschikte emballage.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht.	Geen
		Beschouwde stof : Diverse avivage componenten Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
34	<b>Verzamelputten avivage bij spinlijnen</b> Op drie plaatsen zijn bij de spinlijnen verzamelputten voor lekavivage aanwezig. Vanuit deze verzamelputten wordt de lekavivage via de verzamelput bij spinlijn A naar de verzameltank in de avivagekeuken geleid.	1.4 Opslag in putten en bassins	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm II	Bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • put of bassin uitgevoerd als vloeistofdichte voorziening.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	De verzamelput bij spinlijn A is vloeistofdicht. De andere putten moeten nog geïnspecteerd worden en indien nodig vloeistofdicht worden gemaakt.
		Beschouwde stof : Diverse avivage componenten Stof bodembedreigend : Ja	Teijin Aramid gaat deze werkzaamheden inplannen.
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
35	<b>Ondergrondse avivageleidingen</b> Vanaf het 1e spingebouw gaan er ondergrondse avivageleidingen naar het Advanced Spinning gebouw en naar het 2e spingebouw. Deze leidingen zijn dubbelwandig uitgevoerd en voorzien van lekdetectie.	2.2.1 Ondergrondse leiding	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • dubbelwandig met lekdetectie.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • inspectie functioneren lekdetectie.	Geen
		Beschouwde stof : Diverse avivage componenten Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
36	<b>Productieruimte garens 2e spingebouw</b> In het 2e spingebouw vinden diverse productieprocessen plaats op de begane grond van de laagbouw en in de kelderruimte van de hoogbouw. Deze productieprocessen zijn deels gesloten processen en deels open processen. Zowel de kelder van de hoogbouw als de begane grond van de laagbouw zijn voorzien van een vloeistofdichte vloer op die plaatsen waar gevaarlijke stoffen worden toegepast. De belangrijkste gevaarlijke stoffen die worden gebruikt zijn zwavelzuur, natronloog en glycol.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en; • aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		Beschouwde stof : Diverse chemicaliën Stof bodembedreigend : Ja	



Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
37	<b>Aanmaak suspensie zwart zwavelzuur</b> In de Twaron Black loods naast het 2e spingebouw wordt de suspensie van zwart zwavelzuur aangemaakt en naar de spinlijn gepompt. Hierbij wordt een varibox (dubbelwandig) gevuld met 100% zwavelzuur en vervolgens in de doseerinstallatie poeder gedoseerd aan het 100% zwavelzuur.  Deze processen vinden plaats boven een vloeistofdichte voorziening.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	Geen
		Beschouwde stof : Zwart zwavelzuur Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
38	<b>Opslag loods Twaron Black</b> In de Twaron Black loods wordt zwart zwavelzuur opgeslagen in varioboxen (dubbelwandig). Ook enkele pallets met zakken met poeder worden hier opgeslagen.  De opslag vindt plaats boven een vloeistofdichte voorziening.	3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	Geen
		Beschouwde stof : Zwart zwavelzuur Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
39	<b>Shredderen Advanced Spinning</b> Uitgeharde spinoplossing wordt met behulp van een robot uit kunststof vaten gedrukt en met een transportbak naar de shredder geleid. De verkleinde spinoplossing wordt opgevangen in een transportcontainer, een zogenaamde granulaatcontainer. Deze granulaatcontainer wordt naar de opslag getransporteerd en kan vervolgens ingezet worden in een van de Advanced Spinning lijnen. Het proces van legen van de vaten en shredderen vindt plaats boven een vloeistofdichte vloer.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en;</li><li>aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	Geen
		Beschouwde stof : Zwavelzuur Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
40	<b>Productie lont Advanced Spinning</b> In de Advanced Spinning lijnen wordt de geshredderde spinoplossing eerst verwarmd en vervolgens versponnen tot lont. Daarna wordt het zwavelzuur uit het lont gewassen en wordt het lont met behulp van natronloog geneutraliseerd. Na het nawassen met demiwater wordt het lont gedroogd en in octabins verpakt. Het spinnen, wassen, neutraliseren en nawassen van het lont vindt plaats boven een vloeistofdichte vloer.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		cvm nr : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en;</li><li>aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	Geen
