

## **Aanvullende gegevens bij de vergunningaanvraag DOC Kaas Zuivelpark opslagcapaciteit salpeterzuur verlagen (nummer 5946605)**

---

### **Ondermelder in salpeterzuurtank**

In de ingediende bijlagen behorende bij de vergunningaanvraag DOC Kaas Zuivelpark opslagcapaciteit salpeterzuur verlagen (nummer 5946605) wordt gesproken over de aanwezigheid van een 'ondermelder' in de salpeterzuurtank. Aangegeven is dat nieuwe salpeterzuur enkel wordt besteld en/of gevuld wordt onder het niveau van de ondermelder.

In verband met levertijden en verbruiken van salpeterzuur, is het bestellen of vullen van de salpeterzuurtank onder het niveau van de ondermelder niet uitvoerbaar.

DOC Kaas overschrijft met dit document dat voor u ligt 'Aanvullende gegevens bij de vergunningaanvraag DOC Kaas Zuivelpark opslagcapaciteit salpeterzuur verlagen (nummer 5946605)' de ingediende bijlagen, waarin wordt aangegeven dat nieuwe salpeterzuur enkel wordt besteld en/of gevuld onder het niveau van de ondermelder.

In het kader van de QRA (Bijgevoegd als bijlage bij deze aanvraag) hebben de verschillende tonnages in de tankcompartimenten en de opslagtank een verwaarloosbaar effect, wanneer de werkinstructie en het stroomschema zoals in deze memo zijn opgenomen worden opgevolgd. In het kader van de QRA is de hoeveelheid afname salpeterzuur (109 lossingen op jaarbasis) van belang.

### **Tanknummer salpeterzuurtank**

Het tanknummer (tankcode) van de salpeterzuurtank is 9916TK01.

### **Opmerkingen brandweeradvies**

We ontvingen onderstaande opmerkingen van Veiligheidsregio Drenthe:

Ten aanzien van de toegestuurde stukken treft u onderstaand onze reactie:

1. De HH beveiliging op de 60% salpeterzuuropslag, inclusief leidingwerk, zal geborgd dienen te worden in de vergunning.
2. Evenzo zal de hoeveelheid Ammoniak en Filzym D2 vastgelegd dienen te worden.
3. Hoe wordt de toevoerdruk vanuit de tankauto eventueel met een drukbeveiliging uitgevoerd om te voorkomen dat er een oplopende druk in de afgesloten toevoerleiding ontstaat. Of vindt bij het in werking treden van de HH beveiliging naast de akoestische- en optische signalering en het afsluiten van de toevoerleiding ook een afschakeling van de toevoerdruk van de lossende tankauto plaats?
4. Het "leegblazen" van de losslang salpeterzuur, hoe vindt op een veilige wijze productopvang plaats?
5. De BRZO sommatie en de QRA is niet door ons getoetst. Onze verwachting is dat u daarin zelf voorziet. Mochten deze 2 ingediende documenten nog wijzigingen ondergaan, dan verzoek ik u om ons daarover in te lichten.

Op vraag 3 en 4 geven we graag antwoord:

3. De chemie-leveranciers hebben de auto's voorzien van gecertificeerde slangen voor een maximale druk van respectievelijk 6 en 15 bar, terwijl de losdrukken staan ingesteld op 2,5 tot 3 bar.

Wordt de persleiding gesloten (door bijvoorbeeld een volmelding of een storing) en de compressor stopt niet, dan zijn de luchtpersleidingen voorzien van een breekplaatje welke stuk springen bij 3,67 resp 3 bar, waardoor de opgewerkte perslucht afstroomt. Hierdoor neemt de druk in de tank (en dus ook in de slang) weer. Hierdoor is het gegarandeerd dat de slang nooit overbelast wordt en zal gaan scheuren.

4. Het leegblazen van de slang gebeurt via de losleiding in de tank. Bij de bestelling wordt er rekening mee gehouden dat de totale bestelde hoeveelheid ook ontvangen kan worden. Na het ontvangen van de vloeistof wordt de slang leeggeblazen in de tank, waarbij de vrijkomende lucht via de gaswasser, vrij van damp, verticaal naar boven wordt afgevoerd.