		Beschouwde stof : Zwavelzuur en natronloog Stof bodembedreigend : Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
41	<b>Werkplaats Advanced Spinning</b> Ten behoeve van de Advanced Spinning is een werkplaats ingericht. Hier vinden diverse verspanende werkzaamheden plaats. De werkplaats is voorzien van een vloeistofkerende voorziening.	5.3 Activiteiten in werkplaatsen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • lekbak onder de apparatuur/ machines en; • aandacht voor apparatuur / machines, verspanende delen en spattende delen.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
42	<b>Loog en heetwater unit Advanced Spinning</b> In de loog en heetwater unit wordt natronloog op de juiste concentratie gebracht voor toepassing in het Advanced Spinning proces en wordt vanuit stoom heet water gemaakt van de gewenste temperatuur ten behoeve van het Advanced Spinning proces.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • algemene zorg.	Geen
43	<b>Opslagplein inzetmateriaal Advanced Spinning</b> Aan de oostzijde van het Advanced Spinnig gebouw is een opslagplein gesitueerd voor het inzetmateriaal voor de shredder van het Advanced Spinning proces. De opslag betreft spinoplossing (oftewel een viskeus mengsel van het polymeer PPTA en zwavelzuur) in kunststof 60 liter vaatjes op pallets.  Deze opslag vindt plaats op een vloeistofdichte voorziening. De hemelwaterafvoer van deze vloeistofdichte vloer is aangesloten op het neutralisatiebassin (activiteit 4).	3.3.1 Op- en overslag vaste stoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
44	<b>Opslagplaats granulaatcontainers</b> Aan de noordoost zijde van gebouw Advanced Spinning staan de volle granulaatcontainers opgesteld die afkomstig zijn van de shredderinstallatie. De opslagplaats is voorzien van stelconplaten en beschikt over een overkapping.	3.3.1 Op- en overslag vaste stoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		• kerende voorziening en; • aandacht voor geschikte emballage.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	Geen
45	<b>Opslagplaats lege granulaatcontainers</b> Aan de noordzijde van het eerste spingebouw staat de opslag voor lege ongereinigde granulaatcontainers. De opslagplaats is vloeistofdicht en er is een hemelwaterafvoer die aansluit op het neutralisatiebassin.	3.3.1 Op- en overslag vaste stoffen in emballage	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodieke inspectie en controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	Geen

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
46	<b>Vezelstraat FDQ2</b> In de vezelstraat worden aramidegaren voorzien van een kroezing en vervolgens gesneden op de gewenste vezellengte. Vlak voor en tijdens het kroesproces wordt het garen voorzien van extra avivage. Hiervoor is bij de vezelstraat een doseertankje voor avivage aanwezig. Het gedeelte van de vezelstraat waar de avivage wordt toegevoegd is voorzien is voorzien van vloeistofdichte vloer.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		cvm nr : cvm I	
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en;</li><li>aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	
		Beschouwde stof : Avivage Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
47	<b>Avivagekeuken FDQ2</b> In de avivagekeuken wordt de in de vezelstraat benodigde avivage vanuit een IBC in een tank gepompt en door toevoeging van water op de gewenste concentratie gebracht.  De avivagekeuken is voorzien van een vloeistofdichte vloer. Tijdens een inspectie zijn gebreken aan deze vloer geconstateerd.	3.4 Overgieten, aftanken of afvullen	<b>Conclusie :</b> Bodemrisico
		cvm nr : cvm III	
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b> Bij de eerste inspectie van de vloer zijn gebreken geconstateerd. Teijin Aramid is voornemens de tekortkomingen te herstellen en de voorziening opnieuw te laten keuren.
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	Na het uitvoeren van de herstelwerkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.
		Beschouwde stof : Avivage Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
48	<b>Werktuigbouwkundige werkplaats FDQ2</b> In FDQ2 is een werktuigbouwkundige werkplaats gesitueerd waar diverse verspanende werkzaamheden worden uitgevoerd. De werkplaats beschikt over een vloeistofkerende voorziening.	5.3 Activiteiten in werkplaatsen	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		cvm nr : cvm II	
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>kerende voorziening en;</li><li>lekbak onder de apparatuur/ machines en;</li><li>aandacht voor apparatuur / machines, verspanende delen en spattende delen.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>controle op vol raken lekbak en;</li><li>visueel toezicht en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	
		Beschouwde stof : Oliën en smeermiddelen Stof bodembedreigend : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
49	<b>Werktuigbouwkundige werkplaats FDQ2</b> In FDQ2 is een werktuigbouwkundige werkplaats gesitueerd waar diverse verspanende werkzaamheden worden uitgevoerd. In een specifiek gedeelte van de werkplaats worden werkzaamheden verricht waarbij vloeistof kan spatten. Dit gedeelte van de werkplaats is voorzien van een vloeistofdichte voorziening.	5.3 Activiteiten in werkplaatsen	<b>Conclusie :</b> Verwaarloosbaar bodemrisico
		cvm nr : cvm III	
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>vloeistofdichte voorziening en;</li><li>aandacht voor gecontroleerde afvoer.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b> Geen
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>algemene zorg.</li></ul>	
		Beschouwde stof : Oliën en smeermiddelen Stof bodembedreigend : Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
50	<b>Impregneerstraat FDQ2</b> In de impregneerstraat wordt speciale avivage aangebracht op het garen waarna het garen worden gedroogd in een droger en na het aanbrengen van een naolie wordt opgewikkeld.  De impregneerstraat is voorzien van een vloeistofdichte vloer.	4.3.1 Open proces of bewerking met vloeistoffen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en; • aandacht voor opvang van vrijkomende stoffen.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Avivage <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
51	<b>Bezinktanks FDQ2</b> De lekavivage en het spoelwater van de impregneerstraat worden opgevangen in een gotensysteem en vervolgens naar twee bezinktanks gepompt. Na toevoeging van een coagulant wordt vloeistoflaag in de bezinktanks afgelaten op het vuilwater riool.  De bezinktanks zijn geplaatst boven een kleine tankput. Dit is een vloeistofkerende voorziening.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • onderhoudprogramma en; • systeem inspectie en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Avivage <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
52	<b>Productie waterblocking garen</b> Op enkele productielijnen wordt waterblocking avivage op het garen aangebracht. Vanuit een IBC wordt de avivage naar de likrolbak van de productielijn gepompt waar de avivage met behulp van een likrol op het garen wordt aangebracht. Daarna wordt het garen opgewikkeld op hulzen.  De IBC staat op een lekbak naast de productielijn.	3.4 Overgieten, aftanken of afvullen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • lekbak en; • aandacht voor hemelwater.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Waterblocking avivage <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
53	<b>Lijm-spoelruimte Endumax</b> In de lijm-spoelruimte van Endumax wordt de voor het proces benodigde kraton lijm m.b.v. deminwater op de juiste concentratie gebracht. De lijm-spoelruimte is voorzien van een vloeistofdichte vloer.	3.4 Overgieten, aftanken of afvullen	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Kraton lijm <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
54	<b>Branderruimte Endumax</b> In de branderruimte Endumax wordt verwarmingsolie in een procesformuis met behulp van aardgas op de gewenste temperatuur gebracht. Vervolgens wordt de verwarmingsolie naar de productielijn gepompt. Na afgifte van de warmte gaat de verwarmingsolie retour naar de branderruimte.  De branderruimte is voorzien van een vloeistofdichte vloer.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm III	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening en; • aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Verwarmingsolie <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