## **Stroomschema en werkinstructie**

Onderstaande werkinstructie en stroomschema borgen het voldoen aan de hoeveelheid salpeterzuur op de inrichting, conform 'Beoordeling overschrijding drempelwaarde BRZO 2015 NZO DOC Kaas Buitenvaart Hoogeveen', zoals deze is bijgevoegd als bijlage bij de vergunningsaanvraag (nummer 5946605).

Om te borgen dat de tankwagen en de aanwezige inhoud van de tank niet worden overschreden , hanteert DOC Kaas de volgende documenten:

- Werkinstructie MI-WI-008.011 met revisiedatum 07-07-2021 'Bestelproces en voorraadbeheer salpeterzuur'.

Deze MI-WI-008.011 met revisiedatum 07-07-2021 'Bestelproces en voorraadbeheer salpeterzuur' zijn onderstaande weergegeven. De scope beschrijving, procesbeschrijving, randvoorwaarden en beperkingen, voorraadopname, bestelbehoefte vaststellen, monitoren voorraad voor en na ontvangst bestelling, afwijkend levermoment, ontvangst en incidentenopvolging ondergaan geen wijzigingen, zonder dat dit overlegd is aan het bevoegd gezag.

Versie: 001	Bestandscode: MI-WI-008.011	Verantwoordelijk: Manager AM&E	
Revisiedatum: 07-07-2021	<b>Bestelproces en voorraadbeheer</b> <b>Salpeterzuur</b>		

### Scope beschrijving

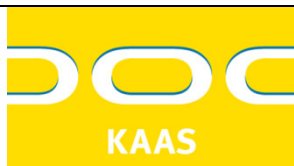
Beheren van de voorraad salpeterzuur binnen het wettelijk kader

**Hoofdprocesbeschrijving zie processchema als bijlage bijgevoegd**

### Randvoorwaarden en beperkingen

Vanwege de nieuwe (2021) wetgeving is de aanwezigheid van een beperkte hoeveelheid toegestaan van via inademing acuut toxische stoffen.  
Onder deze stoffen vallen voor DOC Kaas Salpeterzuur > 26% en Ammoniak, en daarmee ook gecombineerde reinigingsmiddelen op basis van salpeterzuur > 26%.  
Van deze stoffen mag gelijktijdig maximaal 50 ton aanwezig zijn, dit inclusief de hoeveelheid salpeterzuur bestemd om te lossen bij DOC Kaas, aanwezig in de voor DOC Kaas bestemde compartimenten in een vrachtauto, maar ook inclusief hoeveelheden aanwezig in pompen en leidingen totdat deze is verdund

<nr.> 1.1	voorraadopname		
<b>Input:</b>	scada	<b>T</b>	Operator vf
<b>Proces- beschrijving:</b>	De operator neemt dagelijks rond 06.00 uur de aanwezige voorraden chemie in de tankopslagen op en noteert deze in QIS (kwaliteitsinformatiesysteem = database voor kwaliteitsgegevens met een reken en signaleringsfunctie)	<b>V</b>	Operator VF
<b>Output:</b>	QIS	<b>C</b>	Teamleider VF
<nr.> 1.2	Bestelbehoefte vaststellen		
<b>Input:</b>	QIS	<b>T</b>	Teamleider Exp.
<b>Proces- beschrijving:</b>	De teamleider expeditie neemt 's ochtends de informatie over in de excelsheet" voorraad chemie.xls) waarin naast de voorraad per dag ook de verbruiken en de geplande leveringen worden samengevoegd tot een prognose wanneer een nieuwe bestelling moet arriveren. Hierbij wordt rekening gehouden met een reactietijd en levertijd, maar een doorkijk wordt gemaakt over een periode van 5 tot 7 dagen, Is er voor die periode nog voldoende, dan geen actie. Ontstaat er in die periode een tekort, dan zal de TL-exp. een nieuwe bestelling plaatsen. Het moment van gepland ontvangst volgt uit het vergelijk van de voorraad en het geplande verbruik. De bestelling wordt geregistreerd in de excelsheet "voorraad chemie.xls" in in SAP (Logistiek softwarepakket) om bestelling bij de leverancier te plaatsen	<b>V</b>	Teamleider Exp.
<b>Output:</b>	Excel en SAP	<b>C</b>	Manager P&L
<nr.> 1.3	Monitoren voorraad voor en na ontvangst bestelling		
<b>Input:</b>	QIS	<b>T</b>	Operator VF
<b>Proces- beschrijving:</b>	De Teamleider expeditie vergelijkt dagelijks de werkelijke voorraad inclusief de bestelling verminderd met het verwachte verbruik tot het ontvangstmoment. Op basis hiervan beoordeelt hij of de geplande bestelling ook op het geplande tijdstip ontvangen	<b>V</b>	Teamleider Exp.

Versie: 001	Bestandscode: MI-WI-008.011	Verantwoordelijk: Manager AM&E	
Revisiedatum: 07-07-2021	<b>Bestelproces en voorraadbeheer</b> <b>Salpeterzuur</b>		

	kan worden. Blijkt de hoeveelheid niet te passen (door bijvoorbeeld minder verbruik), dan wordt i.o.m. de leverancier de levering verkleind of uitgesteld tot het wel past. OP het moment dat de vrachtwagen het terrein oprijdt mag de voor DOC Kaas bestemde hoeveelheid salpeterzuur in de tankauto vermeerderd met de tankvoorraad niet meer bedragen dan 28.6 m3 of 39.0 ton ton.		
<b>Output:</b>	Excel	<b>C</b>	
<b>&lt;nr.&gt; 1.4</b>	<b>Afwijkend levermoment</b>		
<b>Input:</b>	Bericht leverancier	<b>T</b>	
<b>Proces-beschrijving:</b>	Het bericht van een afwijkend levermoment kan bij de teamleider exp. of operator VF binnenkomen. De heren beoordelen aan de hand van de actuele voorraad en de order of de bestelde vracht in de tank past, zo ja, dan wordt de vracht ontvangen, zo nee, dan wordt met de leverancier een nieuw aflevermoment vastgesteld. Bij te late levering wordt gekeken of een tussentijdse bestelling nodig, zinvol en haalbaar is	<b>V</b>	Teamleider Exp / operator VF
<b>Output:</b>		<b>C</b>	Teamleider Exp.
<b>&lt;nr.&gt; 1.5</b>	<b>Ontvangst</b>		
<b>Input:</b>	vrachtdocumenten	<b>T</b>	Operator VF
<b>Proces-beschrijving:</b>	Operator VF vergelijkt als laatste check of de op de vrachtdocumenten genoemde hoeveelheid samen met de aanwezige voorraad beneden de 28.6 m3 blijft. Zo niet, dan zal de auto het terrein direct verlaten. Deze situatie kan zich alleen voordoen wanneer de leverancier meer product afstuurt dan dat besteld is.  Bij voldoende ruimte kan Lossen kan worden gestart volgens de instructie "MI-EPL-008.001 Ontvangst bulkchemie ZPH" De operator neemt voor of na ontvangs de voorraad volgens de vlotter en noteert samen met de ontvangen hoeveelheid in QIS	<b>V</b>	Operator VF
<b>Output:</b>	QIS	<b>C</b>	Teamleider VF
<b>&lt;nr.&gt; 1.6</b>	<b>Incidentenopvolging</b>		
<b>Input:</b>	Vrachtdocumenten en voorraadbeheer	<b>T</b>	Operator VF
<b>Proces-beschrijving:</b>	Incidenten waarbij een levering niet in het geplande tijdsraam wordt geleverd, of het aangeleverde salpeterzuur niet kan worden gelost vanwege ruimte gebrek, worden in geregistreert in het DOC Kaas-meldingen systeem en daarbinnen opgevolgd. Hiervan is het doel te komen tot preventieve acties om herhaling van incidenten te voorkomen	<b>V</b>	Teamleider Expeditie
<b>Output:</b>	Incidenten melding aan AM&E	<b>C</b>	Teamleider VF