55	<b>Blauwe vatenterrein</b> Op het blauwe vatenterrein worden vaten opgeslagen met een PPTA / zwavelzuur mengsel. Dit mengsel heeft een hoge viscositeit.  Daarnaast worden op het blauwe vaten terrein diverse afvalstoffen opgeslagen in vaten en IBC's, zoals zwavelslib en avivage afval.  Het blauwe vaten terrein is voorzien van een vloeistofdichte vloer.	<b>3.3.1 Op- en overslag vaste stoffen in emballage</b>	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • vloeistofdichte voorziening.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en; • visueel toezicht en; • algemene zorg.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : PPTA / zwavelzuur <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
56	<b>PGS 15 opslagvoorzieningen</b> Op het blauwe vatenterrein zijn 4 PGS 15 opslagvoorzieningen aanwezig welke zijn voorzien van lekbakken.	<b>3.3.2 Op- en overslag viskeuze stoffen en vloeistoffen in emballage</b>	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm II	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • lekbak en; • aandacht voor geschikte emballage.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • controle op vol raken lekbak en; • visueel toezicht.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Diverse (brandbare) stoffen <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
57	<b>Op- en overslag vloeistoffen in emballage</b> Bij de procesruimte van de SVI worden diverse chemicaliën opgeslagen in IBC's boven een vloeistofkerende voorziening.	<b>3.3.1 Op- en overslag vaste stoffen in emballage</b>	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • aandacht voor geschikte emballage.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Diverse chemicaliën <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
58	<b>Handling soda, nutriëntenmix en coagulant</b> Voor soda, nutriëntenmix en coagulant zijn enkele tanks aanwezig in de procesruimte van de SVI. Vanuit deze tanks wordt de betreffende stof gedoseerd aan SVI1 of SVI2.  De tanks staan boven een vloeistofkerende voorziening.	<b>3.4 Overgieten, aftanken of afvullen</b>	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • kerende voorziening en; • aandacht voor hemelwater.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • visueel toezicht en; • faciliteiten en personeel.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Soda, nutriëntenmix en coagulant <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
59	<b>Opslagtanks ethanol</b> Naast de beide SVI's bevinden zich 2 opslagtanks voor ethanol. Deze kunststof opslagtanks van 12 m3 en 22 m3 staan ieder in een eigen tankput. De vloer van de tankput is een vloeistofkerende voorziening.  Omdat sprake is van kunststof tanks zijn er volgens de NRB:2012 geen cvm van toepassing.  Volledigheidshalve is de activiteit in dit overzicht benoemd.	<b>1.2 Opslag in bovengrondse tank verticaal met bodemplaat</b>	<b>Conclusie :</b>
		<b>cvm nr</b> : cvm I	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> • enkelwandige tank.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • Beoordeling conform Bobo resulterend in bodemrisicocategorie A volgens Bobo.	Geen
		<b>Beschouwde stof</b> : Ethanol <b>Stof bodembedreigend</b> : Ja	

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
60	<b>Lospunt ethanol</b> Direct naast de tankputten van de ethanol opslagtanks bevindt zich het lospunt van ethanol. Het lossen vindt plaats boven een vloeistofdichte voorziening.	2.1.2 Onderbelading en onderlossing	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr :</div><div>cvm III</div></div>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• vloeistofdichte voorziening en;</li><li>• aandacht voor hemelwater of gecontroleerde afvoer en;</li><li>• overvulbeveiliging op het te vullen object.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• periodiek inspectie én controle vloeistofdichte voorziening en;</li><li>• los- laadinstructie met aandacht voor positie aansluitpunten en;</li><li>• algemene zorg.</li></ul>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b> Ethanol		
	<b>Stof bodembedreigend :</b> Ja		
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
61	<b>Aftappunt zwavelslib</b> Bij de SVI bevindt zich in een apart gebouw het aftappunt voor zwavelslib. Het aftappen vindt plaats middels IBC's boven een vloeistofkerende voorziening.	4.2 Half open proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr :</div><div>cvm I</div></div>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• kerende voorziening en;</li><li>• aandacht voor hemelwater</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• visueel toezicht en;</li><li>• faciliteiten en personeel.</li></ul>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b> Zwavelslib		
	<b>Stof bodembedreigend :</b> Ja		
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
62	<b>Buiteninstallaties SVI 1 en SVI 2</b> Rondom SVI 1 en SVI 2 bevinden zich de buiteninstallaties. Dit zijn apparatuur en procestanks van SVI 1 en SVI 2.	4.1 Gesloten proces of bewerking	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr :</div><div>cvm II</div></div>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• kerende voorziening en;</li><li>• aandacht voor pompen, appendages, en monsterpunten.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• onderhoudprogramma en;</li><li>• systeem inspectie en;</li><li>• algemene zorg.</li></ul>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b> Diverse stoffen		
	<b>Stof bodembedreigend :</b> Ja		
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
63	<b>Compressorgebouw</b> In het compressorgebouw staan drie compressoren opgesteld ten behoeve van de SVI's die zijn voorzien van een motor met smeeroliën.	2.3.3 Gesloten pomp	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr :</div><div>cvm I</div></div>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• geen voorziening noodzakelijk.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• visueel toezicht en;</li><li>• algemene zorg.</li></ul>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b> Smeerolie		
	<b>Stof bodembedreigend :</b> Ja		
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
64	<b>Bovengronds leidingwerk</b> Over de inrichting van Teijin Aramid loopt een bovengrondsleidingnetwerk. Hiervoor is een onderhoudsprogramma voor opgesteld.	2.2.2 Bovengrondse leiding	<b>Conclusie :</b>
		<div><div>cvm nr :</div><div>cvm I</div></div>	Verwaarloosbaar bodemrisico
		<b>Voorzieningen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• enkelwandige leiding en;</li><li>• aandacht voor appendages.</li></ul>	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• leidinginspectie en;</li><li>• onderhoudsprogramma afgestemd op resultaten leidinginspectie en;</li><li>• visueel toezicht en;</li></ul>	Geen
	<b>Beschouwde stof :</b> Diverse (chemische) stoffen		
	<b>Stof bodembedreigend :</b> Ja		

Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
65	<b>Bedrijfsriolering</b> Het terrein van Teijin Aramid is voorzien van een bedrijfsriolering.  Waar mogelijk wordt de voorziening op vloeistofdichtheid geïnspecteerd door Teijin Aramid. Hiervoor is (deels) een onderhoudsprogramma voor opgesteld.	5.1.1 Bestaande ondergrondse riolering	<b>Conclusie :</b>
		<div>cvm nr :cvm I</div>	<b>Bodemrisico</b>
		<b>Voorzieningen</b> • aandacht voor putten, slibvangers, olieafscidders, verbindingen, ontvangpunten.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • waar mogelijk inspectie als vloeistofdichte voorziening en; • algemene zorg.	Slechts een deel van het vuilwater riool is momenteel in een inspectieschema opgenomen.  Teijin Aramid is voornemens om het overige deel ook op te nemen in een inspectieschema en, waar mogelijk, het vuilwater riool inspecteren op vloeistofdichtheid.  Na het uitvoeren van de genoemde werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.
		<div>Beschouwde stof :Afvalwater</div> <div>Stof bodembedreigend :Ja</div>	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
66	<b>Riolering SVI</b> Ten behoeve van de SVI is een bestaand rioleringsstelsel aanwezig. Hiervoor is een inspectie- en onderhoudsprogramma voor aanwezig.	5.1.1 Bestaande ondergrondse riolering	<b>Conclusie :</b>
		<div>cvm nr :cvm II</div>	<b>Verwaarloosbaar bodemrisico</b>
		<b>Voorzieningen</b> • aandacht voor putten, slibvangers, olieafscidders, verbindingen, ontvangpunten.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • onderhouds- en inspectieprogramma en; • algemene zorg.	Geen
		<div>Beschouwde stof :Afvalwater</div> <div>Stof bodembedreigend :Ja</div>	
Activiteit nr.	Beschrijving (stap 1 en 2)	BRCL categorie en risicobeoordeling (stap 3 en 4)	Conclusie en Plan van Aanpak (stap 5 en 6)
67	<b>Zuur rioolstelsel</b> Op het terrein van Teijin Aramid is een riolering aanwezig ten behoeve van de afvoer van zuur- en basisch afvalwater. Deze riolering mondt uit in het neutralisatiebassin waar het afvalwater wordt geneutraliseerd.  Waar mogelijk wordt de voorziening op vloeistofdichtheid gecontroleerd door Teijin Aramid.	5.1.1 Bestaande ondergrondse riolering	<b>Conclusie :</b>
		<div>cvm nr :cvm I</div>	<b>Bodemrisico</b>
		<b>Voorzieningen</b> • aandacht voor putten, slibvangers, olieafscidders, verbindingen, ontvangpunten.	<b>Plan van Aanpak</b>
		<b>Maatregelen</b> • waar mogelijk inspectie als vloeistofdichte voorziening en; • algemene zorg.	Het zuur rioolstelsel in het tankenpark is voor een groot gedeelte al eens geïnspecteerd.  Echter, het zuur rioolstelsel van het 1e spingebouw dient nog geïnspecteerd te worden. Voor de riolen is er nog geen inspectieprogramma.  Teijin Aramid is voornemens om het zuur rioolstelsel op te nemen in een inspectieprogramma en, waar mogelijk, te laten inspecteren op vloeistofdichtheid.  Na het uitvoeren van de genoemde werkzaamheden, wordt voldaan aan een verwaarloosbaar bodemrisico.
		<div>Beschouwde stof :Zuur- en basisch afvalwater</div> <div>Stof bodembedreigend :Ja</div>	